**Техническа спецификация**

**на предвидените за закупуване ДМА по процедура „Избор с публична покана“ за определяне на изпълнител с предмет:**

**„Доставка и монтаж на специализирано технологично оборудване за внедряване на иновативен продукт – твърдосплавен монолитен райбер за разпробиване и дообработка на отвори“** по следните обособени позиции:

**Обособена позиция 1:** Шлифовъчна машина с робот - 1 брой

**Обособена позиция 2:** Обработващ център - 1 брой

**Обособена позиция 3:** Шлифовъчна машина за фаски и конуси - 1 брой

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование на актива** | **Количество** | **Минимални технически и/или функционални характеристики** |
| **1.** | **Шлифовъчна машина с робот** | **1 брой** | 1. **Мощност на шпиндела от 30.0 kW до 45.0 kW;** 2. **Обороти на шпиндела по-големи от 8000 rpm;** 3. **Робот за автоматизирано зареждане на заготовки с диапазон на диаметъра от ф3.0 до ф20.0 мм;** 4. **Заден център;** 5. **Управление на машината с линейни електродвигатели;** 6. **Поддръжка на графична програма за изчисляване траекторията на дисковете, симулация и проверка за сблъсък.**   ***\*Допълнителни технически преимущества, подлежащи на оценка съгласно Методиката за оценка на офертите:***   1. ***Точност:***  * ***X oc: 0.000001 мм*** * ***Y oc: 0.000001 мм*** * ***Z oс: 0.000001 мм*** * ***C oc: 0.000001°*** * ***A oc: 0.000001°***  1. ***Оси работни:***  * ***X oc: 540 мм*** * ***Y oc: 510 мм*** * ***Z oс: 215 мм*** * ***C oc: 264°*** * ***A oc: 360°***  1. ***Размери на обработвания инструмент:***  * ***максимален диаметър: ф200.0 мм*** * ***максимално тегло: 20 кг***  1. ***Максимален диаметър на шлифовъчния диск: 203 мм*** |
| **2.** | **Обработващ център** | **1 брой** | 1. **Мощност на главния двигател – 18.5 kW;** 2. **Задвижване на шпиндела – директно свръзване;** 3. **Тип на инструменталния магазин – със манипулатор;** 4. **Капацитет на инструменталния магазин – 30 броя;** 5. **Система за охлаждане през шпиндела - 3.0kW 3.0MPa;** 6. **Въртяща се маса с диаметър ф200мм.**   ***\*Допълнителни технически преимущества, подлежащи на оценка съгласно Методиката за оценка на офертите:***   1. ***Точност:***  * ***Позициониране по всички оси: ±0.005 мм*** * ***Повторяемост: ±0.002 мм***  1. ***Ходове:***  * ***X oc: 1050 мм*** * ***Y oc: 570 мм*** * ***Z oс: 510 мм***  1. ***Размер на масата: 1300х570 мм*** 2. ***Максимална височина на обработвания детайл: 590 мм*** 3. ***Максимално тегло на обработвания детайл: 1000 кг*** |
| **3.** | **Шлифовъчна машина за фаски и конуси** | **1 брой** | 1. **Диапазон при работа на автоматичен режим:**  * **Диаметър от ф3 до ф20мм.** * **Дължина от 40 до 120мм.**  1. **Мощност на шпиндела минимум 1.4 kW;** 2. **Обороти на шпиндела по-големи от 4000 rpm;** 3. **Ъгъл на шлифоване от 1° до 75°.**   ***\*Допълнителни технически преимущества, подлежащи на оценка съгласно Методиката за оценка на офертите:***   1. ***Ос Z:***  * ***400W Серво мотор със спирачка*** * ***Максимална скорост на подаване - 6 000 мм/мин***  1. ***Ос Х:***  * ***400W Серво мотор със спирачка*** * ***Максимална скорост на подаване - 6 000 мм/мин***  1. ***Автоматичен магазин за зареждане на заготовки*** 2. ***Транспортна лента за отвеждане на заготовките от зоната на шлифоване*** |

**\*Посочените технически преимущества за всяка обособена позиция не са задължителни, а опционални, заложени от бенефициента с цел присъждане на допълнителни бонус точки съгласно Методиката за оценка на всеки кандидат, който може да предложи тези технически преимущества към минимално изискуемите технически и функционални характеристики на активите съгласно административния договор за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ.**