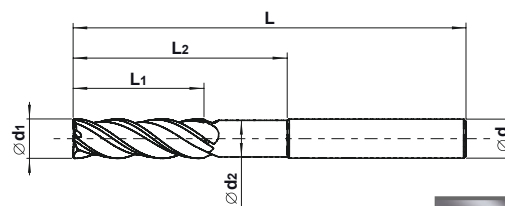
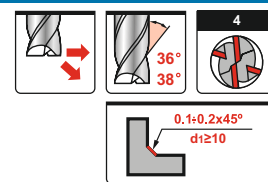


UMT 9364 Z=4

Удлиненные концевые фрезы с переменным углом наклона винтовой канавки, неравномерным расположением зубьев и заниженной шейкой
Long end mills with different helix angles, irregular teeth and relieved neck



nano
TEC2

d1 (h10)	L1	L2	d2	d1 (h6)	L	Stock	ART No
6	19	29	5.5	6	63	●	9364060006300-2
8	26	42	7.5	8	80	●	9364080008000-2
10	33	54	9.5	10	100	●	9364100010000-2
12	38	54	11.5	12	100	●	9364120010000-2
16	53	69	15.5	16	150	●	9364160015000-2
20	68	84	19.5	20	150	●	9364200015000-2

● В наличии / In stock

Рекомендуемые режимы резания для фрез 9364 - Обработка уступов

Recommended cutting conditions for end mills 9364 - Shoulder

Обрабатываемый материал Work material			Скорость резания Cutting speed Vc (m/min)	d1 - диаметр инструмента мм d1 - diameter in mm			fz - подача на зуб мм fz - feed per tooth in mm		
	Ap	Ae		Ø6	Ø8	Ø10	Ø12	Ø16	Ø20
P Углеродистые, Легированные стали, твердостью < 25 HRC Carbon steel and Alloy steel < 25 HRC	<2d1	<0.4d1	130-170	0.02-0.035	0.035-0.045	0.045-0.06	0.06-0.075	0.07-0.09	0.08-0.10
Легированные, Инструментальные стали, твердостью 25-45 HRC Alloy steel and Tool steel 25-45 HRC	<2d1	<0.3d1	100-130	0.02-0.035	0.035-0.045	0.045-0.06	0.06-0.075	0.07-0.09	0.08-0.10
M Нержавеющие стали Stainless steel	<1.5d1	<0.2d1	35-45	0.015-0.03	0.03-0.04	0.04-0.055	0.055-0.07	0.065-0.08	0.075-0.09
K Серый чугун GG Cast iron GG	<2d1	<0.4d1	90-110	0.02-0.035	0.035-0.045	0.045-0.06	0.06-0.075	0.07-0.09	0.08-0.10
Высокопрочный чугун GGG Nodular cast iron GGG	<2d1	<0.3d1	80-100	0.02-0.035	0.035-0.045	0.045-0.06	0.06-0.075	0.07-0.09	0.08-0.10

1. Вышеприведенные режимы указаны для жесткой технологической системы

2. Для высоколегированных сталей (> 12% Cr) и нержавеющей сталей, скорость резания должна быть уменьшена на 20-30% при использовании эмульсии

1. The figures to be adjusted according to machining shape, rigidity of machine and work clamping

2. For high alloyed steels (> 12% Cr), INOX, cutting speed must be reduced by 20-30% when used emulsion