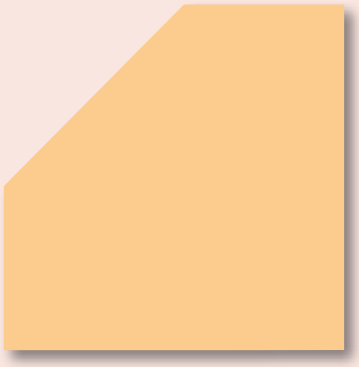
Bimu

cutting tools & accessories

www.bimu.ch



Inserts
Wendeplatten
Plaquettes



Accessories
Zubehör
Accessoires

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories

Table of contents
Inhaltsverzeichnis
Table des matières

Bimu SA
cutting tools
& accessories

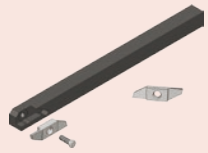
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Inserts
Wendeplatten
Plaquettes

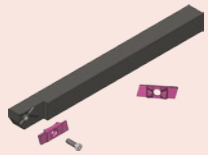
Page
Seite
Page



040 line

Standard inserts | Cutting off : 8 mm | Turning : 2 mm
Standard Wendeplatten | Abstechdurchmesser: 8 mm | Spantiefe beim Drehen: 2 mm
Plaquettes standard | Tronçonnage : 8 mm | Tournage : 2 mm

10



400 line

Inserts for machining of small sections. Special material «K12» available
Cutting off : 8 mm | Turning : 2 mm
Wendeplatten für die Bearbeitung von kleinen Durchmessern. Spezialmaterial «K12» verfügbar
Abstechdurchmesser : 8 mm | Spantiefe beim Drehen : 2 mm
Plaquettes pour l'usinage de petites sections. Matière spéciale «K12» disponbile
Tronçonnage : 8 mm | Tournage : 2 mm

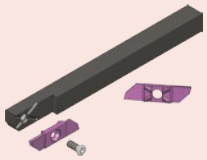
27



800 line +

High performance geometries | Cutting off : 18 mm | Turning : 3,5 mm
Hochleistungsgeometrien | Abstechdurchmesser : 18 mm | Spantiefe beim Drehen : 3,5 mm
Géométries à haute performance d'usinage | Tronçonnage : 18 mm | Tournage : 3,5 mm

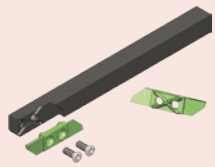
38



800 line

Standard 800 line | Cutting off : 18 mm | Turning : 5 mm
800 (7,9 mm) line for cutting with 8 x 8 mm section tool-holder | Cutting off : 12 mm
Standard 800 Line | Abstechdurchmesser : 18 mm | Spantiefe beim Drehen : 5 mm
800 (7,9 mm) Line zum Abstechen mit 8 x 8 mm Querschnitt Werkzeughalter |
Abstechdurchmesser : 12 mm
Ligne standard 800 | Tronçonnage : 18 mm | Tournage : 5 mm
Ligne 800 (7,9 mm) pour tronçonnage avec porte-outils de section 8 x 8 mm | Tronçonnage : 12 mm

48



oxoline

Very high rigidity inserts 1000

High rigidity inserts with 2 screw fixing system | Cutting off : 20 mm | Turning : 6 mm
1100 line for cutting up to 32 mm
Sehr stabile Wendeplatten mit 2 Schrauben-Befestigungssystem | Abstechdurchmesser : 20 mm |
Spantiefe beim Drehen : 6 mm
Linie 1100 für Abtechen bis 32 mm
Plaquettes de grande rigidité avec système de fixation à 2 vis | Tronçonnage : 20 mm | Tournage : 6 mm
Gamme 1100 pour tronçonnage jusqu'à 32 mm

63



Multiturn-Dec – VPGT

Insert for free turning, plungingturn and finishing. Ideal for deep removal of material
Turning : 3 mm
Wendeplatten für Längs-/Plandrehen und zum Schlichten. Ideal für die große Zerspanung mit hoher
Oberflächengüte.
Spantiefe beim Drehen : 3 mm
Plaquettes pour tournage, fonçage et finition. Idéales pour les grands enlèvements de matières
Tournage : 3 mm

80

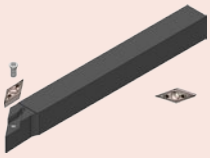
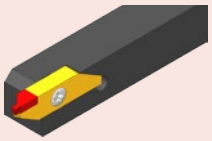
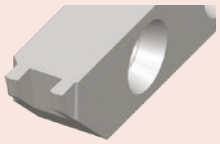
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Inserts
Wendeplatten
Plaquettes

		Page / Seite / Page
	**ISO line** ISO Inserts ISO Wendeplatten Plaquettes ISO	86
	**S line** Special adaptable inserts Sonderplatten Plaquettes spéciales sur mesure	93
	Indexable insert with diamond (PCD) insert Wendeplatten mit Diamant (PKD) Bestückung Plaquettes avec insert en diamant (PCD)	95
	Grooving inserts Width of blank inserts up to 6 mm Einstechplatten max. Breite des Wendeplattenrohlings: 6 mm Plaquettes de fonçage Epaisseur de plaquettes ébauches jusqu'à 6 mm	97

Bimu SA
cutting tools
& accessories

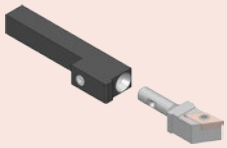
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

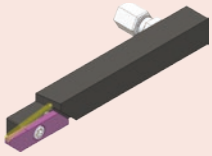
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Accessories
Zubehör
Accessoires

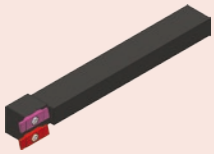
Page
Seite
Page



Modular tool-holders system
Modulares Werkzeugssystem
Système modulaire de porte-outils 103



Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter mit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré 110



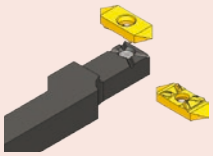
400RD double tool-holder
400RD Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double 400RD 114



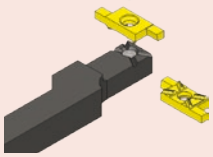
Tooling for watchcase machining
Werkzeuge für Uhrengehäusebearbeitung
Outillage pour l'usinage de boîte de montre 117



Tooling for Tornos SwissNano
Werkzeuge für Tornos SwissNano
Outillage pour Tornos SwissNano 125



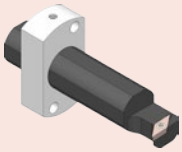
Centering drill with insert
Wendeplatte für Zentrierbohrung
Centreur à plaquette 133



Hook tool-holder with insert
Hakenstahlhalter mit Wendeplatte
Porte-outil à crochet avec plaquette 135



Mini precision parts vice
Mini-Präzisions-Schraubstock zum Messen
Mini étau de précision pour mesure 137



Turning tool-holder for counter-operation for Citizen machines
Drehwerkzeughalter für RückSeitebearbeitung
Porte-outil de tournage pour contre-opération 138

Bimu SA
cutting tools
& accessories

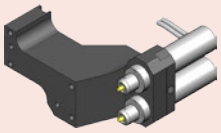
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

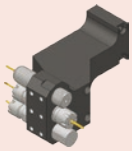
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Accessories
Zubehör
Accessoires

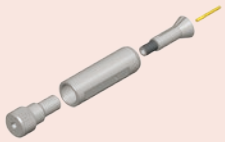
Page
Seite
Page



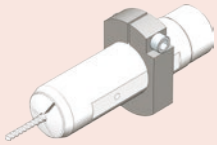
Axial block for the use of 2 high frequency drills on Deco 10
Halter für 2 Hochfrequenzbohrer auf Deco 10
Support pour 2 perceurs haute fréquence sur Deco 10 142



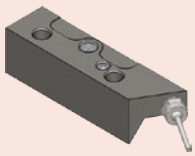
Axial block for the use of 3 drills on Deco 10
Halter für die Verwendung von 3 Bohrer auf Deco 10
Support pour l'utilisation de 3 perceurs sur Deco 10 143



Precision collet holder B8
Präzisionsbohrerhalter B8
Porte-perceur de précision B8 145



Stop for drill-holder
Pinolenanschlag
Butée pour porte-perceur 146



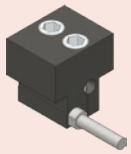
«Nozzy» system
«Nozzy» System
Système «Nozzy» 147



Spraying nozzle DriveKD
Kühlmitteldüse DriveKD
Buse d'arrosage DriveKD 149



Hydraulic connectors
Hydraulikanschlüsse
Raccords hydrauliques 151



Easystop : stops system for original Star gang
Easystop : Anschlägesystem für Originalkamm Star
Easystop : système de butées pour peigne d'origine Star 152



Polygon cutters
Polygonfräser
Fraises à polygoner 154

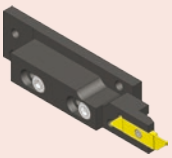
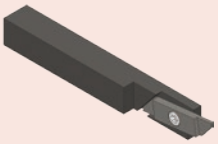
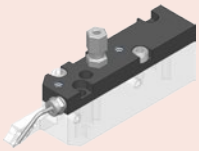
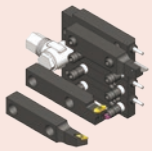
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Accessories
Zubehör
Accessoires

		Page / Seite / Page
	Cut-off tool-holder 121 Abstech-Werkzeughalter 121 Porte-outil de tronçonnage 121	158
	Tool-holders for multispindle automatic lathes Werkzeughalter für Mehrspindeldrehautomaten Porte-outils pour tours multibroches	161
	Coolant system for tool-holders Tornos Deco / EvoDeco Kühlmittelzufuhr für Werkzeughalter Tornos Deco / EvoDeco Système d'arrosage pour porte-outils Tornos Deco / EvoDeco	162
	Universal turning tool-holder for counter-operation Universal Drehwerkzeughalter für RückSeitebearbeitung Porte-outil de tournage universel pour contre-opération	164
	Tecko modular tooling change system Modulares Werkzeugsystem Tecko Système d'outils modulaire Tecko	166

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Technical supplements
Technische Ergänzungen
Compléments techniques

	Page / Seite / Page
Standard cut off / Opposite cut off Standardabstechen / Umgekehrte Abstechen Tronçonnage standard / Tronçonnage inversé	206
Standard machining data Empfohlene Schnittwerte Paramètres de coupe indicatifs	208

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

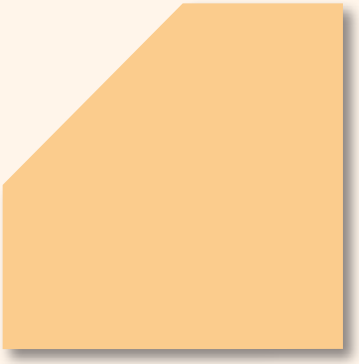
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories



Inserts
Wendeplatten
Plaquettes

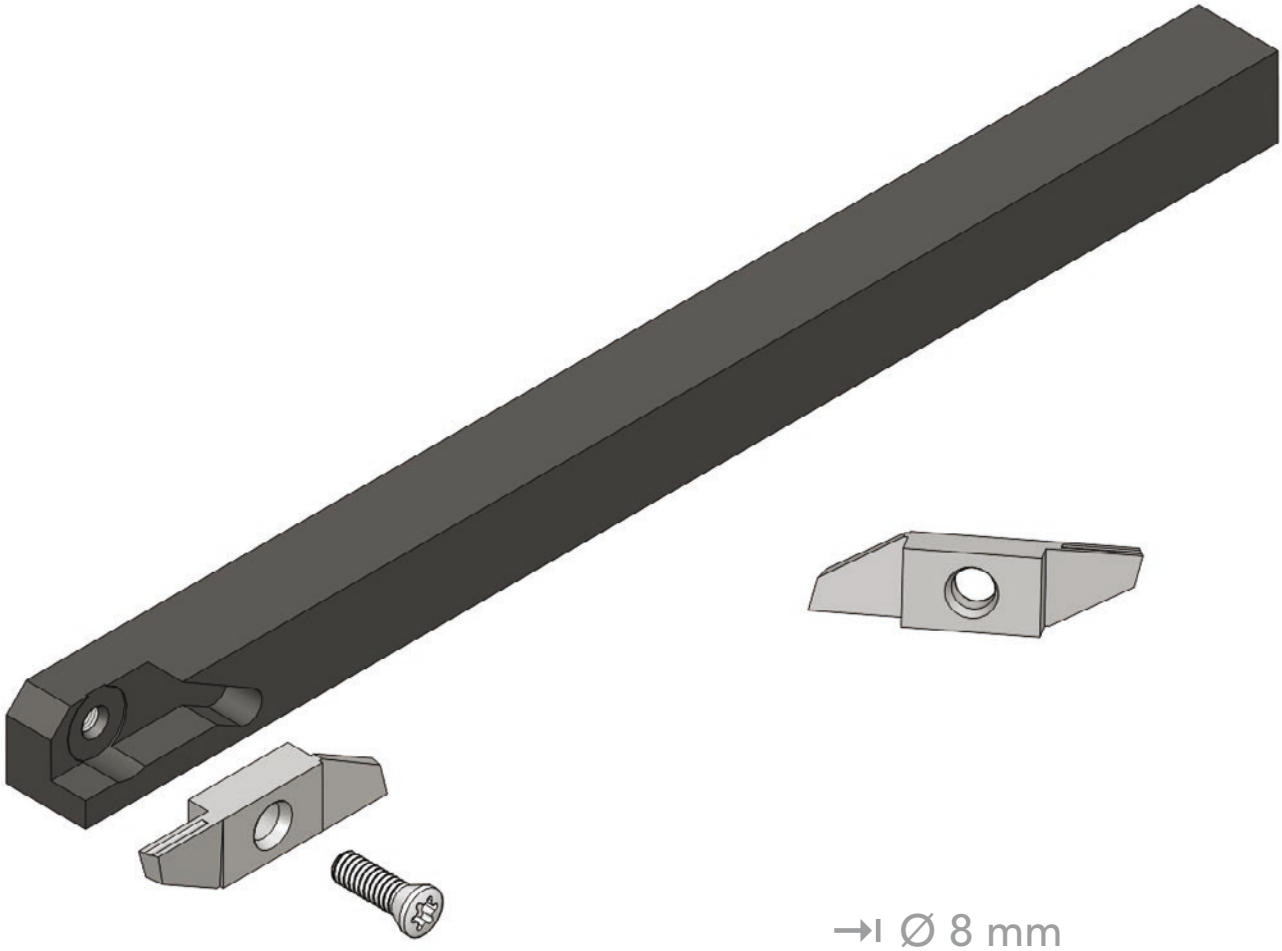
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

040 line



→| Ø 8 mm

Bimu SA
cutting tools
& accessories

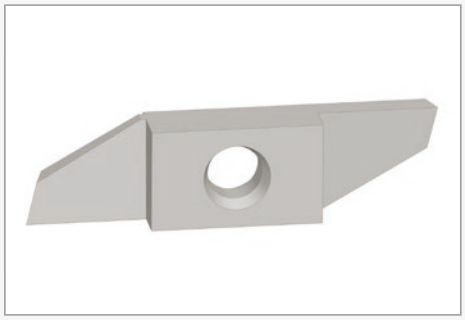
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

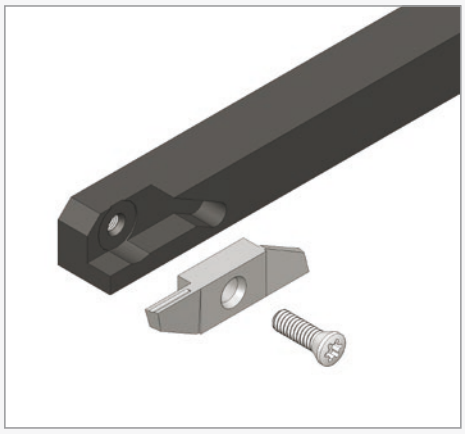
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

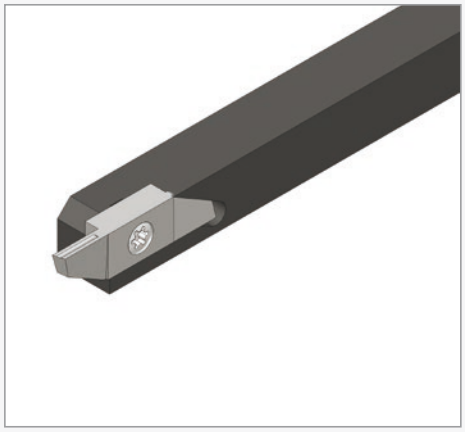
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

040 line

Presentation of 040 line
Vorstellung der 040 line
Présentation de la 040 line







Advantages of 040 line

- Positioning of the insert garanted by the «V» shaped seating.
- 2 cutting edges available.
- Vast choice of inserts.

Vorteile der 040 line

- Positionierung der Wendeplatte garantiert dank der «V» Form des Wendeplattensitzes.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Große Auswahl von Wendeplattengeometrien.

Avantages de la ligne 040 line

- Référencement de la plaquette assuré par le siège en «V».
- 2 arêtes de coupe disponibles.
- Large choix de plaquettes.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Coating of inserts
Beschichtung der Wendeplatten
Revêtement des plaquettes

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	Without coating Ohne Beschichtung Sans revêtement
BI20	AlTiN, thin layer AlTiN, dünne Schicht AlTiN, couche mince
BI30	AlTiN, suitable for machining aluminium AlTiN, für die Bearbeitung von Aluminium AlTiN, adapté à l'usinage de l'aluminium
BI40	AlTiN, universal AlTiN, universal AlTiN, universel
BI40U BI90	AlTiN, new generation AlTiN, neue Generation AlTiN, nouvelle génération
TIN	TiN

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

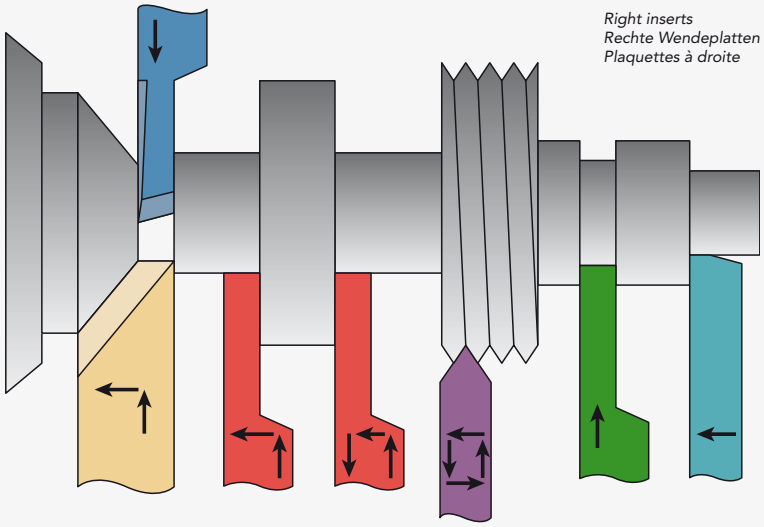
Field of application of 040 line
Anwendungsbereiche der 040 line
Champ d'application de la 040 line

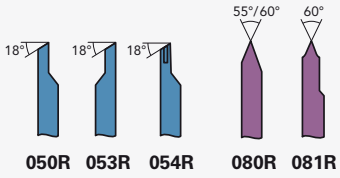
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum

Ø 8 mm

Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum

ap 2 mm





050R 053R 054R 080R 081R

Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

Threading
Gewindestrehlen
Filetage



060RP 060RPX 060RZ 060RZ-r 061R 061R-r 060R 062R 062RO 066R 066R-r 064R 064R-r 064RX 065R 065R-r 070R 071R

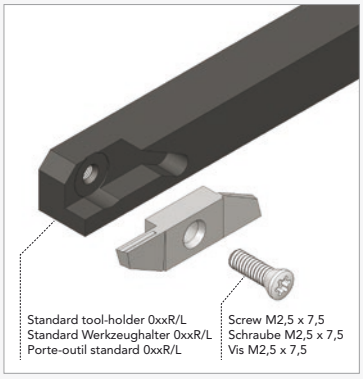
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Turning
Drehen
Tournage

Grooving
Einstechen
Rainurage

Standard fixation
Standard Befestigung
Fixation standard





Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

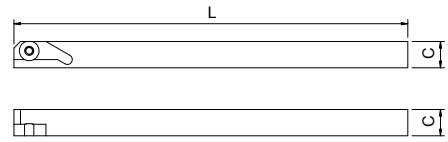
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

0xxR

Right tool-holder
Werkzeughalter rechts
Porte-outil à droite



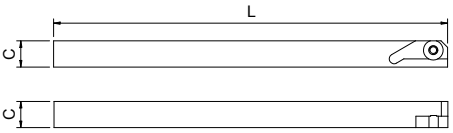


Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
7 x 7	124	007R
8 x 8	124	008R
10 x 10	124	010R
12 x 12	124	012R
16 x 16	100	016R
20 x 20	100	020R

0xxL

Left tool-holder
Werkzeughalter links
Porte-outil à gauche



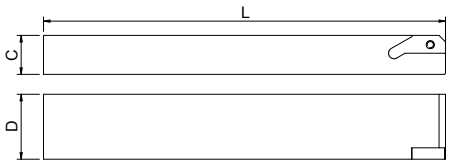


Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
7 x 7	140	007L
8 x 8	140	008L
10 x 10	124	010L
12 x 12	124	012L
16 x 16	100	016L
20 x 20	100	020L

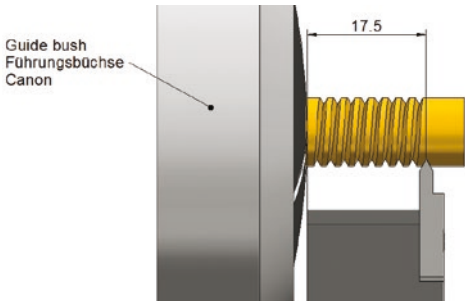
0xx-20L

Left offset threading tool-holder
Versetzte linke Gewindehalter
Porte-outil à gauche décalé pour filetage





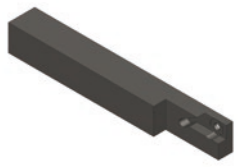
Section C Querschnitt C Section C	Section D Querschnitt D Section D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
8	20	124	008-20L
10	20	124	010-20L
12	20	124	012-20L

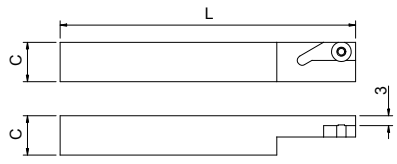


Use with 080R and 081R inserts
Verwendung mit 080R und 081R Wendeplatten
Utilisation avec les plaquettes 080R et 081R

012R3 90

Right «Pick-up» tool-holder
«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Porte-outil «pick-up» à droite





Section C Querschnitt C Section C	Lenght L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12 x 12	90	012R3 90

Use with 053R inserts
Verwendung mit 053R Wendeplatten
Utilisation avec les plaquettes 053R

Bimu SA
cutting tools
& accessories

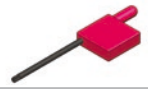
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

	Tool-holders with internal coolant **Werkzeughalter mit Innenkühlung** **Porte-outils avec arrosage intégré**
	*See the «Tool-holders with internal coolant» documentation for further information, page 110.* *Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 110.* *Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations, page 110.*

	Turning tool-holders for counter-operation **Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung** **Porte-outils de tournage pour contre-opération**
	*See the «Turning tool-holders for counter-operation» documentation for further information, page 138.* *Siehe die «Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 138.* *Voir la documentation «Porte-outils de tournage pour contre-opération» pour plus d'informations, page 138.*

001-1	**Key** **Schlüssel** **Clé**	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-2	**Screw for standard tool-holder** **Schraube für standard-Werkzeughalter** **Vis pour porte-outil standard**	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-2

001-2c	**Screw for 007R, 007L and 012R3 90 tool-holders** **Schraube für 007R, 007L und 012R3 90 Halter** **Vis pour porte-outils 007R, 007L et 012R3 90**	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 6	001-2c

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

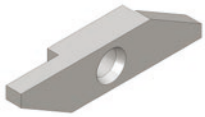
040 line

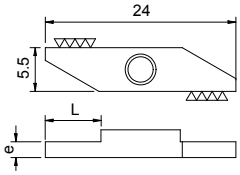
Blank
Rohling
Ebauche

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

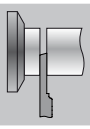
040R

Blank insert
Rohling
Plaquette ébauche





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10
1,4	6,0	040R1,4	✓
1,7	6,0	040R1,7	✓
2,0	6,0	040R2,0	✓
2,2	6,0	040R2,2	✓
2,7	6,0	040R2,7	✓
3,5	—	040R3,5	✓

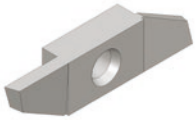


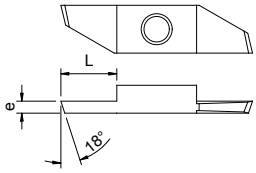
Cutting off Ø 8 mm
Abstechen Ø 8 mm
Tronçonnage Ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

050R

Cutting insert 18°
Abstechplatte 18°
Tronçonneur 18°

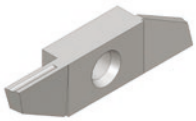


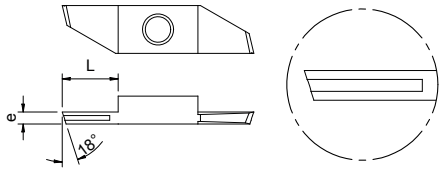


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
0,5	2,5	050R0,5		✓	
0,7	2,5	050R0,7		✓	
0,8	4,0	050R0,8		✓	
1,0	4,0	050R1,0	✓	✓	✓
1,2	5,0	050R1,2	✓		✓
1,5	6,5	050R1,5	✓	✓	✓
1,8	6,5	050R1,8	✓		✓
2,0	6,5	050R2,0	✓	✓	✓

054R

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,0	4,0	054R1,0	✓	✓
1,2	5,0	054R1,2	✓	✓
1,5	6,5	054R1,5	✓	✓
2,0	6,5	054R2,0	✓	✓

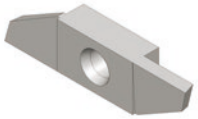


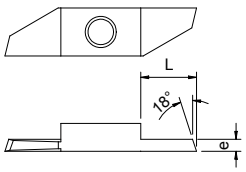
Opposite cutting off Ø 8 mm
Umgekehrtes Abstechen Ø 8 mm
Tronçonnage inversé Ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

053R

Opposite cutting insert 18°
Umgekehrte Abstechplatte 18°
Tronçonneur inversé 18°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,0	4,0	053R1,0	✓	
1,2	5,0	053R1,2	✓	✓
1,5	6,5	053R1,5	✓	✓
1,8	6,5	053R1,8	✓	
2,0	6,5	053R2,0	✓	

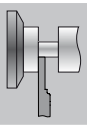
Use with 0xxL tool-holders
Verwendung mit 0xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 0xxL

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

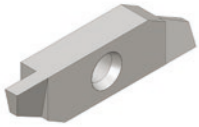


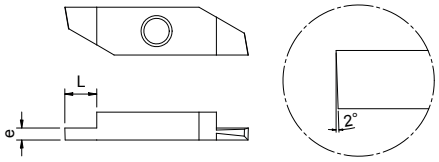
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

060R

Back turning insert 2°
Drehplatte hinten 2°
Tourneur arrière 2°

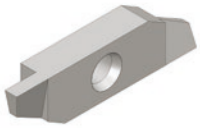


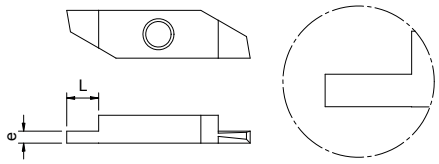


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	TIN
0,7	2,5	060R0,7	✓	
1,0	2,5	060R1,0	✓	
1,2	3,0	060R1,2	✓	✓
1,5	3,0	060R1,5	✓	✓
1,8	4,5	060R1,8	✓	
2,0	4,5	060R2,0	✓	✓

060RP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°

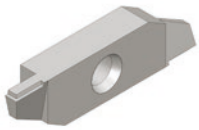


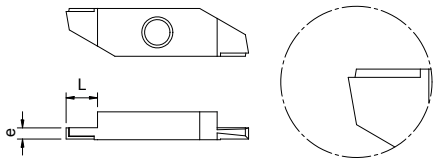


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
0,5	2,5	060RP0,5		✓
0,8	2,5	060RP0,8	✓	
1,0	2,5	060RP1,0	✓	✓
1,2	3,0	060RP1,2	✓	
1,5	3,0	060RP1,5	✓	
1,8	4,5	060RP1,8	✓	
2,0	4,5	060RP2,0	✓	

060RPX

Back turning insert 0° with chip breaker
Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher
Tourneur arrière 0° avec brise-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30
1,2	3,0	060RPX1,2	✓
1,5	3,0	060RPX1,5	✓
1,8	4,5	060RPX1,8	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

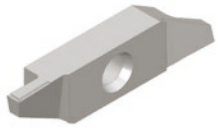
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

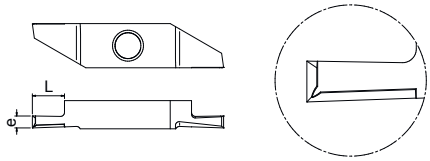
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

060RZ

Back turning insert with chip breaker
Drehplatte hinten mit Spanbrecher
Tourneur arrière avec brise-copeau

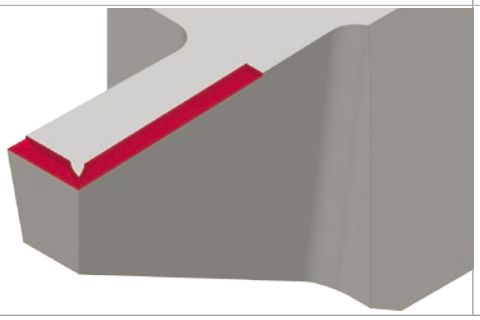




e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U BI90
1,0	2,5	060RZ1,0	✓
1,5	4,0	060RZ1,5	✓
2,0	4,0	060RZ2,0	✓

New
Neu
Nouveau





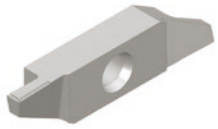
Geometry ideal for the machining of material generating chips which are difficult to manage.
Treated cutting edges.
f min: 0,02 mm/U.

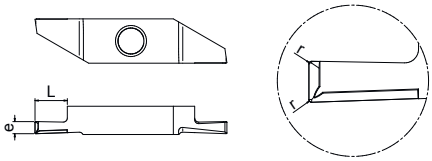
Entwickelte Geometrie um schwierigen Spänen von schwer Materialen zu brechen.
Bearbeitete Schneidkanten.
f min: 0,02 mm/U.

Géométrie idéale pour les matériaux générant des copeaux difficiles à maîtriser.
Arêtes de coupe traitées.
f min: 0,02 mm/U.

060RZ - r

Back turning insert with chip breaker and radius
Drehplatte hinten mit Spanbrecher und Radius
Tourneur arrière avec brise-copeau et rayons

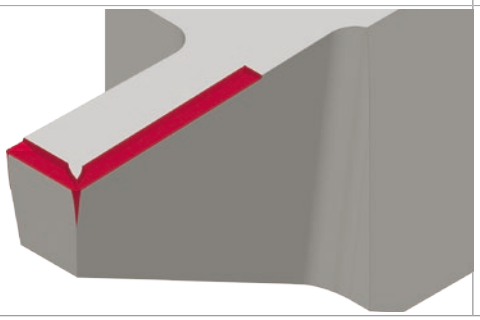




e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U BI90
1,2	3,0	0,1	060RZ1,2 - r	✓
1,5	4,0	0,1	060RZ1,5 - r	✓
2,0	4,0	0,1	060RZ2,0 - r	✓

New
Neu
Nouveau





Geometry ideal for the machining of material generating chips which are difficult to manage.
Treated cutting edges.
f min: 0,02 mm/U.

Entwickelte Geometrie um schwierigen Spänen von schwer Materialen zu brechen.
Bearbeitete Schneidkanten.
f min: 0,02 mm/U.

Géométrie idéale pour les matériaux générant des copeaux difficiles à maîtriser.
Arêtes de coupe traitées.
f min: 0,02 mm/U.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

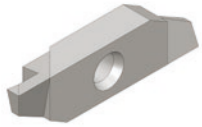
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

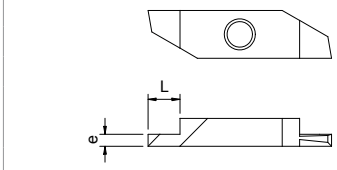
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

061R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»

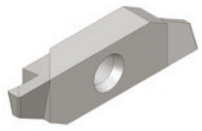


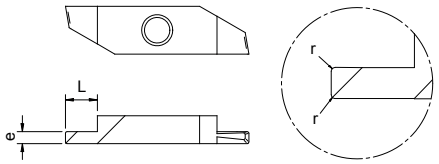


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
0,7	1,5	061R0,7		✓	
0,8	2,0	061R0,8	✓	✓	
1,0	2,5	061R1,0	✓	✓	
1,2	3,0	061R1,2	✓	✓	✓
1,5	3,0	061R1,5	✓	✓	✓
1,8	4,5	061R1,8	✓		
2,0	4,5	061R2,0	✓	✓	✓
2,5	4,5	061R2,5	✓	✓	✓

061R - r

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»

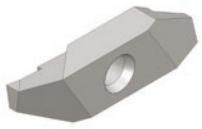


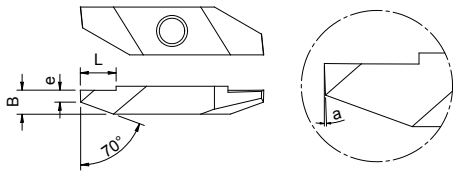


e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,0	2,5	0,1	061R1,0 - r 0,1 -		✓
1,2	3,0	0,1	061R1,2 - r 0,1 -		✓
1,5	3,0	0,1	061R1,5 - r 0,1 -	✓	✓
1,5	3,0	0,2	061R1,5 - r 0,2 -	✓	✓
2,0	4,5	0,1	061R2,0 - r 0,1 -	✓	✓
2,0	4,5	0,2	061R2,0 - r 0,2 -	✓	✓

062R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»

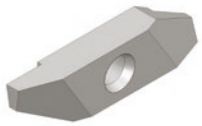


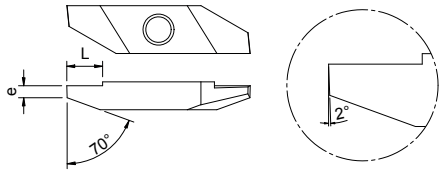


e	L	B	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,5	4,5	3,0	2°	062R1,5	✓	✓
0,5	4,5	1,6	5°	062R**1,6**		✓

062RO

Back turning insert, cut 0°
Drehplatte hinten, Schnitt 0°
Tourneur arrière, coupe 0°

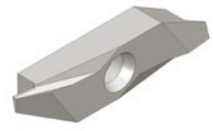


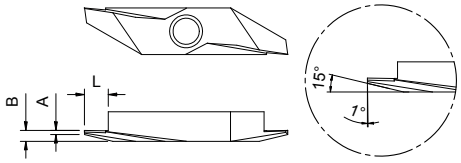


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20
1,5	4,5	062RO	✓

066R

Back turning insert with «W» chip roller
Drehplatte hinten mit «W» Spanroller
Tourneur arrière avec roule-copeau «W»





A	B	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U BI90
0,5	1,3	2,5	066R2,5	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

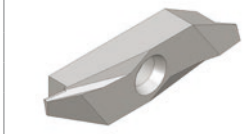
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

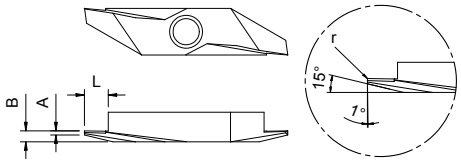
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

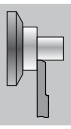
066R - r

Back turning insert with «W» chip roller and radius
Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius
Tourneur arrière avec roule-copeau «W» et rayon





A	B	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U BI90
0,5	1,3	2,5	066R2,5 - r 0,05 -	✓	✓
0,7	2,0	3,5	066R3,5 - r 0,05 -	✓	✓

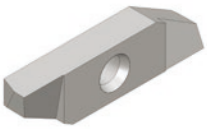


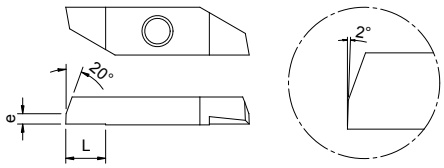
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

064R

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant

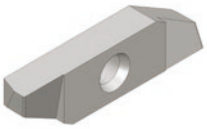


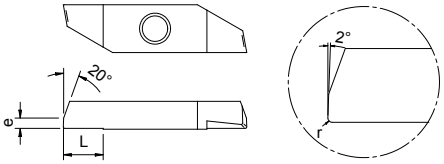


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
1,5	5,0	064R**3,5**	✓	✓	✓

064R - r

Front turning insert with radius
Drehplatte vorne mit Radius
Tourneur avant avec rayon

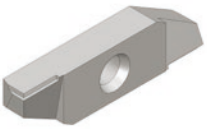


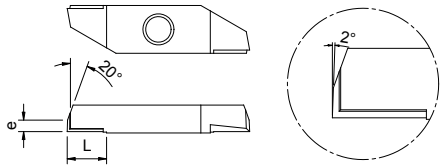


e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,5	5,0	0,1	064R**3,5** - r 0,1 -	✓	✓
1,5	5,0	0,2	064R**3,5** - r 0,2 -	✓	✓

064RX

Front turning insert with chip breaker
Drehplatte vorne mit Spanbrecher
Tourneur avant avec brise-copeau

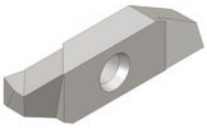


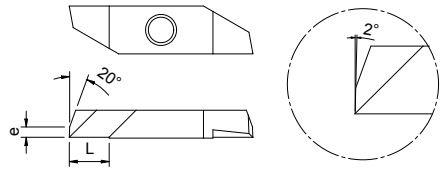


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30
1,5	5,0	064RX**3,5**	✓

065R

Front turning insert with «parisian cut»
Drehplatte vorne mit «Pariserschliff»
Tourneur avant avec «coupe parisienne»





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
1,5	5,0	065R**3,5**	✓	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

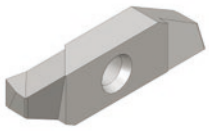
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

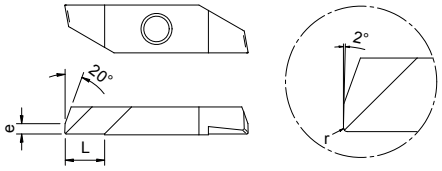
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

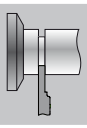
065R - r

Front turning insert with «parisian cut» and radius
Drehplatte vorne mit «Pariserschliff» und Radius
Tourneur avant avec «coupe parisienne» et rayon





e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,5	5,0	0,1	065R**3,5** - r 0,1 -	✓	✓
1,5	5,0	0,2	065R**3,5** - r 0,2 -	✓	✓

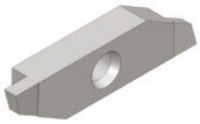


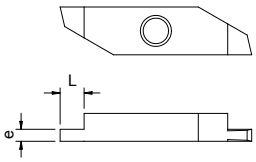
Grooving
Einstechen
Rainurage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

070R

Grooving insert
Einstechplatte
Plaquette de rainurage

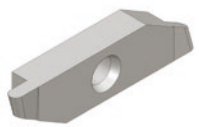


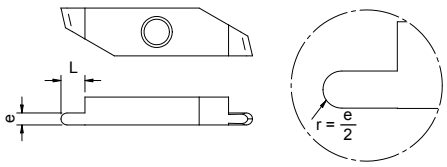


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
0,25	1,0	070R0,25		✓
0,35	1,0	070R0,35	✓	
0,4	1,0	070R0,4	✓	
0,45	1,0	070R0,45	✓	✓
0,5	1,5	070R0,5	✓	
0,6	1,5	070R0,6	✓	
0,7	1,5	070R0,7	✓	
0,8	1,5	070R0,8	✓	
0,9	2,0	070R0,9	✓	
1,0	2,5	070R1,0	✓	
1,1	2,5	070R1,1	✓	
1,2	2,5	070R1,2	✓	
1,3	2,5	070R1,3	✓	
1,4	2,5	070R1,4	✓	
1,5	2,5	070R1,5	✓	
1,8	3,0	070R1,8	✓	
2,0	3,0	070R2,0	✓	

071R

Grooving insert with radius
Einstechplatte mit Radius
Plaquette de rainurage avec rayon





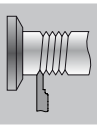
e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
0,3	1,5	0,15	071R0,3 - r 0,15 -	✓
0,4	1,5	0,2	071R0,4 - r 0,2 -	✓
0,5	2,0	0,25	071R0,5 - r 0,25 -	✓
0,6	2,0	0,3	071R0,6 - r 0,3 -	✓
0,7	2,0	0,35	071R0,7 - r 0,35	✓
0,8	2,0	0,4	071R0,8 - r 0,4 -	✓
1,0	3,0	0,5	071R1,0 - r 0,5 -	✓
1,2	3,0	0,6	071R1,2 - r 0,6 -	✓
1,5	3,0	0,75	071R1,5 - r 0,75 -	✓
2,0	3,0	1,0	071R2,0 - r 1,0 -	✓
3,0	3,5	1,5	071R3,0 - r 1,5 -	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

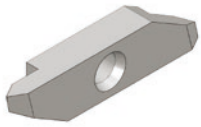


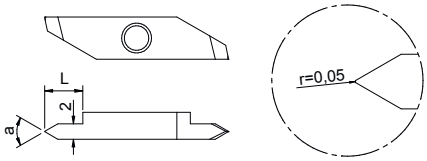
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

080R

Threading insert with partial profile
Gewindeplatte mit Teilprofil
Fileteur avec profil partiel

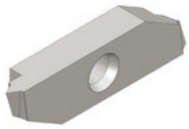


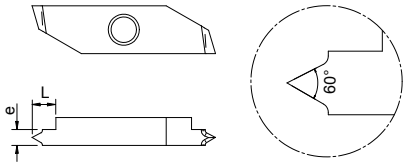


L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20
5,0	55°	080R - 55° -	✓
5,0	60°	080R - 60° -	✓

081R

Threading insert with full profile
Gewindeplatte mit Vollprofil
Fileteur avec profil complet





e	L	Pitch Teilung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	3,0	0,20	-	081R0,2	✓
1,0	3,0	0,25	1 / 1,2	081R0,25	✓
1,0	3,0	0,30	1,4	081R0,3	✓
1,0	3,0	0,35	1,6	081R0,35	✓
1,0	3,0	0,40	2,0	081R0,4	✓
1,0	3,0	0,45	2,5	081R0,45	✓
1,0	3,0	0,50	3,0	081R0,5	✓
1,0	3,0	0,60	3,5	081R0,6	✓
1,0	3,0	0,70	4,0	081R0,7	✓
1,0	3,0	0,75	4,5	081R0,75	✓
1,5	4,5	0,80	5,0	081R0,8	✓
1,5	4,5	1,00	6,0	081R1,0	✓
1,5	4,5	1,25	8,0	081R1,25	✓
2,0	5,0	1,50	10	081R1,5	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

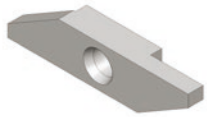
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

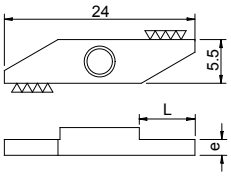
Blank
Rohling
Ebauche

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

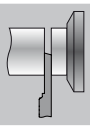
040L

Blank insert
Rohling
Plaquette ébauche





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10
1,4	6,0	040L1,4	✓
1,7	6,0	040L1,7	✓
2,0	6,0	040L2,0	✓
2,2	6,0	040L2,2	✓
3,5	—	040L3,5	✓

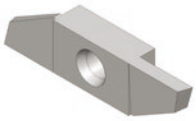


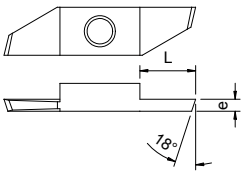
Cutting off Ø 8 mm
Abstechen Ø 8 mm
Tronçonnage Ø 8 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

050L

Cutting insert 18°
Abstechplatte 18°
Tronçonneur 18°

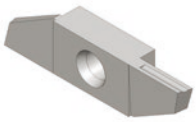


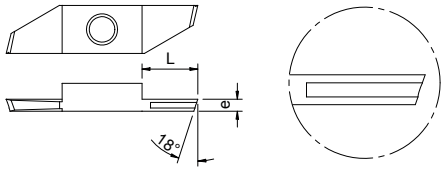


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
0,5	2,5	050L0,5	✓		
0,8	4,0	050L0,8	✓		
1,0	4,0	050L1,0	✓	✓	✓
1,2	5,0	050L1,2	✓		✓
1,5	6,5	050L1,5	✓	✓	✓
1,8	6,5	050L1,8	✓		✓
2,0	6,5	050L2,0	✓	✓	✓

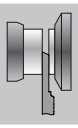
054L

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,0	4,0	054L1,0	✓	
1,2	5,0	054L1,2	✓	✓
1,5	6,5	054L1,5	✓	✓
2,0	6,5	054L2,0	✓	✓

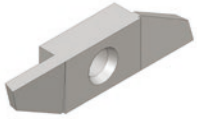


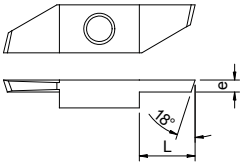
Opposite cutting off Ø 8 mm
Umgekehrtes Abstechen Ø 8 mm
Tronçonnage inversé Ø 8 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

053L

Opposite cutting insert 18°
Umgekehrte abstechplatte 18°
Tronçonneur inversé 18°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20
1,0	4,0	053L1,0	✓
1,2	4,0	053L1,2	✓
1,5	6,5	053L1,5	✓

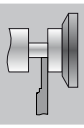
Use with 0xxR tool-holders
Verwendung mit 0xxR Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 0xxR

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

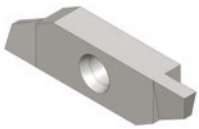


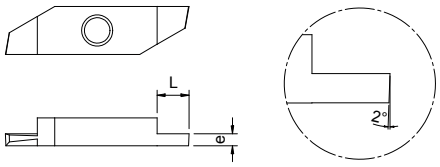
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

060L

Back turning insert 2°
Drehplatte hinten 2°
Tourneur arrière 2°

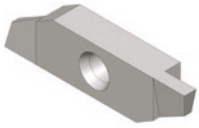


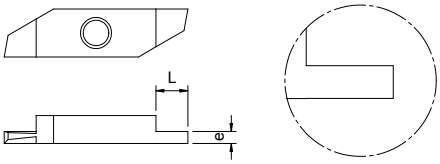


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
1,0	2,5	060L1,0	✓	✓	
1,2	3,0	060L1,2	✓		✓
1,5	3,0	060L1,5	✓		✓
1,8	4,5	060L1.8	✓		
2,0	4,5	060L2,0	✓		✓

060LP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°

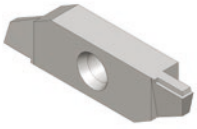


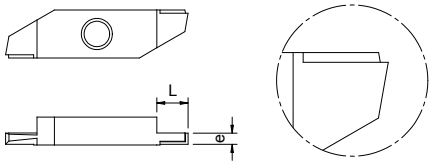


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20
1,0	2,5	060LP1,0	✓
1,2	3,0	060LP1,2	✓
1,5	3,0	060LP1,5	✓
1,8	4,5	060LP1,8	✓
2,0	4,5	060LP2,0	✓

060LPX

Back turning insert 0° with chip breaker
Drehplatte hinten 0° mit Spanbrecher
Tourneur arrière 0° avec brise-copeau

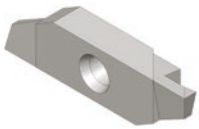


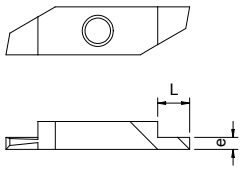


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30
1,0	2,5	060LPX1,0	✓
1,2	3,0	060LPX1,2	✓
1,5	3,0	060LPX1,5	✓
1,8	4,5	060LPX1,8	✓

061L

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»

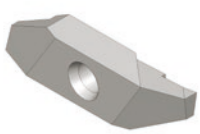


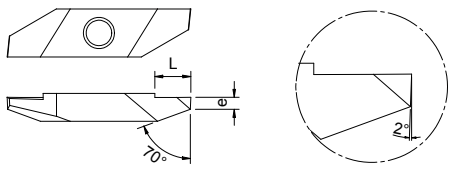


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
0,5	1,5	061L0,5		✓	
0,8	2,0	061L0,8		✓	
1,0	2,5	061L1,0	✓	✓	
1,2	3,0	061L1,2	✓	✓	✓
1,5	3,0	061L1,5	✓	✓	✓
1,8	4,5	060L1,8	✓	✓	
2,0	4,5	061L2,0	✓	✓	✓
2,5	4,5	061L2,5	✓	✓	✓

062L

Back turning insert 0° with «parisian cut»
Drehplatte hinten 0° mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière 0° avec «coupe parisienne»





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,5	4,5	062L1,5	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

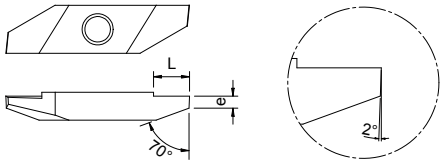
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

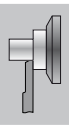
062LO

Back turning insert 2°
Drehplatte hinten 2°
Tourneur arrière 2°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20
1,5	4,0	062LO	✓

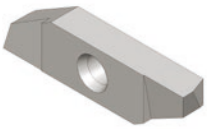


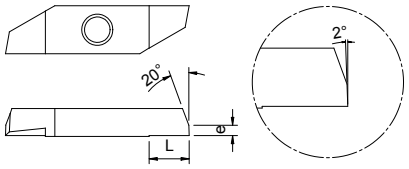
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

064L

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant

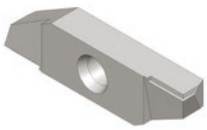


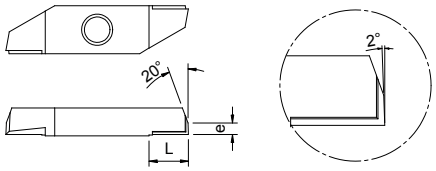


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
1,5	5,0	064L**3,5**	✓	✓	✓

064LX

Front turning insert with chip breaker
Drehplatte vorne mit Spanbrecher
Tourneur avant avec brise-copeau

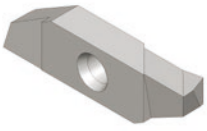


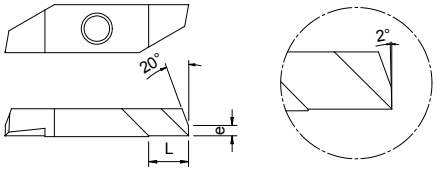


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI30
1,5	5,0	064LX**3,5**	✓

065L

Front turning insert with chip roller
Drehplatte vorne mit Spanroller
Tourneur avant avec roule-copeau





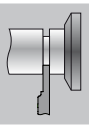
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
1,5	5,0	065L**3,5**	✓	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59



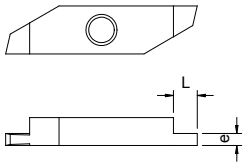
Grooving
Einstechen
Rainurage

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

070L

Grooving insert
Einstechplatte
Plaquette de rainurage



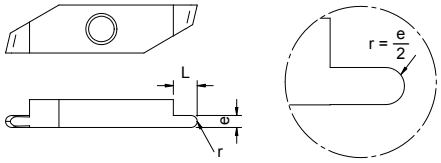


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20
0,5	1,5	070L0,5	✓
0,6	1,5	070L0,6	✓
0,7	1,5	070L0,7	✓
0,8	1,5	070L0,8	✓
0,9	2,0	070L0,9	✓
1,0	2,5	070L1,0	✓
1,1	2,5	070L1,1	✓
1,2	2,5	070L1,2	✓
1,3	2,5	070L1,3	✓
1,4	2,5	070L1,4	✓
1,5	2,5	070L1,5	✓

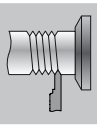
071L

Grooving insert with radius
Einstechplatte mit Radius
Plaquette de rainurage avec rayon





e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
0,5	2,0	0,25	071L0,5 - r 0,25 -	✓
0,8	2,0	0,4	071L0,8 - r 0,4 -	✓
1,0	3,0	0,5	071L1,0 - r 0,5 -	✓
1,2	3,0	0,6	071L1,2 - r 0,6 -	✓
1,5	3,0	0,75	071L1,5 - r 0,75 -	✓
2,0	3,0	1,0	071L2,0 - r 1,0 -	✓

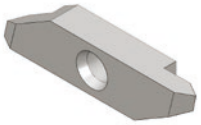


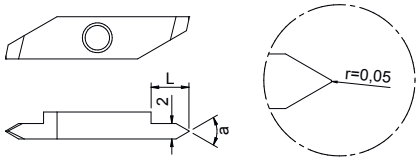
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

080L

Threading insert with partial profile
Gewindeplatte mit Teilprofil
Fileteur avec profil partiel





L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20
5,0	55°	080L - 55° -	✓
5,0	60°	080L - 60° -	✓

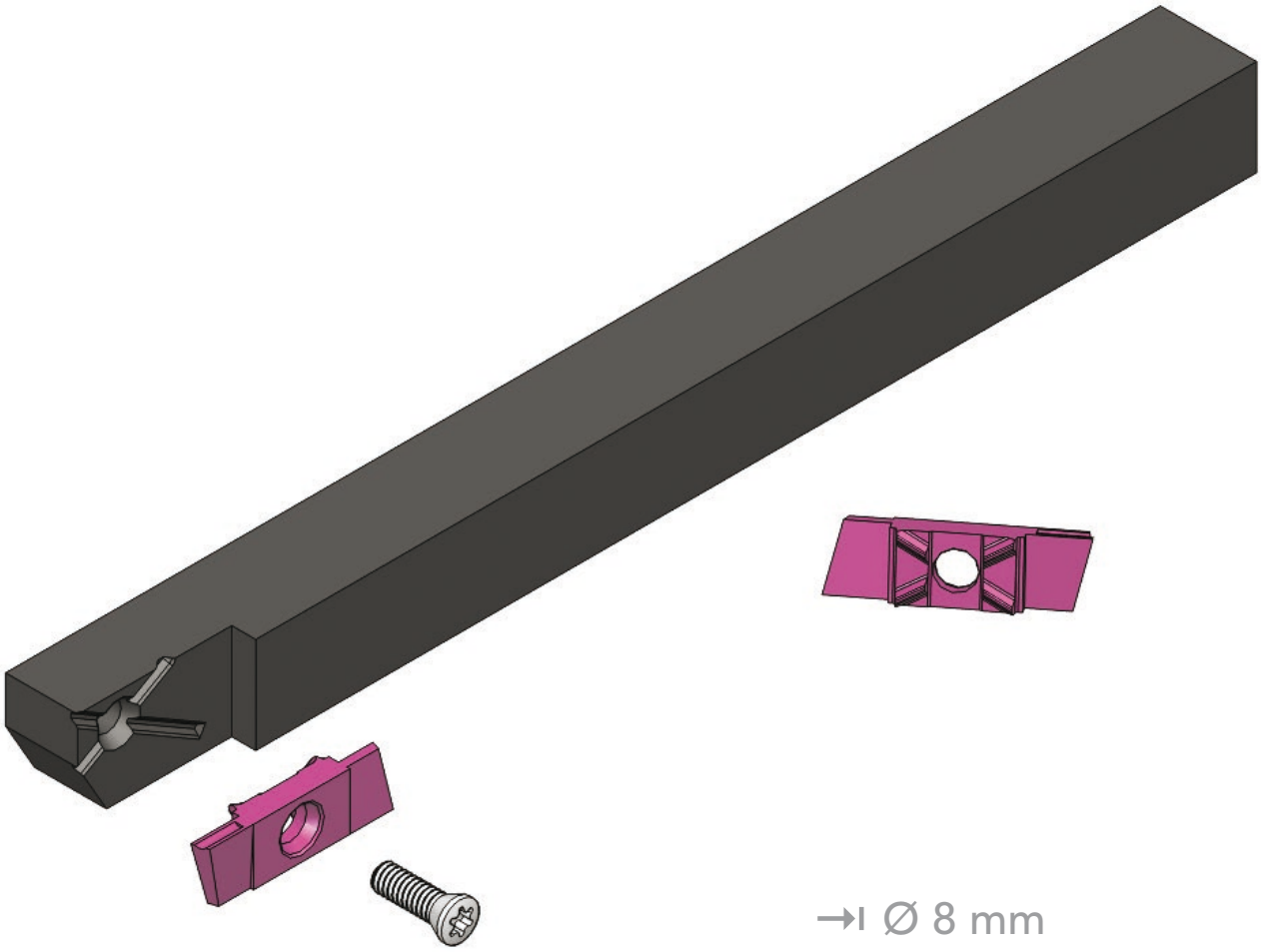
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

400 line



→| Ø 8 mm

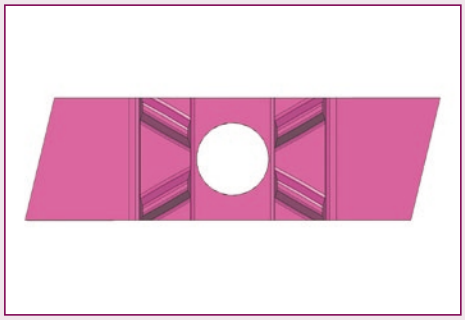
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

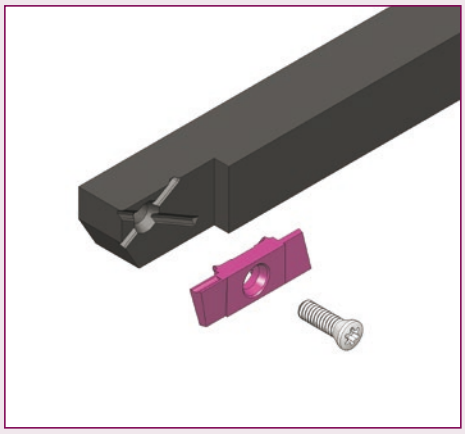
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Presentation of 400 line
Vorstellung der 400 line
Présentation de la 400 line



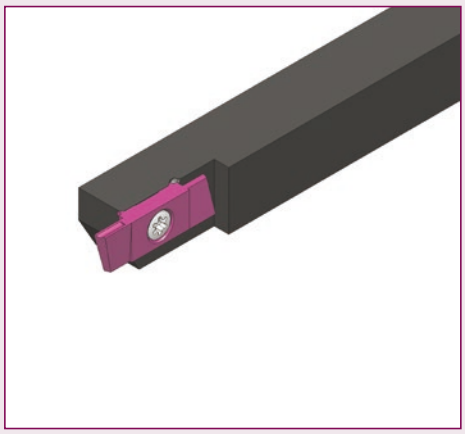
Advantages of 400 line

- X-Centering technology :
  - Repetitiveness of the cutting edge ± 0,01 mm.
  - Positioning in all axes.
  - Insert turning without having to remove the screw.
  - The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.
- Special material « K12 » available.



Vorteile der 400 line

- X-Centering Technologie.
  - Wiederholgenauigkeit der Schneidkante ± 0,01 mm.
  - Positionierung in allen Achsen.
  - Wenden der Wendeplatte ohne Entfernen der Schraube.
  - Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Spezialmaterial « K12 » verfügbar.



Avantages de la 400 line

- Technologie X-Centering.
  - Répétitivité de l'arête de coupe ± 0,01 mm.
  - Positionnement dans tous les axes.
  - Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
  - La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.
- Matière spéciale « K12 » disponible.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Coating of inserts
Beschichtung der Wendeplatten
Revêtement des plaquettes

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating Ohne Beschichtung Sans revêtement
BI40F BI42 BI55	AlTiN, universal AlTiN, universal AlTiN, universel
BI40U BI90	AlTiN, new generation AlTiN, neue Generation AlTiN, nouvelle génération

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Hard carbide « K12 »
Hoch Härter Stoff « K12 »
Matière à haute dureté « K12 »

The polished blank K12 (1800 $H_{V)}$ with or without coating is ideal for the machining of tough or difficult materials as :

- *20AP*
- *4C27A*
- *316L*
- *1.4435*
- *1.4305*

Different geometries of inserts K12 are available on request.

Die K12-Rohling (1800 $H_{V)}$ ohne oder mit Beschichtung ist für die Bearbeitung von schwer zerspanbaren Materialien optimal; zum Beispiel :

- *20AP*
- *4C27A*
- *316L*
- *1.4435*
- *1.4305*

Auf Anfrage sind verschiedene Plattengeometrien in K12 verfügbar.

L'ébauche polie en matière K12 (1800 $H_{V)}$ avec ou sans revêtement est idéale pour l'usinage de matériaux coriaces ou peu maîtrisables tels que :

- *20AP*
- *4C27A*
- *316L*
- *1.4435*
- *1.4305*

Différentes géométries de plaquettes en K12 sont disponibles sur demande.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

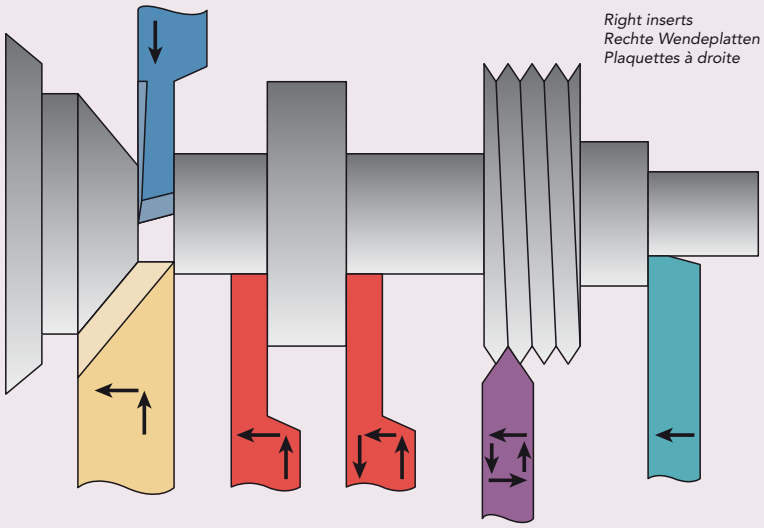
Field of application of 400 line
Anwendungsbereich der 400 line
Champ d'application de la 400 line

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum

Ø 8 mm

Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum

ap 2 mm





Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

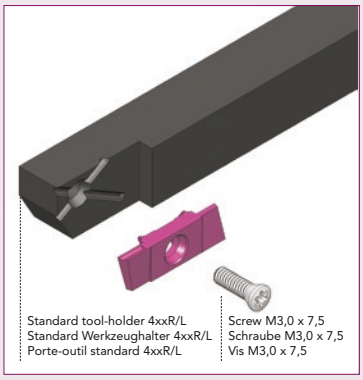
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

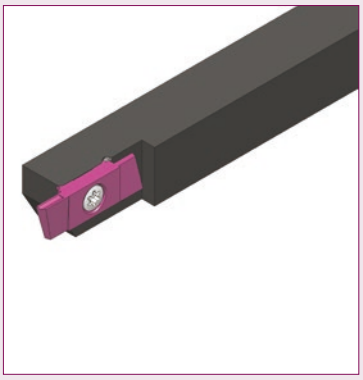
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Turning
Drehen
Tournage

Threading
Gewindestrehlen
Filetage

Standard fixation
Standard Befestigung
Fixation standard



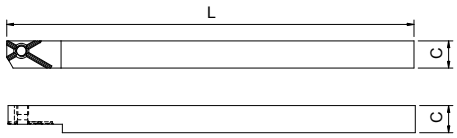


Bimu SA
cutting tools
& accessories

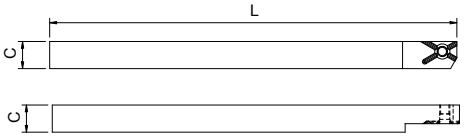
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

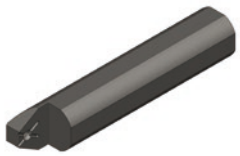
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

4xxR	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	124	407R
		8 x 8	124	408R
		8 x 8	100	408R-100
		10 x 10	124	410R
		12 x 12	124	412R
		16 x 16	124	416R

New
Neu
Nouveau

4xxL	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		6 x 6	124	406L
		7 x 7	124	407L
		8 x 8	124	408L
		10 x 10	124	410L
		12 x 12	124	412L
		16 x 16	124	416L

	Turning tool-holders for counter-operation Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération
	*See the «Turning tool-holders for counter-operation» documentation for further information, page 138.* *Siehe die «Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 138.* *Voir la documentation «Porte-outils de tournage pour contre-opération» pour plus d'informations, page 138.*

001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-4	Screw for standard tool-holder Schraube für Standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 7,5	001-4

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

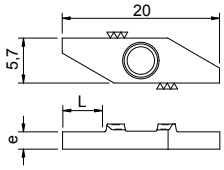
Blank
Rohling
Ebauche

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

440R

Blank insert
Rohling
Plaquette ébauche



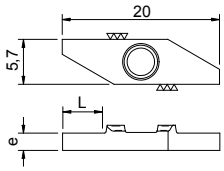


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40F BI42 BI55
0,7	2,5	440R0,7	✓	✓
1,2	3,0	440R1,2	✓	✓
1,7	1,7	440R1,7	✓	✓
2,2	—	440R2,2	✓	✓

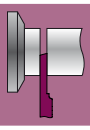
440R K12

Blank insert K12
Rohling K12
Plaquette ébauche K12





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55	BI40U BI90
0,7	2,5	440R0,7K12	✓	✓
1,2	3,0	440R1,2K12	✓	✓
1,7	1,7	440R1,7K12	✓	✓
2,2	—	440R2,2K12	✓	✓



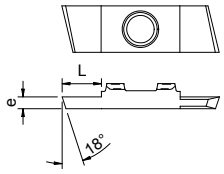
Cutting off Ø 8 mm
Abstechen Ø 8 mm
Tronçonnage Ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

450R

Cutting insert 18°
Abstechplatte 18°
Tronçonneur 18°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,5	3,0	450R0,5	✓
0,8	4,0	450R0,8	✓
1,0	4,0	450R1,0	✓
1,2	5,0	450R1,2	✓
1,5	5,0	450R1,5	✓
2,0	5,0	450R2,0	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

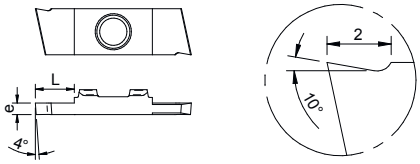
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

451R

Cutting insert with chip breaker
Abstechplatte mit Spanbrecher
Tronçonneur avec brise-copeau





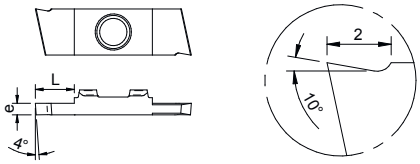
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U BI90
1,0	4,0	451R1,0	✓
1,2	4,0	451R1,2	✓
1,5	4,0	451R1,5	✓

New Neu Nouveau

451R K12

Cutting insert K12 with chip breaker
Abstechplatte K12 mit Spanbrecher
Tronçonneur K12 avec brise-copeau



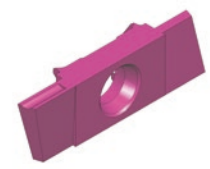


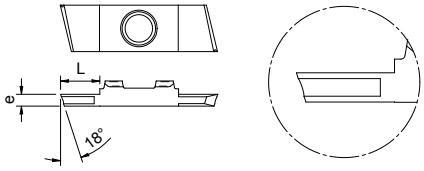
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U BI90
1,0	4,0	451R1,0K12	✓
1,2	4,0	451R1,2K12	✓
1,5	4,0	451R1,5K12	✓

New Neu Nouveau

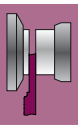
454R

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55	BI40U BI90
0,8	4,0	454R0,8		✓
1,0	4,0	454R1,0	✓	
1,2	5,0	454R1,2	✓	
1,5	5,0	454R1,5	✓	
1,8	5,0	454R1,8	✓	
2,0	5,0	454R2,0	✓	



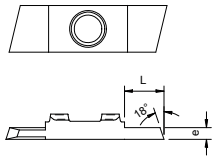
Opposite cutting off Ø 8 mm
Umgekehrtes Abstechen Ø 8 mm
Tronçonnage inversé Ø 8 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

453R

Opposite cutting insert
Umgekehrte Abstechplatte
Tronçonneur inversé





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,8	4,0	453R0,8	✓
1,2	5,0	453R1,2	✓
1,5	5,0	453R1,5	✓
2,0	5,0	453R2,0	✓

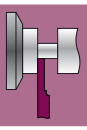
Use with 4xxL tool-holders
Verwendung mit 4xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 4xxL

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

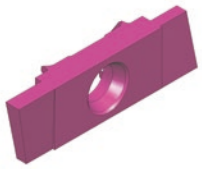


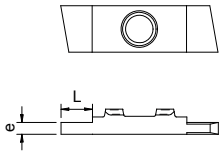
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

460RP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°

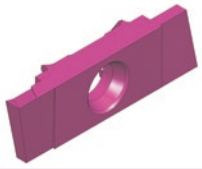


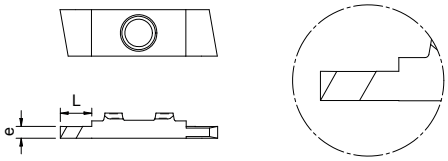


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,4	2,0	460RP0,4	✓
0,5	2,0	460RP0,5	✓
0,6	2,0	460RP0,6	✓
0,8	2,0	460RP0,8	✓
1,0	2,0	460RP1,0	✓
1,2	2,0	460RP1,2	✓
1,5	3,0	460RP1,5	✓
2,0	4,0	460RP2,0	✓

461R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»



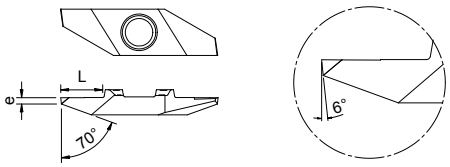


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,5	1,5	461R0,5	✓
0,8	1,7	461R0,8	✓
1,0	1,7	461R1,0	✓
1,2	2,0	461R1,2	✓
1,5	3,0	461R1,5	✓
2,0	3,5	461R2,0	✓

462R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»



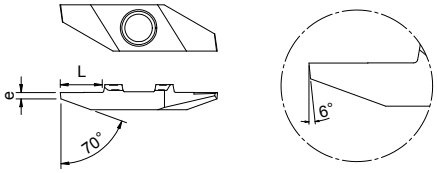


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,5	3,0	462R0,5	✓
0,8	3,0	462R0,8	✓

462RO

Back turning insert
Drehplatte hinten
Tourneur arrière



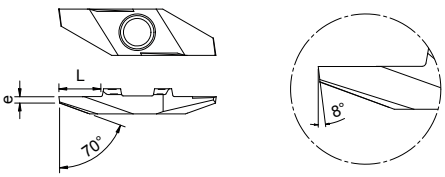


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,2	3,0	462RO0,2	✓
0,5	3,0	462RO0,5	✓

463R

Back turning insert with chip breaker
Drehplatte hinten mit Spanbrecher
Tourneur arrière avec brise-copeau





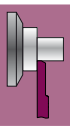
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55	BI40U BI90
0,5	4,0	463R0,5	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59



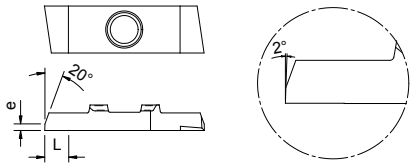
Front turning
Drehen vorne
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

464R

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant

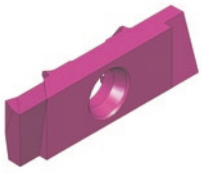


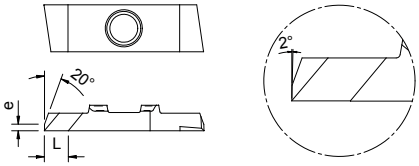


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140F B142 B155
0,8	5,0	464R	✓

465R

Front turning insert with «parisian cut»
Drehplatte vorne mit «Pariserschliff»
Tourneur avant avec «coupe parisienne»



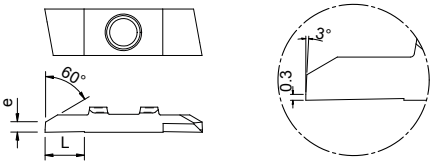


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140F B142 B155
0,8	5,0	465R	✓

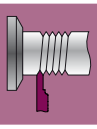
468R

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140F B142 B155
0,3	5,0	468R	✓



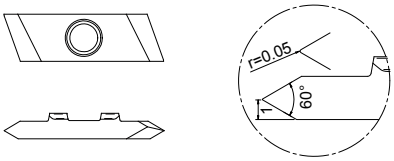
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

480R

Threading insert with partial profile
Gewindeplatte mit Teilprofil
Fileteur avec profil partiel





Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140F B142 B155
480R - 60° -	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

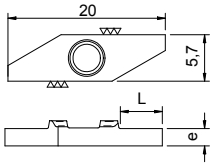
Blank
Rohling
Ebauche

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

440L

Blank insert
Rohling
Plaquette ébauche



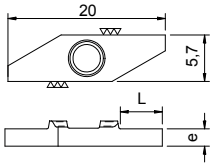


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40F BI42 BI55
0,7	2,5	440L0,7	✓	✓
1,2	3,0	440L1,2	✓	✓
1,7	5,0	440L1,7	✓	✓
2,2	—	440L2,2	✓	✓

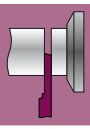
440L K12

Blank insert K12
Rohling K12
Plaquette ébauche K12





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55	BI40U BI90
1,2	2,5	440L1,2K12	✓	✓
1,5	3,0	440L1,5K12	✓	✓
1,7	5,0	440L1,7K12	✓	✓
2,2	—	440L2,2K12	✓	✓



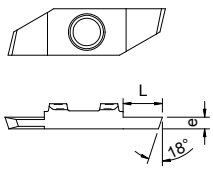
Cutting off Ø 8 mm
Abstechen Ø 8 mm
Tronçonnage Ø 8 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

450L

Cutting insert 18°
Abstechplatte 18°
Tronçonneur 18°

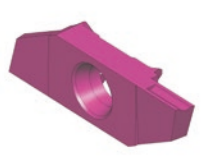


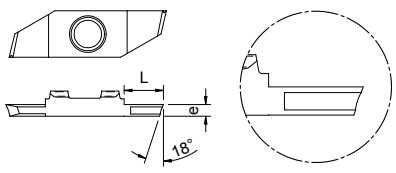


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,8	4,0	450L0,8	✓
1,0	4,0	450L1,0	✓
1,2	5,0	450L1,2	✓
1,5	5,0	450L1,5	✓
1,8	5,0	450L1,8	✓
2,0	5,0	450L2,0	✓

454L

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





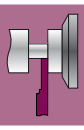
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
1,0	4,0	454L1,0	✓
1,2	5,0	454L1,2	✓
1,5	5,0	454L1,5	✓
1,8	5,0	454L1,8	✓
2,0	5,0	454L2,0	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

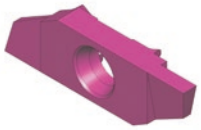


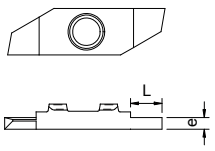
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

460LP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°



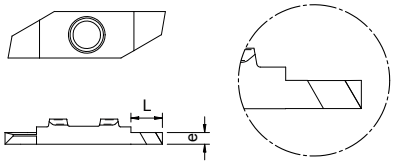


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,4	2,0	460LP0,4	✓
0,5	2,0	460LP0,5	✓
0,6	2,0	460LP0,6	✓
0,8	2,0	460LP0,8	✓
1,0	2,0	460LP1,0	✓
1,2	2,0	460LP1,2	✓
1,5	3,0	460LP1,5	✓
2,0	4,0	460LP2,0	✓

461L

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»



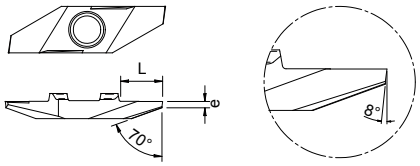


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
1,0	1,7	461L1,0	✓
1,2	2,0	461L1,2	✓
1,5	3,0	461L1,5	✓
2,0	3,5	461L2,0	✓

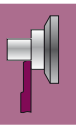
463L

Back turning insert with chip breaker
Drehplatte hinten mit Spanbrecher
Tourneur arrière avec brise-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,5	4,0	463L0,5	✓



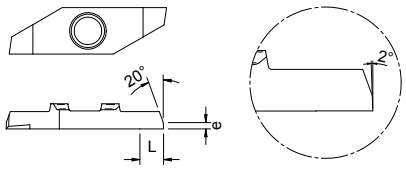
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

464L

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI42 BI55
0,8	5,0	464L	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

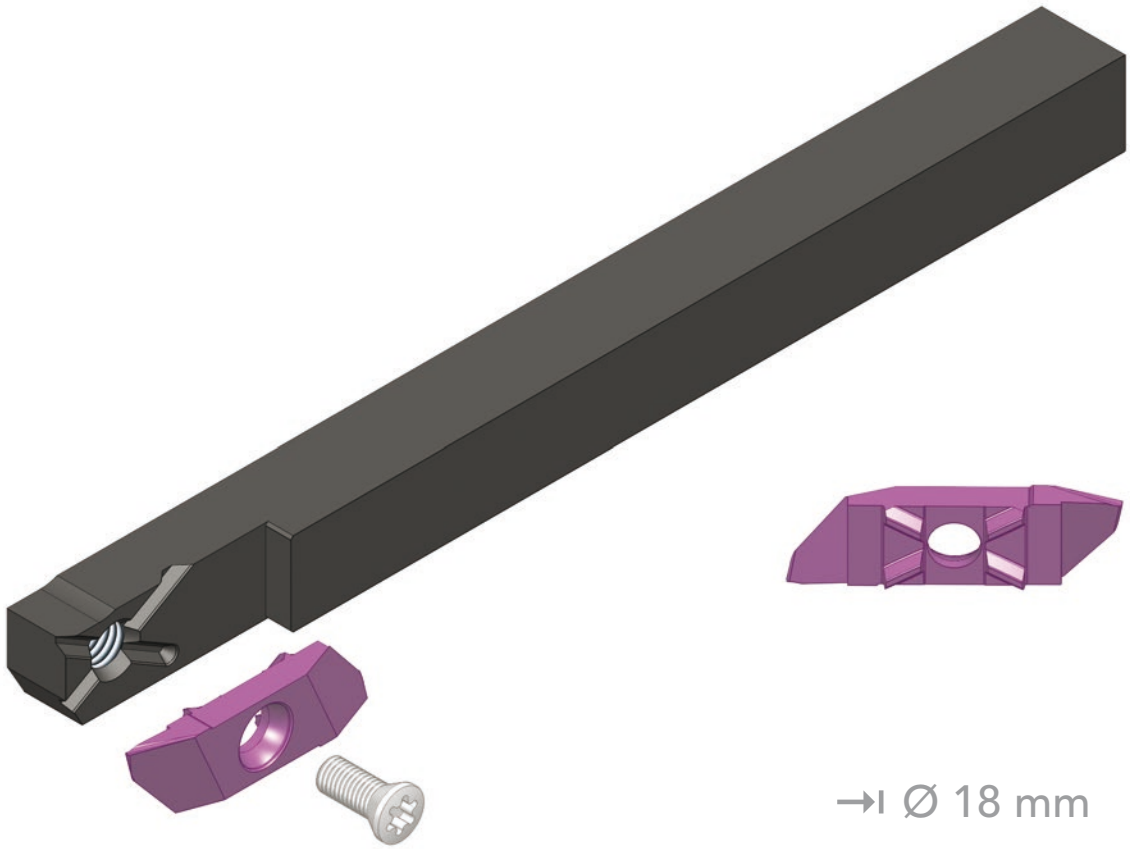
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

800 line+

Cut off and back turning inserts
High performance geometries

Wendeplatten zum Abstechen und Drehen hinter dem Bund
Hochleistungsgeometrien

Plaquettes de tronçonnage et de tournage arrière
Géométries à haute performance d'usinage



→| Ø 18 mm

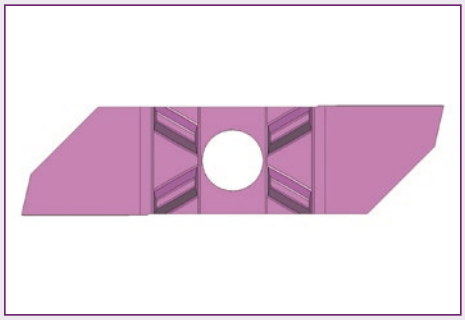
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

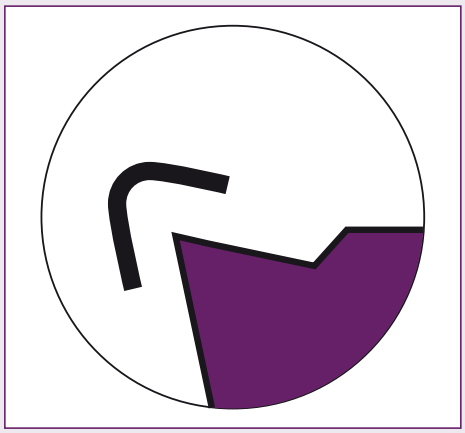
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Presentation of 800 line+
Vorstellung der 800 line+
Présentation de la 800 line+



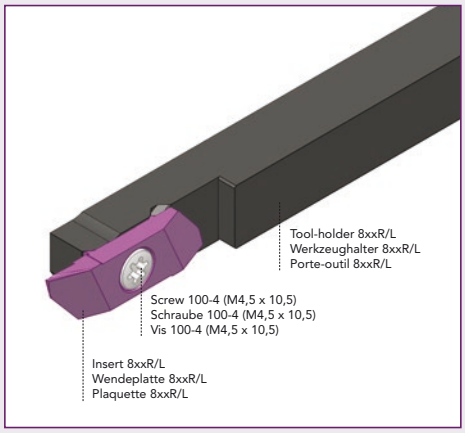
Advantages of 800 line+

- Excellent value for money !
- Treated cutting edges and high performance geometries:
  - Extreme feeds or higher cut depths.
  - Improved chip control.
  - Increased tool life.



Vorteile der 800 line+

- Mit sehr gutem Preis-Leistungsverhältnis !
- Schneidkanten Behandlung und Hochleistungsgeometrien:
  - Schneller Vorschub oder größere Spantiefe.
  - Sehr gute Spankontrolle.
  - Längere Standzeit.



Avantages de la ligne 800 line+

- Excellent rapport qualité-prix !
- Traitement d'arêtes et géométries à haute performance d'usinage:
  - Avances extrêmes ou grandes profondeurs de passe.
  - Excellente maîtrise du copeau.
  - Durée de vie de l'outil augmentée.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Coating of inserts
Beschichtung der Wendeplatten
Revêtement des plaquettes

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
BI40U	AlTiN, new generation AlTiN, neue Generation AlTiN, nouvelle génération

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Treatment of the cutting edges
Schneidkanten Behandlung
Traitement des arêtes de coupe



= Treated cutting edges
= Behandelte Schneidkanten
= Arêtes traîtées

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

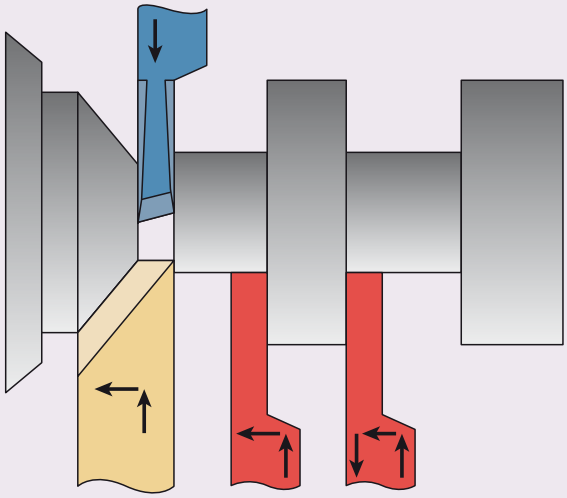
Insert 800line+ : field of application
Wendeplatten 800line+ : Anwendungsbereiche
Plaquettes 800line+ : champ d'application

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum

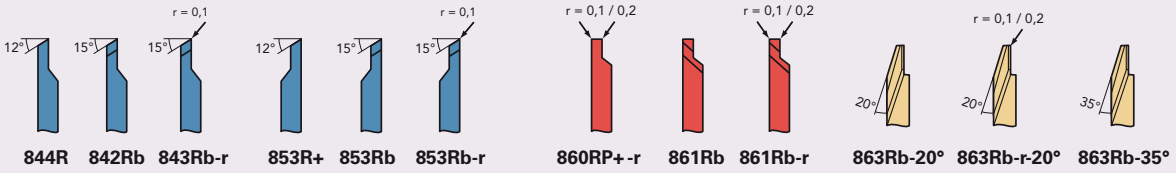
Ø 18 mm

Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum

ap 3,5 mm



Right inserts
Rechte Wendeplatten
Plaquettes à droite



844R **842Rb** **843Rb-r** **853R+** **853Rb** **853Rb-r** **860RP+-r** **861Rb** **861Rb-r** **863Rb-20°** **863Rb-r-20°** **863Rb-35°**

Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

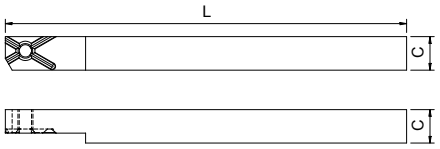
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

8xxR

Right tool-holder
Werkzeughalter rechts
Porte-outil à droite





Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	810R
12 x 12	124	812R
16 x 16	124	816R
8 x 8	124	808R+

Please see the note below
Bitte siehe den Hinweis unten
Veuillez voir la note ci-dessous

8xxR4

Right «Pick-up» tool-holder
«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Porte-outil «Pick-up» à droite





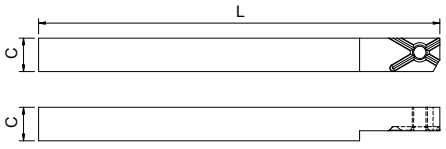
Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	810R4
12 x 12	124	812R4
16 x 16	124	816R4

Use with 853R+, 853Rb and 853Rb - r inserts
Verwendung mit 853R+, 853Rb und 853Rb - r Wendeplatten
Utilisation avec les plaquettes 853R+, 853Rb et 853Rb - r

8xxL

Left tool-holder
Werkzeughalter links
Porte-outil à gauche



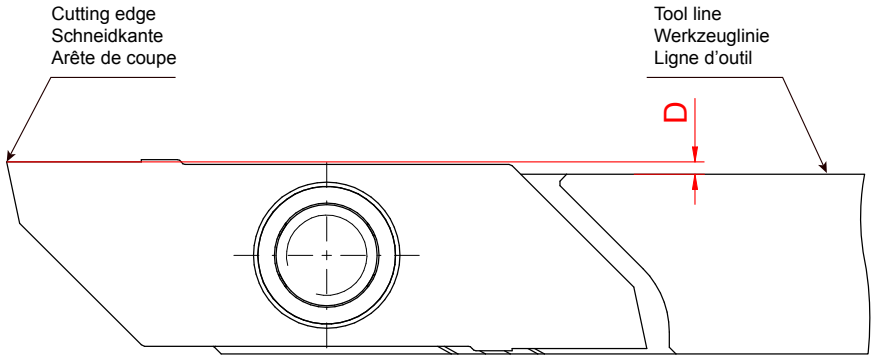


Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	810L
12 x 12	124	812L
16 x 16	124	816L
8 x 8	124	808L+

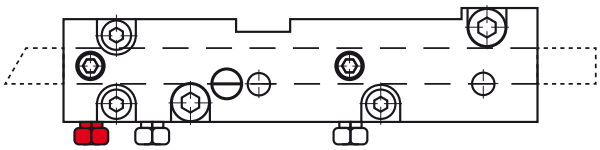
Please see the note below
Bitte siehe den Hinweis unten
Veuillez voir la note ci-dessous

Note on the tool-holders 808R+ and 808L+
Anmerkung an die Werkzeughalter 808R+ und 808L+
Remarque concernant les porte-outils 808R+ et 808L+

Tool-holder section 8x8 mm
Werkzeughalter Querschnitt 8x8 mm
Porte-outil de section 8x8 mm



$0{,}5 \leq D \leq 0{,}6$



If the tool-holder 808R+ / 808L+ is fitted on a long Tornos tool-holder nr 305007, the screw which is in front must not be tightened.

Wenn das Werkzeughalter 808R+ / 808L+ ist auf dem lange Werkzeughalter Tornos Nr 305007 montiert, musst die Schraube vorne entfernt sein.

Si le porte-outil 808R+ / 808L+ est monté sur le porte-outil long Tornos no 305007, la vis avant de ce dernier ne doit pas être serrée.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

	Tool-holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage intégré
	*See the «Tool-holders with internal coolant» documentation for further information, page 110.* *Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 110.* *Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations, page 110.*

100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

100-4	Screw for standard tool-holder Schraube für standard Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 10,5	100-4

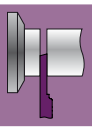
100-4c	Screw for «Pick-up» and 8x8 mm tool-holders Schraube für «Pick-up» und 8x8 mm Werkzeughalter Vis pour porte-outils «Pick-up» et 8x8 mm	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 7	100-4c

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

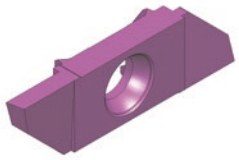


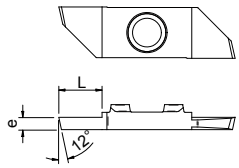
Guide bush cut off Ø 18 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 18 mm
Tronçonnage côté canon Ø 18 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

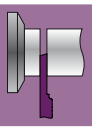
844R

Standard resharpable cut off insert 12°
Normale, nachschleifbare Abstechplatte 12°
Tronçonneur traditionnel réaffûtable 12°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,0	5	844R1,0	✓
1,2	6	844R1,2	✓
1,5	7,5	844R1,5	✓
2,0	9	844R2,0	✓
2,5	9	844R2,5	✓

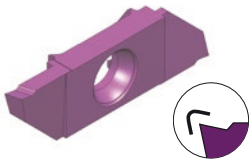


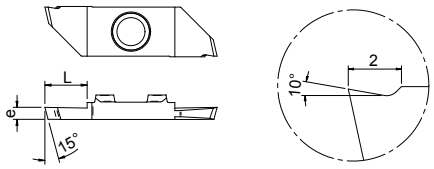
Guide bush cut off Ø 14 mm
Abstechen an der Führungsbüchse Ø 14 mm
Tronçonnage côté canon Ø 14 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

842Rb

Short cut off insert 15° with chip breaker
Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher
Tronçonneur court 15° avec brise-copeau

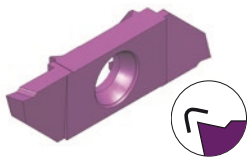


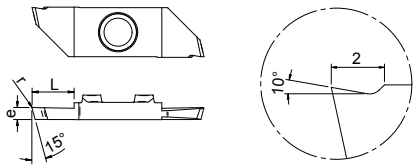


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,0	5	842Rb1,0	✓
1,5	7	842Rb1,5	✓
2,0	7	842Rb2,0	✓

843Rb - r

Short cut off insert 15° with chip breaker and radius
Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius
Tronçonneur court 15° avec brise-copeau et rayon





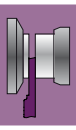
e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,5	7	0,1	843Rb1,5 - r 0,1 -	✓
2,0	7	0,1	843Rb2,0 - r 0,1 -	✓
2,5	7	0,1	843Rb2,5 - r 0,1 -	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59



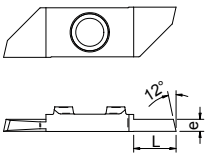
Sub spindle cut off Ø 18 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 18 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 18 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

853R+

Standard resharpable cut off insert 12°
Normale, nachschleifbare Abstechplatte 12°
Tronçonneur traditionnel réaffûtable 12°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,0	5	853R+1,0	✓
1,2	6	853R+1,2	✓
1,5	7,5	853R+1,5	✓
2,0	9	853R+2,0	✓

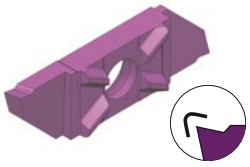
Use with 8xxL tool-holders
Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 8xxL

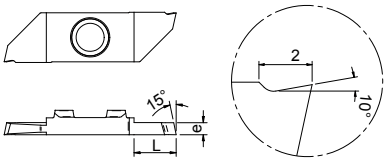
Sub spindle cut off Ø 14 mm
Abstechen an der Abgreifzange Ø 14 mm
Tronçonnage côte prise de pièce Ø 14 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

853Rb

Short cut off insert 15° with chip breaker
Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher
Tronçonneur court 15° avec brise-copeau



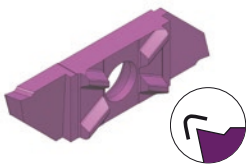


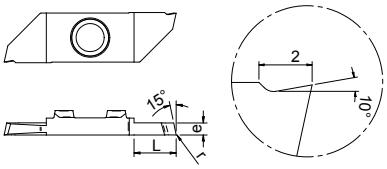
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,0	5	853Rb1,0	✓
1,5	7	853Rb1,5	✓
2,0	7	853Rb2,0	✓

Use with 8xxL tool-holders
Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 8xxL

853Rb - r

Short cut off insert 15° with chip breaker and radius
Kurze Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius
Tronçonneur court 15° avec brise-copeau et rayon





e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,5	7	0,1	853Rb1,5 - r 0,1 -	✓
2,0	7	0,1	853Rb2,0 - r 0,1 -	✓
2,5	7	0,1	853Rb2,5 - r 0,1 -	✓

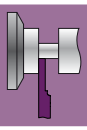
Use with 8xxL tool-holders
Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 8xxL

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59



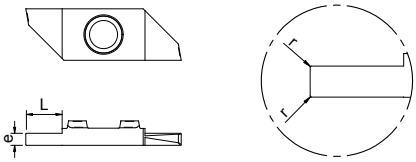
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

860RP+ - r

Back turning insert 0° with radius
Drehplatte hinten 0° mit Radius
Tourneur arrière 0° avec rayons



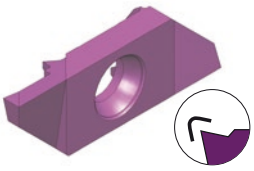


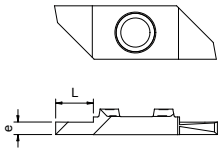
New
Neu
Nouveau

e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,5	5	0,1	860RP+1,5 - r 0,1 -	✓
1,5	5	0,2	860RP+1,5 - r 0,2 -	✓
2,0	6	0,1	860RP+2,0 - r 0,1 -	✓
2,0	6	0,2	860RP+2,0 - r 0,2 -	✓

861Rb

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»

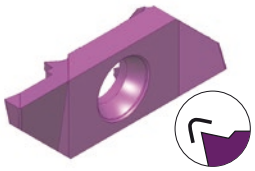


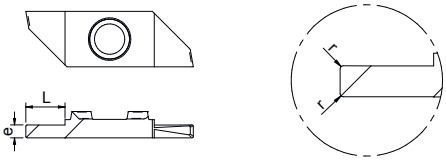


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,0	3	861Rb1,0	✓
1,2	3	861Rb1,2	✓
1,5	3	861Rb1,5	✓
2,0	5	861Rb2,0	✓
2,5	6	861Rb2,5	✓

861Rb - r

Back turning insert with «parisian cut» and radius
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius
Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayons





e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,5	3	0,1	861Rb1,5 - r 0,1 -	✓
1,5	3	0,2	861Rb1,5 - r 0,2 -	✓
2,0	5	0,1	861Rb2,0 - r 0,1 -	✓
2,0	5	0,2	861Rb2,0 - r 0,2 -	✓
2,5	6	0,1	861Rb2,5 - r 0,1 -	✓
2,5	6	0,2	861Rb2,5 - r 0,2 -	✓

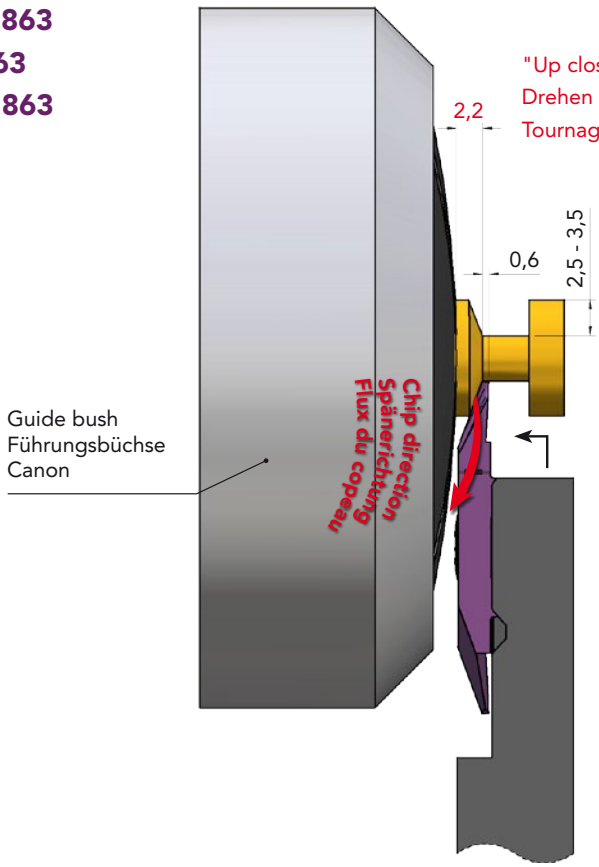
Bimu SA
cutting tools
& accessories

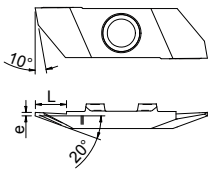
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

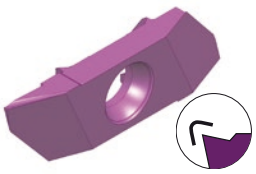
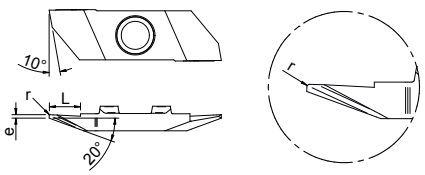
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

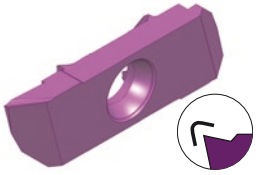
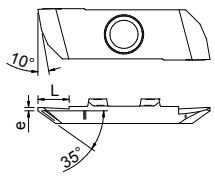
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Advantages of geometries 863
Vorteile von Geometrien 863
Avantages des géométries 863



863Rb - 20°	Back turning insert 20° with chip roller Drehplatte hinten 20° mit Spanroller Tourneur arrière 20° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
		0,6	5	863Rb0,6 - 20° -	✓

863Rb - r - 20°	Back turning insert 20° with chip roller and radius Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon	e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
		0,6	5	0,1	863Rb0,6 - r 0,1 - 20° -	✓
		0,6	5	0,2	863Rb0,6 - r 0,2 - 20° -	✓

863Rb - 35°	Back turning insert 35° with chip roller Drehplatte hinten 35° mit Spanroller Tourneur arrière 35° avec roule-copeau	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
		0,6	5	863Rb0,6 - 35° -	✓

New
Neu
Nouveau

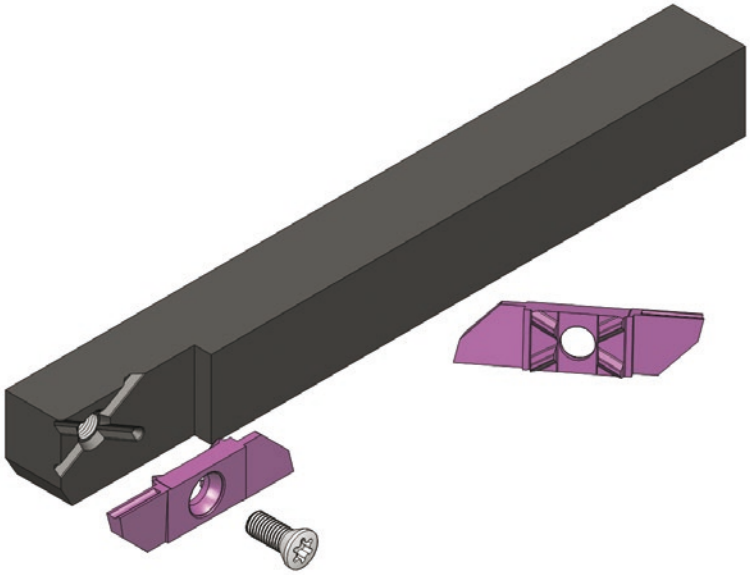
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

800 line



800

Inserts for 10x10, 12x12, 16x16 and 20x20 mm section tool-holders.

Wendeplatten für Werzeughalter mit Querschnitt 10x10, 12x12, 16x16 und 20x20 mm.

Plaquettes pour porte-outils de section 10x10, 12x12, 16x16, 20x20 mm.

⇥ Ø 18 mm

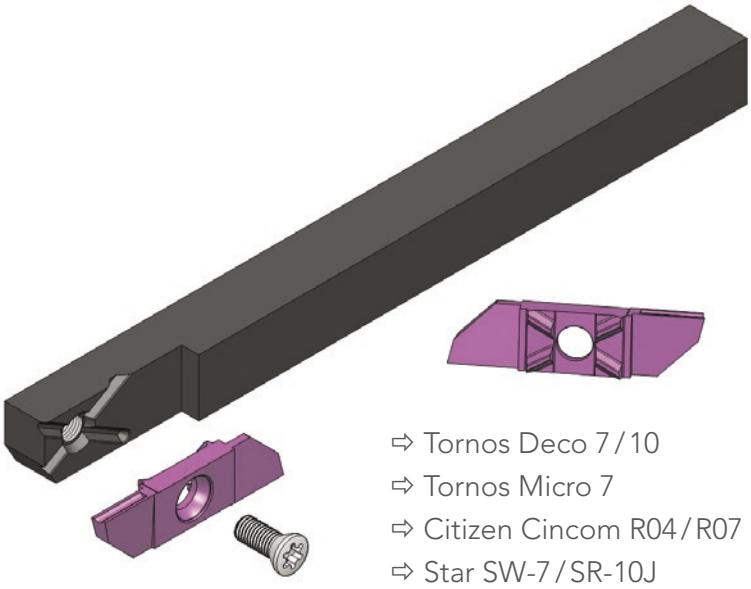
800-8

Cut off inserts (height 7,9 mm) only for 8x8 mm section tool-holders.

Abstechplatten (Höhe 7,9 mm) nur für Werkzeughalter mit Querschnitt 8x8 mm.

Plaquettes de tronçonnage (hauteur 7,9 mm) uniquement pour porte-outils de section 8x8 mm.

⇥ Ø 12 mm



- ⇨ Tornos Deco 7 / 10
- ⇨ Tornos Micro 7
- ⇨ Citizen Cincom R04 / R07
- ⇨ Star SW-7 / SR-10J

Bimu SA
cutting tools
& accessories

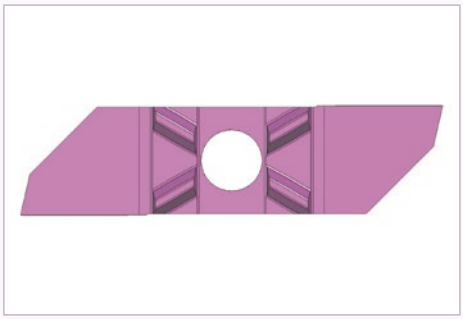
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

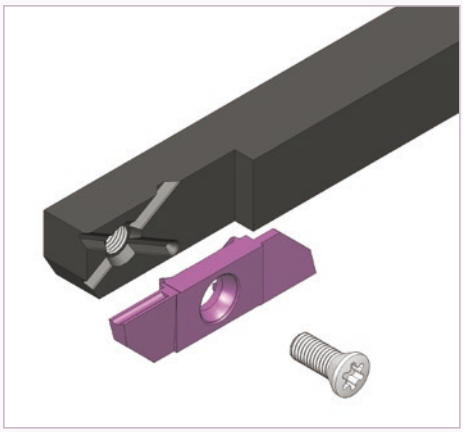
800 line

Presentation of 800 line
Vorstellung der 800 line
Présentation de la 800 line



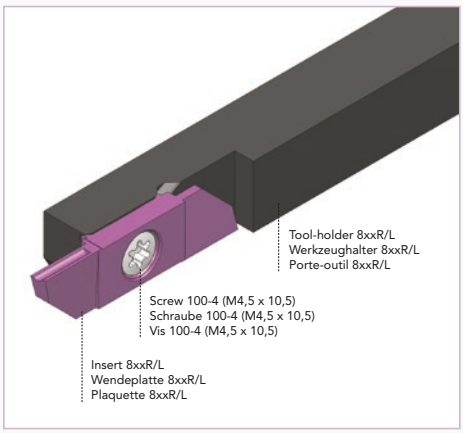
Advantages of 800 line

- X-Centering technology :
  - Repetitiveness of the cutting edge ± 0,01 mm.
  - Positioning in all axes.
  - Insert turning without having to remove the screw.
  - The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.
- Inserts for 8 x 8 mm tool-holders.



Vorteile der 800 line

- X-Centering Technologie.
  - Wiederholgenauigkeit der Schneidkante ± 0,01 mm.
  - Positionierung in allen Achsen.
  - Wenden der Wendeplatte ohne Entfernen der Schraube.
  - Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.
- Wendeplatten für Werkzeughalter 8 x 8 mm erhältlich.



Avantages de la ligne 800 line

- Technologie X-Centering.
  - Répétitivité de l'arête de coupe ± 0,01 mm.
  - Positionnement dans tous les axes.
  - Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
  - La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.
- Plaquettes pour porte-outils 8 x 8 mm.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Coating of inserts
Beschichtung der Wendeplatten
Revêtement des plaquettes

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K20	Without coating Ohne Beschichtung Sans revêtement
BI40F BI55	AlTiN, universal AlTiN, universal AlTiN, universel
BI40U	AlTiN, new generation AlTiN, neue Generation AlTiN, nouvelle génération
TIN	TiN

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

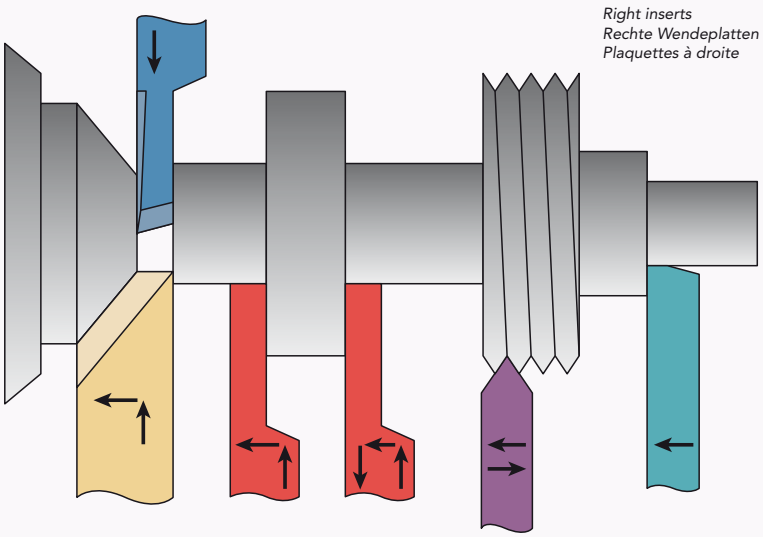
Insert 800 : field of application
Wendeplatten 800 : Anwendungsbereiche
Plaquettes 800 : champ d'application

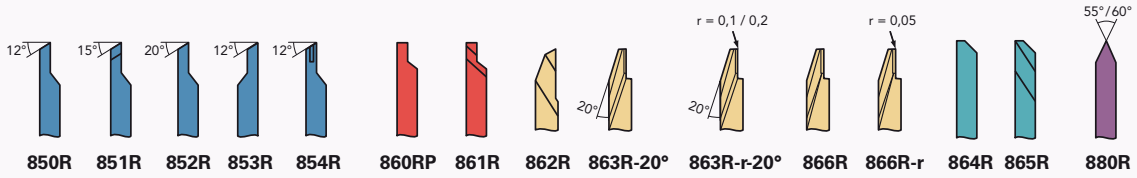
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum

Ø 18 mm

Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum

ap 5 mm





Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

Turning
Drehen
Tournage

Threading
Gewindestrehlen
Filetage

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

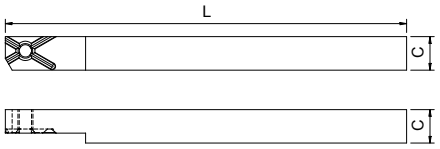
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

800 line

8xxR

Right tool-holder
Werkzeughalter rechts
Porte-outil à droite





Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	810R
12 x 12	124	812R
16 x 16	124	816R
20 x 20	100	820R

8xxR4

Right «Pick-up» tool-holder
«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Porte-outil «Pick-up» à droite





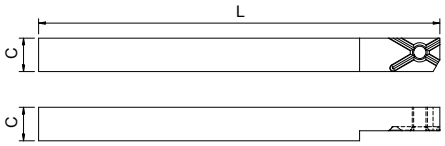
Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	810R4
12 x 12	124	812R4
16 x 16	124	816R4

Use with 853R inserts
Verwendung mit 853R Wendeplatten
Utilisation avec les plaquettes 853R

8xxL

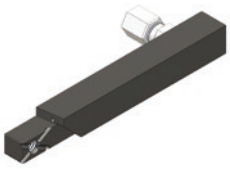
Left tool-holder
Werkzeughalter links
Porte-outil à gauche





Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	810L
12 x 12	124	812L
16 x 16	124	816L
20 x 20	100	820L

Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter mit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré



See the «Tool-holders with internal coolant» documentation for further information, page 110.
Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 110.
Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations, page 110.

100-1

Key
Schlüssel
Clé



Article nr. Artikel Nr. N° Article
100-1

Torx 15

100-4

Screw for standard tool-holder
Schraube für standard Werkzeughalter
Vis pour porte-outil standard



Article nr. Artikel Nr. N° Article
100-4

M4,5 x 10,5

100-4c

Screw for «Pick-up» tool-holder
Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter
Vis pour porte-outil «Pick-up»



Article nr. Artikel Nr. N° Article
100-4c

M4,5 x 7

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

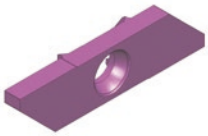
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

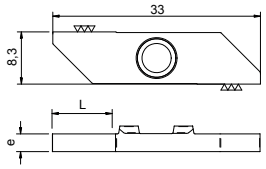
Blank
Rohling
Ebauche

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

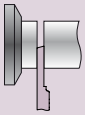
840R

Blank insert
Rohling Wendeplatte
Plaquette ébauche





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40F BI55
1,7	5,0	840R1,7	✓	✓
2,2	9,5	840R2,2	✓	✓
2,8	—	840R2,8	✓	✓

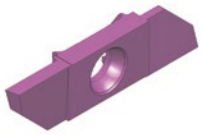


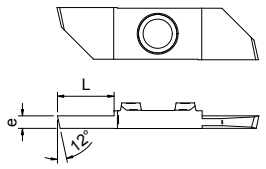
Cutting off Ø 18 mm
Abstechen Ø 18 mm
Tronçonnage Ø 18 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

850R

Cutting insert 12°
Abstechplatte 12°
Tronçonneur 12°

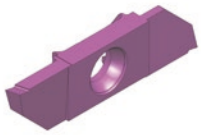


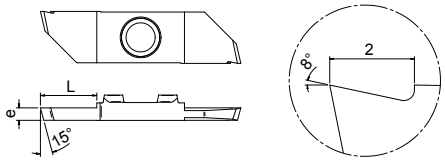


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
0,8	5,0	850R0,8	✓
1,0	5,0	850R1,0	✓
1,2	6,0	850R1,2	✓
1,5	7,5	850R1,5	✓
1,8	7,5	850R1,8	✓
2,0	9,0	850R2,0	✓
2,5	9,0	850R2,5	✓

851R

Cutting insert 15° with chip breaker
Abstechplatte 15° mit Spanbrecher
Tronçonneur 15° avec brise-copeau

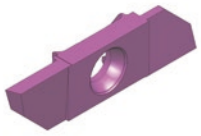


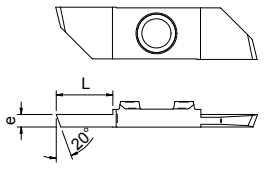


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,5	7,5	851R1,5	✓
2,0	9,0	851R2,0	✓

852R

Cutting insert 20°
Abstechplatte 20°
Tronçonneur 20°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,0	6,0	852R1,0	✓
1,2	6,0	852R1,2	✓
1,5	7,5	852R1,5	✓
2,0	9,0	852R2,0	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

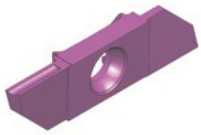
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

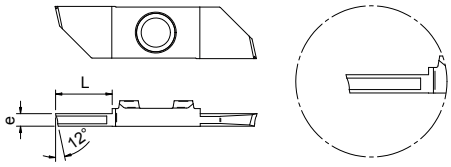
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

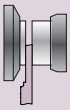
854R

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,0	5,0	854R1,0	✓
1,5	7,5	854R1,5	✓
2,0	9,0	854R2,0	✓
2,5	9,0	854R2,5	✓

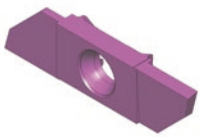


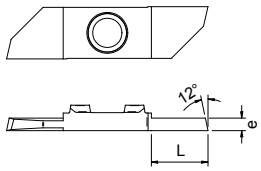
Opposite cutting off Ø 18 mm
Umgekehrtes Abstechen Ø 18 mm
Tronçonnage inversé Ø 18 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

853R

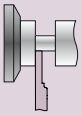
Opposite cutting insert
Umgekehrte Abstechplatte
Tronçonneur inversé





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,0	5,0	853R1,0	✓
1,2	6,0	853R1,2	✓
1,5	7,5	853R1,5	✓
2,0	9,0	853R2,0	✓
2,5	9,0	853R2,5	✓

Use with 8xxL tool-holders
Verwendung mit 8xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 8xxL

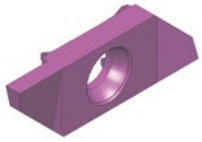


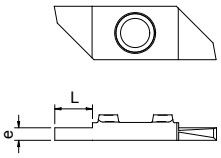
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

860RP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°

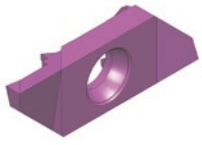


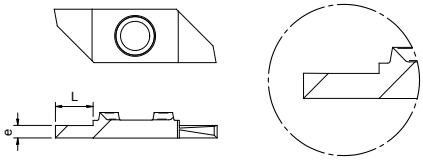


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,0	4,0	860RP1,0	✓
1,5	5,0	860RP1,5	✓
2,0	5,0	860RP2,0	✓
2,5	6,0	860RP2,5	✓

861R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,0	3,0	861R1,0	✓
1,2	3,0	861R1,2	✓
1,5	3,0	861R1,5	✓
1,8	5,0	861R1,8	✓
2,0	5,0	861R2,0	✓
2,5	6,0	861R2,5	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

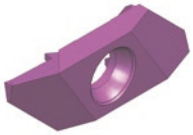
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

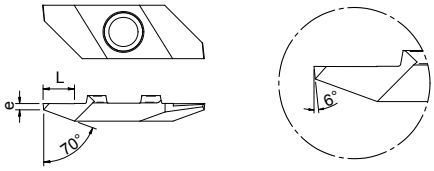
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

862R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»



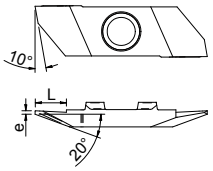


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
0,5	5,0	862R0,5	✓
1,0	5,0	862R1,0	✓

863R - 20°

Back turning insert 20° with chip roller
Drehplatte hinten 20° mit Spanroller
Tourneur arrière 20° avec roule-copeau



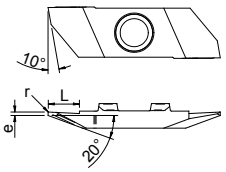


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
0,6	5,0	863R0,6 - 20° -	✓

863R - r - 20°

Back turning insert 20° with chip roller and radius
Drehplatte hinten 20° mit Spanroller und Radius
Tourneur arrière 20° avec roule-copeau et rayon

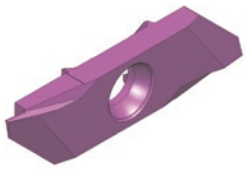


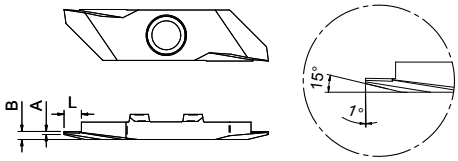


e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
0,6	5,0	0,1	863R0,6 - r 0,1 - 20° -	✓
0,6	5,0	0,2	863R0,6 - r 0,2 - 20° -	✓

866R

Back turning insert with «W» chip roller
Drehplatte hinten mit «W» Spanroller
Tourneur arrière avec roule-copeau «W»

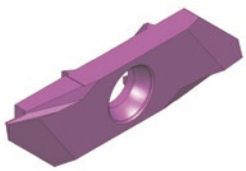


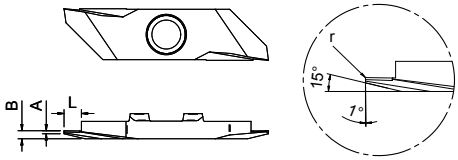


A	B	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55	TIN
0,5	1,3	2,5	866R2,5	✓	✓

866R - r

Back turning insert with «W» chip roller and radius
Drehplatte hinten mit «W» Spanroller und Radius
Tourneur arrière avec roule-copeau «W» et rayon





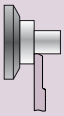
A	B	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55	TIN
0,5	1,3	2,5	866R2,5 - r 0,05	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

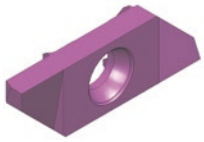


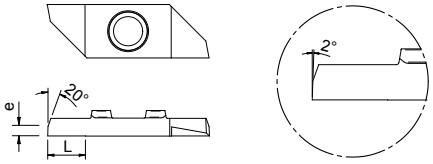
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

864R

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant

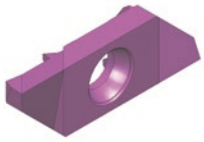


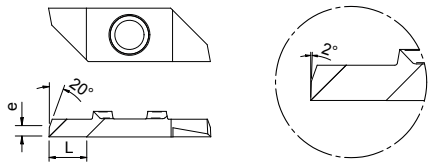


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,5	6,0	864R	✓

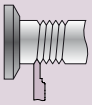
865R

Front turning insert with «parisian cut»
Drehplatte vorne mit «Pariserschliff»
Tourneur avant avec «coupe parisienne»





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,5	6,0	865R	✓

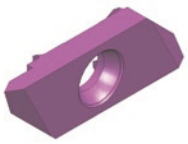


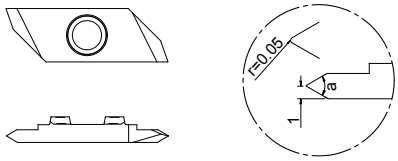
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

880R

Threading insert with partial profile
Gewindeplatte mit Teilprofil
Fileteur avec profil partiel





a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
55°	880R - 55° -	✓
60°	880R - 60° -	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

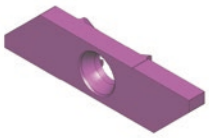
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

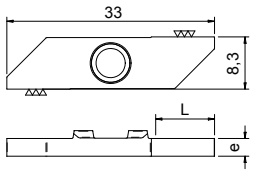
Blank
Rohling
Ebauche

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

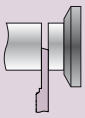
840L

Blank insert
Rohling
Plaquette ébauche





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40F BI55
1,7	5,0	840L1,7	✓	✓
2,2	9,5	840L2,2	✓	✓
2,8	—	840L2,8	✓	✓

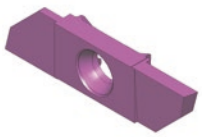


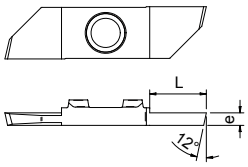
Cutting off Ø 18 mm
Abstechen Ø 18 mm
Tronçonnage Ø 18 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

850L

Cutting insert 12°
Abstechplatte 12°
Tronçonneur 12°

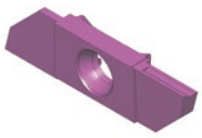


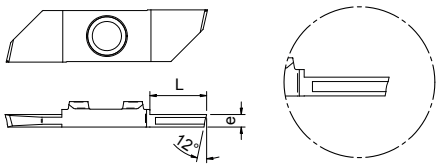


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,0	5,0	850L1,0	✓
1,5	7,5	850L1,5	✓
2,0	9,0	850L2,0	✓
2,5	9,0	850L2,5	✓

854L

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





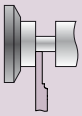
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55
1,0	5,0	854L1,0	✓
1,5	7,5	854L1,5	✓
2,0	9,0	854L2,0	✓
2,5	9,0	854L2,5	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

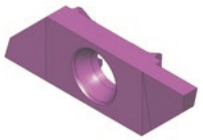


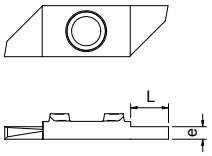
Back turning
Drehen hinten
Tournage arrière

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

860LP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°



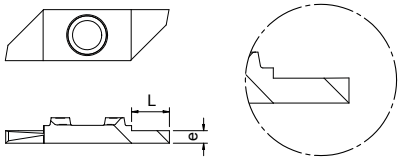


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140F B155
1,0	4,0	860LP1,0	✓
1,5	5,0	860LP1,5	✓
2,0	5,0	860LP2,0	✓
2,5	6,0	860LP2,5	✓

861L

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140F B155
1,5	3,0	861L1,5	✓
2,0	5,0	861L2,0	✓
2,5	6,0	861L2,5	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

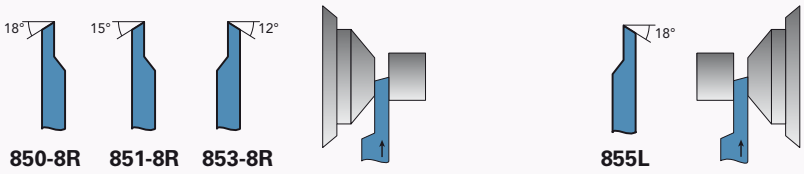
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

800 line

Inserts 800-8 : field of application
Wendeplatten 800-8 : Anwendungsbereiche
Plaquettes 800-8 : champ d'application

Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum

Ø 12 mm



850-8R **851-8R** **853-8R**

Cutting off, right inserts
Abstechen, Wendeplatten rechts
Tronçonnage, plaquettes à droite

855L

Cutting off, left insert
Abstechen, Wendeplatte links
Tronçonnage, plaquette à gauche

Cutting of with 8 x 8 mm tool-holders !

Abstechen mit Werkzeughalter 8 x 8 mm !

Tronçonnage avec des porte-outils 8 x 8 mm !

Ideal for cutting on :
Ideal zum Abstechen auf :
Idéal pour tronçonnage sur :

- Tornos Deco 7 / 10
- Tornos Micro 7
- Citizen Cincom R04
- Citizen Cincom R07
- Star SW-7
- Star SR-10J

For cutting on cam controlled machines.

Zum Abstechen auf Kurvenautomaten.

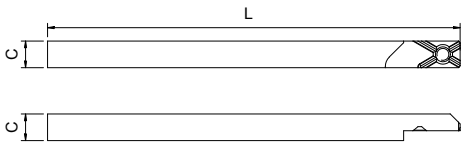
Pour tronçonnage sur machines à came.

These inserts are 7,9 mm high and only fit on 8 x 8 mm tool-holders.

Diese Wendeplatten haben 7,9 mm Höhe und könne auf einem Halter 8 x 8 mm aufgenommen werden.

Ces plaquettes ont une hauteur de 7,9 mm et se montent uniquement sur les porte-outils de section 8 x 8 mm.

808R	**Right tool-holder** **Werkzeughalter rechts** **Porte-outil à droite**	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	124	808R
		Use with inserts 841R, 850-8 and 851-8R *Verwendung mit Wendeplatten 841R, 850-8 und 851-8R* *Utilisation avec les plaquettes 841R, 850-8 et 851-8R*		

808L	**Left tool-holder** **Werkzeughalter links** **Porte-outil à gauche**	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	124	808L
		Use with inserts 841L, 855L and 853-8R *Verwendung mit Wendeplatten 841L, 855L und 853-8R* *Utilisation avec les plaquettes 841L, 855L et 853-8R*		

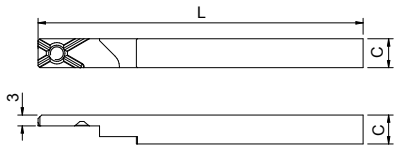
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

800 line

808L3	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	90	808L3

Use with inserts 850-8R
Verwendung mit Wendeplatten 850-8R
Utilisation avec les plaquettes 850-8R

New
Neu
Nouveau

100-4c	Screw for 8x8 mm tool-holder Schraube für 8x8 mm Werkzeughalter Vis pour porte-outil 8x8 mm	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M4,5 x 7	100-4c

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

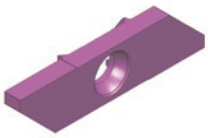
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

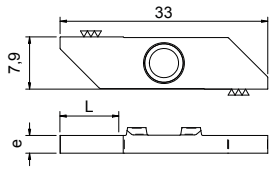
Blank
Rohling
Ebauche

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

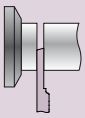
841R

Blank insert
Rohling
Plaquette ébauche





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K20	BI40U
2,2	9,5	841R2,2	✓	✓
2,8	—	841R2,8	✓	✓



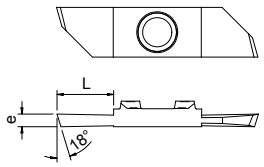
Cutting off Ø 12 mm
Abstechen Ø 12 mm
Tronçonnage Ø 12 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

850-8R

Cutting insert 18°
Abstechplatte 18°
Tronçonneur 18°

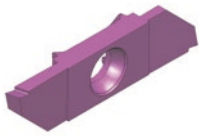


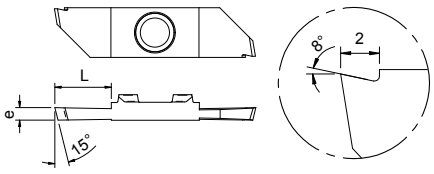


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,0	5,0	850-8R1,0	✓
1,2	6,0	850-8R1,2	✓
1,5	7,0	850-8R1,5	✓
2,0	8,0	850-8R2,0	✓

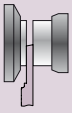
851-8R

Cutting insert 15° with chip breaker
Abstechplatte 15° mit Spanbrecher
Tronçonneur 15° avec brise-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,2	6,0	851-8R1,2	✓
1,5	7,0	851-8R1,5	✓
2,0	8,0	851-8R2,0	✓

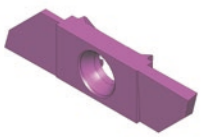


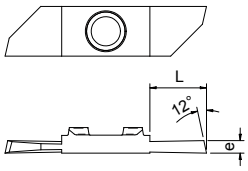
Opposite cutting off Ø 12 mm
Umgekehrtes Abstechen Ø 12 mm
Tronçonnage inversé Ø 12 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

853-8R

Opposite cutting insert
Umgekehrte Abstechplatte
Tronçonneur inversé





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
1,2	6,0	853-8R1,2	✓
1,5	7,0	853-8R1,5	✓
2,0	8,0	853-8R2,0	✓

Use with 808L tool-holders
Verwendung mit 808L Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 808L

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

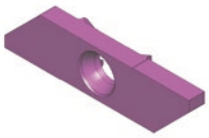
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

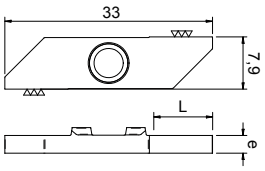
Blank
Rohling
Ebauche

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

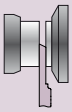
841L

Blank insert
Rohling Wendeplatte
Plaquette ébauche





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55	BI40U
1,7	5,0	841L1,7	✓	✓
2,2	9,5	841L2,2	✓	✓
2,8	—	841L2,8	✓	✓

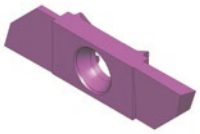


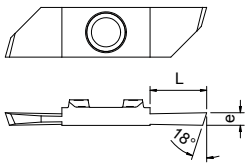
Cutting off Ø 12 mm
Abstechen Ø 12 mm
Tronçonnage Ø 12 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

855L

Cutting insert 18°
Abstechplatte 18°
Tronçonneur 18°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40F BI55	BI40U
1,2	6,0	855L1,2	✓	✓
1,5	7,5	855L1,5	✓	✓
1,8	7,5	855L1,8	✓	✓
2,0	9,0	855L2,0	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

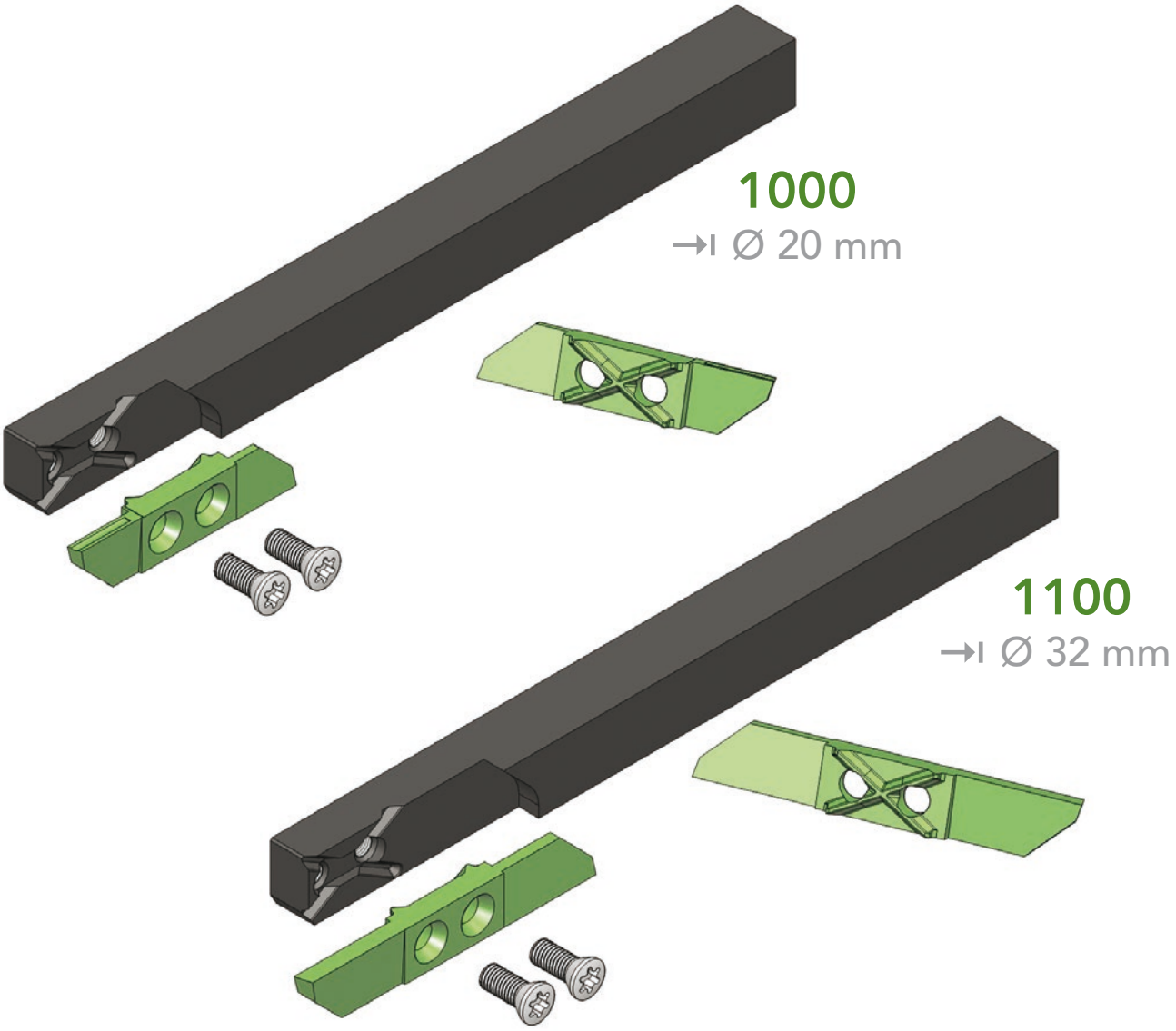
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

oxoline

Very high rigidity inserts 1000



1000
→| Ø 20 mm

1100
→| Ø 32 mm

Bimu SA
cutting tools
& accessories

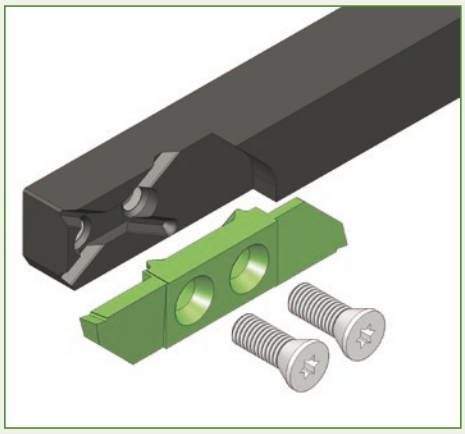
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

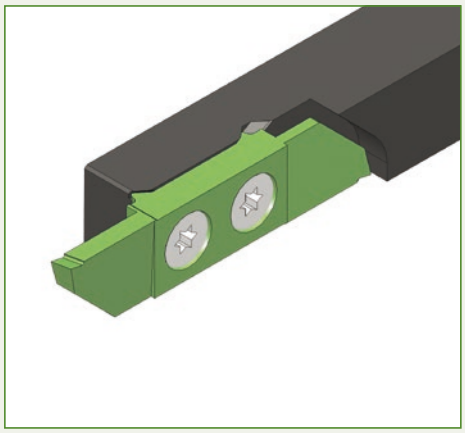
OXOline 1000

Presentation of OXOline
Vorstellung der OXOline
Présentation d'OXOline



Advantages of OXOline

- High rigidity inserts.
- Increase of stability thanks 2 screws fixing system.
- Repetitiveness of the cutting edge ± 0,01 mm.
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- 2 cutting edges available.



Vorteile der OXOline Linie

- Sehr stabile Wendeplatten.
- Zunahme der Stabilität dank zweier Schrauben.
- Wiederholgenauigkeit der Schneidkante ± 0,01 mm.
- Positionierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- 2 verfügbare Schneidkanten.

Avantages de la ligne OXOline

- Plaquettes haute rigidité.
- Accroissement de la stabilité grâce aux 2 vis.
- Répétitivité de l'arête de coupe ± 0,01 mm.
- Positionnement dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- 2 arêtes de coupe.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Coating of inserts
Beschichtung der Wendeplatten
Revêtement des plaquettes

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	Without coating Ohne Beschichtung Sans revêtement
BI40	AlTiN, universal AlTiN, universal AlTiN, universel
BI40U BI90	AlTiN, new generation AlTiN, neue Generation AlTiN, nouvelle génération
TIN	TiN

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

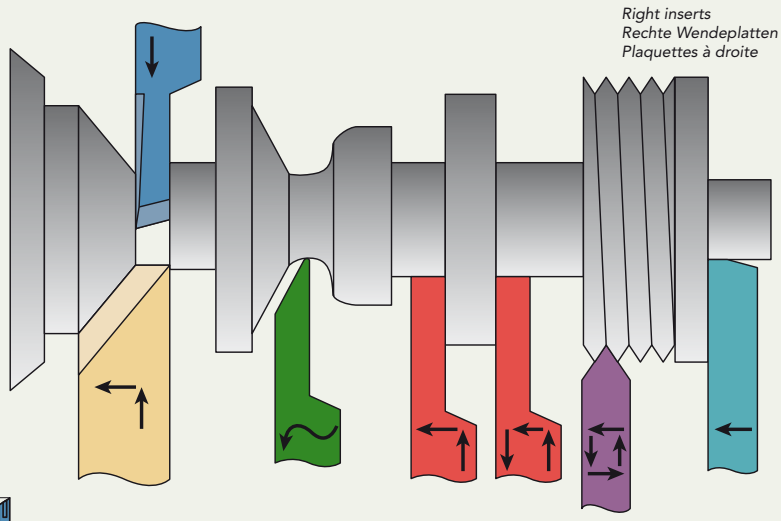
Field of application of OXOline 1000
Anwendungsbereiche der OXOline 1000
Champ d'application d'OXOline 1000

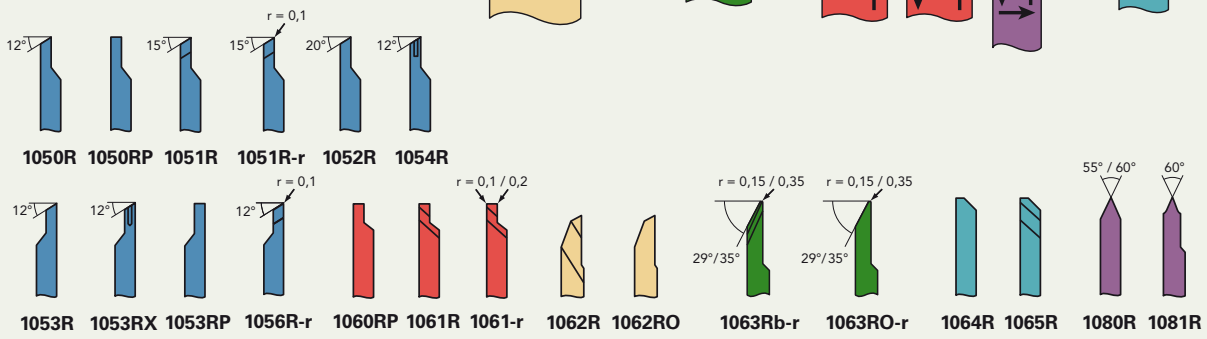
Maximum cutting-off
Maximaler Abstechdurchmesser
Tronçonnage maximum

Ø 20 mm

Maximum turning
Maximale Spantiefe
Tournage maximum

ap 6 mm





Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

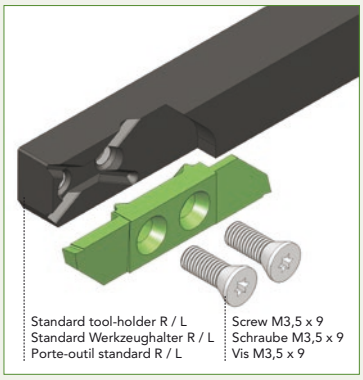
Plunging-Turning
Einstechen-Drehen
Fonçage-Tournage

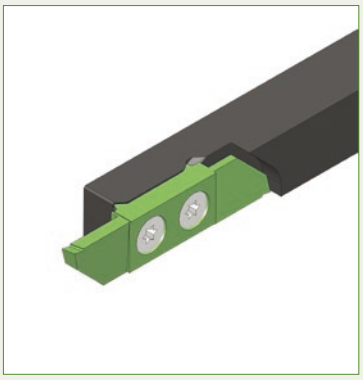
Copy turning
Kopierdrehen
Copiage

Turning
Drehen
Tournage

Threading
Gewindestrehlen
Filetage

Standard fixation
Standard Befestigung
Fixation standard





Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

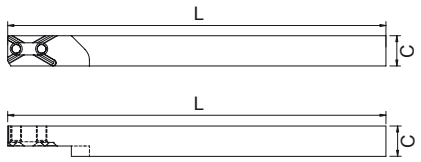
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

OXOline 1000

10xxR

Right tool-holder
Werkzeughalter rechts
Porte-outil à droite



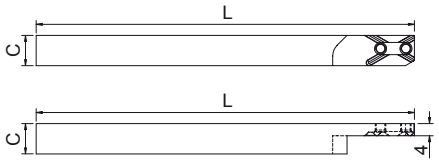


Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	1010R
12 x 12	124	1012R
14 x 14	124	1014R
16 x 16	124	1016R
20 x 20	124	1020R
25 x 25	100	1025R

10xxR4

Right «Pick-up» tool-holder
«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Porte-outil «Pick-up» à droite





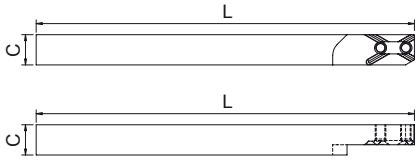
Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	1010R4
12 x 12	124	1012R4
16 x 16	124	1016R4

Use with 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R inserts
Verwendung mit 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R Wendeplatten
Utilisation avec les plaquettes 1053R, 1053RP, 1053RX, 1056R

10xxL

Left tool-holder
Werkzeughalter links
Porte-outil à gauche



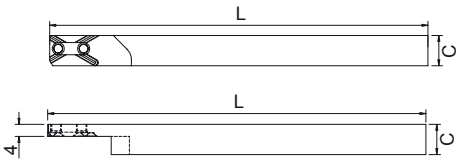


Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	1010L
12 x 12	124	1012L
14 x 14	124	1014L
16 x 16	124	1016L
20 x 20	124	1020L

10xxL4

Left «Pick-up» tool-holder
«Pick-up» Werkzeughalter links
Porte-outil «Pick-up» à gauche

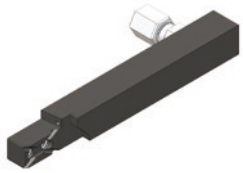




Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10 x 10	124	1010L4
12 x 12	124	1012L4
16 x 16	124	1016L4

Use with 1053L inserts
Verwendung mit 1053L Wendeplatten
Utilisation avec les plaquettes 1053L

Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter amit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré



See the «Tool-holders with internal coolant» documentation for further information, page 110.
Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 110.
Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations, page 110.

Turning tool-holders for counter-operation
Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung
Porte-outils de tournage pour contre-opération



See the «Turning tool-holders for counter-operation» documentation for further information, page 138.
Siehe die «Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung» Dokumentation für weitere Informationen, page 138.
Voir la documentation «Porte-outils de tournage pour contre-opération» pour plus d'informations, page 138.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

100-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

001-8	Screw for standard tool-holder Schraube für standard-Werkzeughalter Vis pour porte-outil standard	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9	001-8

100-2c	Screw for «Pick-up» tool-holder Schraube für «Pick-up» Werkzeughalter Vis pour porte-outil «Pick-up»	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 7	100-2c

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

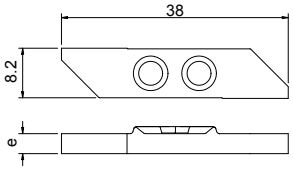
Blank
Rohling
Ebauche

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

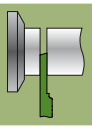
1040R

Blank insert
Rohling Wendeplatte
Plaquette ébauche





e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40
3,3	1040R3,3	✓	✓



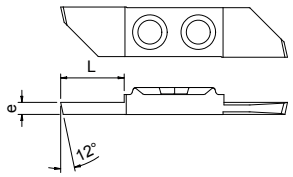
Cutting off Ø 20 mm
Abstechen Ø 20 mm
Tronçonnage Ø 20 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1050R

Cutting insert 12°
Abstechplatte 12°
Tronçonneur 12°



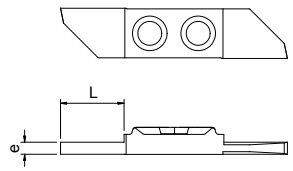


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1050R1,0	✓
1,2	6,0	1050R1,2	✓
1,5	7,5	1050R1,5	✓
1,8	9,0	1050R1,8	✓
2,0	10,5	1050R2,0	✓
2,5	10,5	1050R2,5	✓
3,0	10,5	1050R3,0	✓

1050RP

Cutting insert 0°
Abstechplatte 0°
Tronçonneur 0°

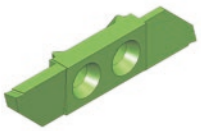


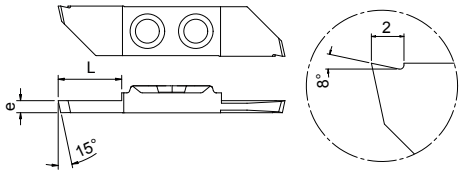


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1050RP1,0	✓
1,5	7,5	1050RP1,5	✓
2,0	10,5	1050RP2,0	✓
2,5	10,5	1050RP2,5	✓
3,0	10,5	1050RP3,0	✓

1051R

Cutting insert 15° with chip breaker
Abstechplatte 15° mit Spanbrecher
Tronçonneur 15° avec brise-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1051R1,0	✓
1,2	6,0	1051R1,2	✓
1,5	7,5	1051R1,5	✓
2,0	10,5	1051R2,0	✓
2,5	10,5	1051R2,5	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

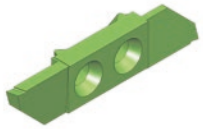
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

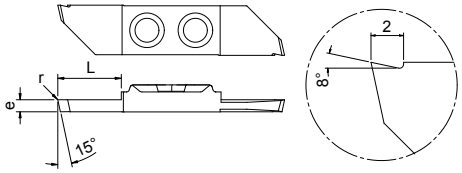
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

1051R - r

Cutting insert 15° with chip breaker and radius
Abstechplatte 15° mit Spanbrecher und Radius
Tronçonneur 15° avec brise-copeau et rayon

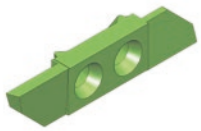


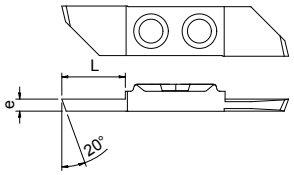


e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,5	7,5	0,1	1051R1,5 - r 0,1 -	✓
2,0	10,5	0,1	1051R2,0 - r 0,1 -	✓

1052R

Cutting insert 20°
Abstechplatte 20°
Tronçonneur 20°

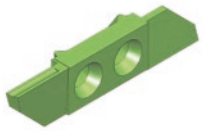


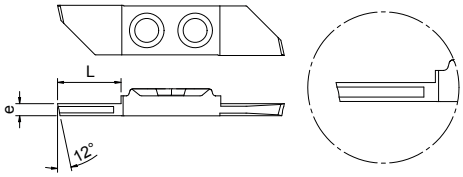


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,2	6,0	1052R1,2	✓
1,5	7,5	1052R1,5	✓
2,0	10,5	1052R2,0	✓
2,5	10,5	1052R2,5	✓

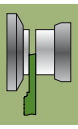
1054R

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,2	6,0	1054R1,2	✓
1,5	7,5	1054R1,5	✓
2,0	10,5	1054R2,0	✓
2,5	10,5	1054R2,5	✓

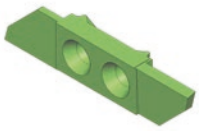


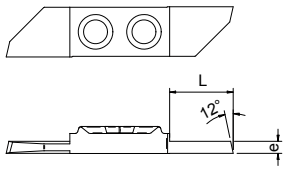
Opposite cutting off Ø 20 mm
Umgekehrtes Abstechen Ø 20 mm
Tronçonnage inversé Ø 20 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1053R

Opposite cutting insert
Umgekehrte Abstechplatte
Tronçonneur inversé



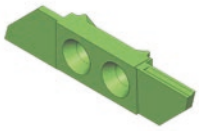


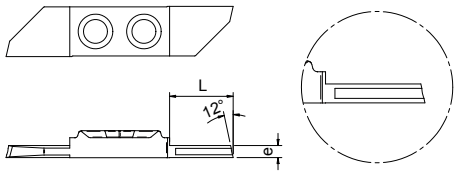
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1053R1,0	✓
1,2	6,0	1053R1,2	✓
1,5	7,5	1053R1,5	✓
1,8	9,0	1053R1,8	✓
2,0	10,5	1053R2,0	✓
2,5	10,5	1053R2,5	✓

Use with 10xxL tool-holders
Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 10xxL

1053RX

Opposite cutting insert with chip roller
Umgekehrte Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur inversé avec roule-copeau





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1053RX1,0	✓
1,2	6,0	1053RX1,2	✓
1,5	7,5	1053RX1,5	✓
2,0	10,5	1053RX2,0	✓

Use with 10xxL tool-holders
Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 10xxL

Bimu SA
cutting tools
& accessories

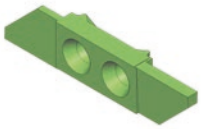
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

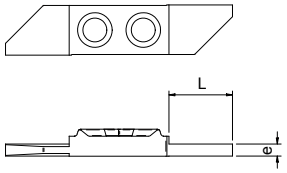
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

1053RP

Opposite cutting insert 0°
Umgekehrte Abstechplatte 0°
Tronçonneur inversé 0°



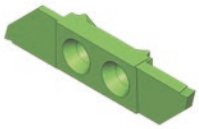


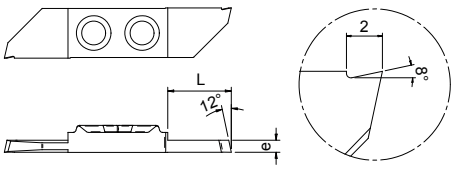
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1053RP1,0	✓
1,2	6,0	1053RP1,2	✓
1,5	7,5	1053RP1,5	✓
2,0	10,5	1053RP2,0	✓
2,5	10,5	1053RP2,5	✓

Use with 10xxL tool-holders
Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 10xxL

1056R

Opposite cutting insert with chip breaker
Umgekehrte Abstechplatte mit Spanbrecher
Tronçonneur inversé avec brise-copeau



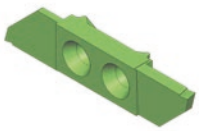


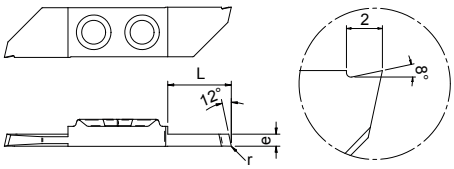
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,5	7,5	1056R1,5	✓
2,0	10,5	1056R2,0	✓
2,5	10,5	1056R2,5	✓

Use with 10xxL tool-holders
Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 10xxL

1056R - r

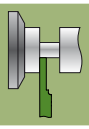
Opposite cutting insert with chip breaker and radius
Umgekehrte Abstechplatte mit Spanbrecher und Radius
Tronçonneur inversé avec brise-copeau et rayon





e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,5	7,5	0,1	1056R1,5 - r 0,1 -	✓
2,0	10,5	0,1	1056R2,0 - r 0,1 -	✓

Use with 10xxL tool-holders
Verwendung mit 10xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 10xxL

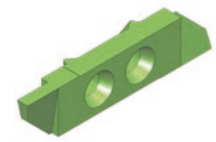


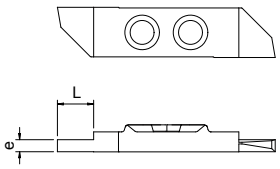
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1060RP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°

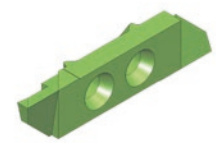


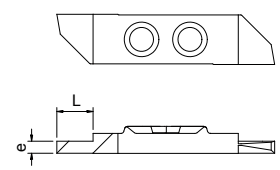


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
0,8	2,0	1060RP0,8	✓
1,0	3,0	1060RP1,0	✓
1,2	3,0	1060RP1,2	✓
1,5	4,0	1060RP1,5	✓
1,8	4,0	1060RP1,8	✓
2,0	5,0	1060RP2,0	✓
2,5	6,0	1060RP2,5	✓
3,0	6,0	1060RP3,0	✓

1061R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	3,0	1061R1,0	✓
1,2	3,0	1061R1,2	✓
1,5	4,0	1061R1,5	✓
2,0	5,0	1061R2,0	✓
2,5	6,0	1061R2,5	✓
3,0	6,0	1061R3,0	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

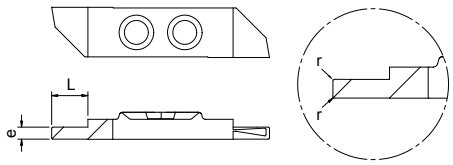
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

1061R - r

Back turning insert with «parisian cut» and radius
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff» und Radius
Tourneur arrière avec «coupe parisienne» et rayon



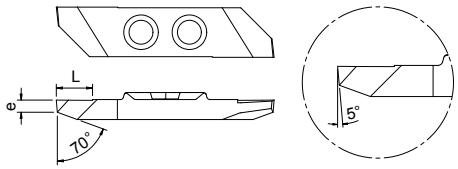


e	L	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	3,0	0,1	1061R1,0 - r 0,1 -	✓
1,2	3,0	0,1	1061R1,2 - r 0,1 -	✓
1,5	4,0	0,1	1061R1,5 - r 0,1 -	✓
1,5	4,0	0,2	1061R1,5 - r 0,2 -	✓
2,0	5,0	0,1	1061R2,0 - r 0,1 -	✓
2,0	5,0	0,2	1061R2,0 - r 0,2 -	✓
2,5	6,0	0,1	1061R2,5 - r 0,1 -	✓
2,5	6,0	0,2	1061R2,5 - r 0,2 -	✓
3,0	6,0	0,2	1061R3,0 - r 0,2 -	✓

1062R

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»



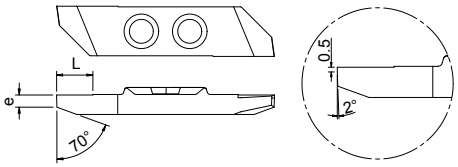


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	6,0	1062R1,0	✓
1,5	6,0	1062R1,5	✓
2,0	6,0	1062R2,0	✓

1062RO

Back turning insert
Drehplatte hinten
Tourneur arrière





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1062RO1,0	✓
1,5	6,0	1062RO1,5	✓



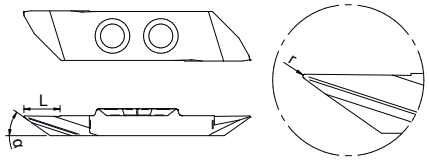
Front copy turning
Kopierdrehen vor dem Bund
Tournage avant par copiage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1063Rb - r

Front copy turning insert with chip roller
Vorne Kopierdrehplatte mit Spanroller
Tourneur avant par copiage avec roule-copeau



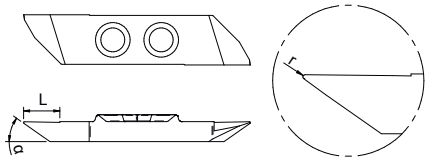


L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
6,0	29°	0,15	1063Rb - 29° - r 0,15 -	✓
6,0	29°	0,35	1063Rb - 29° - r 0,35 -	✓
6,0	35°	0,15	1063Rb - 35° - r 0,15 -	✓
6,0	35°	0,35	1063Rb - 35° - r 0,35 -	✓

1063RO - r

Front copy turning insert
Vorne Kopierdrehplatte
Tourneur avant par copiage





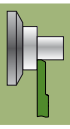
L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI90
6,0	29°	0,15	1063RO - 29° - r 0,15 -	✓
6,0	29°	0,35	1063RO - 29° - r 0,35 -	✓
6,0	35°	0,15	1063RO - 35° - r 0,15 -	✓
6,0	35°	0,35	1063RO - 35° - r 0,35 -	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

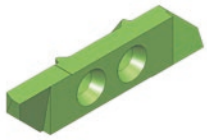


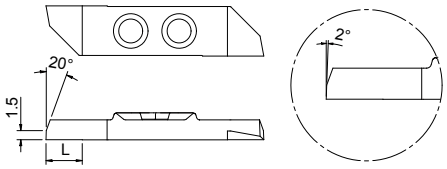
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1064R

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant

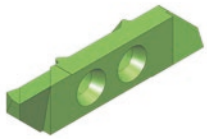


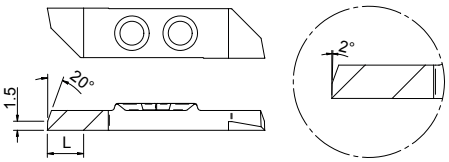


L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
6,0	1064R	✓

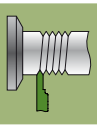
1065R

Front turning insert with chip breaker
Drehplatte vorne mit Spanbrecher
Tourneur avant avec brise-copeau





L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
6,0	1065R	✓



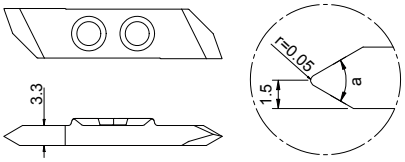
Threading
Gewindestrehlen
Filetage

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1080R

Threading insert with partial profile
Gewindeplatte mit Teilprofil
Fileteur avec profil partiel



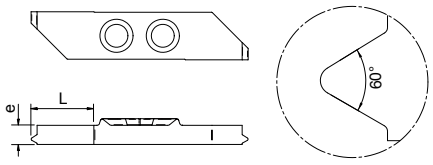


a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
55°	1080R - 55° -	✓
60°	1080R - 60° -	✓

1081R

Threading insert with full profile
Gewindeplatte mit Vollprofil
Fileteur avec profil complet





e	L	Pitch Teilung Pas	M	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	3,0	0,50	3	1081R0,5	✓
1,0	3,0	0,70	4	1081R0,7	✓
1,5	4,5	0,80	5	1081R0,8	✓
1,5	4,5	1,00	6	1081R1,0	✓
1,5	4,5	1,25	4,5	1081R1,25	✓
2,0	5,0	1,50	10	1081R1,5	✓
2,0	5,0	1,75	12	1081R1,75	✓
2,5	5,0	2,00	16	1081R2,0	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

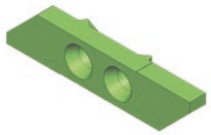
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

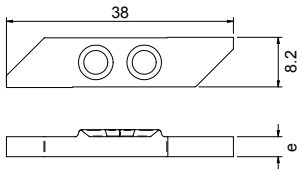
Blank
Rohling
Ebauche

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

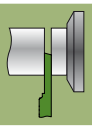
1040L

Blank insert
Rohling Wendeplatte
Plaquette ébauche





e	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
3,3	1040L3,3	✓

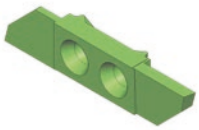


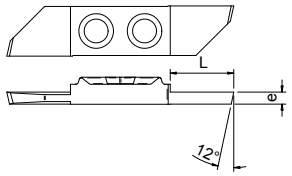
Cutting off Ø 20 mm
Abstechen Ø 20 mm
Tronçonnage Ø 20 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1050L

Cutting insert 12°
Abstechplatte 12°
Tronçonneur 12°

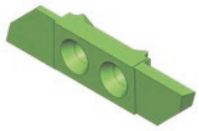


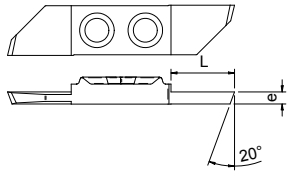


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1050L1,0	✓
1,2	6,0	1050L1,2	✓
1,5	7,5	1050L1,5	✓
1,8	9,0	1050L1,8	✓
2,0	10,5	1050L2,0	✓
2,5	10,5	1050L2,5	✓
3,0	10,5	1050L3,0	✓

1052L

Cutting insert 20°
Abstechplatte 20°
Tronçonneur 20°

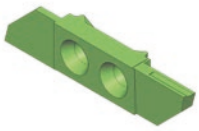


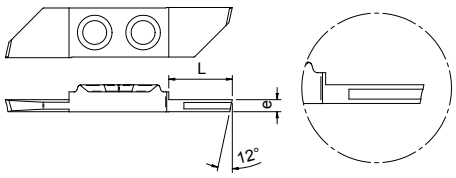


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,5	7,5	1052L1,5	✓
2,0	10,5	1052L2,0	✓
2,5	10,5	1052L2,5	✓

1054L

Cutting insert with chip roller
Abstechplatte mit Spanroller
Tronçonneur avec roule-copeau





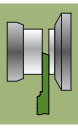
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,5	7,5	1054L1,5	✓
2,0	10,5	1054L2,0	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59



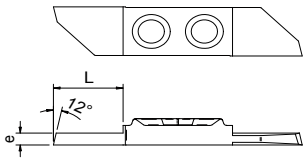
Opposite cutting off Ø 20 mm
Umgekehrte Abstechen Ø 20 mm
Tronçonnage inversé Ø 20 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1053L

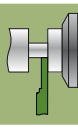
Opposite cutting insert
Umgekehrte Abstechplatte
Tronçonneur inversé





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,2	6,0	1053L1,2	✓
1,5	7,5	1053L1,5	✓
2,0	10,5	1053L2,0	✓

Use with 10xxR tool-holders
Verwendung mit 10xxR Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 10xxR

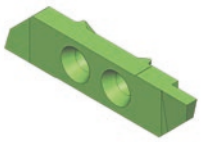


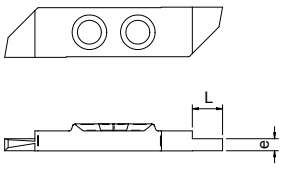
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1060LP

Back turning insert 0°
Drehplatte hinten 0°
Tourneur arrière 0°

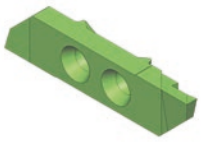


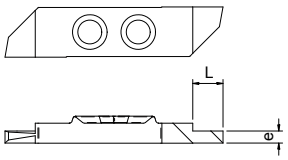


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	3,0	1060LP1,0	✓
1,5	4,0	1060LP1,5	✓
2,0	5,0	1060LP2,0	✓
2,5	6,0	1060LP2,5	✓
3,0	6,0	1060LP3,0	✓

1061L

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»



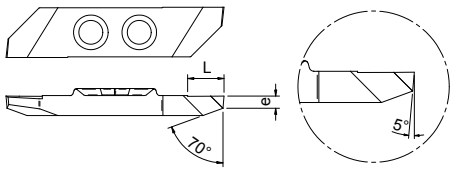


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	3,0	1061L1,0	✓
1,5	4,0	1061L1,5	✓
1,8	4,0	1061L1,8	✓
2,0	5,0	1061L2,0	✓
2,5	6,0	1061L2,5	✓
3,0	6,0	1061L3,0	✓

1062L

Back turning insert with «parisian cut»
Drehplatte hinten mit «Pariserschliff»
Tourneur arrière avec «coupe parisienne»





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	6,0	1062L1,0	✓
1,5	6,0	1062L1,5	✓
2,0	6,0	1062L2,0	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

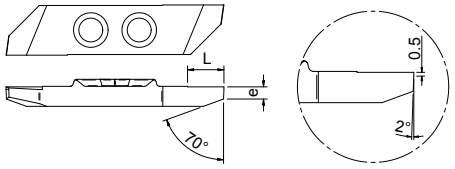
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

1062LO

Back turning insert
Drehplatte hinten
Tourneur arrière





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
1,0	5,0	1062LO1,0	✓
1,5	6,0	1062LO1,5	✓
2,0	6,0	1062LO2,0	✓

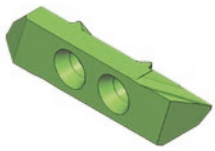


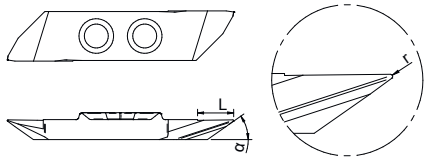
Front copy turning
Kopierdrehen vor dem Bund
Tournage avant par copiage

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

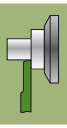
1063Lb - r

Front copy turning insert
Vorne Kopierdrehplatte
Tourneur avant par copiage





L	α	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U BI90
6,0	29°	0,15	1063Lb - 29° - r 0,15 -	✓
6,0	29°	0,35	1063Lb - 29° - r 0,35 -	✓
6,0	35°	0,15	1063Lb - 35° - r 0,15 -	✓
6,0	35°	0,35	1063Lb - 35° - r 0,35 -	✓

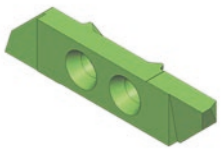


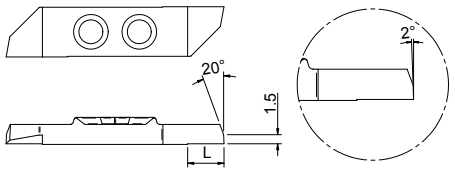
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1064L

Front turning insert
Drehplatte vorne
Tourneur avant

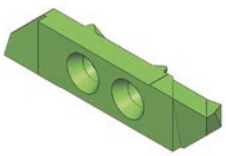


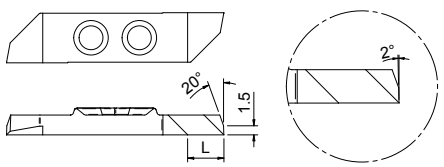


L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
6,0	1064L	✓

1065L

Front turning insert with chip breaker
Drehplatte vorne mit Spanbrecher
Tourneur avant avec brise-copeau





L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40
6,0	1065L	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

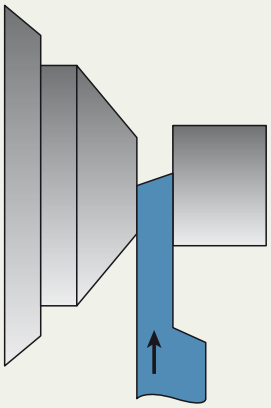
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

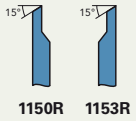
OXOline 1100

Field of application of OXOline 1100
Anwendungsbereich von OXOline 1100
Champ d'application d'OXOline 1100

Maximum cutting-off
Maximum Abstechen
Tronçonnage maximum

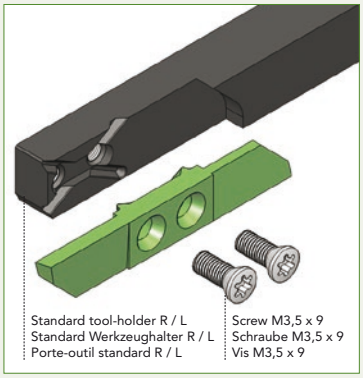
Ø 32 mm

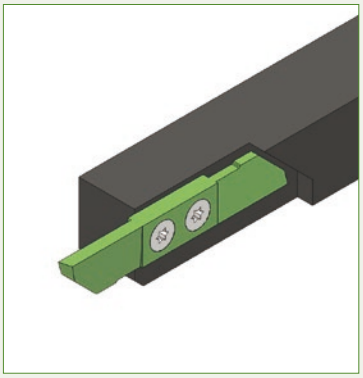


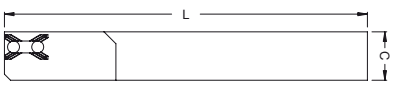


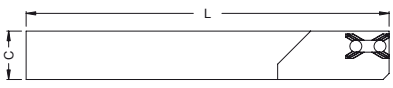
Cutting off
Abstechen
Tronçonnage

Standard fixation
Standard Befestigung
Fixation standard





11xxR	Right tool-holder Werkzeughalter rechts Porte-outil à droite	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	124	1110R
		12 x 12	124	1112R
		16 x 16	124	1116R
		20 x 20	124	1120R

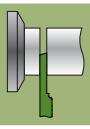
11xxL	Left tool-holder Werkzeughalter links Porte-outil à gauche	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	124	1110L
		12 x 12	124	1112L
		16 x 16	124	1116L
		20 x 20	124	1120L
		25 x 25	100	1125L

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59



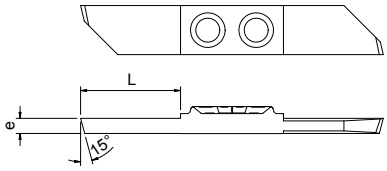
Cutting off Ø 32 mm
Abstechen Ø 32 mm
Tronçonnage Ø 32 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

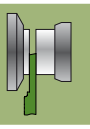
1150R

Cutting insert 15°
Abstechplatte 15°
Tronçonneur 15°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140U B190
2,0	17,0	1150R2,0	✓
2,5	17,0	1150R2,5	✓
3,0	17,0	1150R3,0	✓



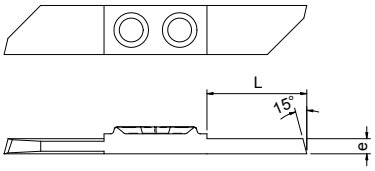
Opposite cutting off Ø 32 mm
Umgekehrte Abstechen Ø 32 mm
Tronçonnage inversé Ø 32 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1153R

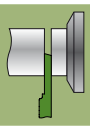
Opposite cutting insert 15°
Umgekehrte Abstechplatte 15°
Tronçonneur inversé 15°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140U B190
2,0	17,0	1153R2,0	✓
2,5	17,0	1153R2,5	✓
3,0	17,0	1153R3,0	✓

Use with 11xxL tool-holders
Verwendung mit 11xxL Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 11xxL



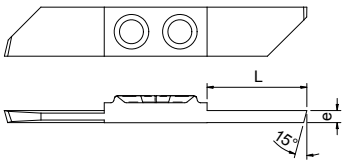
Cutting off Ø 32 mm
Abstechen Ø 32 mm
Tronçonnage Ø 32 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

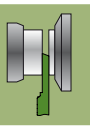
1150L

Cutting insert 15°
Abstechplatte 15°
Tronçonneur 15°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140U B190
2,0	17,0	1150L2,0	✓
2,5	17,0	1150L2,5	✓
3,0	17,0	1150L3,0	✓



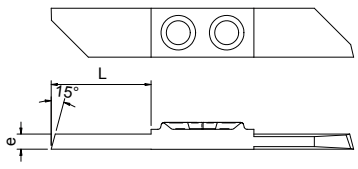
Opposite cutting off Ø 32 mm
Umgekehrte Abstechen Ø 32 mm
Tronçonnage inversé Ø 32 mm

L : Left machining
L : Linke Bearbeitung
L : Usinage à gauche

1153L

Opposite cutting insert 15°
Umgekehrte Abstechplatte 15°
Tronçonneur inversé 15°





e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140U B190
2,0	17,0	1153L2,0	✓
2,5	17,0	1153L2,5	✓
3,0	17,0	1153L3,0	✓

Use with 11xxR tool-holders
Verwendung mit 11xxR Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 11xxR

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

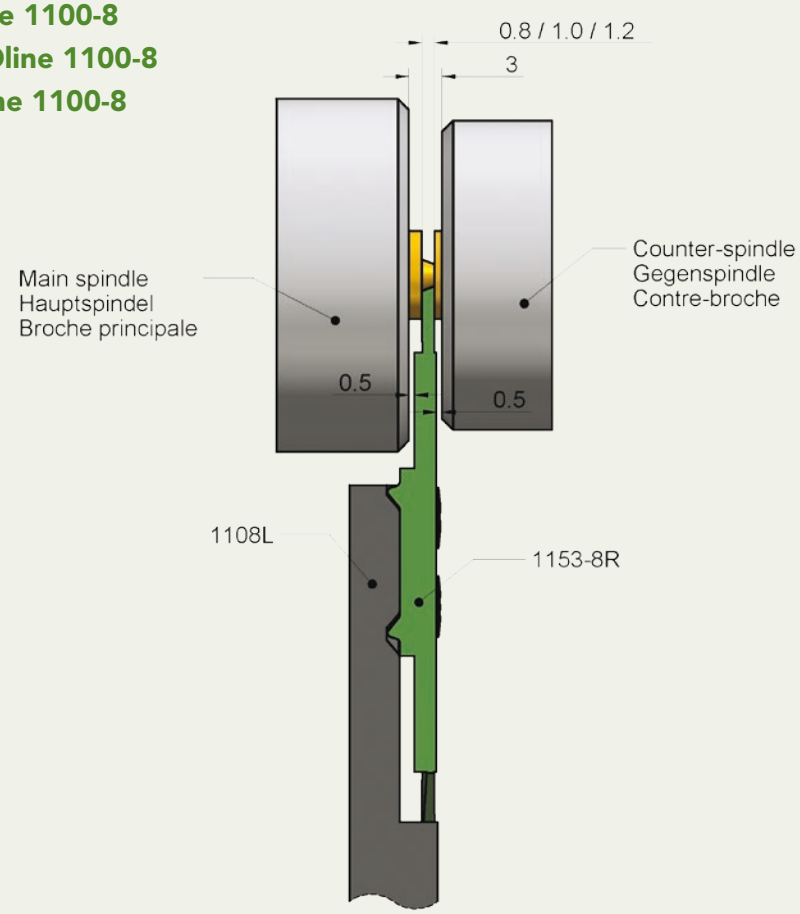
Field of application of OXOline 1100-8
Anwendungsbereich von OXOline 1100-8
Champ d'application d'OXOline 1100-8

Maximum cutting-off
Maximum Abstechen
Tronçonnage maximum

Ø 32 mm

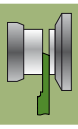


Cutting off
Abstechen
Tronçonnage



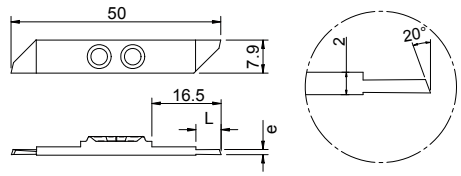
11x8L	Left tool-holder 8x8 mm Werkzeughalter links 8x8 mm Porte-outil à gauche 8x8 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	125	1108L

Use with 1153-8R inserts
Verwendung mit 1153-8R Wendeplatten
Utilisation avec les plaquettes 1153-8R



Opposite cutting off Ø 32 mm
Umgekehrte Abstechen Ø 32 mm
Tronçonnage inversé Ø 32 mm

R : Right machining
R : Rechte Bearbeitung
R : Usinage à droite

1153-8R	Opposite cutting insert 20° Umgekehrte Abstechplatte 20° Tronçonneur inversé 20°	e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	B140U B190
		0,8	4	1153-8R0,8	✓
		1,0	4	1153-8R1,0	✓
		1,2	6	1153-8R1,2	✓

Use with 1108L tool-holders
Verwendung mit 1108L Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils 1108L

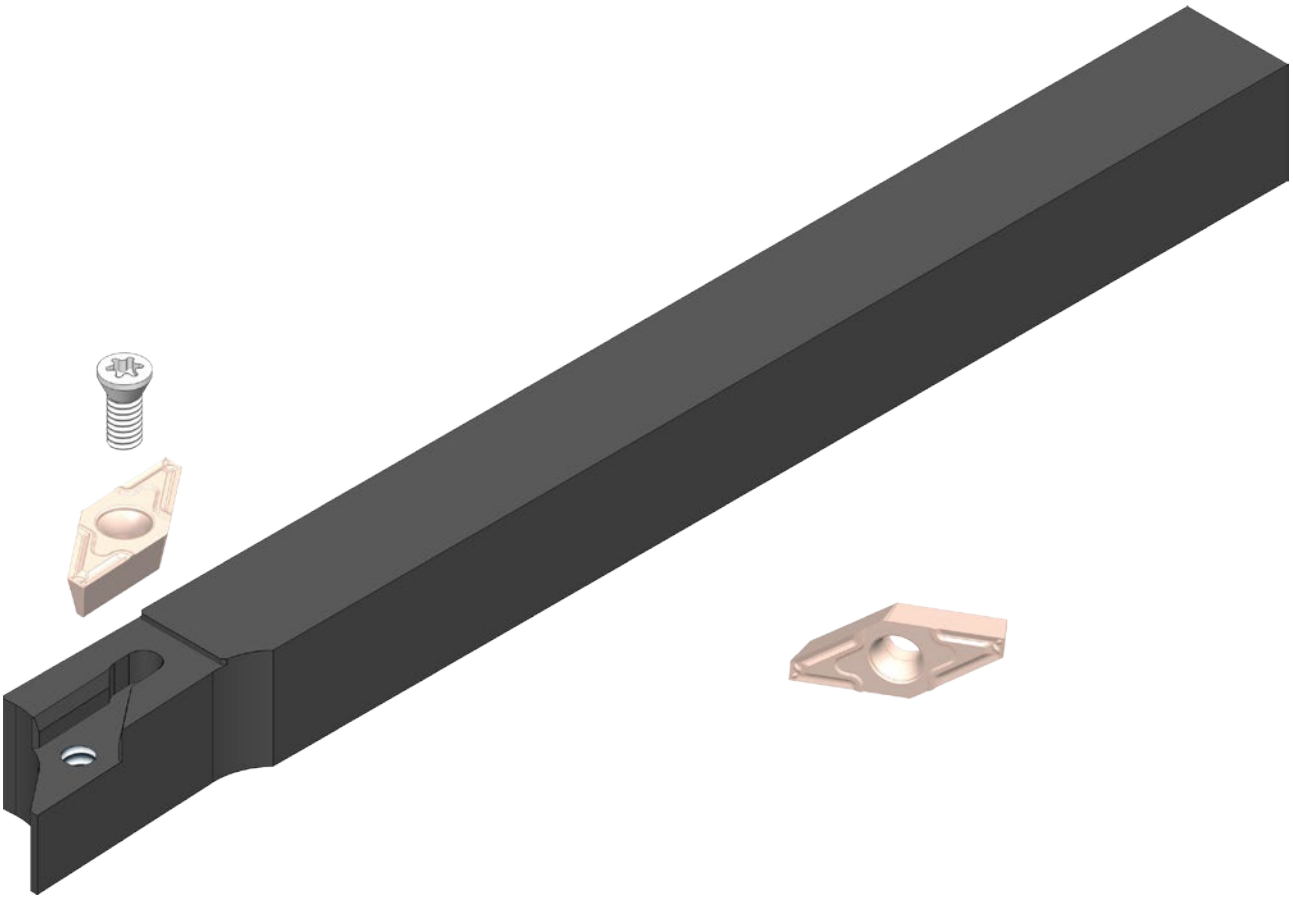
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Multiturn-Dec VPGT



Bimu SA
cutting tools
& accessories

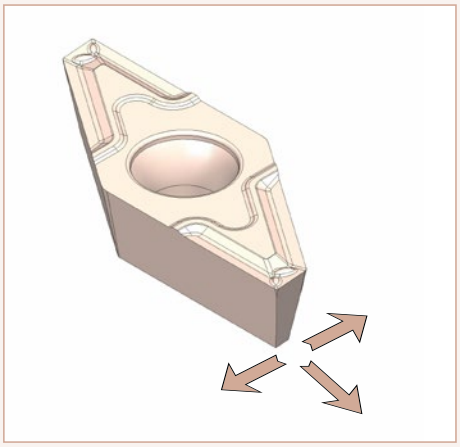
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

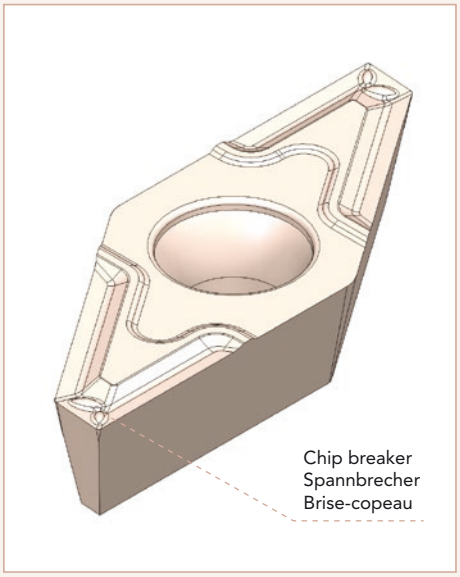
Multiturn-Dec – VPGT

Presentation of Multiturn-Dec – VPGT
Vorstellung der Multiturn-Dec – VPGT
Présentation du Multiturn-Dec – VPGT



Advantages of Multiturn-Dec – VPGT

- General use for free turning, plungingturn and finishing.
- Ideal for deep removal of material.
- The insert has the same positive cutting angle in all turn direction.
- Cut control thanks to the chip breaker.



Vorteile der Multiturn-Dec – VPGT

- Generell anwendbar für das Längs-/Plandrehen und zum Schlichten.
- Ideal für große Materialabnahme.
- Die Platte hat in jeder Drehrichtung den gleichen positiven Spanwinkel.
- Gute Spankontrolle durch die Spanbrechergeometrie.

Avantages de la ligne Multiturn-Dec – VPGT

- Utilisation générale pour tournage, fonçage et finition.
- Idéal pour les grands enlèvements de matières.
- La plaquette a, dans toutes les directions, un angle de coupe positif tranchant.
- Maîtrise de la coupe grâce au brise-copeau.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

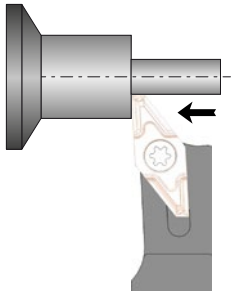
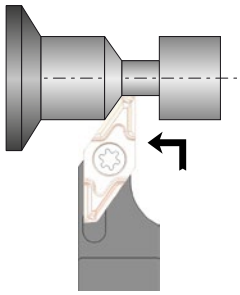
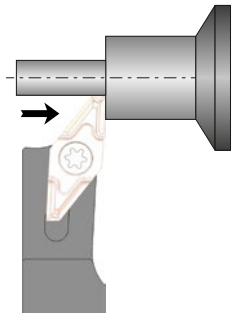
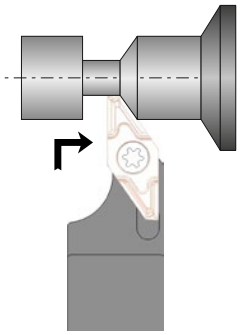
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Multiturn-Dec – VPGT

Field of application of Multiturn-Dec – VPGT
Anwendungsbereiche von Multiturn-Dec – VPGT
Champ d'application du Multiturn-Dec – VPGT

	Front turning Drehen vorne Tournage avant	Back turning Drehen hinten Tournage arrière
Right machining Rechte Bearbeitung Usinage à droite	 Tool-holders SVJP R... Inserts R Werkzeughalter SVJP R... Wendeplatten R Porte-outil SVJP R... Plaquettes R	 Tool-holders SVXP R... Inserts L Werkzeughalter SVXP R... Wendeplatten L Porte-outil SVXP R... Plaquettes L
Left machining Linke Bearbeitung Usinage à gauche	 Tool-holders SVJP L... Inserts L Werkzeughalter SVJP L... Wendeplatten L Porte-outil SVJP L... Plaquettes L	 Tool-holders SVXP L... Inserts R Werkzeughalter SVXP L... Wendeplatten R Porte-outil SVXP L... Plaquettes R

Bimu SA
cutting tools
& accessories

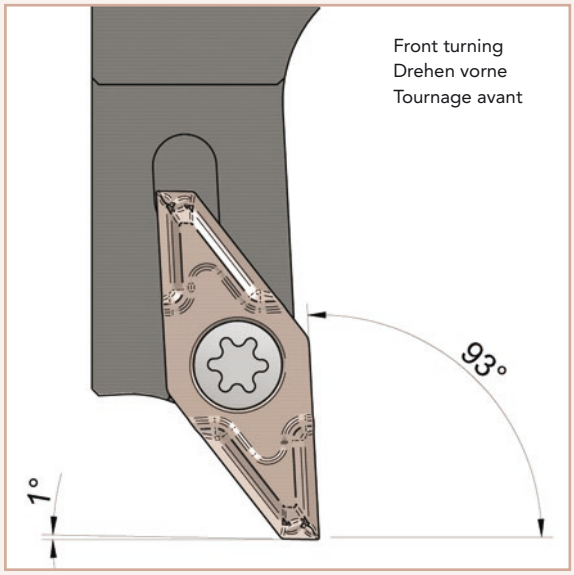
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

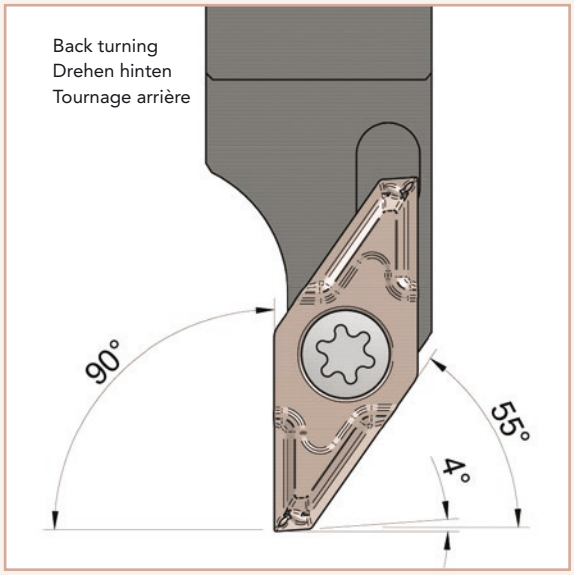
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Multiturn-Dec – VPGT

Cutting angles
Schneidwinkel
Angles de coupe



SVJP



SVXP

Coating of inserts
Beschichtung der Wendeplatten
Revêtement des plaquettes

Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
HB30F	Without coating Ohne Beschichtung Sans revêtement
BI40	AlTiN, universal AlTiN, universal AlTiN, universel
BI90	AlTiN, new generation AlTiN, neue Generation AlTiN, nouvelle génération

✓ = Available
✓ = Verfügbar
✓ = Disponible

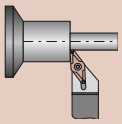
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Multiturn-Dec – VPGT



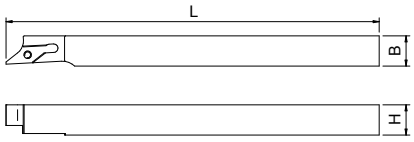
Front turning
Drehen vor dem Bund
Tournage avant

R / L : Right / Left machining
R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
R / L : Usinage à droite / gauche

SVJP R ...

Right tool-holder
Werkzeughalter rechts
Porte-outil à droite





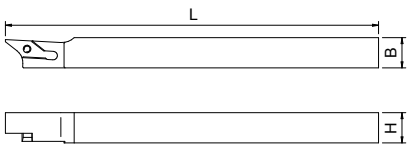
B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
8	8	124	SVJP R 0808 K10
10	10	124	SVJP R 1010 K10
12	12	124	SVJP R 1212 K10
16	16	124	SVJP R 1616 K10
20	20	100	SVJP R 2020 H10

for inserts R *für Wendeplatten R* *pour plaquettes R*

SVJP L ...

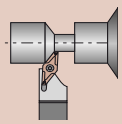
Left tool-holder
Werkzeughalter links
Porte-outil à gauche





B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
8	6	124	SVJP L 0806 K10
8	7	124	SVJP L 0807 K10
8	8	124	SVJP L 0808 K10
10	8	124	SVJP L 1008 K10
10	10	124	SVJP L 1010 K10
12	12	124	SVJP L 1212 K10
16	16	124	SVJP L 1616 K10

for inserts L *für Wendeplatten L* *pour plaquettes L*



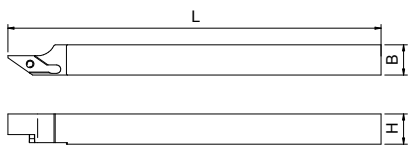
Back turning
Drehen hinter dem Bund
Tournage arrière

R / L : Right / Left machining
R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
R / L : Usinage à droite / gauche

SVXP R ...

Right tool-holder
Werkzeughalter rechts
Porte-outil à droite





B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12	12	120	SVXP R 1212 M10
10	10	120	SVXP R 1010 M10
16	16	120	SVXP R 1616 M10

for inserts L *für Wendeplatten L* *pour plaquettes L*

SVXP L ...

Left tool-holder
Werkzeughalter links
Porte-outil à gauche





B	H	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12	12	120	SVXP L 1212 M10

for inserts R *für Wendeplatten R* *pour plaquettes R*

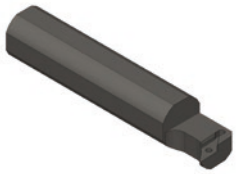
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

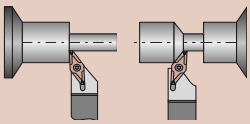
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Multiturn-Dec – VPGT

	Turning tool-holders for counter-operation Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération
	*See the «Turning tool-holders for counter-operation» documentation for further information, page 138.* *Lesen Sie die «Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 138.* *Voir la documentation «Porte-outils de tournage pour contre-opération» pour plus d'informations, page 138.*

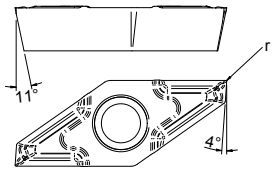
001-1	Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

001-7	Screw for tool-holder SVJP / SVXP Schraube für Werkzeughalter SVJP / SVXP Vis pour porte-outil SVJP / SVXP	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-7

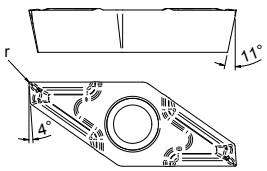


Front / back turning
Drehen vor / hinter dem Bund
Tournage avant / arrière

R / L : Right / Left machining
R / L : Rechte / Linke Bearbeitung
R / L : Usinage à droite / gauche

VPGT...FR	Right VPGT insert VPGT Wendeplatte rechts Plaquette VPGT à droite	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	HB30F	BI40	BI90
		0	VPGT 10 03 ZZ FR FW	✓	✓	✓
		0,08	VPGT 10 03 008 FR FW	✓	✓	✓
		0,2	VPGT 10 03 02 FR FW	✓	✓	✓

Use with SVJP R and SVXP L tool-holders
Verwendung mit SVJP R und SVXP L Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils SVJP R et SVXP L

VPGT...FL	Left VPGT insert VPGT Wendeplatte links Plaquette VPGT à gauche	r	Article nr. Artikel Nr. N° Article	HB30F	BI40	BI90
		0	VPGT 10 03 ZZ FL FW	✓	✓	✓
		0,08	VPGT 10 03 008 FL FW	✓	✓	✓
		0,2	VPGT 10 03 02 FL FW	✓	✓	✓

Use with SVJP L and SVXP R tool-holders
Verwendung mit SVJP L und SVXP R Werkzeughalter
Utilisation avec les porte-outils SVJP L et SVXP R

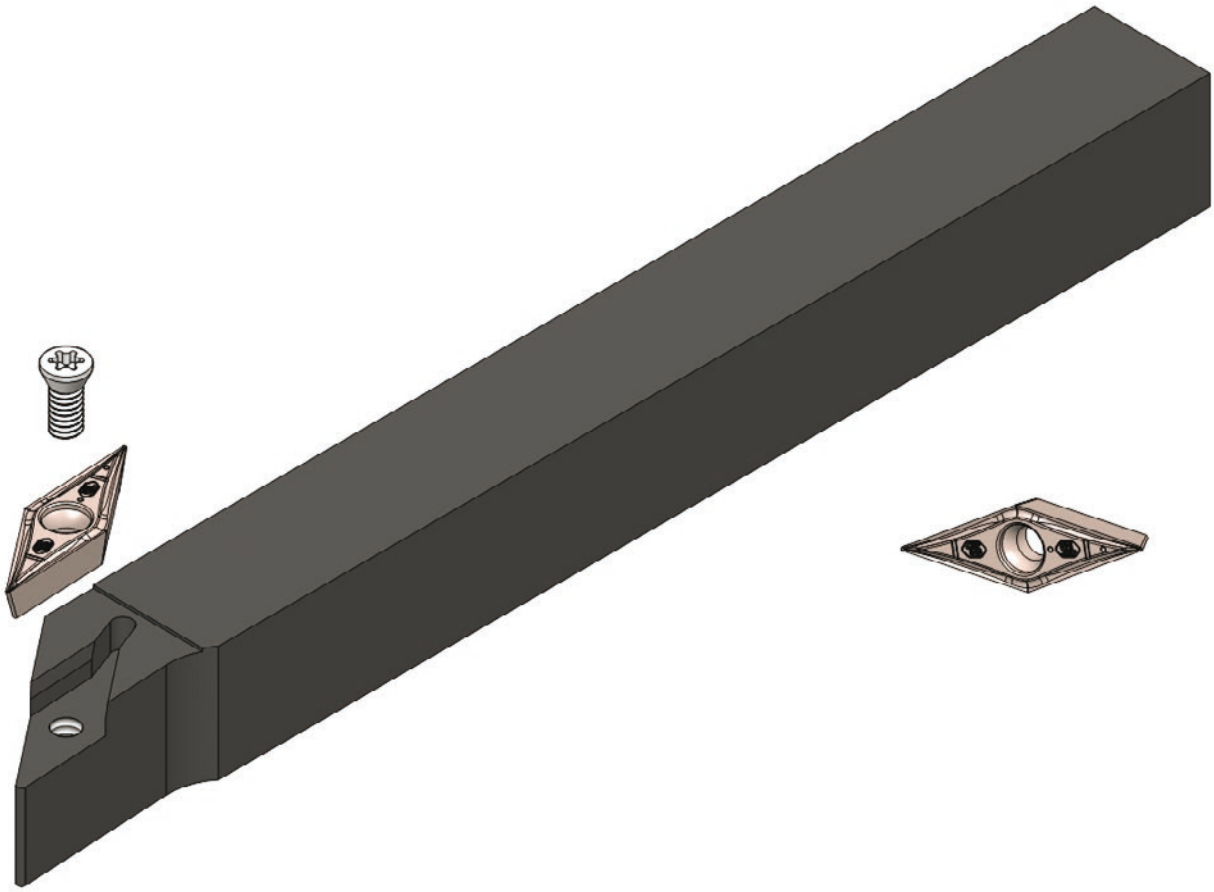
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

ISO line



Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Coating of inserts
Beschichtung der Wendeplatten
Revêtement des plaquettes

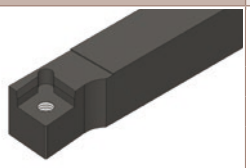
Designation Bezeichnung Désignation	Description Beschreibung Description
K10	Without coating. Ohne Beschichtung. Sans revêtement.
QM2	Combination of a tough ground layer with a wear resistant top layer. Kombination einer zähen Grundschicht und einer verschleissfesten Deckschicht. Combinaison d'une couche de fond tenace avec une couche résistante à l'usure.
QM3	Special Ti coating. Spezielle Ti-Beschichtung. Revêtement Ti spécial.
BI40U	AlTiN

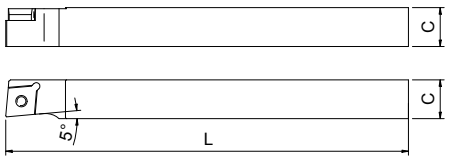
Bimu SA
cutting tools
& accessories
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

ISO line

SCLCR...09

ISO 95° right tool-holder
ISO 95° rechter Werkzeughalter
Porte-outil ISO 95° à droite

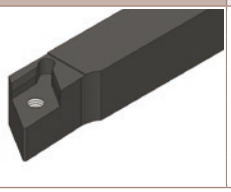


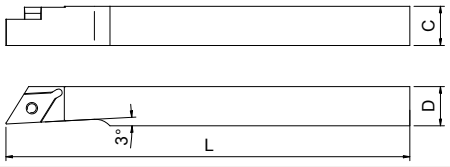


Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12 x 12	125	SCLCR 1212 K09
16 x 16	100	SCLCR 1616 H09
For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	CC..09T3..	

SDJCR...11

ISO 93° right tool-holder
ISO 93° rechter Werkzeughalter
Porte-outil ISO 93° à droite

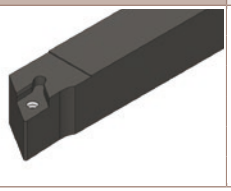


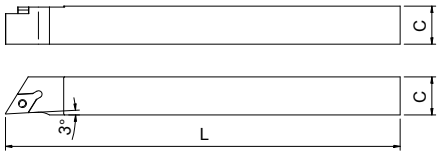


Section C x D Querschnitt C x D Section C x D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
8 x 12	125	SDJCR 0812 K11
10 x 12	125	SDJCR 1012 K11
12 x 12	125	SDJCR 1212 K11
16 x 16	100	SDJCR 1616 H11
For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	DC..11T3..	

SDJCR...07

ISO 93° right tool-holder
ISO 93° rechter Werkzeughalter
Porte-outil ISO 93° à droite

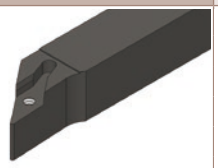




Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
8 x 8	125	SDJCR 0808 K07
10 x 10	125	SDJCR 1010 K07
12 x 12	125	SDJCR 1212 K07
16 x 16	100	SDJCR 1616 H07
For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	DC..0702..	

SVJCR...11

ISO 93° right tool-holder
ISO 93° rechter Werkzeughalter
Porte-outil ISO 93° à droite

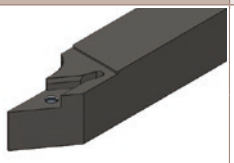


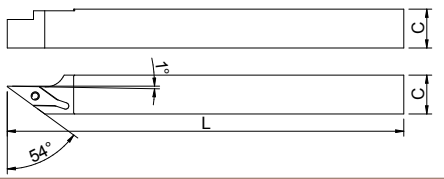


Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
8 x 8	125	SVJCR 0808 K11
10 x 10	125	SVJCR 1010 K11
12 x 12	125	SVJCR 1212 K11
16 x 16	100	SVJCR 1616 H11
For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	VC..1103..	

SVCR-X...11

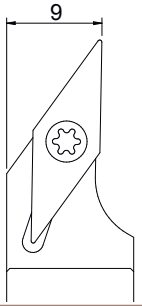
ISO 91° right tool-holder
ISO 91° rechter Werkzeughalter
Porte-outil ISO 91° à droite

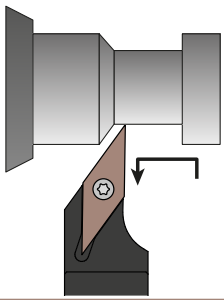




Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12 x 12	125	SVCR-1212X-11
16 x 16	125	SVCR-1616X-11
For inserts Für Wendeplatten Pour plaquettes	VC..1103..	

New
Neu
Nouveau





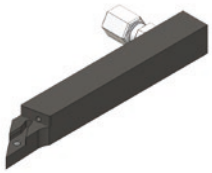
Tool-holder used for back turning
Werkzeughalter zum Drehen hinter dem Bund
Porte-outil utilisé pour le tournage arrière

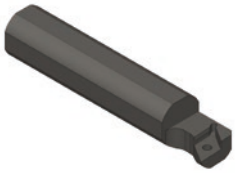
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

	Tool-holders with internal coolant **Werkzeughalter mit Innenkühlung** **Porte-outils avec arrosage intégré**
	*See the «Tool-holders with internal coolant» documentation for further information, page 110.* *Siehe die «Werkzeughalter mit Innenkühlung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 110.* *Voir la documentation «Porte-outils avec arrosage intégré» pour plus d'informations, page 110.*

	Turning tool-holders for counter-operation Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung Porte-outils de tournage pour contre-opération
	*See the «Turning tool-holders for counter-operation» documentation for further information, page 138.* *Siehe die «Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung» Dokumentation für weitere Informationen, Seite 138.* *Voir la documentation «Porte-outils de tournage pour contre-opération» pour plus d'informations, page 138.*

001-7	**Screw for tool-holders SDJCR...07 and SVJCR...11** **Schraube für Werkzeughalter SDJCR...07 und SVJCR...11** **Vis pour porte-outils SDJCR...07 et SVJCR...11**	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5 T08	001-7

100-2	**Screw for tool-holders SCLCR...09 and SDJCR...11** **Schraube für Werkzeughalter SCLCR...09 und SDJCR...11** **Vis pour porte-outils SCLCR...09 et SDJCR...11**	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9,0 T15	100-2

001-1	**Key Torx 8 for screw 001-2** **Schlüssel Torx 8 für Schraube 001-2** **Clé Torx 8 pour vis 001-2**	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 8	001-1

100-1	**Key Torx 15 for screw 100-2** **Schlüssel Torx 15 für Schraube 100-2** **Clé Torx 15 pour vis 100-2**	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torx 15	100-1

Bimu SA
cutting tools
& accessories

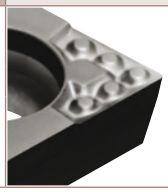
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

CCGT...FNAZ7

CCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker
CCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher
Plaquette CCGT avec brise-copeau «FNAZ7»

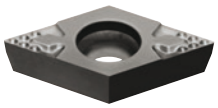
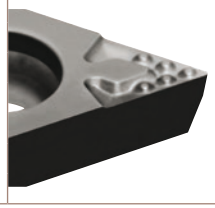



80°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
0,1	CCGT 09T301M FNAZ7	✓
0,2	CCGT 09T302M FNAZ7	✓

DCGT...FNAZ7

DCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker
DCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher
Plaquette DCGT avec brise-copeau «FNAZ7»

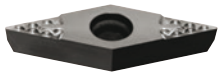



55°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
0,03	DCGT 070200M FNAZ7	✓
0,1	DCGT 070201M FNAZ7	✓
0,2	DCGT 070202M FNAZ7	✓
0,1	DCGT 11T301M FNAZ7	✓
0,2	DCGT 11T302M FNAZ7	✓
0,4	DCGT 11T304M FNAZ7	✓
0,8	DCGT 11T308M FNAZ7	✓

VCGT...FNAZ7

VCGT insert with «FNAZ7» chip-breaker
VCGT Wendeplatte mit «FNAZ7» Spanbrecher
Plaquette VCGT avec brise-copeau «FNAZ7»

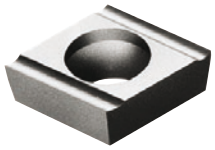
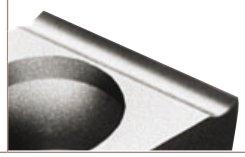



35°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
0,1	VCGT 110301M FNAZ7	✓
0,2	VCGT 110302M FNAZ7	✓
0,4	VCGT 110304M FNAZ7	✓

CCGT...MRS

CCGT insert with «MRS» chip-breaker
CCGT Wendeplatte mit «MRS» Spanbrecher
Plaquette CCGT avec brise-copeau «MRS»

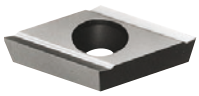



80°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
0,1	CCGT 09T301 MRS	✓
0,2	CCGT 09T302 MRS	✓

DCGT...MRS

DCGT insert with «MRS» chip-breaker
DCGT Wendeplatte mit «MRS» Spanbrecher
Plaquette DCGT avec brise-copeau «MRS»




55°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM3
0,1	DCGT 070201 MRS	✓
0,2	DCGT 070202 MRS	✓
0,1	DCGT 11T301 MRS	✓
0,2	DCGT 11T302 MRS	✓
0,4	DCGT 11T304 MRS	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

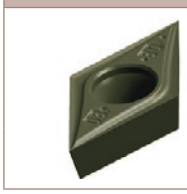
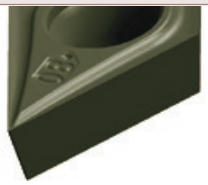
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

DCGT...BO

DCGT insert with «BO» chip-breaker
DCGT Wendeplatte mit «BO» Spanbrecher
Plaquette DCGT avec brise-copeau «BO»

55°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM2
0,08	DCGT 0702008 BO	✓
0,15	DCGT 0702015 BO	✓
0,15	DCGT 11T3015 BO	✓
0,35	DCGT 11T3035 BO	✓

VCGT...BO

VCGT insert with «BO» chip-breaker
VCGT Wendeplatte mit «BO» Spanbrecher
Plaquette VCGT avec brise-copeau «BO»

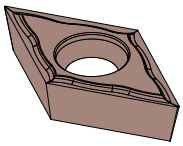
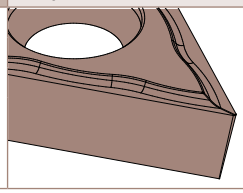



35°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	QM2
0,08	VCGT 1103008 BO	✓
0,15	VCGT 1103015 BO	✓

DCGT...FN-EF

DCGT insert with «FN-EF» chip-breaker
DCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher
Plaquette DCGT avec brise-copeau «FN-EF»

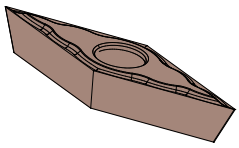
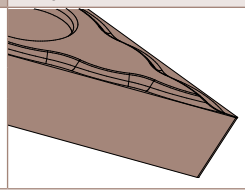



55°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
0,05	DCGT 11T3005 FN-EF	✓
0,1	DCGT 11T301 FN-EF	✓
0,2	DCGT 11T302 FN-EF	✓

VCGT...FN-EF

VCGT insert with «FN-EF» chip-breaker
VCGT Wendeplatte mit «FN-EF» Spanbrecher
Plaquette VCGT avec brise-copeau «FN-EF»

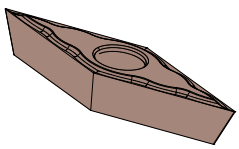



35°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
0,05	VCGT 1103005 FN-EF	✓
0,1	VCGT 110301 FN-EF	✓
0,2	VCGT 110302 FN-EF	✓

VCGT...EN-EF

VCGT insert with «EN-EF» chip-breaker
VCGT Wendeplatte mit «EN-EF» Spanbrecher
Plaquette VCGT avec brise-copeau «EN-EF»




35°

r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40U
0,1	VCGT 110301 EN-EF	✓
0,2	VCGT 110302 EN-EF	✓

Treated cutting edges.
Bearbeitete Schneidkanten.
Arêtes de coupe traitées.

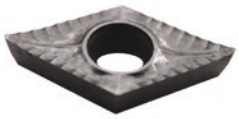
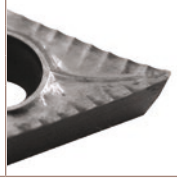
New
Neu
Nouveau

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

DCGT...BAL	DCGT insert with «BAL» chip-breaker DCGT Wendeplatte mit «BAL» Spanbrecher Plaquette DCGT avec brise-copeau «BAL»		r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U
		55°	0,2	DCGT 070202BAL	✓	✓
			0,4	DCGT 070204BAL	✓	✓
			0,2	DCGT 11T302BAL	✓	✓
			0,4	DCGT 11T304BAL	✓	✓

VCGT...BAL	VCGT insert with «BAL» chip-breaker VCGT Wendeplatte mit «BAL» Spanbrecher Plaquette VCGT avec brise-copeau «BAL»		r [mm]	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U
		35°	0,2	VCGT 110302BAL	✓	✓
			0,4	VCGT 110304BAL	✓	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

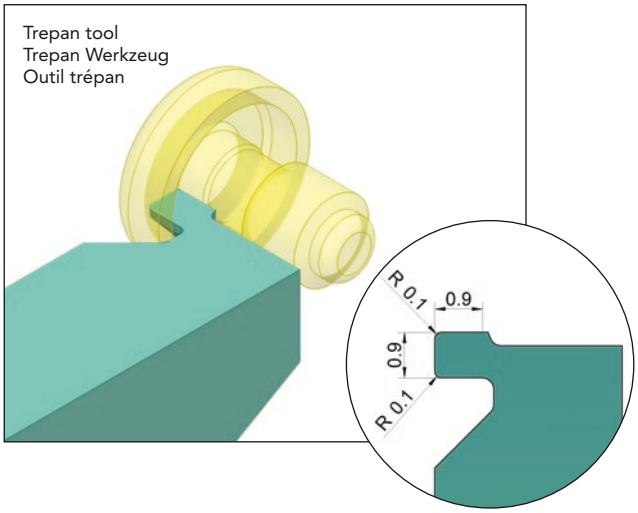
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

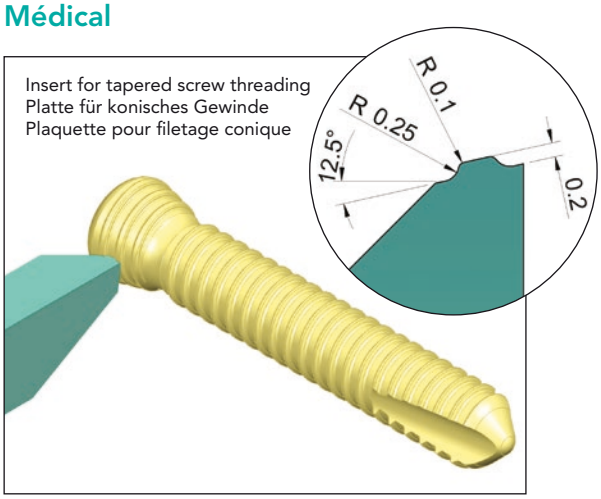
Sline

Special adaptable inserts
Sonderwendeplatten
Plaquettes spéciales sur mesure

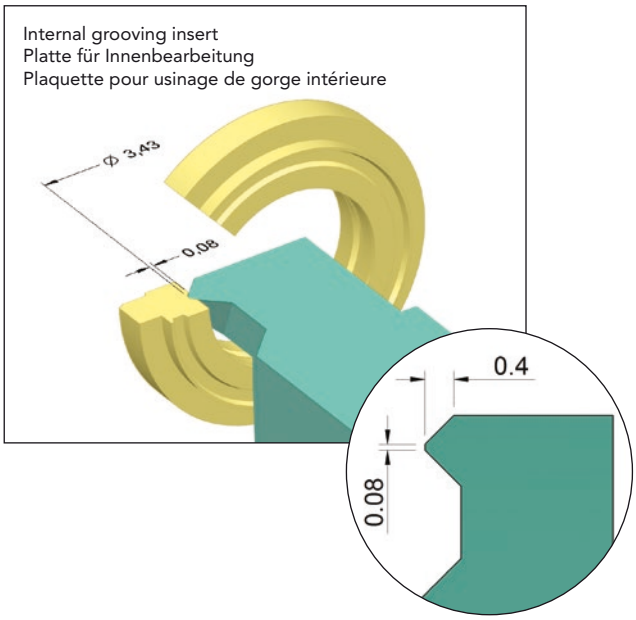
Dental
Dentalbereich
Dentaire



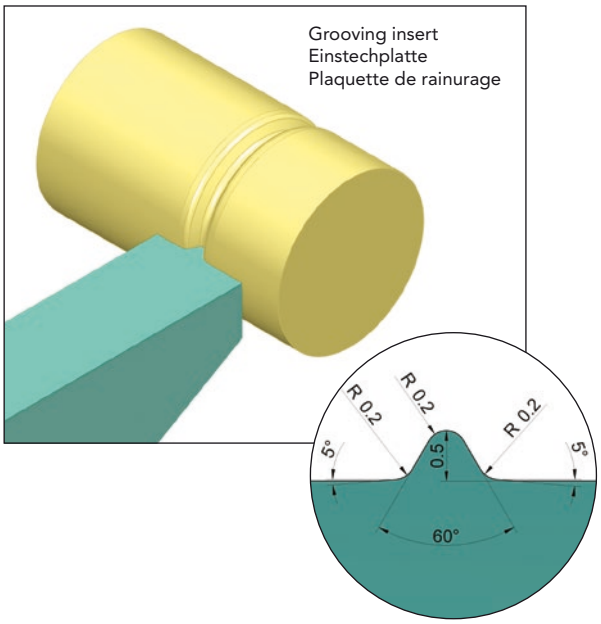
Medical
Medizintechnik
Médical



Watch industry
Uhrenindustrie
Horlogerie



Micromechanics
Mikromechanik
Micromécanique



Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

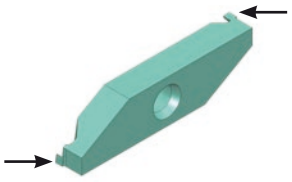
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

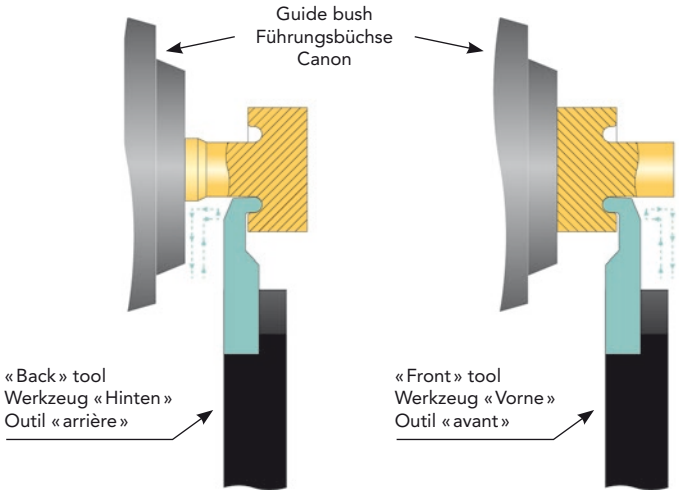
Bimu
cutting tools & accessories

Sline

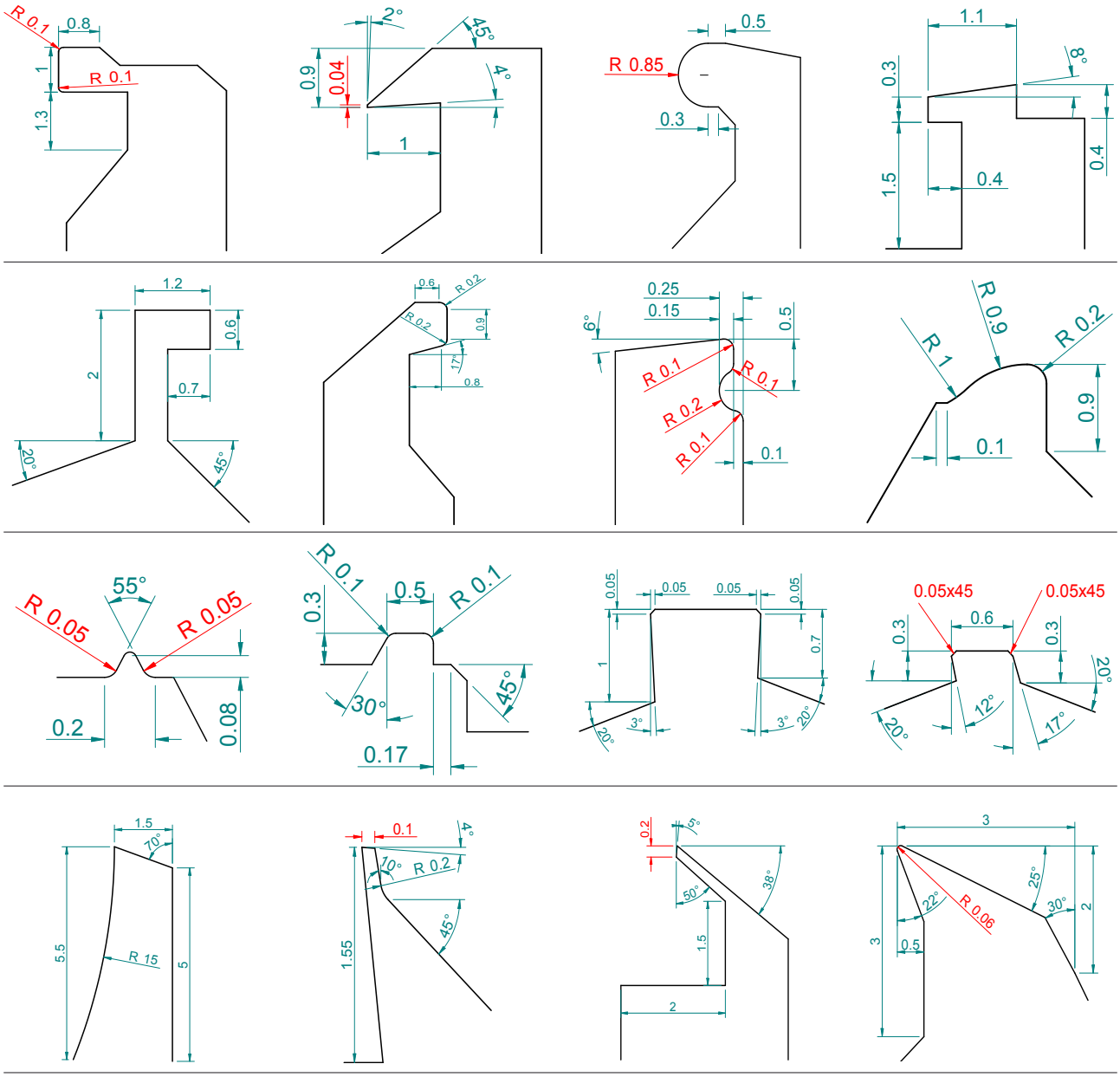
2 cutting edges
2 Schneidkanten
2 arêtes de coupe



«Back» or «front» execution
Bearbeitung «hinten» oder «vorne»
Exécution «arrière» ou «avant»



Examples of realizable profiles
Realisierbare Profilbeispiele
Exemples de profils réalisables



Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

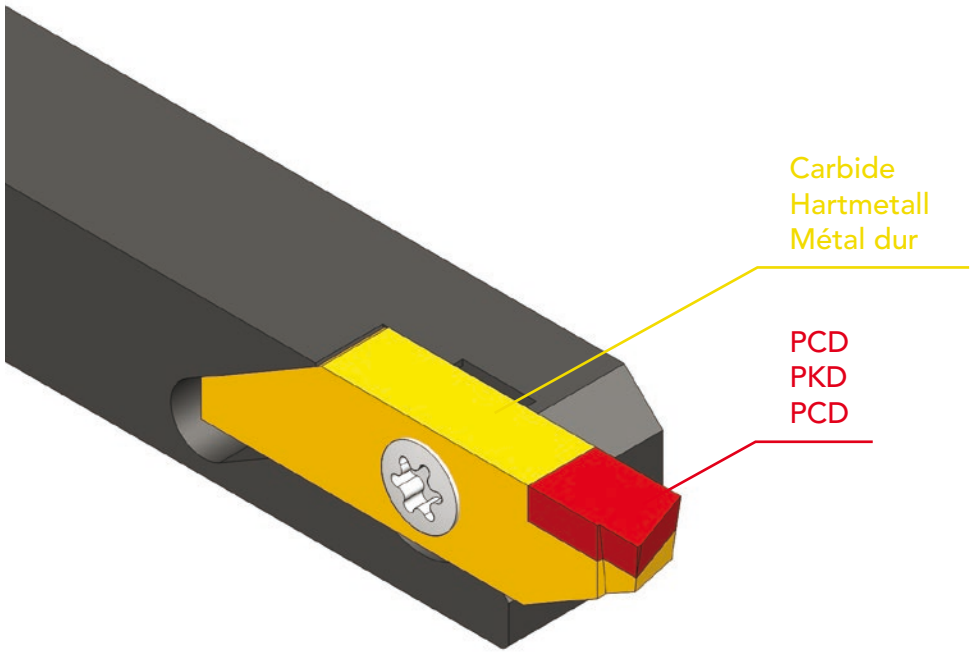
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Indexable insert with polycrystalline diamond insert (PCD)
Diamond profile made on customer's request !

Wendeplatten mit polykristalliner Diamant Bestückung (PKD)
Bearbeitung des Profils nach Kunde Wunsch !

Plaquettes amovibles avec insert en diamant polycristallin (PCD)
Profil du diamant réalisé à la demande du client !



☐ Field of application : non-ferrous materials
Recommended for following materials : CuBe (hardened and non hardened), gold, platinium, copper.

Benutzungsfeld : Nicht Eisen ligierte Materialien (Buntmetall).
Empfohlene Materialien : CuBe (gehärtet und nicht gehärtet), Gold, Platin, Kupfer.

Domaine d'application : matériaux non-ferreux.
Recommandées pour les matières suivantes : CuBe (durci et non-durci), or, platine, cuivre.

☐ Short delivery time : **2 weeks !**

Kurze Lieferzeit : **2 Wochen !**

Court délai de livraison : **2 semaines !**

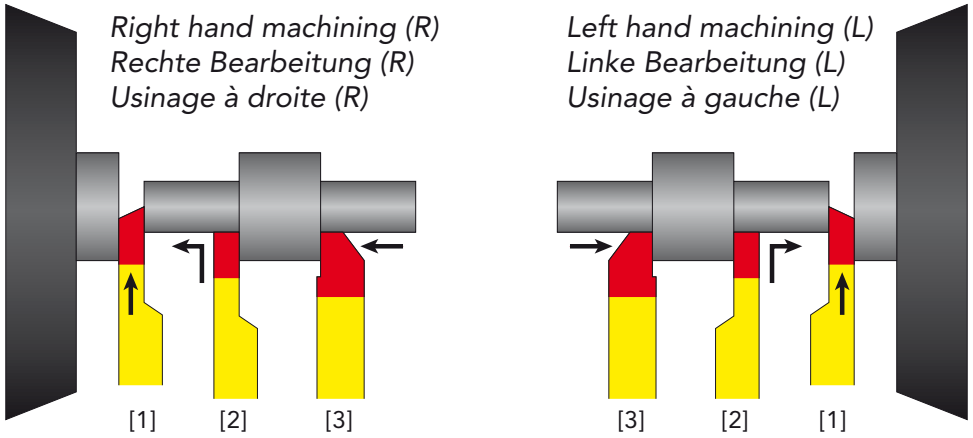
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Indexable insert with diamond (PCD) insert
Wendeplatten mit Diamant (PKD) Bestückung
Plaquettes avec insert en diamant (PCD)



☐ Developed for cutting-off [1], back turning [2] and front turning [3].

Entwickelt zum Abstechen [1], hinten Drehen [2] und vorne Drehen [3].

Conçues pour le tronçonnage [1], le tournage arrière [2] et le tournage avant [3].

☐ Diamond profile realizable up to 3,3 mm.

Wendeplattenprofil machbar bis zu 3,3 mm.

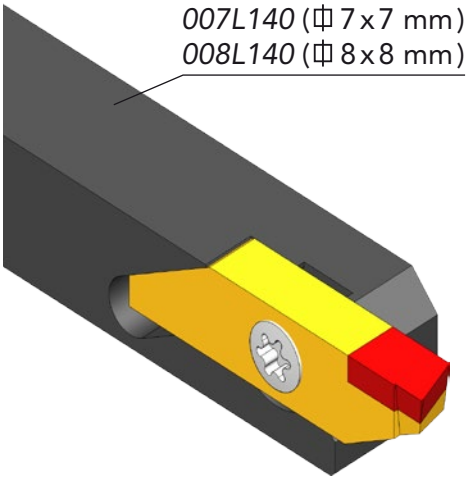
Profil du diamant réalisable jusqu'à une épaisseur de 3,3 mm.

☐ Tool-holders available in left (L) and right (R) execution as well as in different sections.

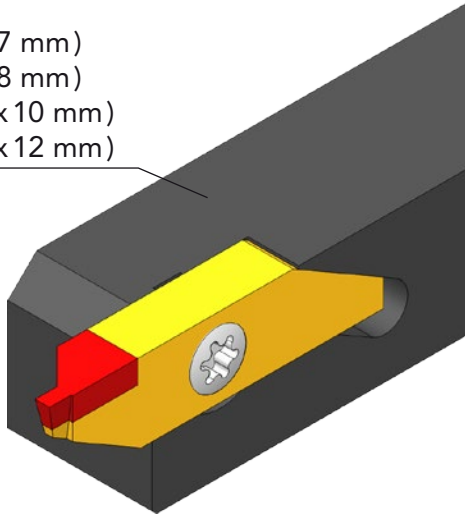
Linke (L) und Rechte (R) Halter in verschiedene Ausführungen verfügbar.

Porte-outils disponibles en exécution gauche (L) et droite (R) et en différentes sections.

007L140 (中 7 x 7 mm)
008L140 (中 8 x 8 mm)



007R120 (中 7 x 7 mm)
008R120 (中 8 x 8 mm)
010R (中 10 x 10 mm)
012R (中 12 x 12 mm)



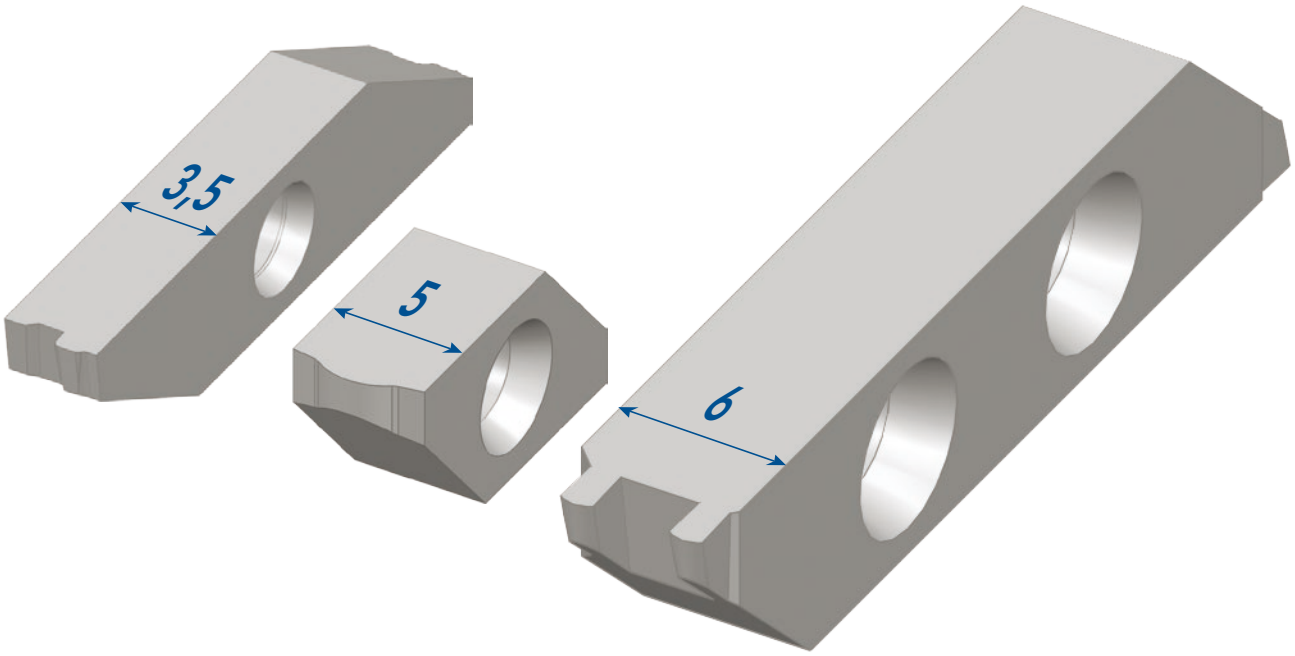
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Grooving inserts
Einstechplatten
Plaquettes de fonçage



- Fully ground to your specification (examples of profiles illustrated).
- 3 different widths of blank inserts available.
- Double ended.
- Coated inserts.

- Realisierung nach kundenspezifischen Angaben.
  (Bilder : Realisierbare Profilbeispiele)
- 3 verschiedene Breiten der Wendeplattenrohlinge verfügbar.
- 2 Schneidkanten.
- Beschichtete Wendeplatte.

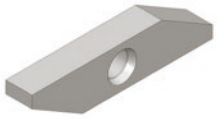
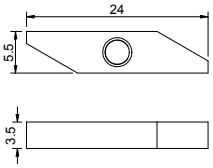
- Réalisation de profils personnalisés (ci-dessus : exemples de profils réalisables).
- Différentes largeurs d'ébauches disponibles.
- 2 arêtes de coupe.
- Plaquette revêtue.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

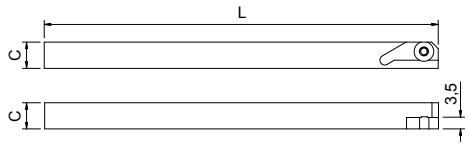
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

040R/L3,5K10 3,5 mm	Blank insert 3,5 mm (left and right) Rohling 3,5 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 3,5 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		040R/L3,5K10

0xxR	Right tool-holder for 3,5 mm inserts Werkzeughalter rechts für 3,5 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 3,5 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	124	007R
		8 x 8	124	008R
		10 x 10	124	010R
		12 x 12	124	012R
		16 x 16	100	016R
		20 x 20	100	020R

0xxL	Left tool-holder for 3,5 mm inserts Werkzeughalter links für 3,5 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 3,5 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		7 x 7	140	007L
		8 x 8	140	008L
		10 x 10	124	010L
		12 x 12	124	012L
		16 x 16	100	016L
		20 x 20	100	020L

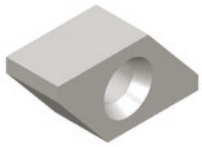
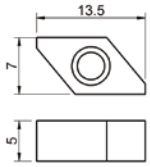
001-2	Screw for tool-holders 0xxR and 0xxL Schraube für Werkzeughalter 0xxR und 0xxL Vis pour porte-outils 0xxR et 0xxL	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M2,5 x 7,5	001-2

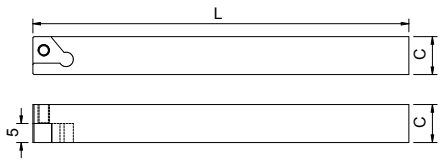
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

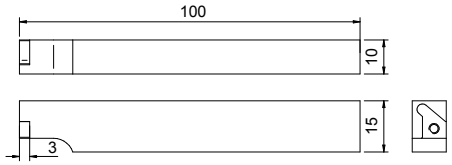
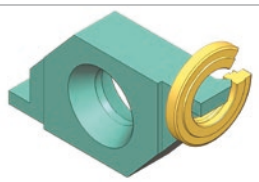
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

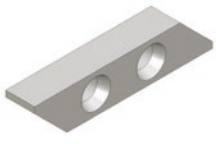
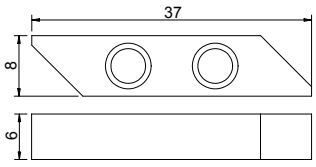
340R5 5 mm	Blank insert 5 mm (left and right) Rohling 5 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 5 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		340R5

38xxR	Right tool-holder for 5 mm inserts Werkzeughalter rechts für 5 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 5 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 10	99	3810R
		12 x 12	99	3812R
		16 x 16	99	3816R

100-3	Screw for tool-holder 3xx15RF Schraube für Werkzeughalter 3xx15RF Vis pour porte-outil 3xx15RF	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 10	100-3

3xx15RF	Frontal tool-holder for 3 mm inserts Frontalwerkzeughalter für 3 mm Wendeplatten Porte-outil frontal pour plaquettes 3 mm	Section C x D Querschnitt C x D Section C x D	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		10 x 15	99	31015RF
		12 x 15	99	31215RF
		*Please contact us for further information about 3 mm inserts.* *Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen wegen 3 mm Wendeplatten.* *Veuillez nous contacter pour plus d'informations sur les plaquettes de 3 mm.*		

001-3	Screw for tool-holder 38xxR Schraube für Werkzeughalter 38xxR Vis pour porte-outil 38xxR	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,0 x 6,5	001-3

715R/L-6 6 mm	Blank insert 6 mm (left and right) Rohling 6 mm (links und rechts) Plaquette ébauche 6 mm (gauche et droite)	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		715R/L-6

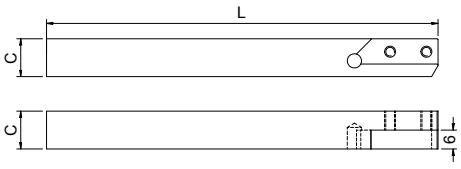
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

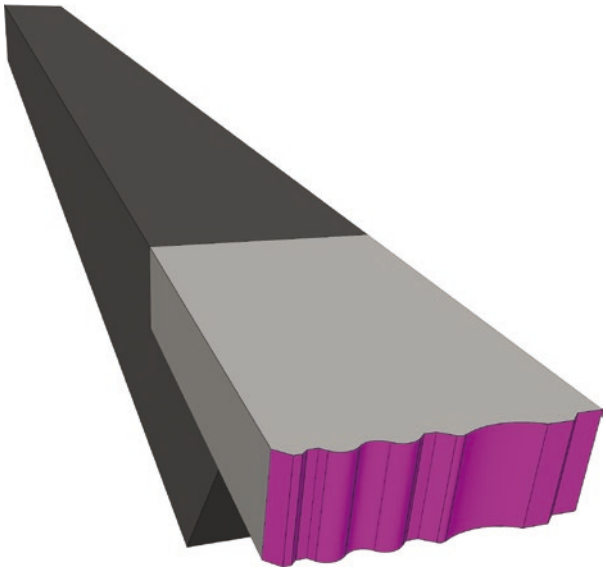
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

100BH3-1xxR-6	Right tool-holder for 6 mm inserts Werkzeughalter rechts für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à droite pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	125	100BH3-112R-6
		16 x 16	125	100BH3-116R-6

100BH3-1xxL-6	Left tool-holder for 6 mm inserts Werkzeughalter links für 6 mm Wendeplatten Porte-outil à gauche pour plaquettes 6 mm	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12 x 12	125	100BH3-112L-6
		16 x 16	125	100BH3-116L-6

100-2	Screw for tool-holders 100BH3-1xxR-6 and 100BH3-1xxL-6 Schraube für Werkzeughalter 100BH3-1xxR-6 und 100BH3-1xxL-6 Vis pour porte-outils 100BH3-1xxR-6 et 100BH3-1xxL-6	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	M3,5 x 9,0	100-2

Profile grinding on brazed tool
Formschleifen auf gelöteten Werkzeug
Meulage de forme sur burin brasé



The profile requested by the customer is grinded on the brazed tool.

Brazed tool provided by the client or by Bimu.

Das gewünschte Profil des Kunden wird auf dem gelöteten Werkzeug geschliffen.

Gelötete Werkzeug durch den Kunden oder Bimu bereitgestellt.

Le profil souhaité par le client est meulé sur l'outil brasé.

Outil brasé fourni par Bimu ou par le client.

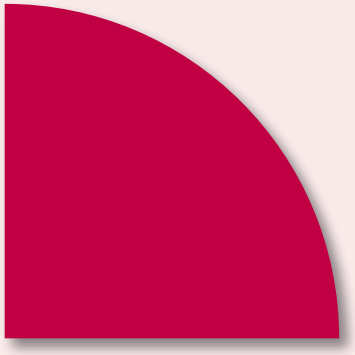
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories



Accessories
Zubehör
Accessoires

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

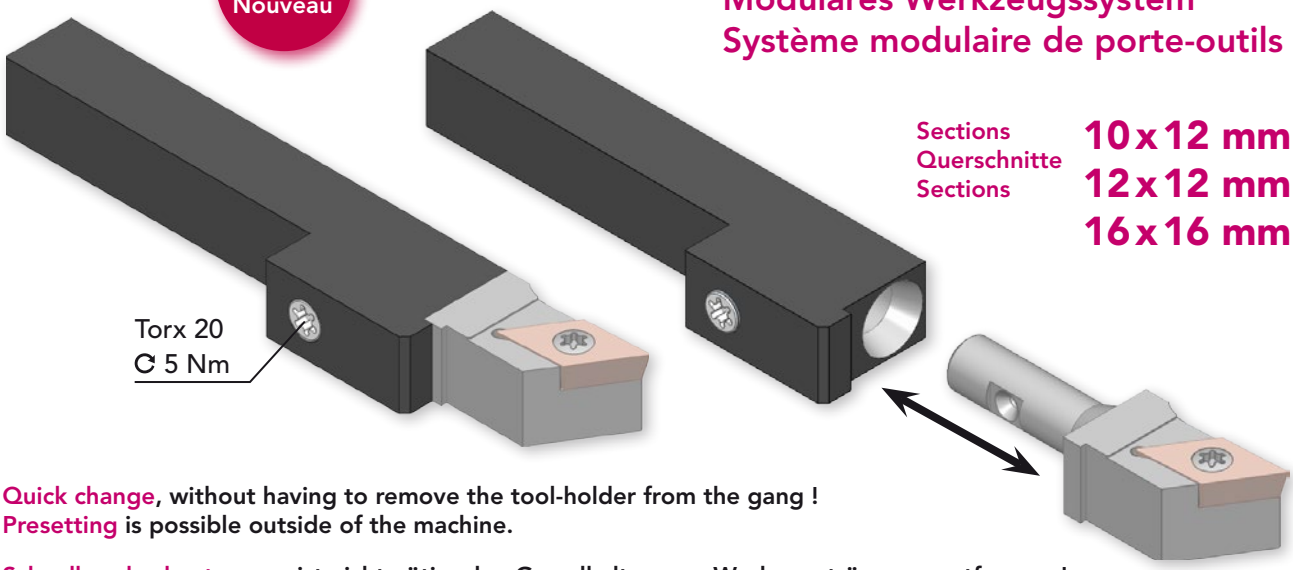
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

New
Neu
Nouveau

Modular tool-holders system
Modulares Werkzeugssystem
Système modulaire de porte-outils

Sections
Querschnitte
Sections

10x12 mm
12x12 mm
16x16 mm



Quick change, without having to remove the tool-holder from the gang !
Presetting is possible outside of the machine.

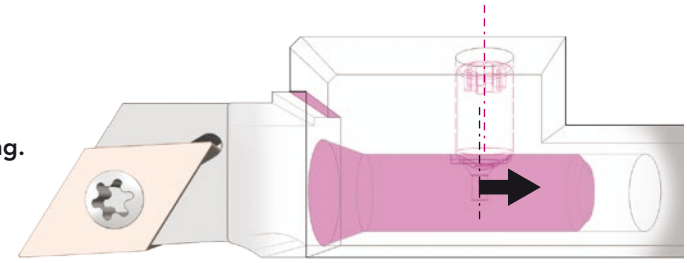
Schnellwechselsystem: es ist nicht nötig, den Grundhalter vom Werkzeugträger zu entfernen !
Voreinstellung ausserhalb der Maschine ist möglich.

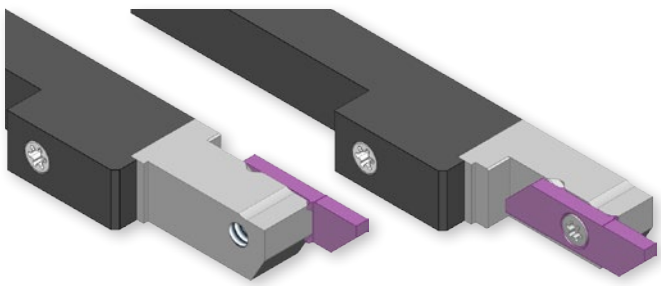
Changement rapide sans avoir besoin de sortir le porte-outil du peigne !
Préréglage possible en dehors de la machine.

Ultra precise fitting.
Rigid fixation.

Ultra-präziser Sitz des Kopfes.
Passgenaue, **Starre** Befestigung.

Ajustement **ultra précis**.
Fixation **rigide**.

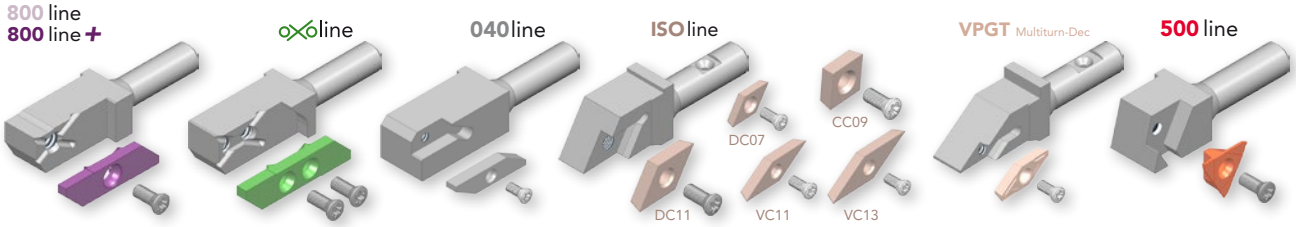




Tool-holder section : **10x12, 12x12** and **16x16 mm**.
Left and right inserts available.

Werkzeughalter Querschnitt : **10x12, 12x12** und **16x16 mm** für **linke und rechte Wendeplatten** verfügbar.

Section de porte-outil **10x12, 12x12** ou **16x16 mm**.
Plaquettes disponibles à **gauche et à droite**.



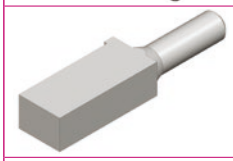
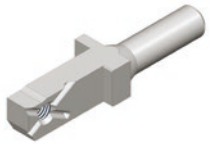
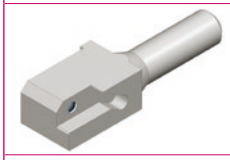
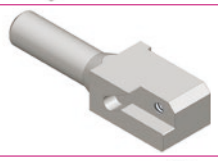
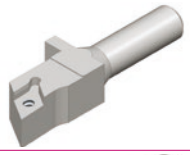
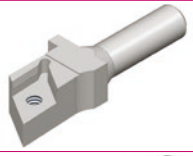
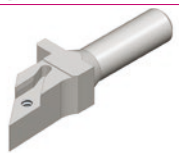
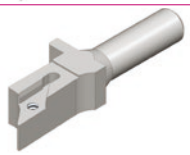
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Quick change mini

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 10x12 mm, for right or left head Schaft 10x12 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 10x12 mm, pour tête gauche ou droite	QC8S 1010
	Head 10x14 mm, blank Kopf 10x14 mm, Rohling Tête 10x14 mm, ébauche	QC8H 1014 EB
	Head 10x14 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	QC8H 810R
	Head 10x14 mm, right version, type 040line Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 10x14 mm, exécution à droite, type 040line	QC8H 010R
	Head 10x14 mm, left version, type 040line Kopf 10x14 mm, linke Ausführung, Typ 040line Tête 10x14 mm, exécution à gauche, type 040line	QC8H 010L
	Head 10x14 mm, right version, type ISOline DC07 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC07 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC07	QC8H DC07 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOline DC11 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC11	QC8H DC11 10R
	Head 10x14 mm, right version, type ISOline VC11 Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 10x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC11	QC8H VC11 10R
	Head 10x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 10x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 10x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	QC8H VPGT 10R

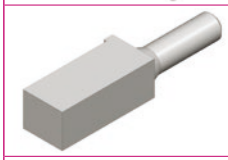
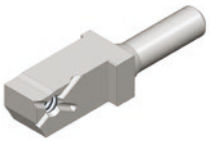
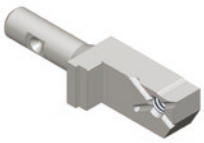
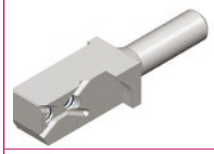
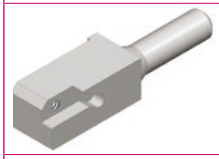
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Quick change mini

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 12x12 mm, for right or left head Schaft 12x12 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 12x12 mm, pour tête gauche ou droite	QC8S 1212
	Head 12x14 mm, blank Kopf 12x14 mm, Rohling Tête 12x14 mm, ébauche	QC8H 1214 EB
	Head 12x14 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	QC8H 812R
	Head 12x12 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 12x12 mm, linke Ausführung, Typ 800line and 800line+ Tête 12x12 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	QC8H 812L
	Head 12x14 mm, right version, type OXOline 1000 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type OXOline 1000	QC8H 1012R
	Head 12x12 mm, left version, type OXOline 1000 Kopf 12x12 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 12x12 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000	QC8H 1012L
	Head 12x14 mm, right version, type 040line Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 040line Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 040line	QC8H 012R
	Head 12x14 mm, right version, type 500line Compatible with "Schwanog WEB-System" inserts Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ 500line Verträglich mit "Schwanog WEB-System" Wendeplatten Tête 12x14 mm, exécution à droite, type 500line Compatible avec plaquettes "Schwanog WEB-System"	QC8H 512R

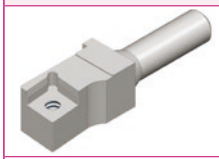
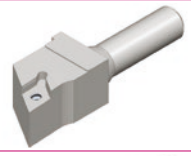
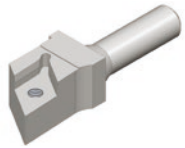
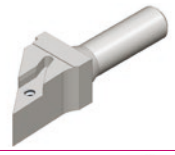
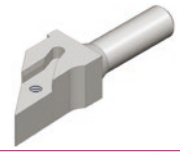
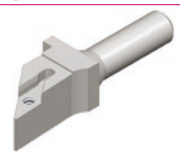
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Quick change mini

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline CC09 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline CC09 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline CC09	QC8H CC09 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline DC07 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC07 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC07	QC8H DC07 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline DC11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline DC11	QC8H DC11 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC11 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC11	QC8H VC11 12R
	Head 12x14 mm, right version, type ISOline VC13 Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC13 Tête 12x14 mm, exécution à droite, type ISOline VC13	QC8H VC13 12R
	Head 12x14 mm, right version, type Multiturn Dec VPGT Kopf 12x14 mm, rechte Ausführung, Typ Multiturn Dec VPGT Tête 12x14 mm, exécution à droite, type Multiturn Dec VPGT	QC8H VPGT 12R

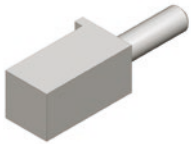
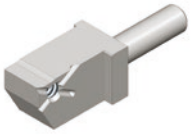
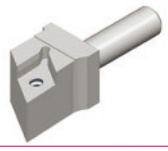
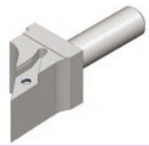
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Quick change mini

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Shaft 16x16 mm, for right or left head Schaft 16x16 mm, für rechten oder linken Kopf Queue 16x16 mm, pour tête gauche ou droite	QC8S 1616
	Head 16x16 mm, blank Kopf 16x16 mm, Rohling Tête 16x16 mm, ébauche	QC8H 1616 EB
	Head 16x16 mm, right version, type 800line and 800line+ Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 16x16 mm, exécution à droite, type 800line et 800line+	QC8H 816R
	Head 16x16 mm, left version, type 800line and 800line+ Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ 800line und 800line+ Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type 800line et 800line+	QC8H 816L
	Head 16x16 mm, right version, type OXOline 1000 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type OXOline 1000	QC8H 1016R
	Head 16x16 mm, left version, type OXOline 1000 Kopf 16x16 mm, linke Ausführung, Typ OXOline 1000 Tête 16x16 mm, exécution à gauche, type OXOline 1000	QC8H 1016L
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline DC11 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline DC11 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline DC11	QC8H DC11 16R
	Head 16x16 mm, right version, type ISOline VC11 Kopf 16x16 mm, rechte Ausführung, Typ ISOline VC11 Tête 16x16 mm, exécution à droite, type ISOline VC11	QC8H VC11 16R

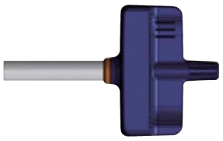
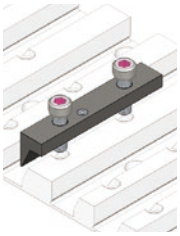
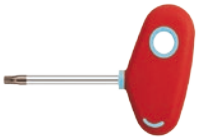
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Quick change mini

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Torque screwdriver (fixed setting 5 Nm) Recommended for an optimal control of the tightening. Drehmoment-Schraubendreher (fest eingestellt 5 Nm) Empfohlen für eine optimale Kontrolle des Anziehen. Tournevis dynamométrique (couple fixe 5 Nm) Recommandé pour un contrôle optimal du serrage.	100-10
	Bit Torx 20 for torque screwdriver For the tightening of the tool-holders. Bit Torx 20 für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen von Werkzeuhalter. Embout Torx 20 pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des porte-outils. 	100-12
	Hexagon bit 5 mm for torque screwdriver For the tightening of wedges. Sechskant-Bit 5 mm für Drehmoment-Schraubendreher Zum Spannen von Werkzeughalter-Klemmung. Embout 6 pans 5 mm pour tournevis dynamométrique Pour le serrage des cales. 	100-13
	Standard screwdriver Torx 20 Standard Schraubendreher Torx 20 Tournevis standard Torx 20	100-9
	Basic key Torx 20 Grundlegende Schlüssel Torx 20 Clé simple Torx 20	100-15
	Replacement screw Torx 20 for shafts Ersatzschraube Torx 20 für Schäfte Vis de remplacement Torx 20 pour queues	001-9
	Replacement screw for heads 800line and 800line+ Ersatzschraube für Köpfe 800line und 800line+ Vis de remplacement pour têtes 800line et 800line+	100-4
	Replacement screw for heads OXOline 1000 Ersatzschraube für Köpfe OXOline 1000 Vis de remplacement pour têtes OXOline 1000	001-8
	Replacement screw for heads 040line Ersatzschraube für Köpfe 040line Vis de remplacement pour têtes 040line	001-2
	Replacement screw for heads ISOline DC07, VC11 and VPGT Ersatzschraube für Köpfe ISOline DC07 und VC11 und VPGT Vis de remplacement pour têtes ISOline DC07, VC11 et VPGT	001-7
	Replacement screw for heads ISOline DC11 Ersatzschraube für Köpfe ISOline DC11 Vis de remplacement pour têtes ISOline DC11	100-2

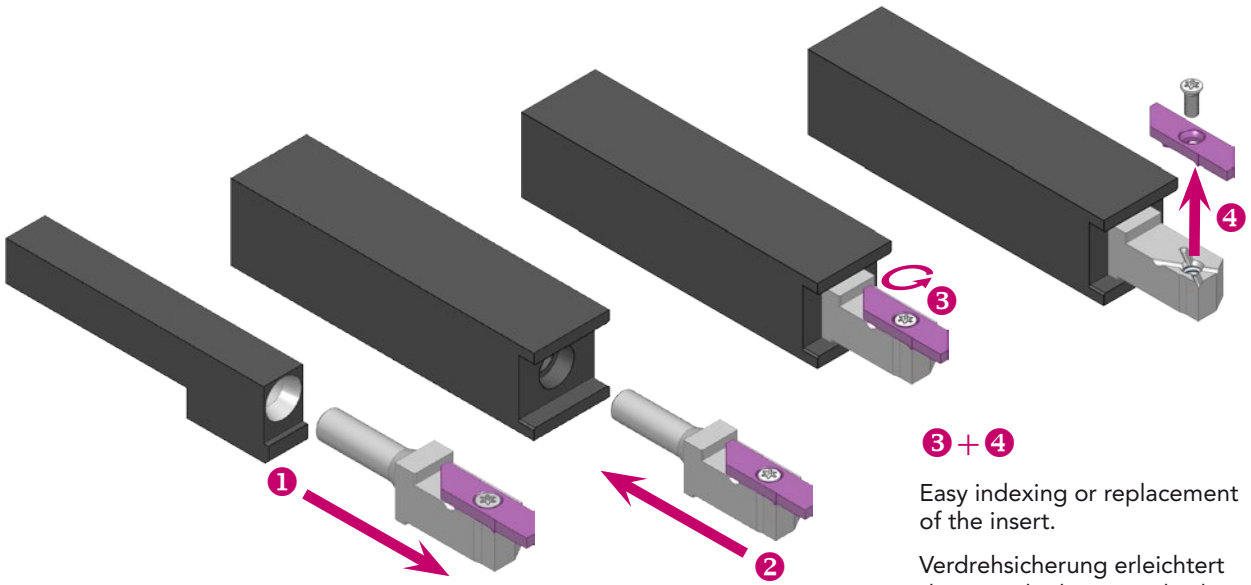
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Accessorie for insert's replacement Used to hold the head of the tool to facilitate the change of the insert. Zubehör zum Wechseln der Wendeplatten Einfaches Einlegen des Schnellwechselkopfes, erleichtert das Wechseln der Wendeplatte. Accessoire pour le changement des plaquettes Permet de tenir la tête de l'outil pour faciliter le changement de la plaquette.	QC8A 2525



3 + 4

Easy indexing or replacement of the insert.

Verdrehsicherung erleichtert den Wendeplattenwechsel.

Indexage ou remplacement de la plaquette facilité.

☞ To ensure a proper continuous «Quick change mini» system operation, Bimu recommends the monthly use of synthetic lubricant
Blaser Foodtec® SAS 100 - Oil H1 or equivalent.

☞ Um einen ordnungsgemäßen kontinuierlichen «Quick change mini» Systembetrieb zu gewährleisten, empfiehlt Bimu die monatliche Verwendung von synthetischen Schmiermittel *Blaser Foodtec® SAS 100 - Schmeröl H1* oder gleichwertig.

☞ Pour assurer un bon fonctionnement continu du système «Quick change mini», Bimu recommande l'utilisation mensuelle du lubrifiant synthétique *Blaser Foodtec® SAS 100 - Huile H1* ou d'un produit équivalent.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

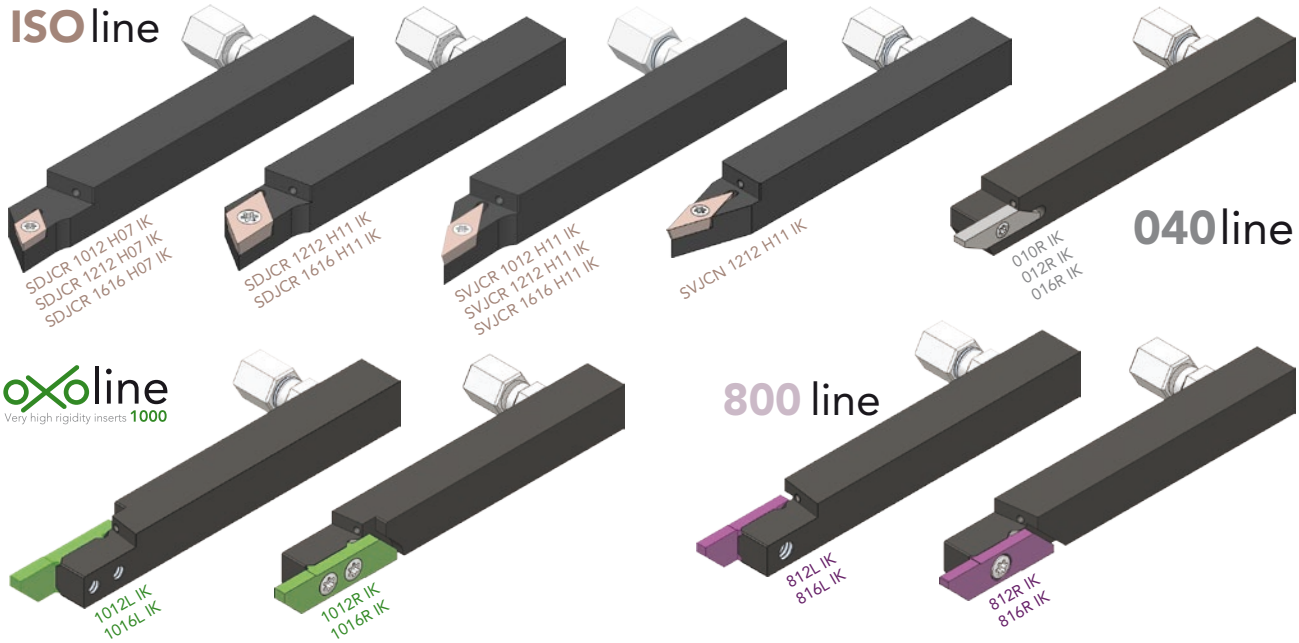
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

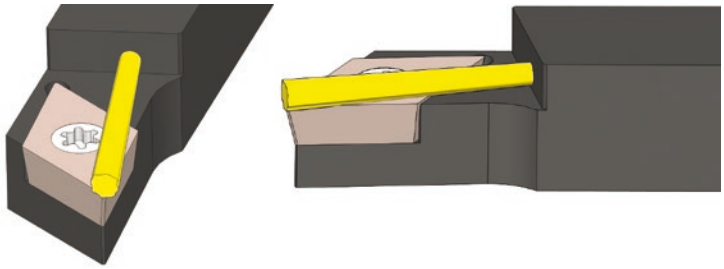
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

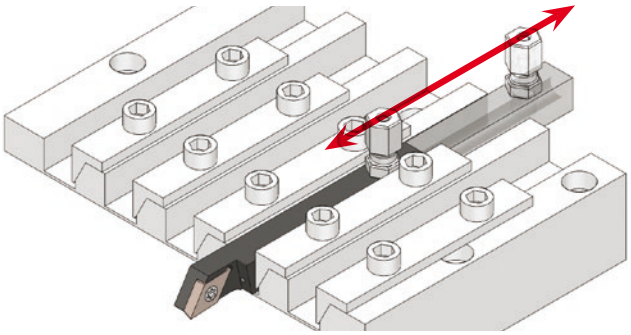
Bimu
cutting tools & accessories

Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter mit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré

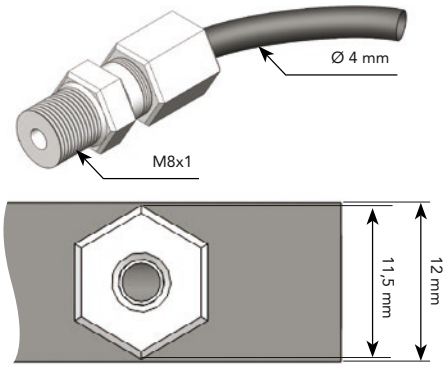




- High pressure coolant directly on the cutting edge. Coolant in the insert's axis.
- Durch Hochdruckkühlung entlang der Längsachse, direkt auf die Schneidkante der Wendeplatte, erhalten Sie eine deutlich bessere Oberfl ächengüte und erheblich längere Standzeiten Ihrer Werkzeuge.
- Arrosage haute pression sur l'arête de coupe. Jet dans l'axe de la plaquette.



- Possibility to slide the tool-holder on the whole length for setting.
- Beim Einrichten können diese Werkzeughalter in ihrer gesamten Länge auf dem Träger gleiten.
- Possibilité de coulisser l'outil sur toute la longueur pour le réglage.



- The hydraulic fitting does not cover the tool, even for section 12x12 mm.
- Das hydraulische Anschlussstück ragt nicht über die Breite des Halters hinaus, auch nicht bei Querschnitten 12x12 mm.
- Le raccord hydraulique ne dépasse pas de l'outil même en section 12x12 mm.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

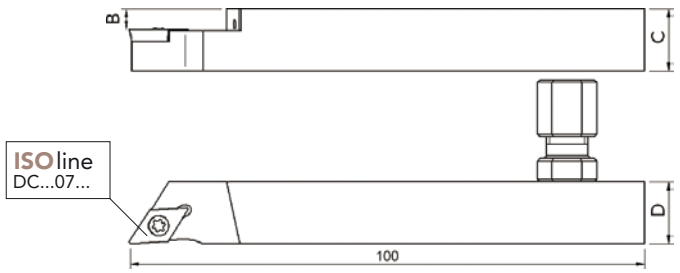
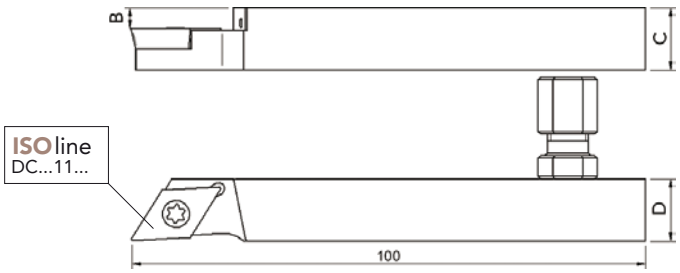
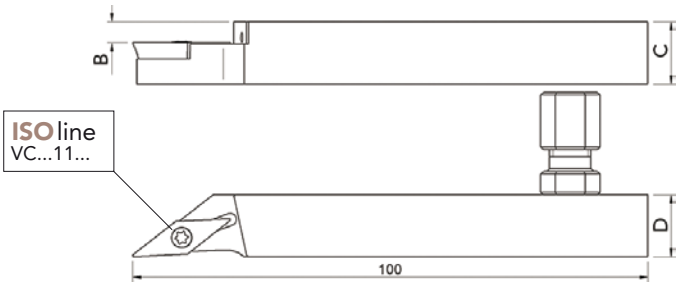
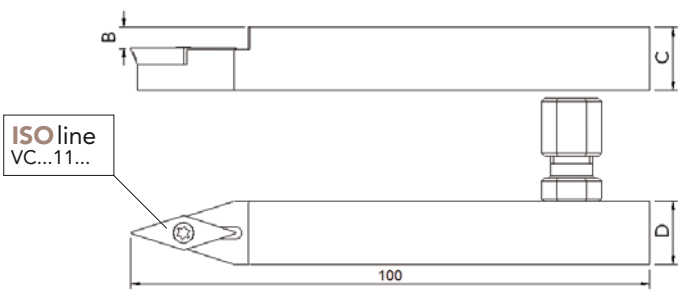
Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter mit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré



1 hydraulic fitting (M8x1, cone shape, output Ø 4 mm) is delivered with each tool-holder.
1 hydraulischer Anschluss (M8x1, konisch, Ausgang Ø 4 mm) wird mit jedem Werkzeughalter geliefert.
1 raccord hydraulique (M8x1 conique, sortie Ø 4 mm) est livré avec chaque porte-outil.



To guarantee the smooth running of tool-holders, the oil must be filtered in 60 µm.
Um einen reibungslosen Ablauf der Werkzeughalter zu gewährleisten, muss das Öl in 60 µm filtriert werden.
Afin de garantir le bon fonctionnement des porte-outils, l'huile doit être filtrée à 60 µm.

Tool-holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	C x D C x D C x D	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	10 x 12 mm	3	SDJCR 1012 H07 IK
	12 x 12 mm	4	SDJCR 1212 H07 IK
	16 x 16 mm	4	SDJCR 1616 H07 IK
	12 x 12 mm	4	SDJCR 1212 H11 IK
	16 x 16 mm	4	SDJCR 1616 H11 IK
	10 x 12 mm	3	SVJCR 1012 H11 IK
	12 x 12 mm	4	SVJCR 1212 H11 IK
	16 x 16 mm	4	SVJCR 1616 H11 IK
	12 x 12 mm	4	SVJCN 1212 H11 IK

New
Neu
Nouveau

New
Neu
Nouveau

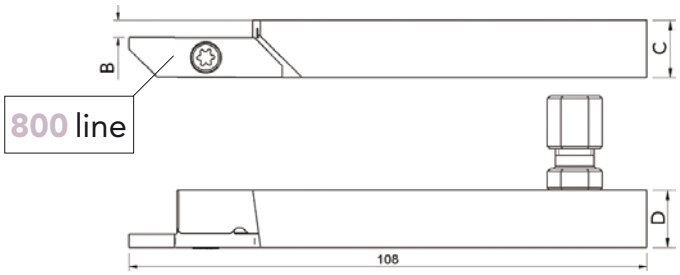
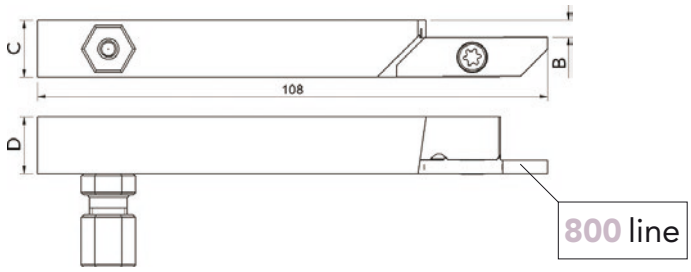
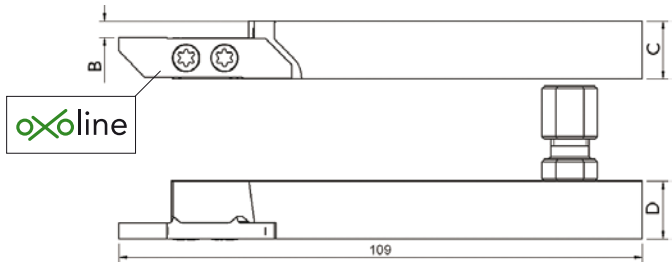
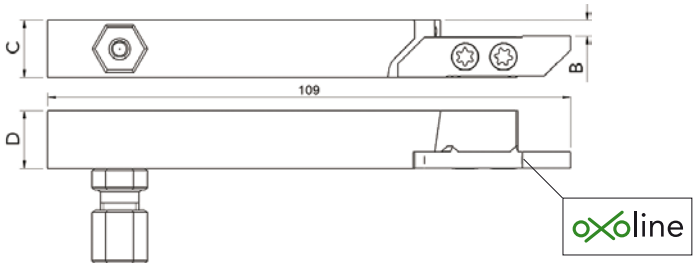
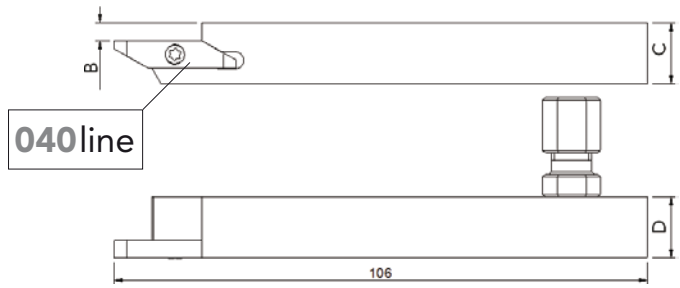
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Tool-holders with internal coolant
Werkzeughalter mit Innenkühlung
Porte-outils avec arrosage intégré

Tool-holders with internal coolant Werkzeughalter mit Innenkühlung Porte-outils avec arrosage	C x D C x D C x D	B B B	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	12 x 12 mm	3,6	812R IK
	16 x 16 mm	3,6	816R IK
	12 x 12 mm	3,6	812L IK
	16 x 16 mm	3,6	816L IK
	12 x 12 mm	3,4	1012R IK
	16 x 16 mm	3,4	1016R IK
	12 x 12 mm	3,4	1012L IK
	16 x 16 mm	3,4	1016L IK
	10 x 12 mm	2,5	010R IK
	12 x 12 mm	3,5	012R IK
	16 x 16 mm	3,5	016R IK

New
Neu
Nouveau

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Replacement screw for tool-holder... Ersatzschraube für Werkzeughalter... Vis de remplacement pour porte-outil...	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
SDJCR 1012 H07 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SDJCR 1212 H07 IK		
SDJCR 1616 H07 IK		
SDJCR 1212 H11 IK	M3,5 x 7	100-2c
SDJCR 1616 H11 IK	M3,5 x 9	100-2
SVJCR 1012 H11 IK	M2,5 x 7,5	001-7
SVJCR 1212 H11 IK		
SVJCR 1616 H11 IK		
SVJCN 1212 H11 IK		
812R IK	M4,5 x 10,5	100-4
816R IK		
812L IK		
816L IK		
1012R IK	M3,5 x 9	001-8
1016R IK		
1012L IK		
1016L IK		
010R IK	M2,5 x 7,5	001-2
012R IK		
016R IK		

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Double tool-holder 400RD
Doppelwerkzeughalter 400RD
Porte-outil double 400RD

Double the quantity of tools on all machines using 7, 8, 10, 12 or 16 mm section tool-holders !

Verdoppelt die Werkzeuganzahl auf allen Maschinen, die 7, 8, 10, 12 oder 16 mm Querschnittwerkzeuge benutzen !

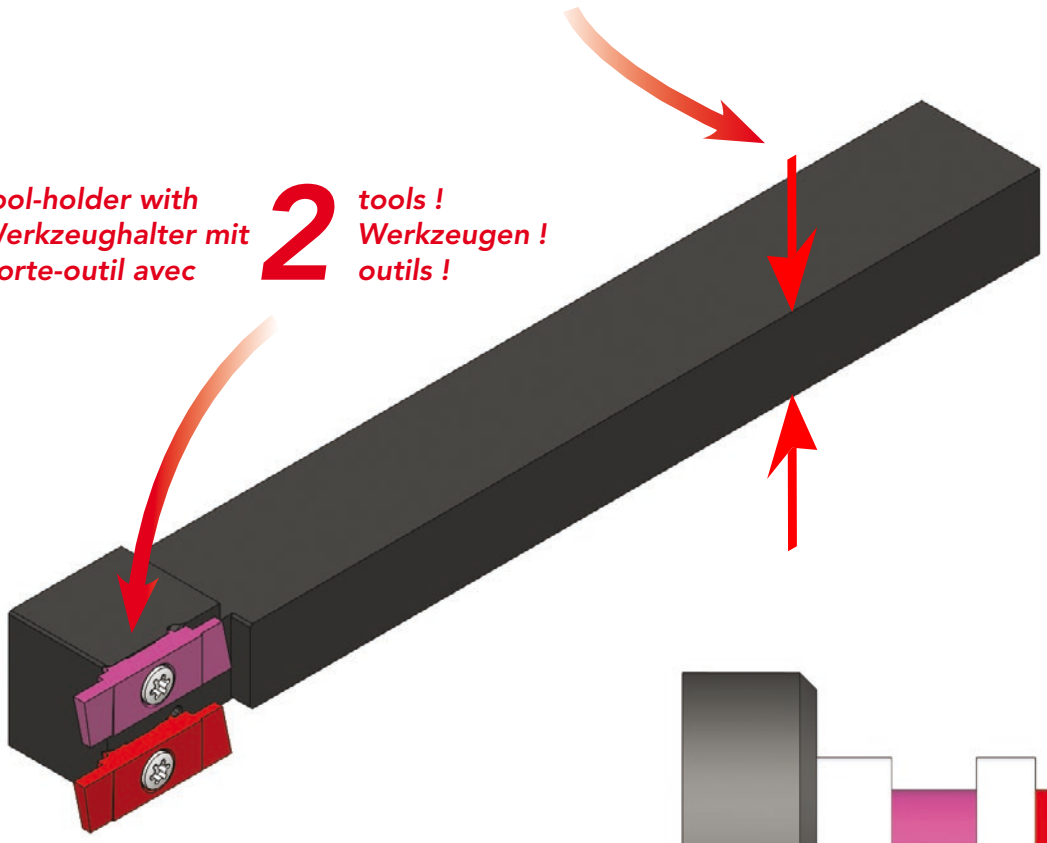
Double le nombre d'outils sur toutes les machines utilisant des porte-outils de section 7, 8, 10, 12 ou 16 mm !

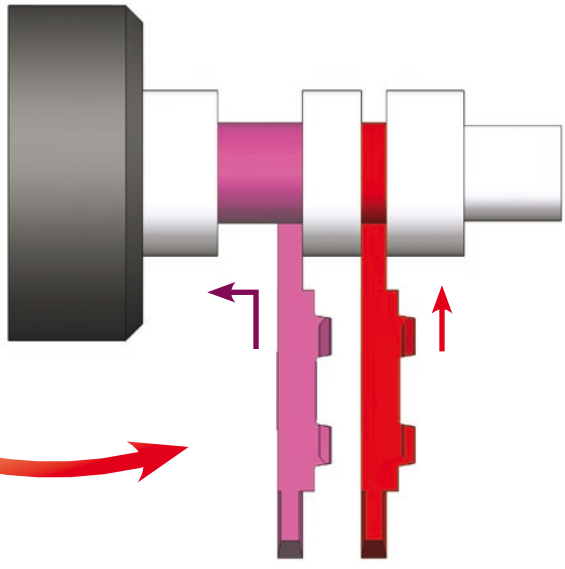
Section
Querschnitt
Section

7, 8, 10, 12 , 16 mm

1 tool-holder with
1 Werkzeughalter mit
1 porte-outil avec

2 *tools !*
Werkzeugen !
outils !





2 *different applications*
verschiedene Drehoperationen
applications différentes

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

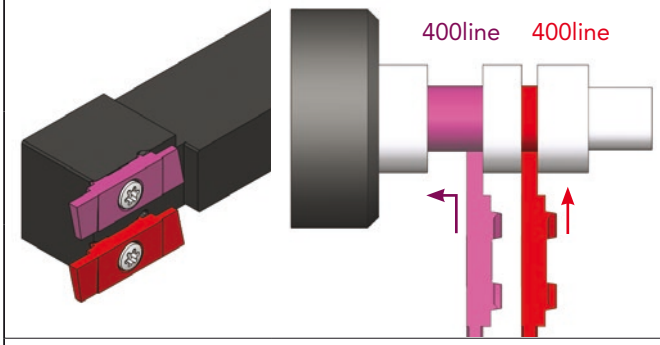
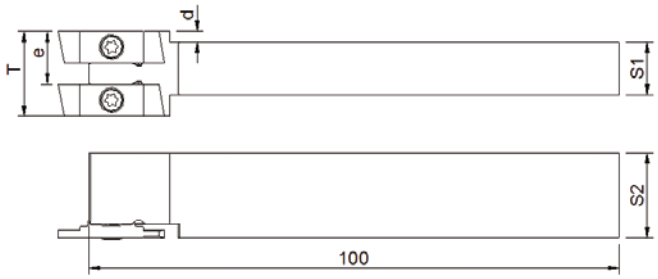
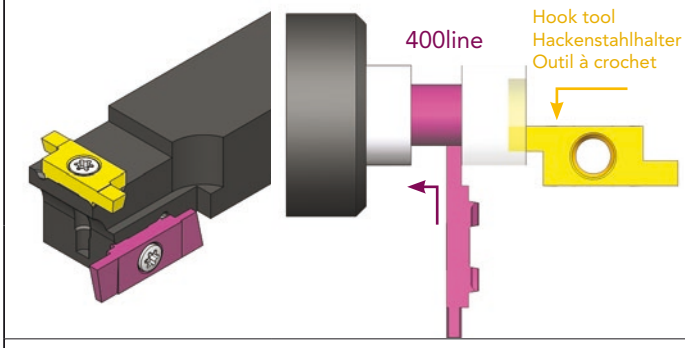
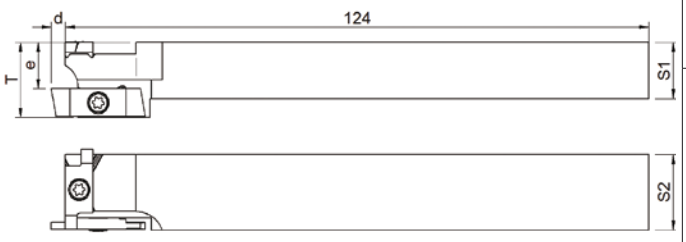
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Double tool-holder 400RD
Doppelwerkzeughalter 400RD
Porte-outil double 400RD

Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : *Ø 8 mm*
Tronçonnage maximum :

Maximum turning :
Maximal Drehen : *Ø ap 2 mm*
Tournage maximum :

Examples of use for double tool-holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	7	16	16	5	10	407RD
	8	16	16	4	10	408RD
	8	8	14	3	8	408RD8
	10	16	16	2	10	410RD
	12	16	16	2	10	412RD
	16	16	16	0	10	416RD
	8	16	16	3	10	408RDCR
	10	16	16	3	10	410RDCR
	12	16	16	3	10	412RDCR

New
Neu
Nouveau

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

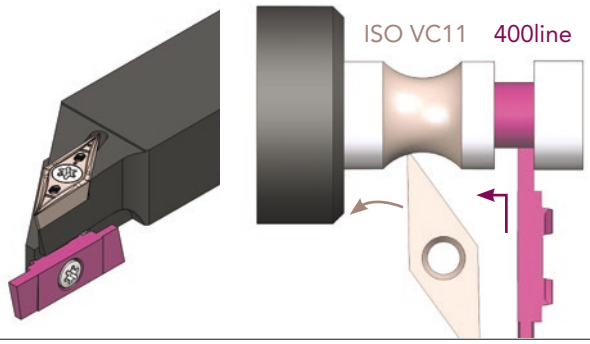
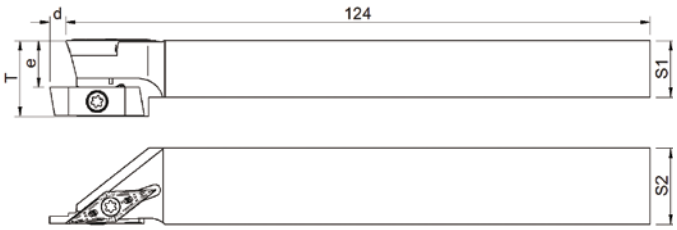
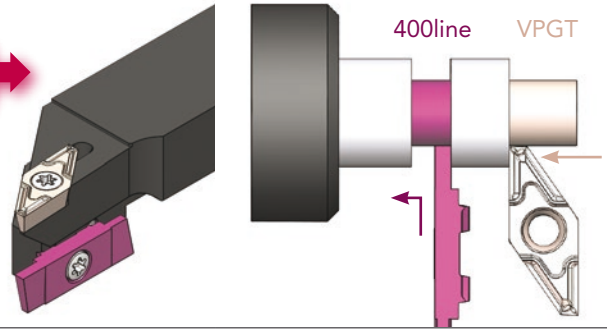
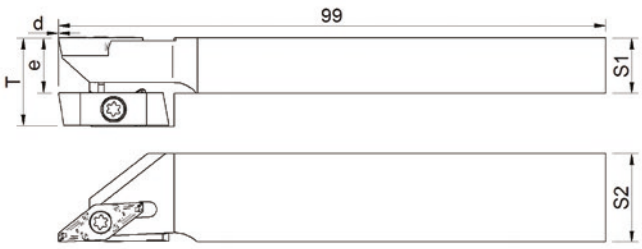
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Double tool-holder 400RD
Doppelwerkzeughalter 400RD
Porte-outil double 400RD

Maximum cutting-off :
Maximal Abstechen : *Ø 8 mm*
Tronçonnage maximum :

Maximum turning :
Maximal Drehen : *Ø ap 2 mm*
Tournage maximum :

Examples of use for double tool-holders Anwendungsbeispiele für Doppelhalter Exemples d'utilisation de porte-outils doubles	S1	S2	T	d	e	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	10	16	16	3	10	410RDVC11
	12	16	16	3	10	412RDVC11
New Neu Nouveau 	8	16	16	0	10	408RDVPGT
	10	16	16	0	10	410RDVPGT

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

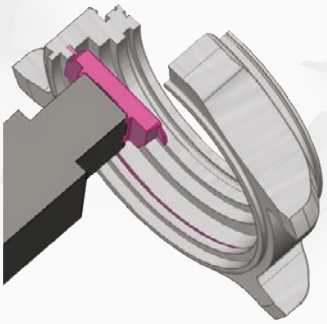
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

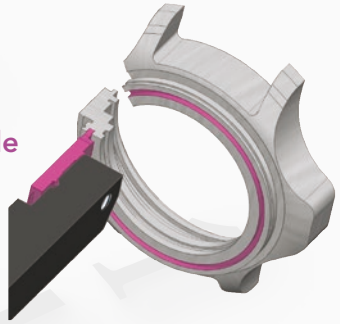
Tooling for watchcase machining
Werkzeuge für Uhrengehäusebearbeitung
Outillage pour l'usinage de boîte de montre

Standard inserts geometries and tools-holders for the machining of :
Standard Wendeplattengeometrien und Werkzeughalter für die Bearbeitung von :
Géométries de plaquettes et porte-outils standards pour l'usinage de :

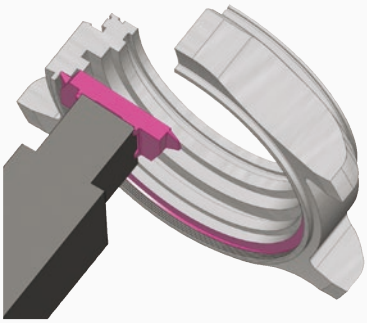
Inner groove
Innere Nut
Gorge intérieure



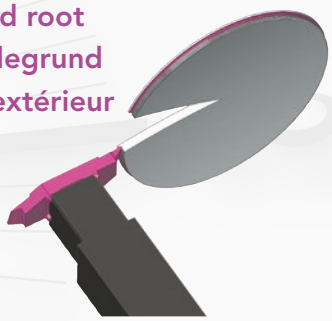
Front groove
Frontale Nut
Gorge frontale



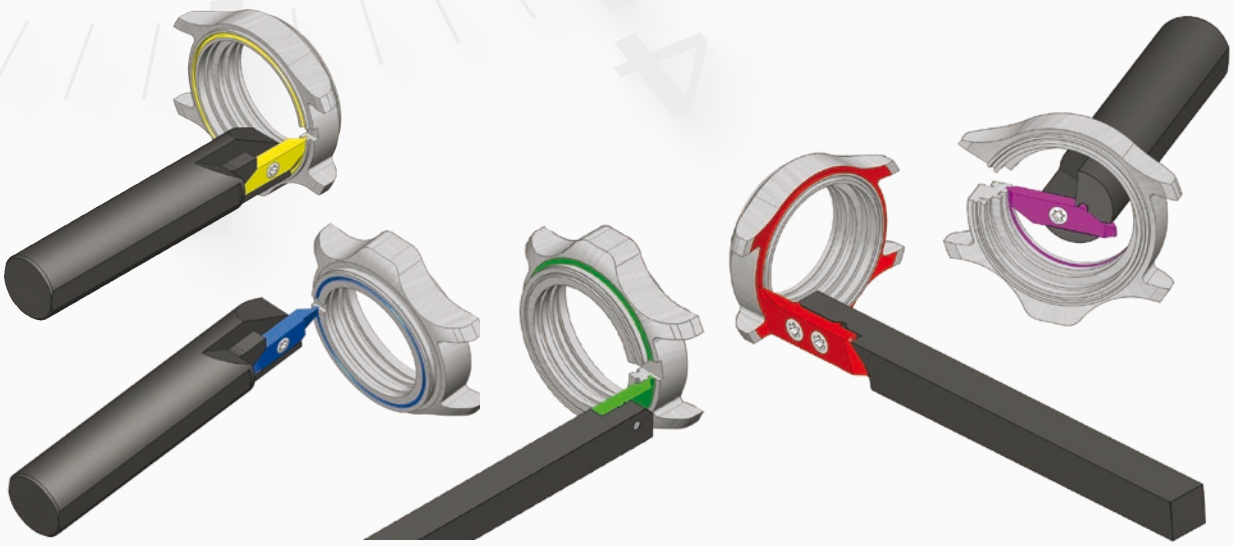
Inner thread root
Innengewindegrund
Fond de filet intérieur



External thread root
Aussengewindegrund
Fond de filet extérieur



Custom made inserts geometries and tool-holders
Wendeplattengeometrien und Werkzeughalter nach Mass
Géométries de plaquettes et porte-outils réalisés sur mesure



Bimu SA
cutting tools
& accessories

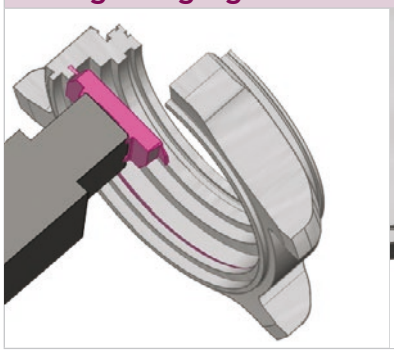
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

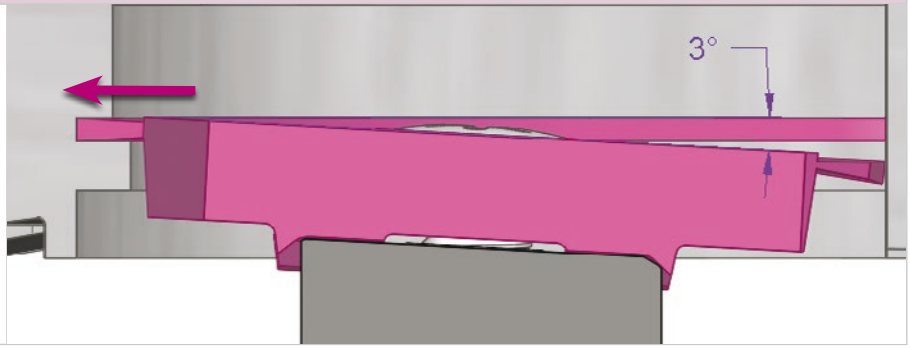
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Standard inserts and tool-holders
Standard Wendeplatten und Werkzeughalter
Plaquettes et porte-outils standards

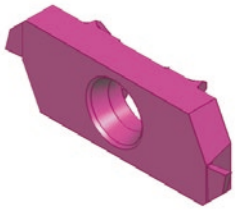
Inner groove machining
Bearbeitung von innere Nut
Usinage de gorge intérieure

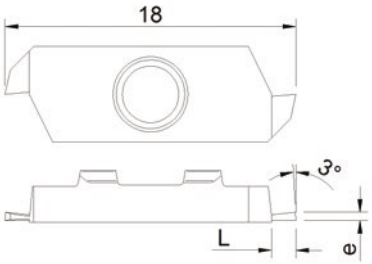




472R - 3°

Insert for inner groove
Wendeplatte für innere Nut
Plaquette pour gorge intérieure

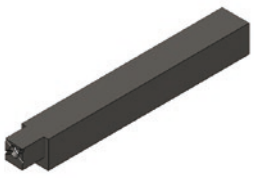


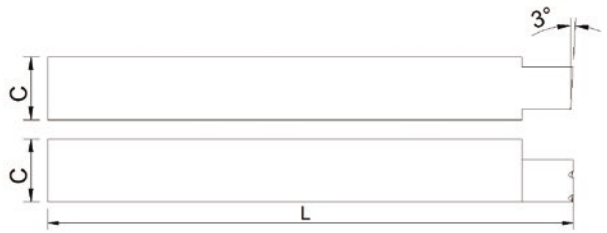


e	L	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
0,3	1,5	AlTiN	472R0,3 - 3° - BI90
0,4	1,5	AlTiN	472R0,4 - 3° - BI90
0,5	1,5	AlTiN	472R0,5 - 3° - BI90
0,6	1,5	AlTiN	472R0,6 - 3° - BI90

4xxRB-3°

Front tool-holder with 3° tilted seat
Frontwerkzeughalter mit Kopf geneigt 3 °
Porte-outil frontal avec siège incliné à 3°





C	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12	100	412RB-3°

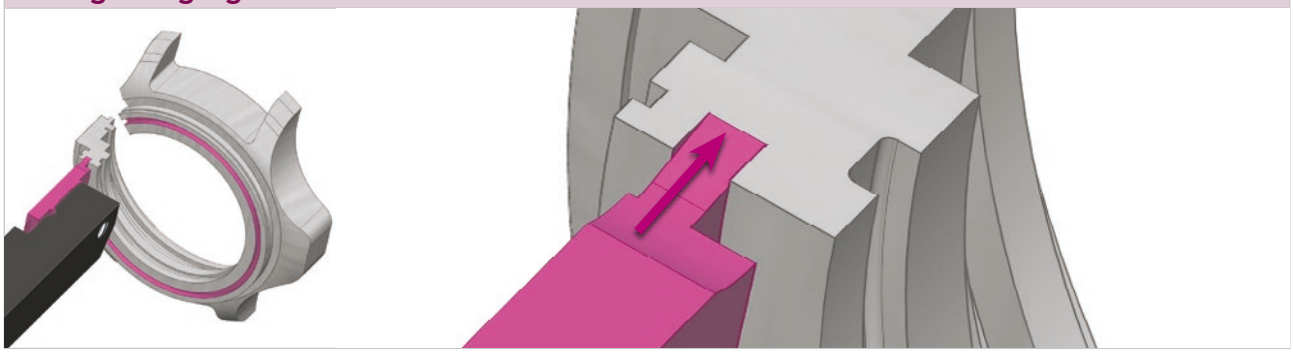
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

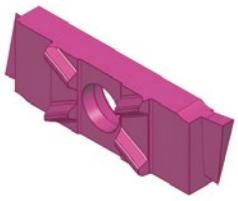
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

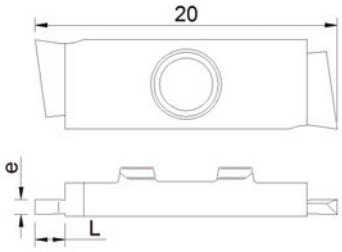
Front groove machining
Bearbeitung von frontale Nut
Usinage de gorge frontale



473R

Insert for front groove
Wendeplatte für frontale Nut
Plaquette pour gorge frontale



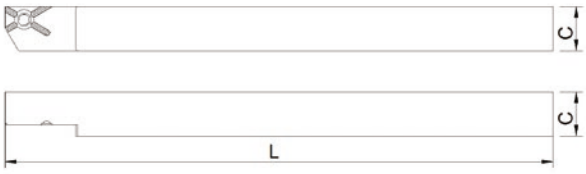


e	L	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
0,8	1,5	AlTiN	473R0,8BI90
1,0	2,0	AlTiN	473R1,0BI90
1,2	2,0	AlTiN	473R1,2BI90
1,5	2,5	AlTiN	473R1,5BI90

4xxR

Right tool-holder for 400line inserts
Rechte Werkzeughalter für 400line Wendeplatten
Porte-outil à droite pour plaquettes 400line





C	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10	124	410R
12	124	412R

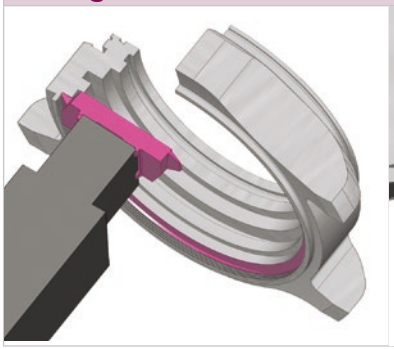
Bimu SA
cutting tools
& accessories

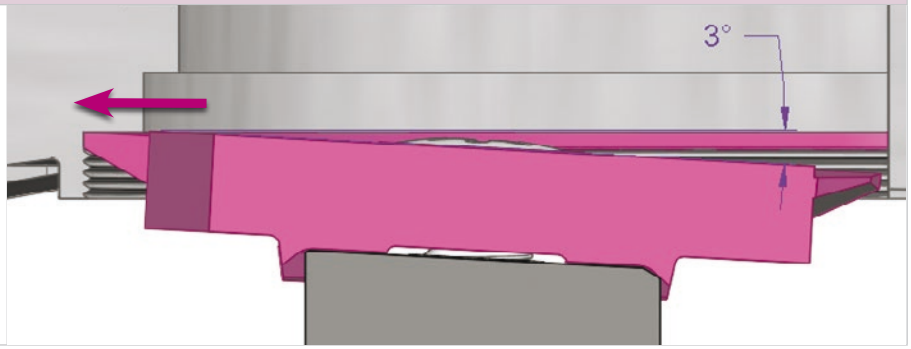
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

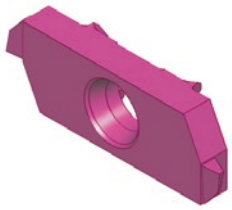
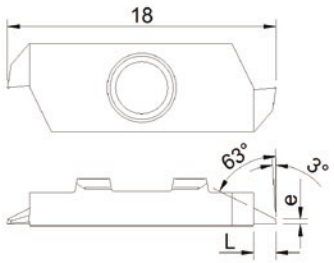
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

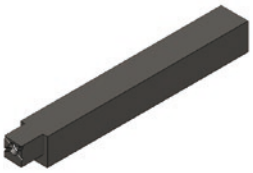
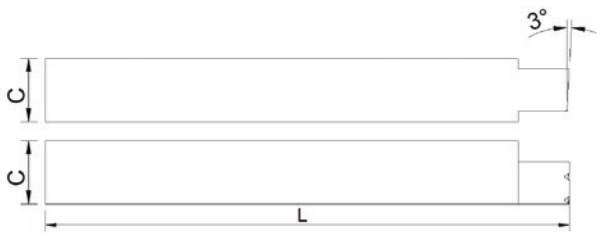
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Inner thread root machining
Bearbeitung von Innengewindegrund
Usinage de fond de filet intérieur





475R - 3°	Insert for inner thread root machining Wendeplatte für Innengewindegrund Plaquette pour fond de filet intérieur	e	L	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		0,35	1,5	AlTiN	475R0,35 - 3° - BI90

4xxRB-3°	Front tool-holder with 3° tilted seat Frontwerkzeughalter mit Kopf geneigt 3 ° Porte-outil frontal avec siège incliné à 3°	C	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		12	100	412RB-3°

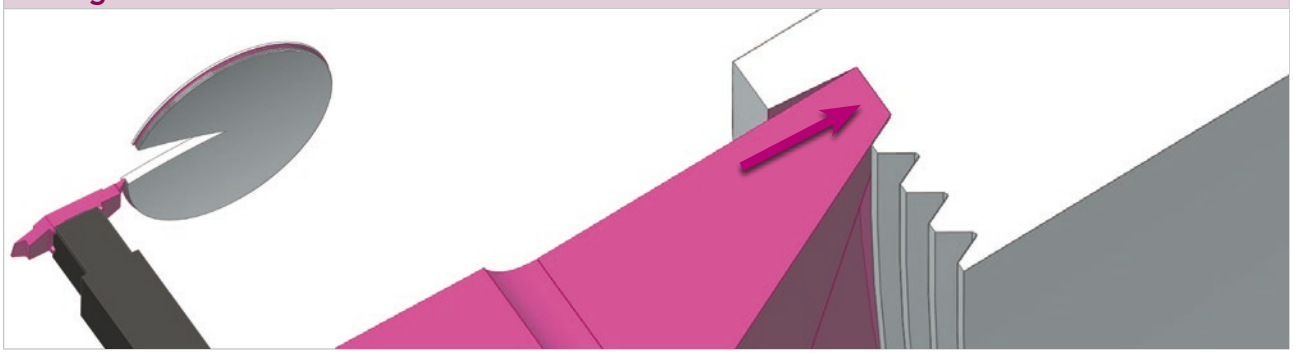
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

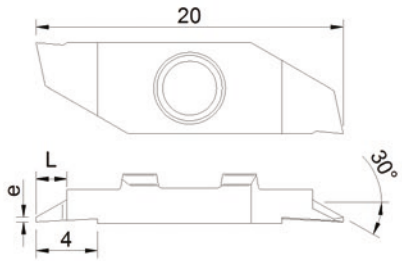
External thread root machining
Bearbeitung von Aussengewindegrund
Usinage de fond de filet extérieur



476R

Insert for external thread root machining
Wendeplatte für Aussengewindegrund
Plaquette pour fond de filet extérieur



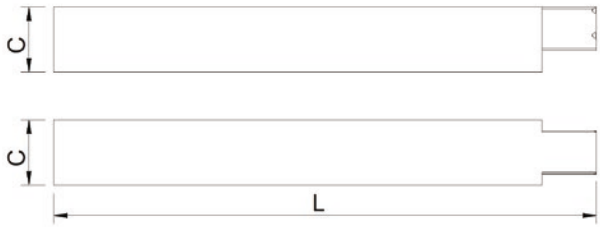


e	L	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
0,3	2,0	AlTiN	476R0,3BI90

4xxRB

Front tool-holder
Frontwerkzeughalter
Porte-outil frontal





C	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
10	100	410RB
12	100	412RB

Bimu SA
cutting tools
& accessories

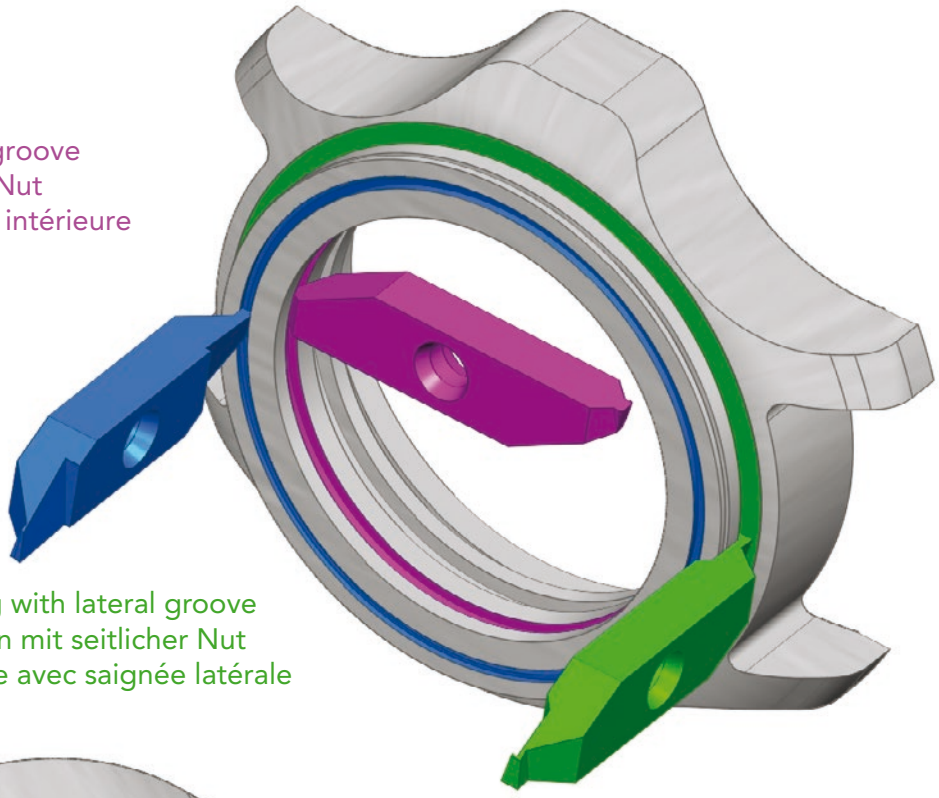
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Tooling for watchcase machining
Werkzeuge für Uhrengehäusebearbeitung
Outillage pour l'usinage de boîte de montre

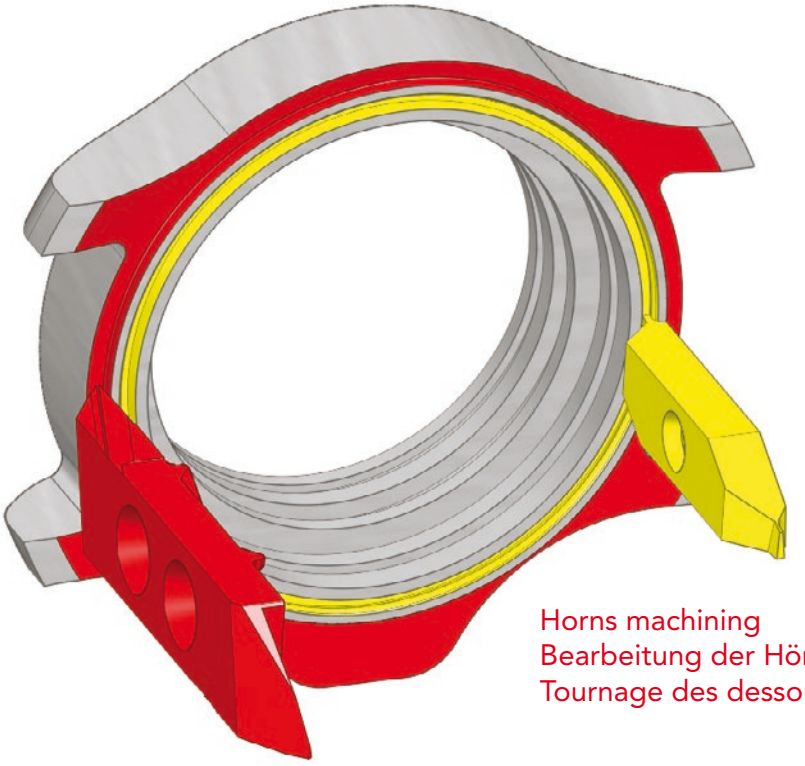
Insert's profiles grinded according to customer requirements
Wendeplatten Profile nach Kundenwunsch
Profils de plaquette réalisés sur mesure d'après le souhait du client



Inner groove
Innen Nut
Gorge intérieure

Face grooving
Planeinstechen
Gorge frontale

Face grooving with lateral groove
Planeinstechen mit seitlicher Nut
Gorge frontale avec saignée latérale



Face grooving with radius
Planeinstechen mit Radius
Gorge frontale avec rayon

Horns machining
Bearbeitung der Hörner
Tournage des dessous de cornes

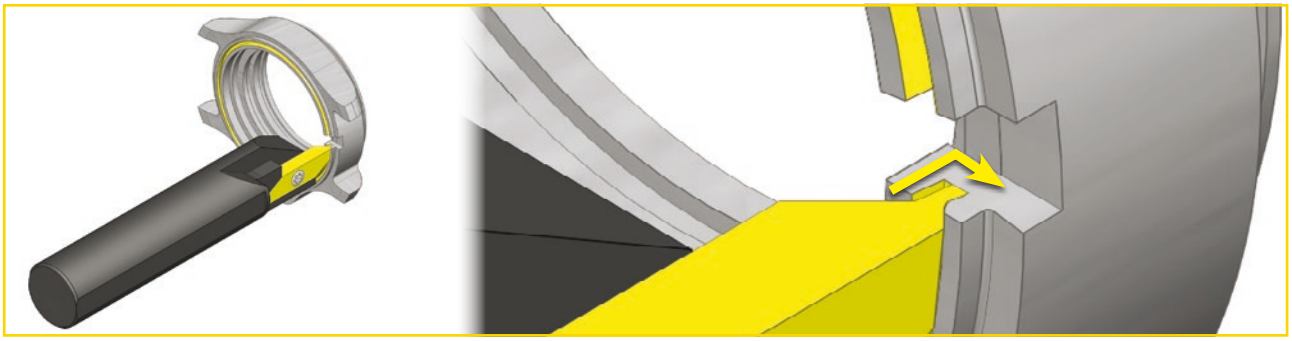
Bimu SA
cutting tools
& accessories

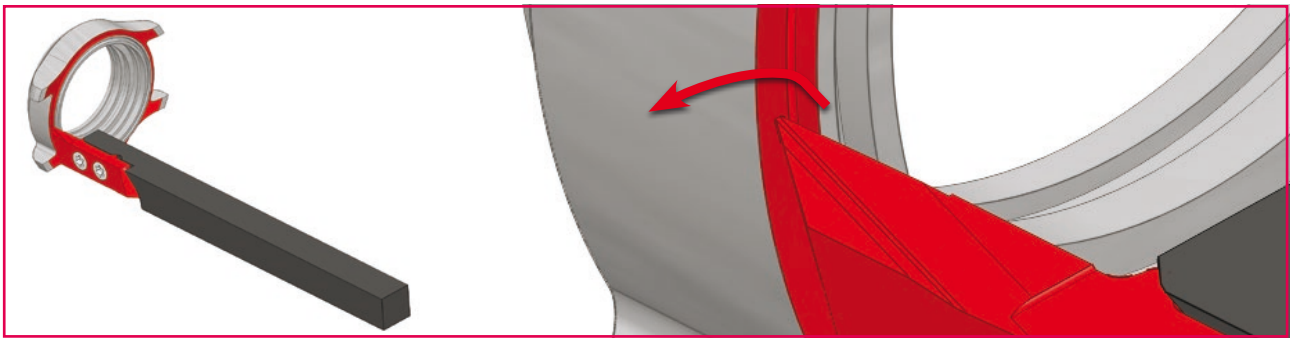
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

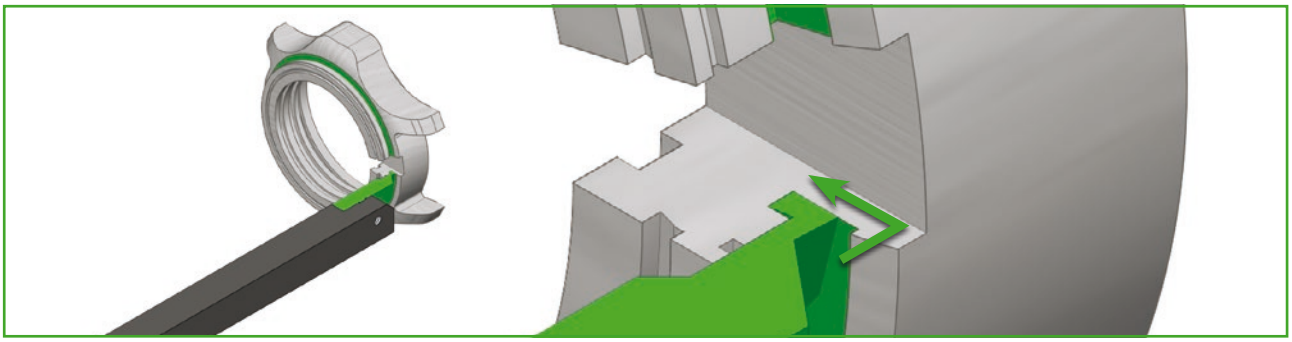
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

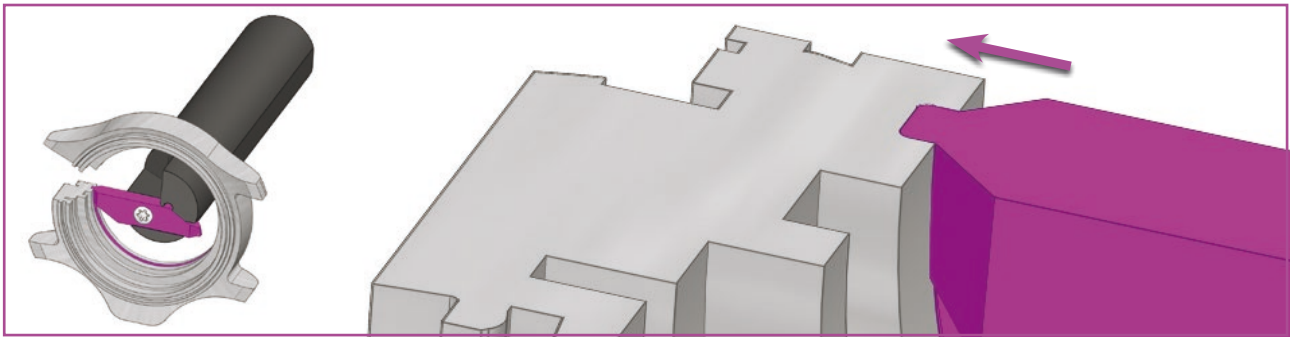
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

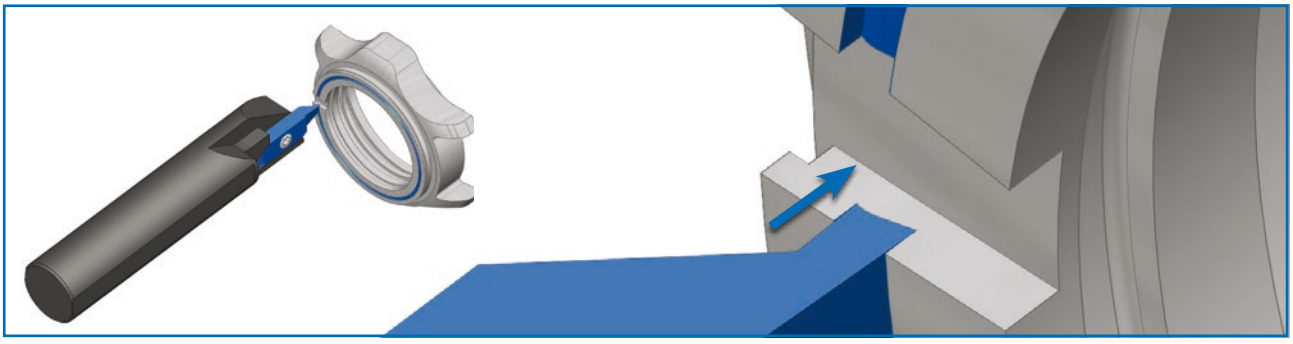
Tooling for watchcase machining
Werkzeuge für Uhrengehäusebearbeitung
Outillage pour l'usinage de boîte de montre











Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

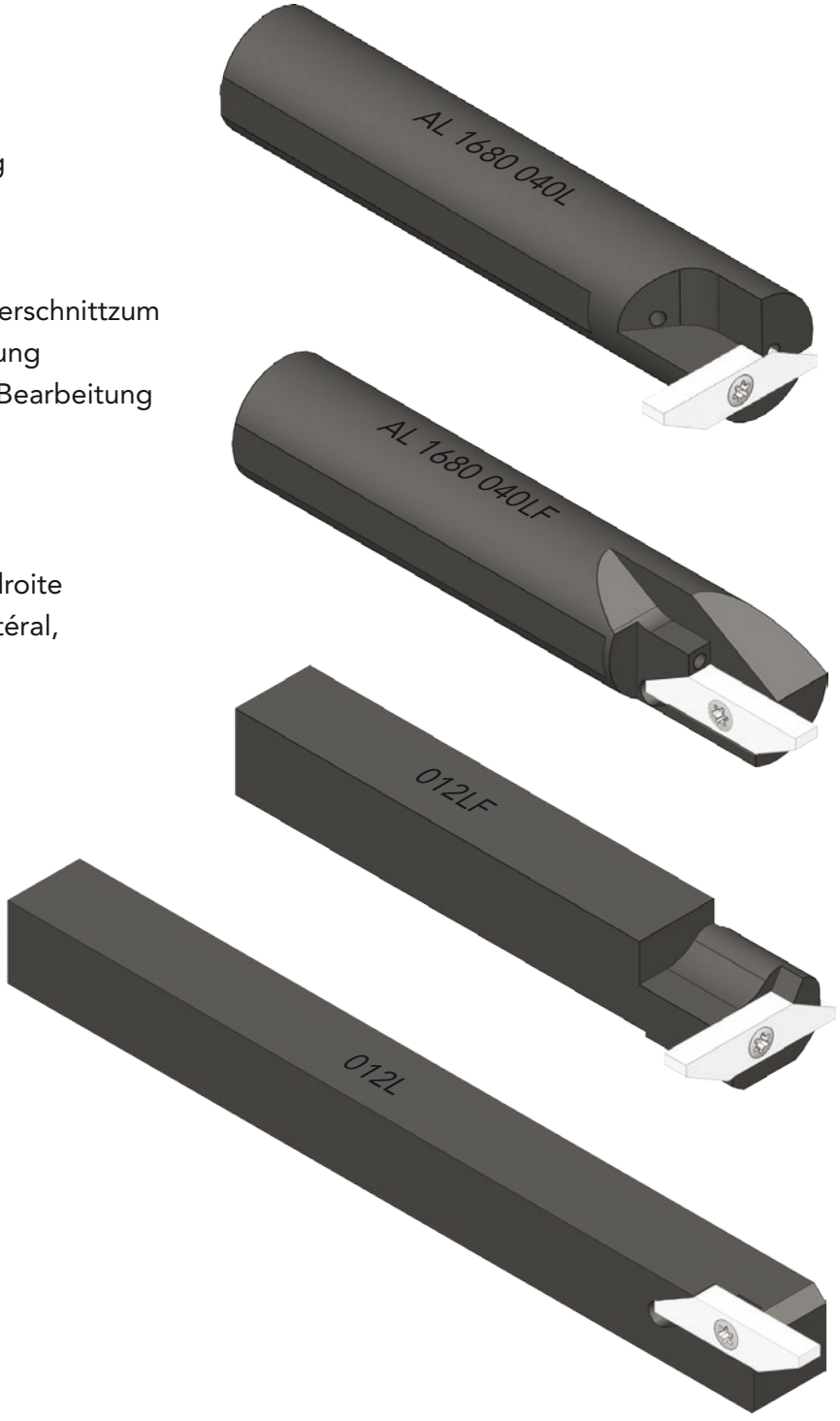
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Special tool-holders
Sonderwerkzeughalter
Porte-outils spéciaux

Tool-holders :
- round or square section
- left or right execution
- for front or side machining

Werkzeughalter
- rund oder quadratisch Querschnittzum
- links oder rechts Bearbeitung
- für vordere oder seitliche Bearbeitung

Porte-outils
- section ronde ou carrée
- exécution à gauche ou à droite
- pour usinage frontal ou latéral,



Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

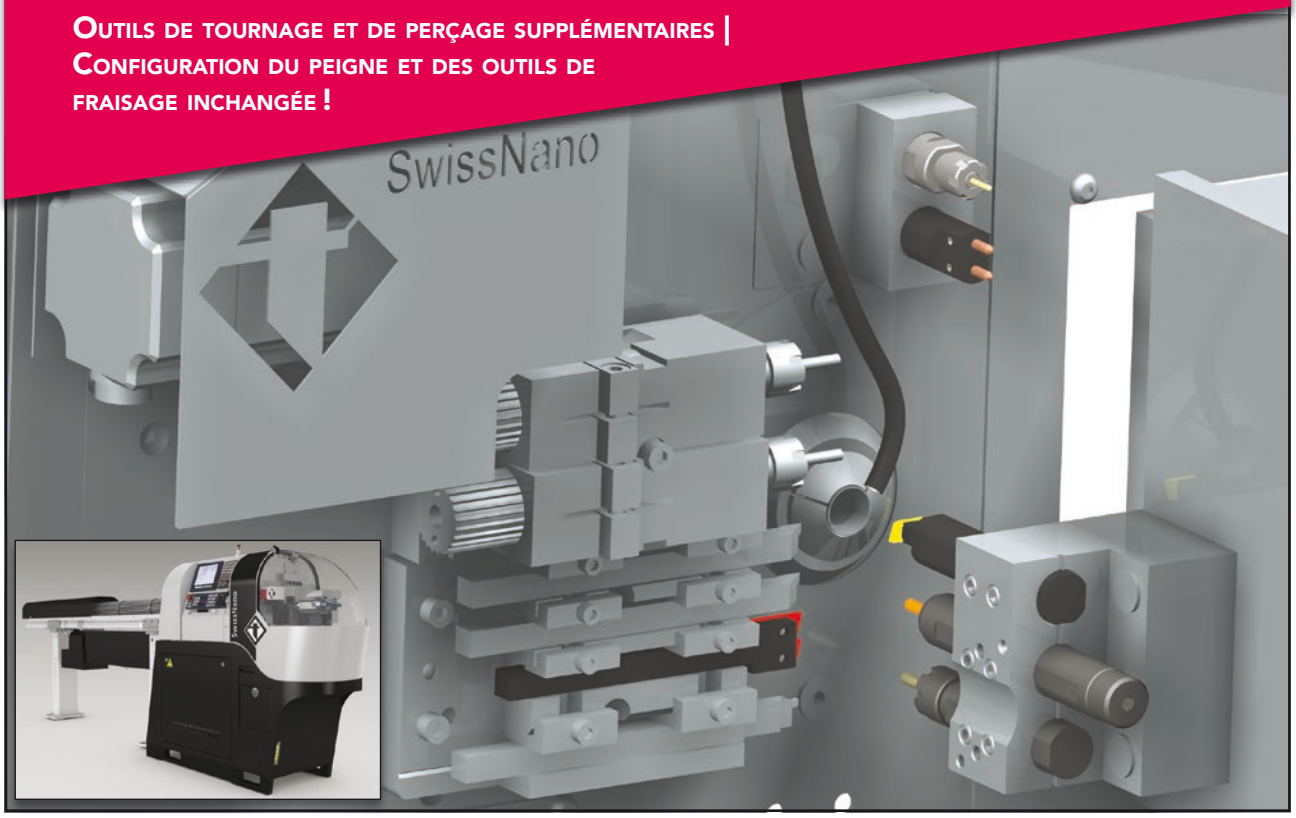
Bimu
cutting tools & accessories

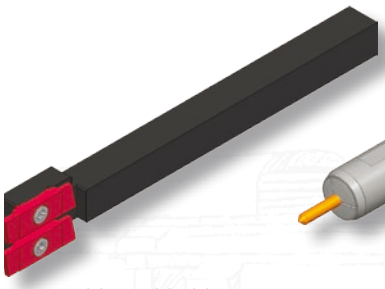
Tooling for Tornos SwissNano
Werkzeuge für Tornos SwissNano
Outillage pour Tornos SwissNano

Additional turning and drilling tools | Gang and milling tools configuration unchanged !

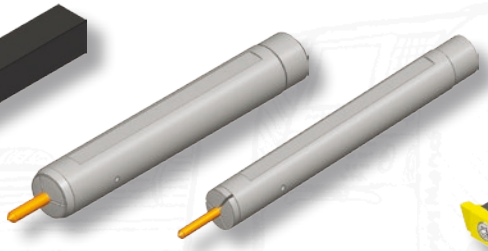
**Zusätzliche Dreh- und Bohrwerkzeuge |
Unveränderte Kamm und Fräswerkzeuge Konfiguration !**

**Outils de tournage et de perçage supplémentaires |
Configuration du peigne et des outils de
fraisage inchangée !**

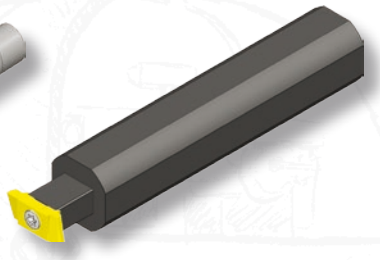


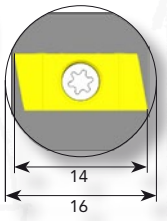


Double tool-holder
Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double

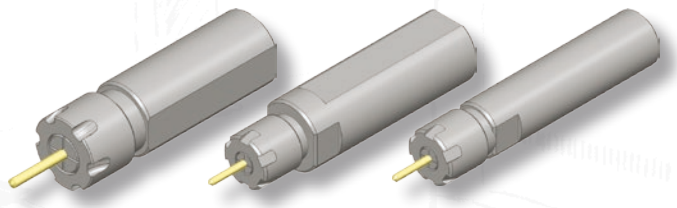


B8 precision pull-type collets
B8 Präzisionszugspannzangen
Pinces tirées de précision B8

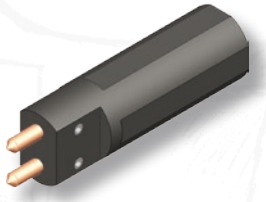




Turning tool-holders available on drilling position
Drehwerkzeuge statt einer Bohrpinole verwendbar
Porte-outils de tournage utilisables en position de perçage



Standard ER collet holders
Standard ER Spannzangenhalter
Porte-pinces ER standards



Double drill-holder
Doppelbohrerhalter
Porte-perceur double



Spraying nozzle with «smart tube» flexible tube
Kühlmitteldüse mit «smart tube» flexibel Rohr
Buse d'arrosage avec tube flexible «smart tube»

... and more !
... und mehr !
... et plus !

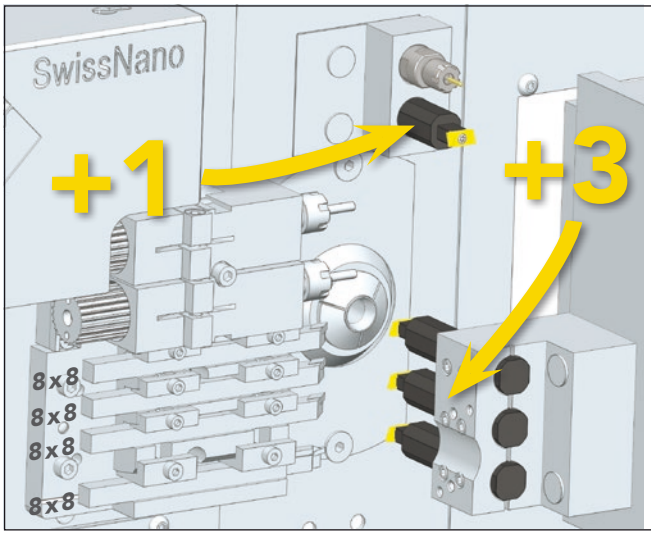
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

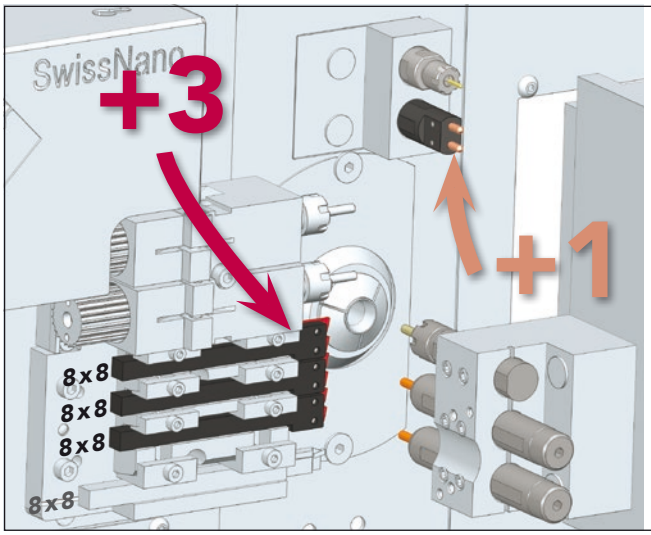
Examples of configurations allowing the increase of the number of tools
Beispiele für Konfigurationen, die Anzahl der Werkzeuge erhöhen
Exemples de configurations permettant l'augmentation du nombre d'outils



- Standard tool-holders remains unchanged (brazed tools, PCD, inserts of any kind).
- Addition of 4 turning tools instead of drilling tools.

- Standard Werkzeughalter bleiben unverändert (z.B. gelötete Stähle, PKD Werkzeuge oder Wendeplatten von Alle Art).
- Zusatz von 4 Drehwerkzeuge statt Bohrwerkzeuge.

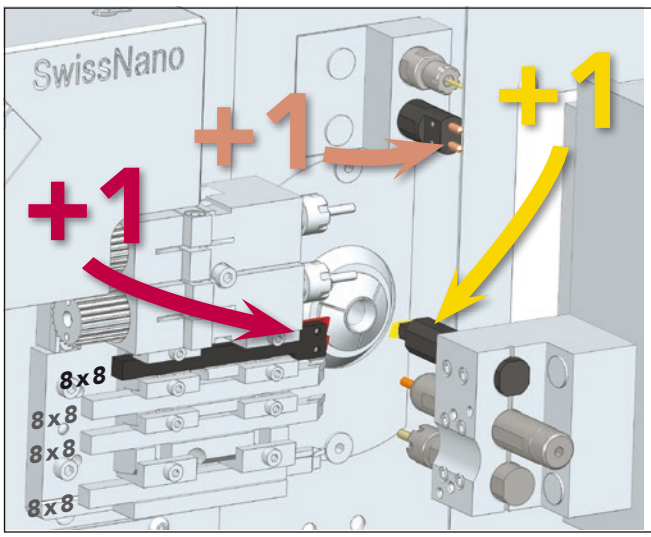
- Les burins standards restent inchangés (brasé, PCD, plaquettes de n'importe quel type).
- Ajout de 4 outils de tournage à la place d'outils de perçage.



- Standard tool-holders are replaced by double tool-holders, which adds 3 turning tools.
- Increased precision for centering and drilling thanks to the B8 collet holders. Tapping with standard ER collet.
- 1 more drill in counter-operation thanks to the double drill holder.

- Standard Werkzeughalter sind durch doppelwerkzeughalter ersetzt, die 3 Drehwerkzeuge fügt.
- Erhöhte Präzision zum Zentrieren und Bohren durch die B8 Spannzangenhalter. Gewindebohren mit standard ER Spannzange.
- 1 extra Bohrer im Rückbearbeitung dank der Doppelbohrerhalter.

- Les burins standards sont remplacés par des porte-outils doubles, ce qui permet d'ajouter 3 outils de tournage.
- Précision accrue pour le centrage et le perçage grâce aux porte-pinces B8. Taraudage avec le porte-pince ER standard.
- Ajout d'1 perceur en contre-opération grâce au porte-perceur double.



Hybrid solution based on customer requirement :

- Only one standard tool-holder is replaced by a double tool-holder, which adds 1 turning tool.
- Addition of 1 turning tool instead of a drilling tool.
- 1 more drill in counter-operation thanks to the double drill holder.
- Increased precision for drilling thanks to the B8 collet holders.

Hybride Lösung nach Kunden Bedarf :

- Einen 8x8 Werkzeughalter wird durch einen Doppelwerkzeughalter ersetzt.
- Zusatz von 1 Drehwerkzeug statt eines Bohrwerkzeugs.
- 1 extra Bohrer im Rückbearbeitung dank der Doppelbohrerhalter.
- Erhöhte Präzision zum Zentrieren und Bohren durch die B8 Spannzangenhalter.

Solution hybride en fonction des besoins du client :

- Un seul burin standard est remplacé par un porte-outil double, ce qui permet d'ajouter 1 outil de tournage.
- Ajout d'1 outil de tournage à la place d'un outil de perçage.
- Ajout d'1 perceur en contre-opération grâce au porte-perceur double.
- Précision accrue pour le perçage grâce au porte-pince B8.

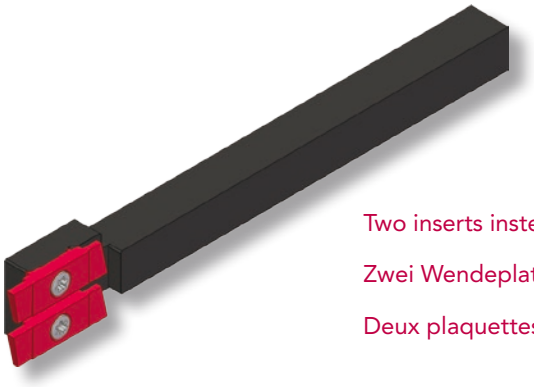
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

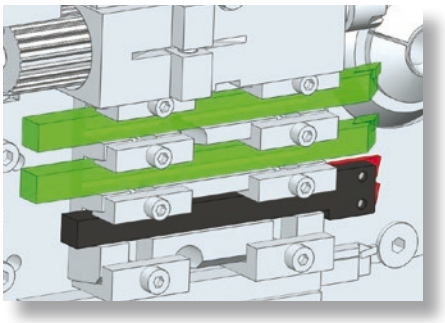
Double tool-holder
Doppelwerkzeughalter
Porte-outil double



Two inserts instead of one !

Zwei Wendeplatten statt eine !

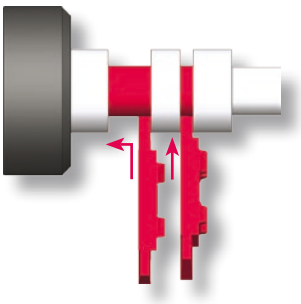
Deux plaquettes au lieu d'une !



The other tool positions are free for standard tools
(brazed tools, PCD, with insert of any kind).

Die anderen Werkzeug Positionen sind für Standard-Werkzeuge
(z.B. gelötete Stähle, PKD Werkzeuge oder Wendeplatten von Alle Art)
verfügbar.

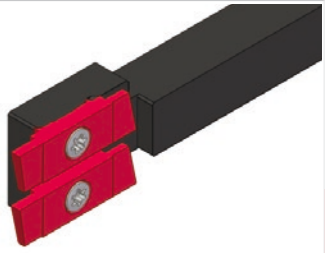
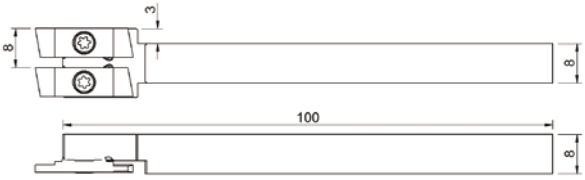
Les autres positions d'outil restent libres pour des outils standards
(brasés, PCD, à plaquette de n'importe quel type).



Two different possible operations with the same tool-holder.

Zwei verschiedenen möglichen Operationen mit den gleichen Werkzeughalter.

Deux opérations différentes possibles avec le même porte-outil.

408RD8	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Use with 400line inserts. Verwendbar mit 400line Wendeplatten. S'utilise avec les plaquettes de la gamme 400line.	408RD8

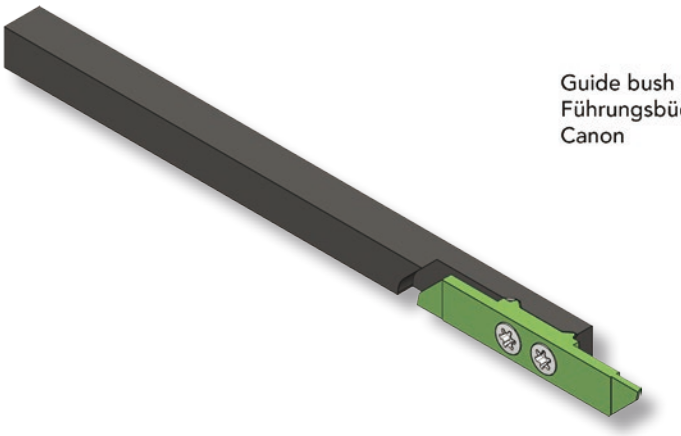
Bimu SA
cutting tools
& accessories

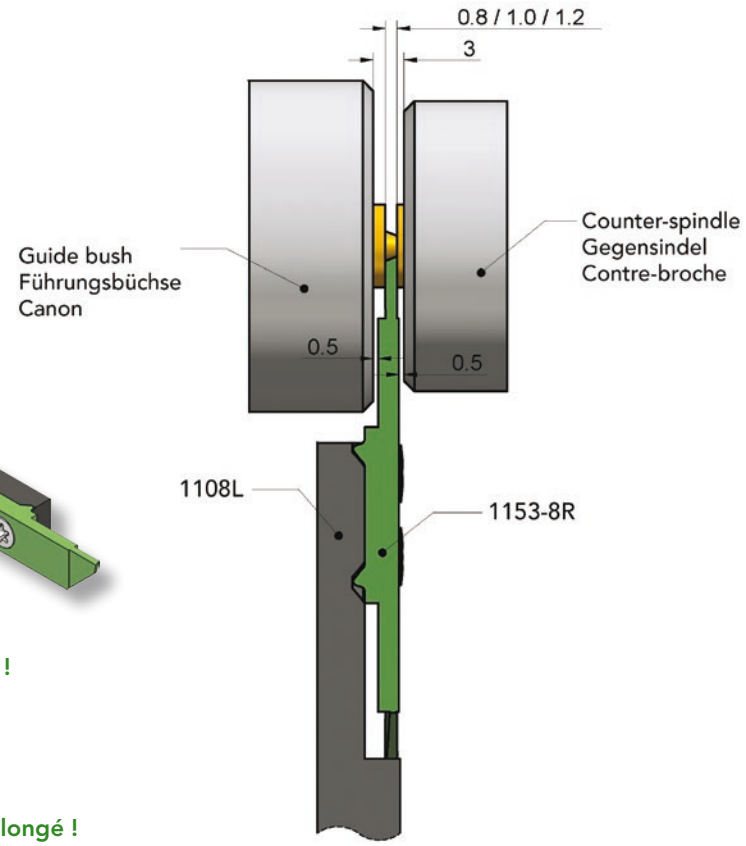
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Tool-holder for cutting off close to the guide bush
Werkeughalter zum Abstechen nahe an der Führungsbuchse
Porte-outil pour tronçonnage proche du canon



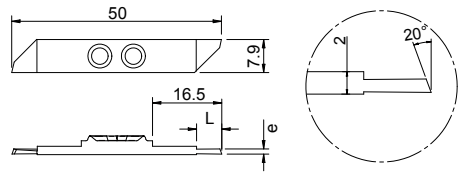


Cut off close to the main spindle.
No need of special collet for pick-up attachment !

Abstechen nahe der Hauptspindel.
Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !

Tronçonnage près de la broche principale.
Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !

1108L	**Left tool-holder** **Werkzeughalter links** **Porte-outil à gauche**	Section C Querschnitt C Section C	Length L Länge L Longueur L	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		8 x 8	125	1108L

1153-8R	**Cut off insert** **Abstechplatte** **Tronçonneur**	e	l	Article nr. Artikel Nr. N° Article	Coating Beschichtung Revêtement
		0,8	4	1153-8R0,8	BI40U
		1,0	4	1153-8R1,0	BI40U
		1,2	6	1153-8R1,2	BI40U

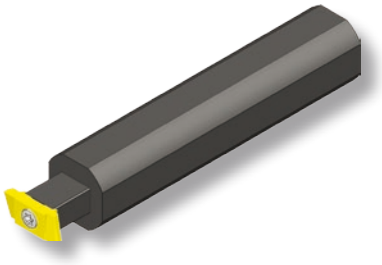
Bimu SA
cutting tools
& accessories

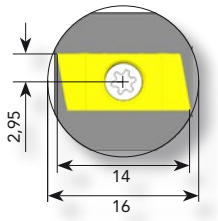
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Turning tool-holders available on drilling position
Drehwerkzeuge statt einer Bohrpinole verwendbar
Porte-outils de tournage utilisables en position de perçage

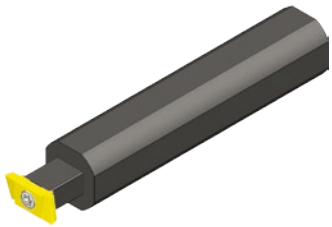
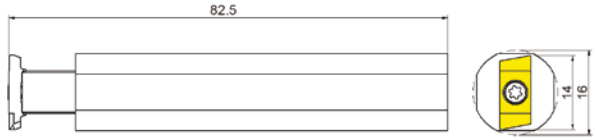
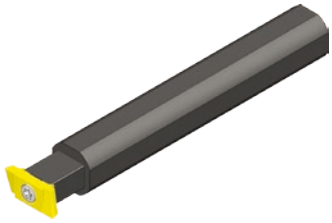
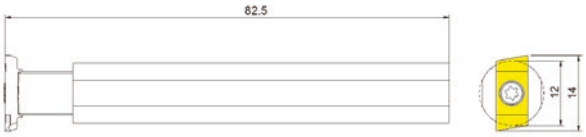
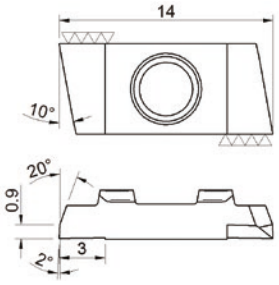
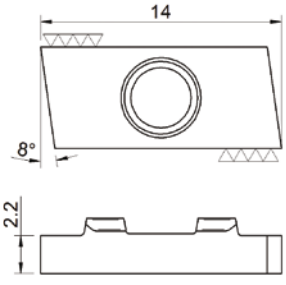




The 14 mm length insert doesn't exceed the tool-holder 416 H6 which allows inserting it into its holder from behind.

Als Wendeplatte Länge nur 14 mm ist, kann man den Wendeplattenhalter 416 H6 rein im Halter von hinten einsetzen.

La plaquette de 14 mm ne dépasse pas du porte-outil 416 H6 ce qui permet d'insérer ce dernier dans son support par l'arrière.

4xx H6	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 For main and sub spindle operations, excepted on tool position T42. Für Hauptoperation und Rückbearbeitung, ausser in Werkzeugposition T42. Pour opération principale et contre-opération, excepté en position d'outil T42.	416 H6
	 For main and sub spindle operations, excepted on tool position T43. Für Hauptoperation und Rückbearbeitung, ausser in Werkzeugposition T43. Pour opération principale et contre-opération, excepté en position d'outil T43.	412 H6
	 Front turning insert. K12 carbide well suited for the watch industry. With AlTiN coating. Drehplatte vorne. K12 Hartmetall geeignet für die Uhrenindustrie. Mit AlTiN Beschichtung. Plaquette de tournage avant. Carbure K12 particulièrement adapté à l'horlogerie. Avec revêtement AlTiN.	464RcK12BI42
	 Blank insert. K12 carbide well suited for the watch industry. Rohling Wendeplatte. K12 Hartmetall geeignet für die Uhrenindustrie. Plaquette ébauche. Carbure K12 particulièrement adapté à l'horlogerie.	441R2,2K12

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

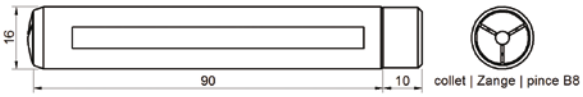
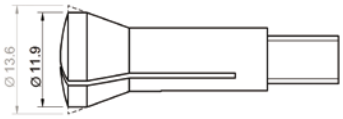
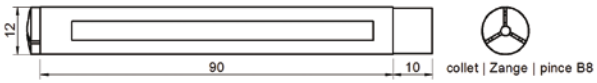
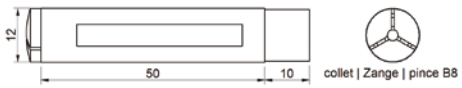
B8 precision pull-type collets
B8 Präzisionszugspannzangen
Pinces tirées de précision B8



The pull-type collet allows increased precision compared to standard ER collets.

Die B8 Zugspannzange ermöglicht eine höhere Genauigkeit im Vergleich zu Standard ER Spannzange.

La pince tirée B8 permet une précision accrue par rapport au pinces ER standards.

B8	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Suitable for main operations. Geeignet für Hauptspindelspositionen. Pour positions d'opération principale.	B8 16 100
 	 Suitable for main operations. Geeignet für Hauptspindelspositionen. Pour positions d'opération principale. In order to be able to use collet holder Ø 12 mm, the extremity of the collet B8 must be reduced from Ø 13,6 to Ø 11,9 mm by the customer. Um den Ø 12 mm Präzisionszangenhalter benutzen zu können, muss das Ende der Zange von Ø 13,6 zu Ø 11,9 mm vom Kunden selbst gedreht sein. Afin de pouvoir utiliser le porte-pince Ø 12 mm, l'extrémité de la pince B8 doit être tournée de Ø 13,6 à Ø 11,9 mm par le client.	B8 12 100
	 Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelspositionen. Pour positions en contre-opération.	B8 12 60

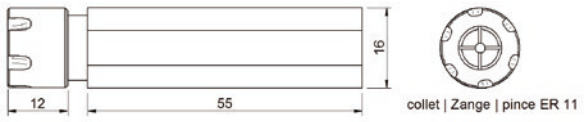
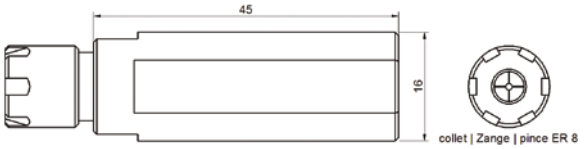
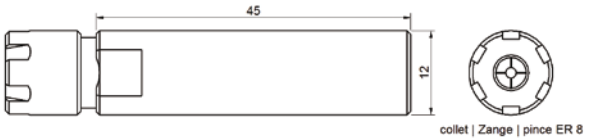
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

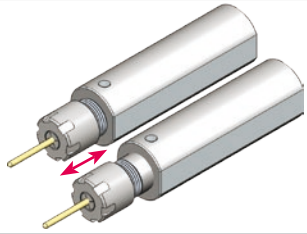
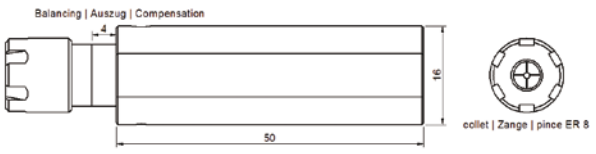
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Standard ER collet holders
Standard ER Spannzangenhalter
Porte-pinces ER standards

EM	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.	EM 11 16 55
	 Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Se monte sur les positions de contre-opération.	EM 08 16 45
	 Suitable for subspindle operations. Geeignet für Gegenspindelpositionen. Se monte sur les positions de contre-opération.	EM 08 12 45
	 Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.	EM 08 12 80

Tap holder for fine tapping
Gewindebohrfutter
Porte-taraud à compensation

EGF	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	 Suitable for main spindle operations. Geeignet für Hauptspindelpositionen. Se monte sur les positions d'opération principale.	EGF 08 16 40

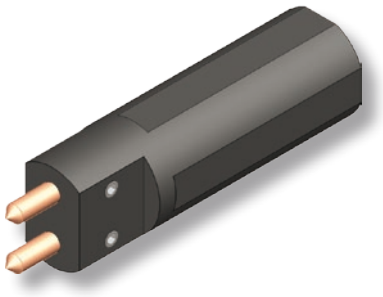
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

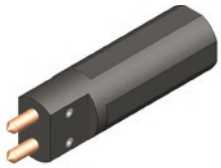
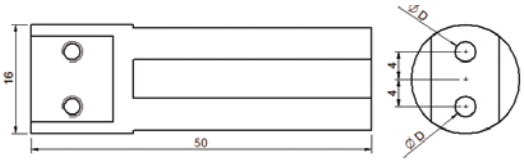
Double drill holder
Doppelbohrerhalter
Porte-mèche double



2 drills (Ø 1,5 ou 3 mm) on a single tool position.

2 Bohrer (Ø 1,5 ou 3 mm) auf eine einzige Werkzeugposition.

2 perceurs (Ø 1,5 ou 3 mm) sur une seule position d'outil.

AL 1650.x.x	Description Bezeichnung Description	Ø D	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		3 mm	AL 1650.3.3
		1,5 mm	AL 1650.1,5.1,5

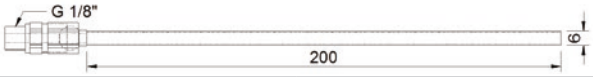
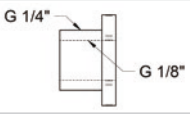
Spraying nozzle with «smart tube» flexible tube
Kühlmitteldüse mit «smart tube» flexibel Rohr
Buse d'arrosage avec tube flexible «smart tube»



Flexible tube adjustable in all directions.

Flexibles Rohr in alle Richtungen drehbar.

Tube flexible orientable dans toutes les directions.

DriveKD	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
		DriveKD1820
	 Adapter for SwissNano Gewinde Adapter für SwissNano Adaptateur pour SwissNano	KUERED G1/8" - G1/4"

Bimu SA
cutting tools
& accessories

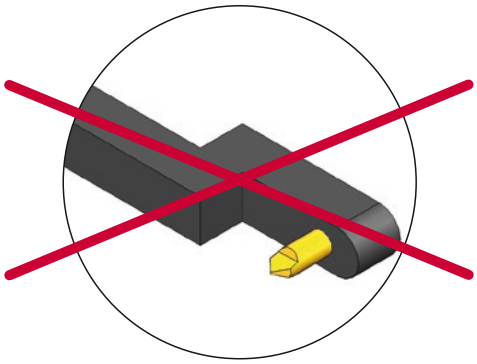
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

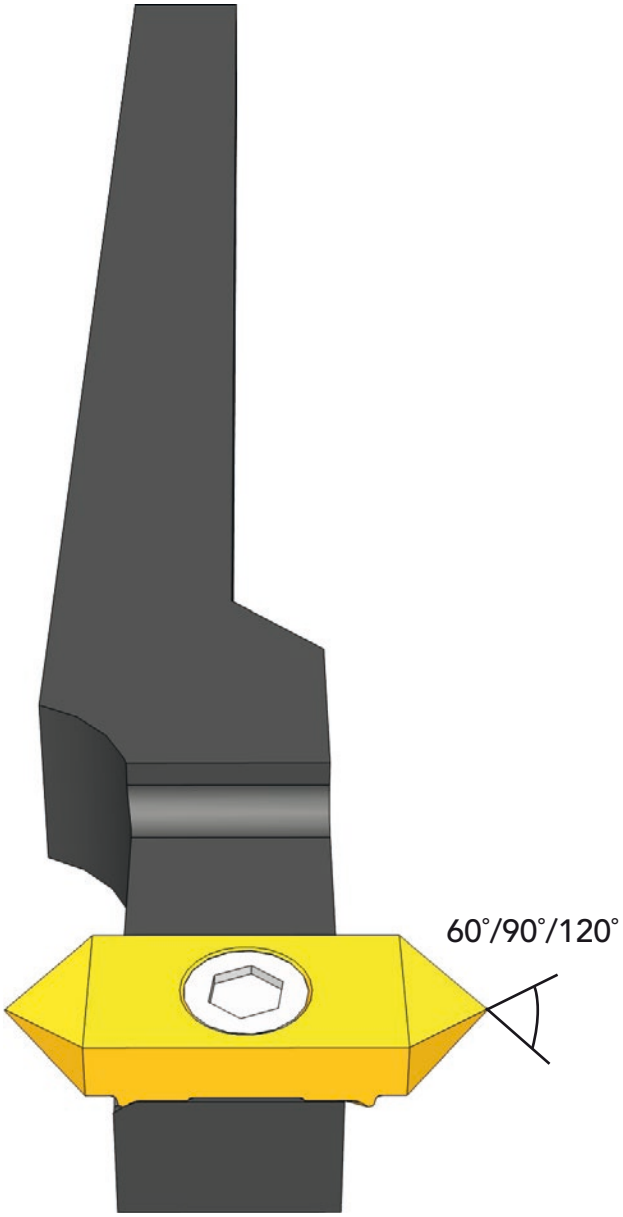
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories

Centering drill with insert
Wendeplatte für Zentrierbohrung
Centreur à plaquette





- A single tool-holder and insert for all types of centering from Ø 1 to 5 mm
- 2 centering tips available
- 60° / 90° / 120° tips
- Very profitable price

- Nur ein Werkzeughalter und eine Wendeplatte für alle Typen von Zentrier-Bohrung von Ø 1 bis 5 mm
- 2 verfügbare Zentrierspitzen
- 60° / 90° / 120° Spitze
- Sehr günstig

- Un seul porte-outil et une seule plaquette pour tous les types de centrage de Ø 1 à 5 mm
- 2 pointes de centrage disponibles
- Pointes à 60° / 90° / 120°
- Prix très avantageux

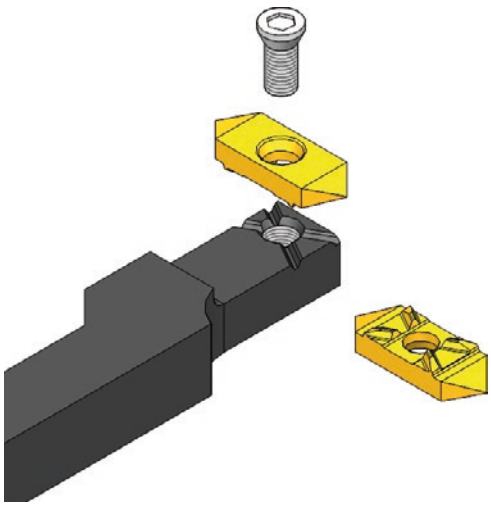
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

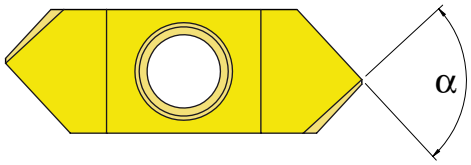
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Centering drill with insert
Wendeplatte für Zentrierbohrung
Centreur à plaquette



Tool-holders Werkzeughalter Porte-outils		
Description Bezeichnung Description	For section Für Queschnitt Pour section	Article nr. Artikel Nr. N° Article
Right machining tool-holder Rechter Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à droite	8 mm (8 x 12)	40812R
	10 mm (10 x 12)	41012R
	12 mm (12 x 15)	41215R
	16 mm (16 x 16)	41616R
Left machining tool-holder Linker Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à gauche	7 mm (7 x 7)	40707LC
	8 mm (8 x 8)	40808LC
	12 mm (12 x 12)	41212LC



Inserts Wendeplatten Plaquettes			
Description Bezeichnung Description	α	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
Right insert Rechte Wendeplatte Plaquette à droite	60°	TiAlN	422R - 60° - BI40U
		—	422R - 60° - K10
	90°	TiAlN	422R - 90° - BI40U
		—	422R - 90° - K10
	120°	TiAlN	422R - 120° - BI40U
		—	422R - 120° - K10
Left insert Linke Wendeplatte Plaquette à gauche	90°	TiAlN	422L - 90° - BI40U
		—	422L - 90° - K10

«X-Centering» fixing system

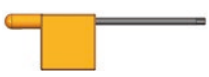
- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- Insert turning without having to remove the screw.
- Two centering tips available.

Befestigungssystem «X-Centering»

- Platzierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- Umdrehen der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Zwei verfügbare Zentrierspitzen.

Système de fixation «X-Centering»

- Centrage dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- Deux pointes de centrage disponibles.

Key and screw Schlüssel und Schraube Clé et vis		
Description Bezeichnung Description		Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Key Torx 8 Schlüssel Torx 8 Clé Torx 8	001-3
	Screw M3,5 x 7,5 Schraube M3,5 x 7,5 Vis M3,5 x 7,5	001-4

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

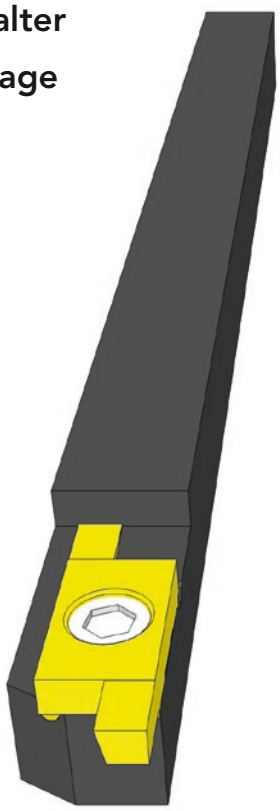
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

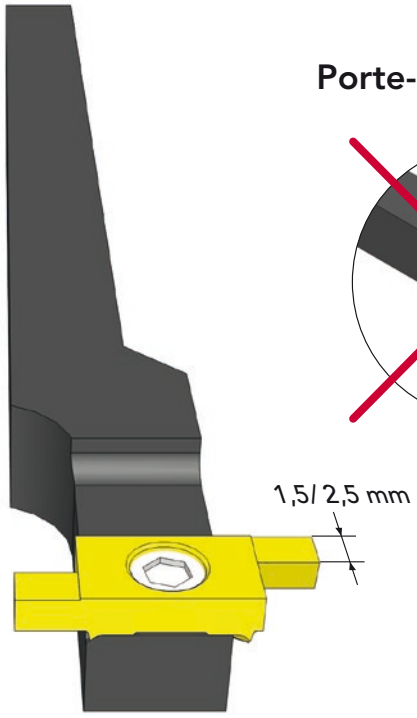
Bimu
cutting tools & accessories

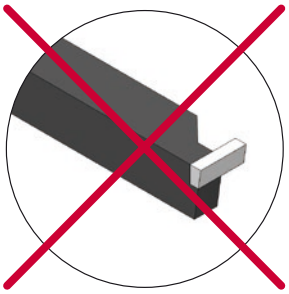
Hook tool-holder with insert
Hakenstahlhalter mit Wendeplatte
Porte-outil à crochet avec plaquette

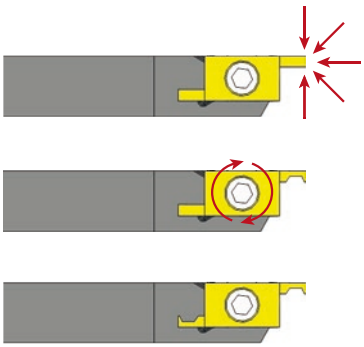
Grinding tool-holder
Schleifwerkzeughalter
Porte-outil d'affûtage

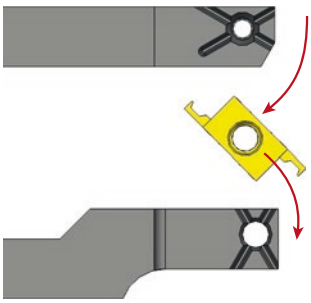
Machining tool-holder
Drehhalter
Porte-outil machine

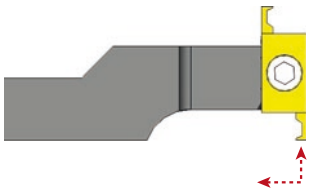












1. Sharpening of the 2 cutting edges of the pre-rectified blank on the grinding tool-holder.

1. Einfaches Schleifen des Rohlings auf dem Schleifwerkzeughalter.

1. Meulage sans encombre des 2 arêtes de coupe de la plaquette ébauche pré-rectifiée sur le porte-outil d'affûtage.

2. Transfer of the grinded blank on the machining tool-holder.

2. Wechseln der Platte vom Schleifhalter auf den Drehhalter.

2. Transfert de la plaquette affûtée sur le porte-outil d'usinage.

3. Use of the insert set up on the machining tool-holder same as a standard hook tool-holder.

3. Verwendung des geschliffenen Rohlings wie ein Standard-Hakenstahl.

3. Utilisation de la plaquette montée sur le porte-outil d'usinage comme un porte-outil à crochet standard.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

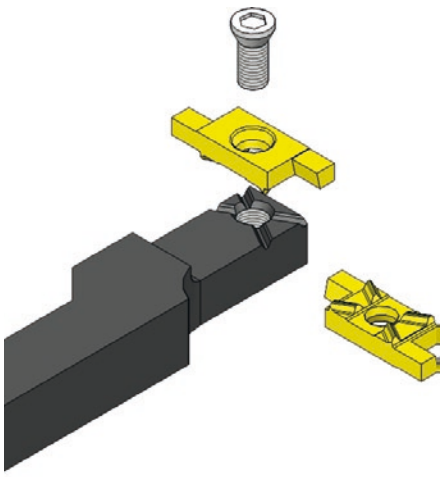
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

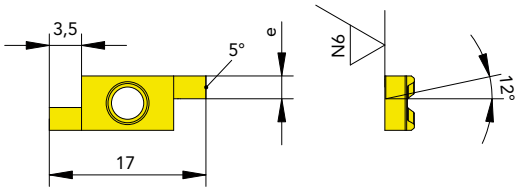
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories

Hook tool-holder with insert
Hakenstahlhalter mit Wendeplatte
Porte-outil à crochet avec plaquette





Only blank inserts!
Nur Rohlinge!
Seulement plaquettes ébauches!

«X-Centering» fixing system

- Positioning in all axes.
- The screw is free of all radial stress.
- Insert turning without having to remove the screw.
- Two centering tips available.

Befestigungssystem «X-Centering»

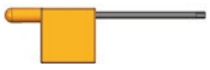
- Platzierung in allen Achsen.
- Keine radialen Spannungen.
- Umdrehen der Schneidplatte ohne Entfernen der Schraube.
- Zwei verfügbare Zentrierspitzen.

Système de fixation «X-Centering»

- Centrage dans tous les axes.
- La vis est libre de toute tension radiale.
- Retournement de la plaquette sans enlever la vis.
- Deux pointes de centrage disponibles.

Tool-holders Werkzeughalter Porte-outils		
Description Bezeichnung Description	For section Für Queschnitt Pour section	Article nr. Artikel Nr. N° Article
Right machining tool-holder Rechter Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à droite	8 mm (8 x 12)	40812R
	10 mm (10 x 12)	41012R
	12 mm (12 x 15)	41215R
	16 mm (16 x 16)	41616R
Left machining tool-holder Linker Bearbeitungswerkzeughalter Porte-outil machine à gauche	7 mm (7 x 7)	40707L
	8 mm (8 x 8)	40808L
	12 mm (12 x 12)	41212L
Right grinding tool-holder Rechter Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à droite	8 mm (8 x 8)	408R
	10 mm (10 x 10)	410R
	12 mm (12 x 12)	412R
Left grinding tool-holder Linker Schleifwerkzeughalter Porte-outil d'affûtage à gauche	8 mm (8 x 8)	408L
	10 mm (10 x 10)	410L
	12 mm (12 x 12)	412L

Inserts Wendeplatten Plaquettes			
Description Bezeichnung Description	e	Coating Beschichtung Revêtement	Article nr. Artikel Nr. N° Article
Right insert Rechte Wendeplatte Plaquette à droite	1,5	TiAlN	421R1,5BI40
		—	421R1,5K10
	2,5	TiAlN	421R2,5BI40
		—	421R2,5K10
Left insert Linke Wendeplatte Plaquette à gauche	1,5	TiAlN	421L1,5BI40
		—	421L1,5K10
	2,5	TiAlN	421L2,5BI40
		—	421L2,5K10

Key and screw Schlüssel und Schraube Clé et vis		
Description Bezeichnung Description		$Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Key Torx 8 Schlüssel Torx 8 Clé Torx 8	001-3
	Screw M3,5 x 7,5 Schraube M3,5 x 7,5 Vis M3,5 x 7,5	001-4

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories

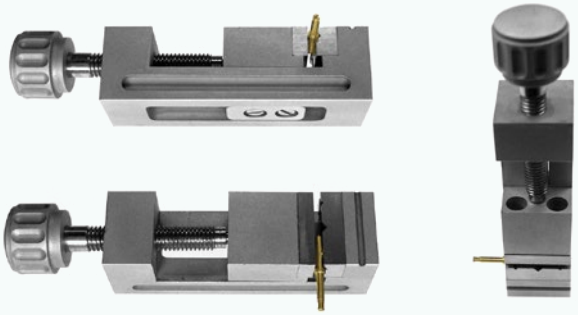
Mini precision parts vice
Mini-Präzisions-Schraubstock zum Messen
Mini étau de précision pour mesure



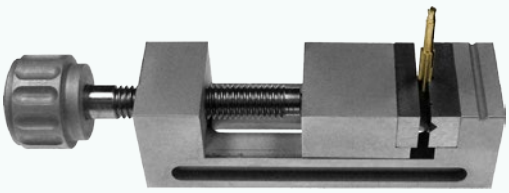
L x H x P : 15 x 15 x 80 mm

- Helps the fastening of parts for their optical & mechanical measurement.
- Ideal for measuring turned parts.
- Erleichtert die Spannung der Werkstücke, für die optische und die mechanische Messung.
- Ideal für die Messung von Drehteilen.
- Facilite la fixation des pièces pour leur mesure optique ou mécanique.
- Idéal pour la mesure des pièces de décolletage.

- Perpendicular conception utilizable on all faces.
- Senkrechte Ausführung, auf allen Seiten einsetzbar.
- Conception perpendiculaire, utilisable sur toutes les faces.



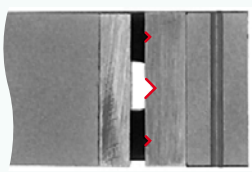
- Numerous possibilities to grip the part.
- Mehrere Möglichkeiten das Werkstück einzuspannen.
- Multiples possibilités de tenir la pièce.

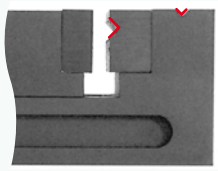






- Tightening conceived for different part diameters.
- Spannung für alle Größen der Werkstücke ausgeführt.
- Serrage conçu pour différents diamètres de pièce.





- Part reference / Bestellnummer / Référence d'article : **WI MEP**

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

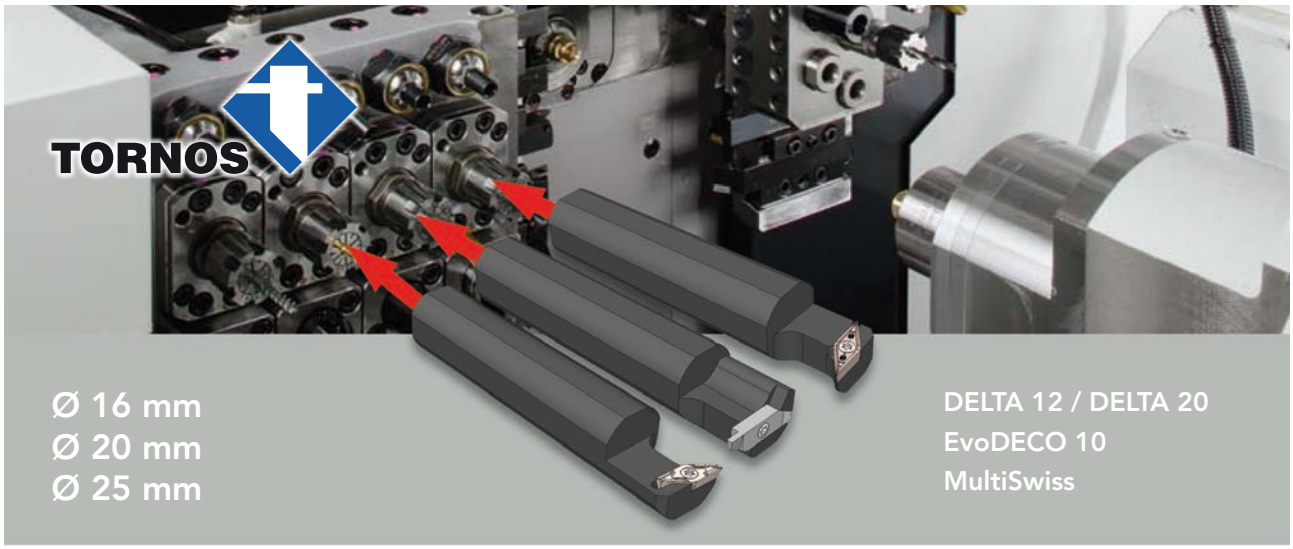
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories

Turning tool-holders for counter-operation
Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung
Porte-outils de tournage pour contre-opération

for machines | für Maschinen | pour machines



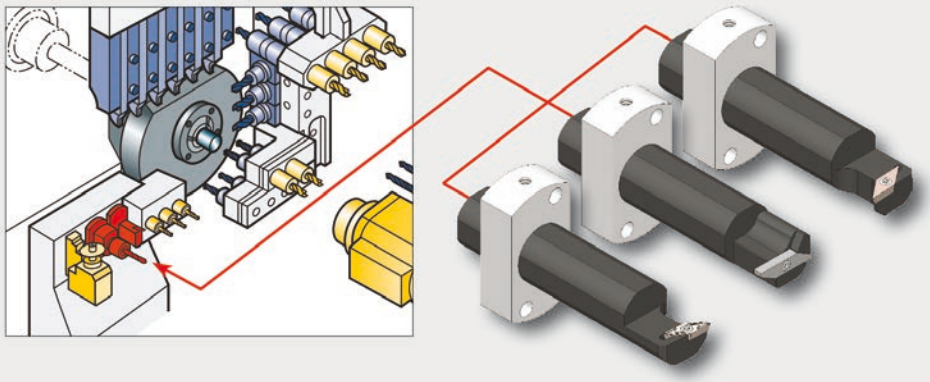
Ø 16 mm
Ø 20 mm
Ø 25 mm

DELTA 12 / DELTA 20
EvoDECO 10
MultiSwiss

star

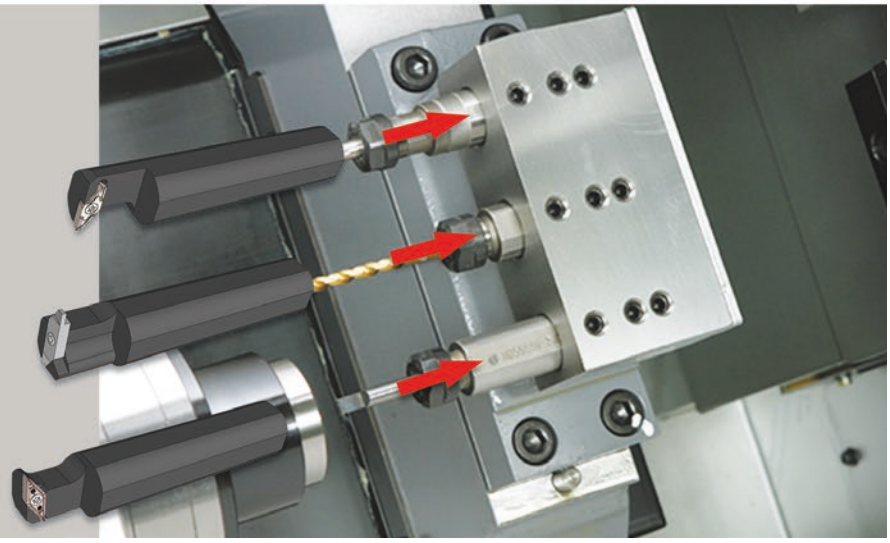
Ø 22 mm

SR-20R III
SR-20R IV
SR-20J
SR-20J N
SR-32J
SR-32JN
SB-16
SB-20
SW-12
SW-20



Citizen

Ø 3/4"
Ø 20 mm



... and others | ... und andere | ... et autres

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

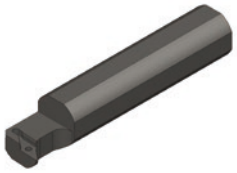
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

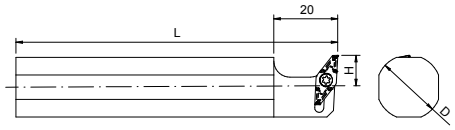
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Turning tool-holders for counter-operation
Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung
Porte-outils de tournage pour contre-opération

AL VPGT

Left turning tool-holder for counter-operation
Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.





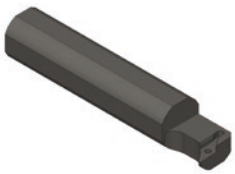
D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
16	80	8,00	AL 1680 VPGT
20	100	10,00	AL 20100 VPGT
22	100	11,00	AL 22100 VPGT
25	100	12,50	AL 25100 VPGT
3/4"	100	9,53	AL 34100 VPGT
5/8"	50	7,94	AL 5850 VPGT

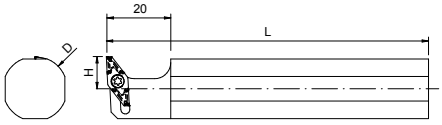


For use with VPGT...FL inserts
Verwendung mit VPGT...FL Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes VPGT...FL

AL VPGT-R

Right turning tool-holder for counter-operation
Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
16	100	8,00	AL 16100 VPGT-R
20	100	10,00	AL 20100 VPGT-R
22	100	11,00	AL 22100 VPGT-R
25	100	12,50	AL 25100 VPGT-R IK*

* With internal coolant
* Mit Innenkühlung
* Avec arrosage intégré

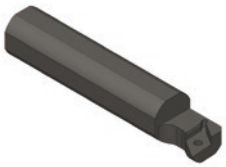
New
Neu
Nouveau

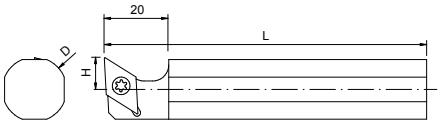


For use with VPGT...FR inserts
Verwendung mit VPGT...FR Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes VPGT...FR

AL DCGT-R

Right turning tool-holder for counter-operation
Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
20	100	10,00	AL 20100 DCGT-R
22	100	11,00	AL 22100 DCGT-R
3/4"	100	9,53	AL 34100 DCGT-R

New
Neu
Nouveau

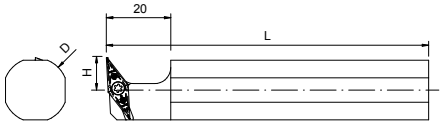


For use with ISO-line DCGT 11 inserts
Verwendung mit ISO-line DCGT 11 Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes ISO-line DCGT 11

AL VCGT-R

Right turning tool-holder for counter-operation
Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
20	100	10,00	AL 20100 VCGT-R
22	100	11,00	AL 22100 VCGT-R
25	150	12,50	AL 25150 VCGT-R
3/4"	100	9,53	AL 34100 VCGT-R



For use with ISO-line VCGT 11 inserts
Verwendung mit ISO-line VCGT 11 Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes ISO-line VCGT 11

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

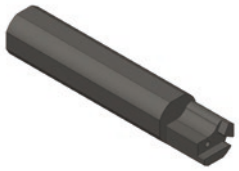
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

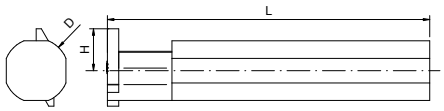
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Turning tool-holders for counter-operation
Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung
Porte-outils de tournage pour contre-opération

AL 040-R

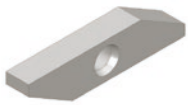
Right turning tool-holder for counter-operation
Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.



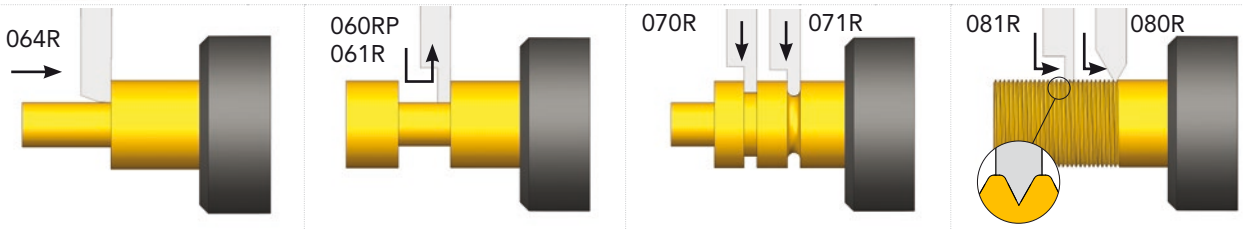


D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
20	100	13,00	AL 20100 040-R
20	150	13,00	AL 20150 040-R
22	100	13,00	AL 22100 040-R
3/4"	100	13,00	AL 34100 040-R

New
Neu
Nouveau



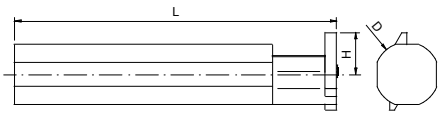
For use with 040line R inserts. Examples of application below.
Verwendung mit 040line R Wendeplatten. Anwendungsbeispiele unten.
Utilisation avec plaquettes 040line R. Exemples d'application ci-dessous.



AL 040-L

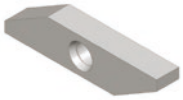
Left turning tool-holder for counter-operation
Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
16	80	13,00	AL 1680 040-L*
20	100	13,00	AL 20100 040-L

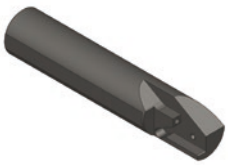
* With internal coolant
* Mit Innenkühlung
* Avec arrosage intégré

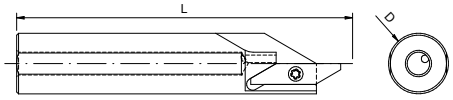


For use with 040line L inserts.
Verwendung mit 040line L Wendeplatten.
Utilisation avec plaquettes 040line L.

AL 040-LF

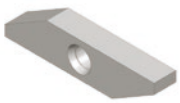
Left turning tool-holder for counter-operation
Linke Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à gauche pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
16	80	—	AL 1680 040-LF*

* With internal coolant
* Mit Innenkühlung
* Avec arrosage intégré



For use with 040line L inserts.
Verwendung mit 040line L Wendeplatten.
Utilisation avec plaquettes 040line L.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

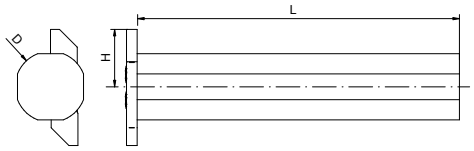
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Turning tool-holders for counter-operation
Drehwerkzeughalter für Rückseitenbearbeitung
Porte-outils de tournage pour contre-opération

AL OXO-R

Right turning tool-holder for counter-operation
Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
20	150	18,00	AL 20150 OXO-R
22	100	18,00	AL 22100 OXO-R

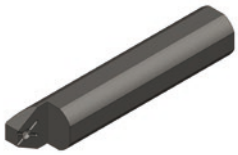
New
Neu
Nouveau

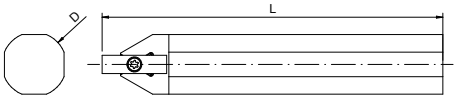


For use with OXOline R inserts.
Verwendung mit OXOline R Wendeplatten.
Utilisation avec plaquettes OXOline R.

AL 472-R

Right turning tool-holder for counter-operation
Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
16	80	—	AL 1680 472-R
20	100	—	AL 16100 472-R
5/8"	80	—	AL 1680 472-R

New
Neu
Nouveau

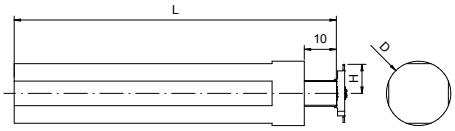


For use with 400line inserts.
Verwendung mit 400line Wendeplatten.
Utilisation avec plaquettes 400line.

4xx H6

Right turning tool-holder for counter-operation
Rechte Dreh-Werkzeughalter für Rückbearbeitung
Porte-outil de tournage à droite pour contre-op.





D	L	H	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12	80	9,00	412 H6
16	80	9,00	416 H6
20	100	9,00	420 H6

New
Neu
Nouveau

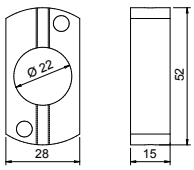


For use with 400line inserts.
Verwendung mit 400line Wendeplatten.
Utilisation avec plaquettes 400line.

STAR-KP

Clamping plate for Star machines
Klemmplatte für Star Maschinen
Plaque de serrage pour machines Star





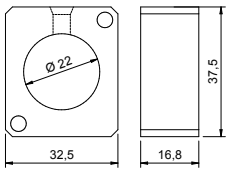
Article nr.
Artikel Nr.
N° Article

STAR-KP1-22SRR

For use with machines:
Für verwendung mit Maschinen:
Utilisation avec machines:

STAR SR-20RIII, SR-20J, SR-20JN, SB-16C/E, SB-20 C/E, SR-32J, SR-32JN





STAR-KP1-22SW

For use with machines:
Für verwendung mit Maschinen:
Utilisation avec machines:

STAR SR-20RIV, SW-12, SW-20

Bimu SA
cutting tools
& accessories

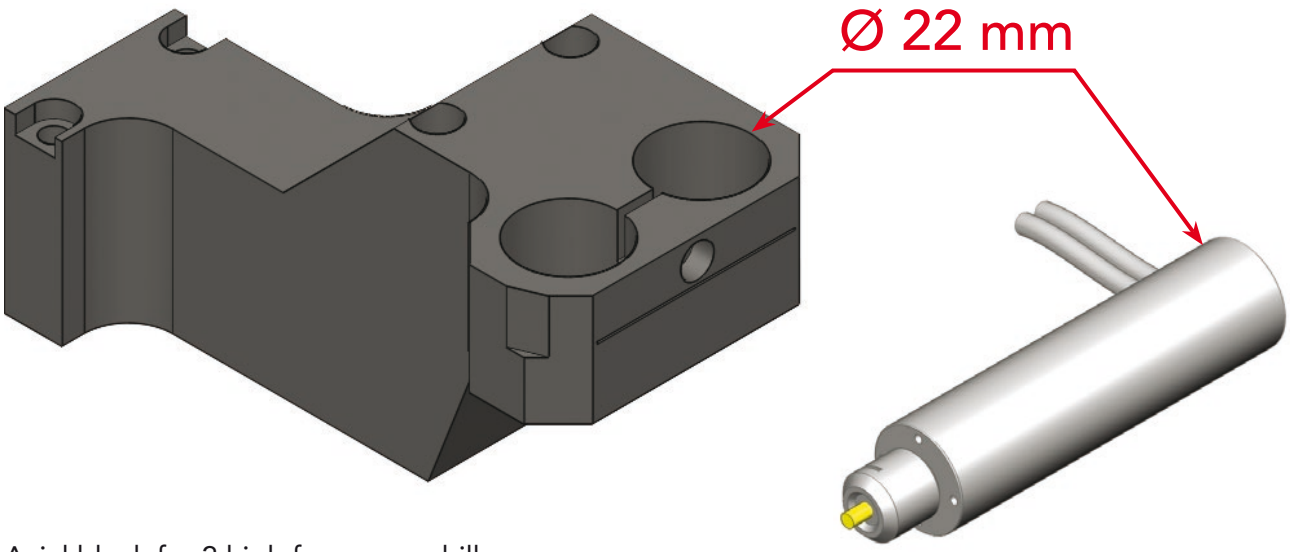
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

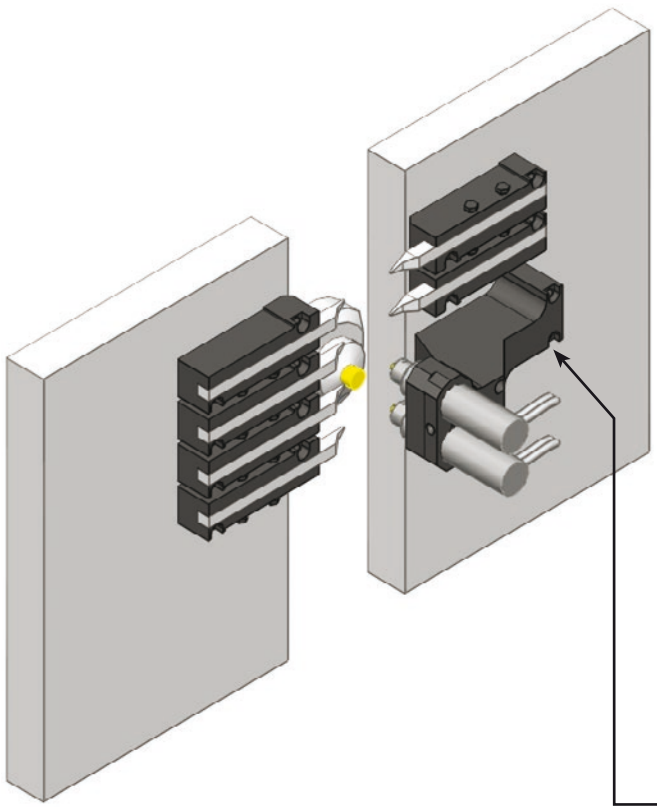
Bimu
cutting tools & accessories

Axial block for the use of 2 high frequency drills on Deco 10
Halter für 2 Hochfrequenzbohrer auf Deco 10
Support pour 2 perceurs haute fréquence sur Deco 10



Axial block for 2 high frequency drills
Halter für 2 Hochfrequenzbohrer auf Deco 10
Support pour 2 perceurs haute fréquence sur Deco 10

015.11.2000.22



System advantages

- 2 high frequency drills can be used instead of 2 turning tools.
- Rigidity and line up precision garantees the drilling quality.

Vorteile vom System

- 2 Werkzeugpositionen erlauben die Benutzung von 2 Hochfrequenzbohrern.
- Stabilität und Präzision für eine bessere Qualität von Bohrungen.

Avantages du système

- Possibilité d'utiliser 2 broches haute fréquence à la place de 2 outils de tournage.
- Rigidité et précision d'alignement garantissant la qualité du perçage.

For set on T13 and T14 only
Gebrauchbar nur auf T13 und T14
Montage prévu en T13 et T14 uniquement

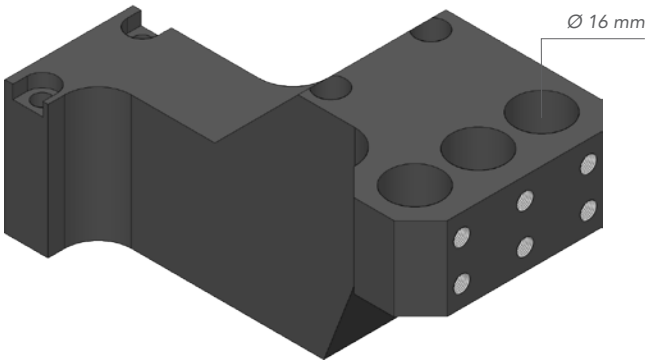
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

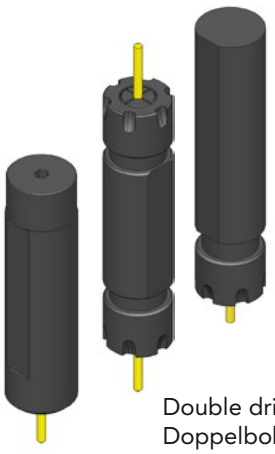
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Axial block for the use of 3 drills on Deco 10
Halter für die Verwendung von 3 Bohrer auf Deco 10
Support pour l'utilisation de 3 perceurs sur Deco 10



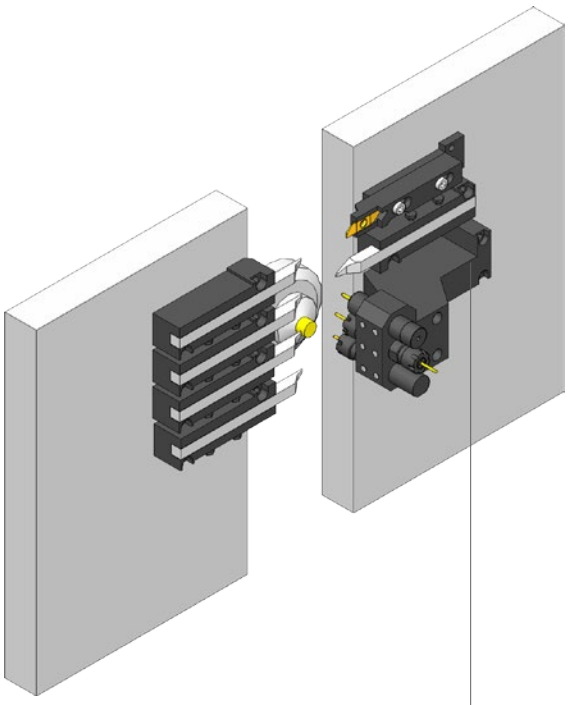
Axial block for 3 drill holders
Halter für 3 Bohrerhalter
Support pour 3 porte-perceurs
015.11.2000.1



Standard drill holder (ER11)
Standard Bohrerhalter (ER11)
Porte-perceur standard (ER11)
EM 11 16 55

Double drill holder (2x ER11)
Doppelbohrerhalter (2x ER11)
Porte-perceur double (2x ER11)
ED 11 16 32

Precision drill holder (B8)
Präzisionsbohrerhalter (B8)
Porte-perceur de précision (B8)
B8 16 60



For set on T13 and T14 only
Einsetzbar nur auf T13 und T14
Montage prévu en T13 et T14 uniquement

System advantages

- Rigidity and line up precision guarantees the drilling quality.
- Increase of the number of tools :
  2 positions on gang allow the set up of 3 drilling positions.
- Operations possible in main operation thanks to counter spindle.

Vorteile vom System

- Stabilität und Präzision für eine bessere Qualität von Bohrungen.
- Erhöhung der Kapazität :
  2 Werkzeugpositionen erlauben die Benutzung von 3 bzw. 6 Bohrern.
- Es ist möglich, mit der Gegenspindel in der Nebenzeit zu arbeiten.

Avantages du système

- Rigidité et précision d'alignement garantissant la qualité du perçage.
- Augmentation du nombre d'outils : 2 positions du peigne permettent le montage de 3 positions de perçage.
- Possibilité d'effectuer des opérations en opération principale à l'aide de la contre-broche.

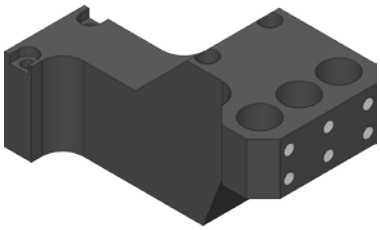
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Axial block for the use of 3 drills on Deco 10
Halter für die Verwendung von 3 Bohrer auf Deco 10
Support pour l'utilisation de 3 perceurs sur Deco 10



Axial block for 3 drill holders
Halter für 3 Bohrerhalter
Support pour 3 porte-perceurs

015.11.2000.1



Standard drill holder (ER11)
Standard Bohrerhalter (ER11)
Porte-perceur standard (ER11)

EM 11 16 55



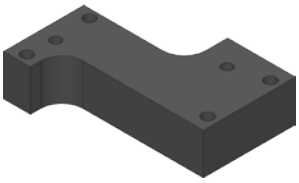
Double drill holder (2x ER11)
Doppelbohrerhalter (2x ER11)
Porte-perceur double (2x ER11)

ED 11 16 32



Precision drill holder (B8)
Präzisionsbohrerhalter (B8)
Porte-perceur de précision (B8)

B8 16 60

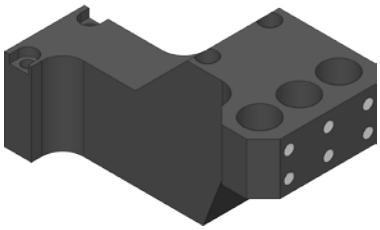


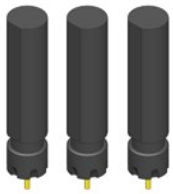
Spacer 20 mm for axial block 015.11.2000.1
> Allows to shift the axial block of 20 additional millimeters in relation to the reference of the guide bush (without spacer: 40 mm)

Distanzstück 20 mm für Halter 015.11.2000.1
> Erlaubt die Verschiebung des Halters um 20 zusätzliche Millimeter gegenüber der Führungsbüchse (ohne Distanzstück: 40 mm)

Entretoise 20 mm pour support 015.11.2000.1
> Permet de décaler le support de 20 millimètres supplémentaires par rapport à la ligne du canon (sans entretoise: 40 mm)

015.11.2000.2



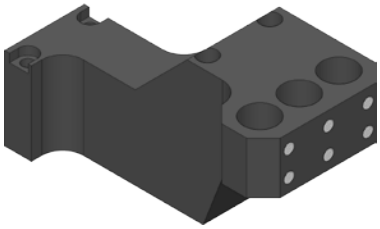


PACK "SINGLE"

1 x 015.11.2000.1
Axial block for 3 drill holders
Halter für 3 Bohrerhalter
Support pour 3 porte-perceurs

+

3 x EM 11 16 55
Standard drill holder (ER11)
Standard Bohrerhalter (ER11)
Porte-perceur standard (ER11)



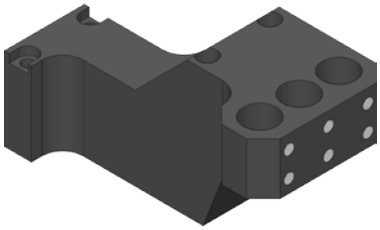


PACK "DOUBLE"

1 x 015.11.2000.1
Axial block for 3 drill holders
Halter für 3 Bohrerhalter
Support pour 3 porte-perceurs

+

3 x ED 11 16 32
Double drill holder (2x ER11)
Doppelbohrerhalter (2x ER11)
Porte-perceur double (2x ER11)





PACK "PRECISION"

1 x 015.11.2000.1
Axial block for 3 drill holders
Halter für 3 Bohrerhalter
Support pour 3 porte-perceurs

+

3 x B8 16 60
Precision drill holder (B8)
Präzisionsbohrerhalter (B8)
Porte-perceur de précision (B8)

Bimu SA
cutting tools
& accessories

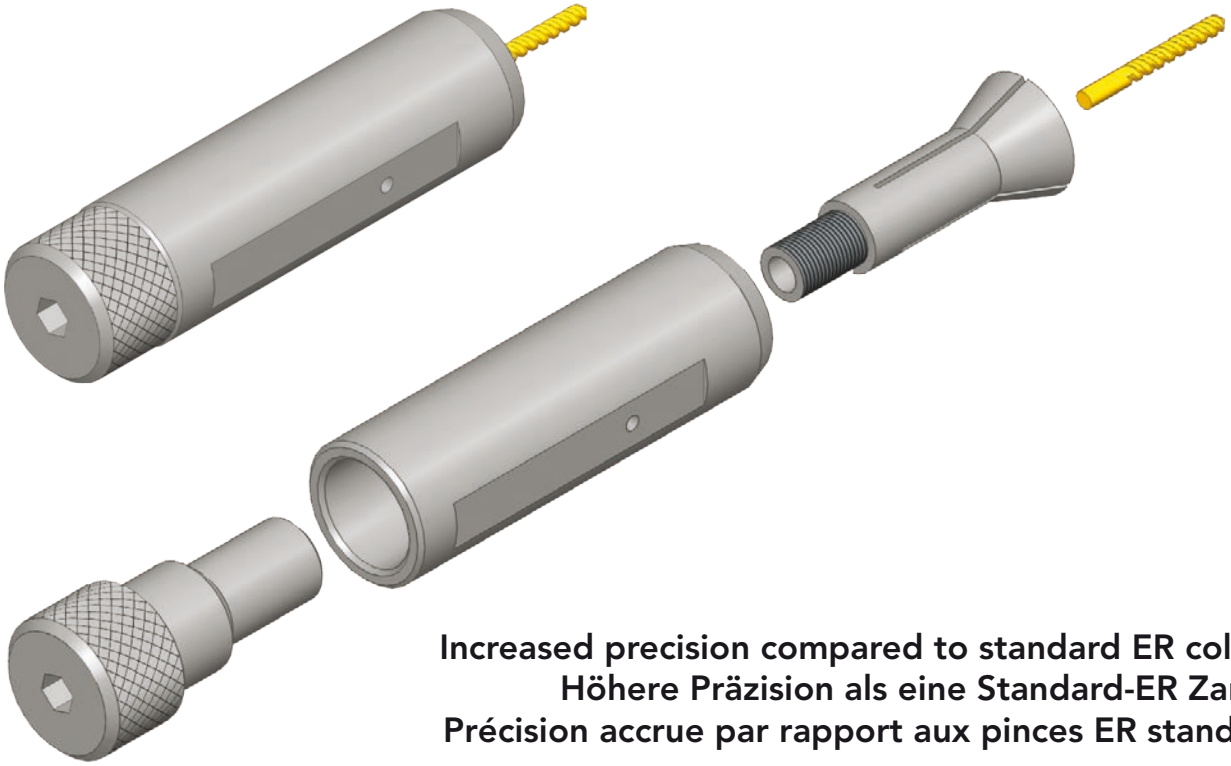
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories

Precision collet holder B8
Präzisionsbohrerhalter B8
Porte-perceur de précision B8



Increased precision compared to standard ER collets
Höhere Präzision als eine Standard-ER Zange
Précision accrue par rapport aux pinces ER standard

Article nr. Artikel Nr. N° Article	Ø (mm)	Length (mm) Länge (mm) Longueur (mm)	Recommended for Empfohlen für Recommandé pour
B8 12 60	12	60	Tornos SwissNano Citizen R07
B8 12 100	12	100	Tornos SwissNano
B8 5/8" 60	15,875 (5/8")	60	Citizen R04 Citizen R07
B8 16 60	16	60	Tornos Micro 7 Tornos Micro 8 Tsugami P01
B8 16 100	16	100	Star SR-10J Tornos Micro 7 Tornos SwissNano
B8 3/4" 100	19,05 (3/4")	100	Citizen C16 Citizen M16
B8 20 100	20	100	Tornos Delta 12/20 Tornos Gamma 20
B8 22 100	22	100	Star SB-16 Star SR-20
B8 25 100	25	100	Tornos Deco 13

New
Neu
Nouveau

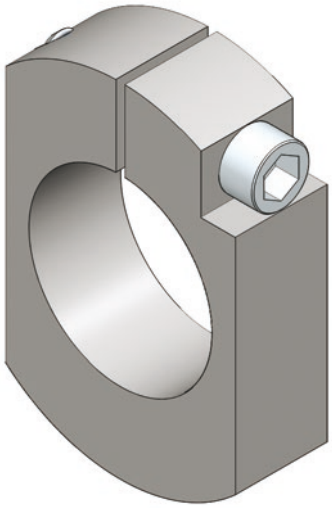
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

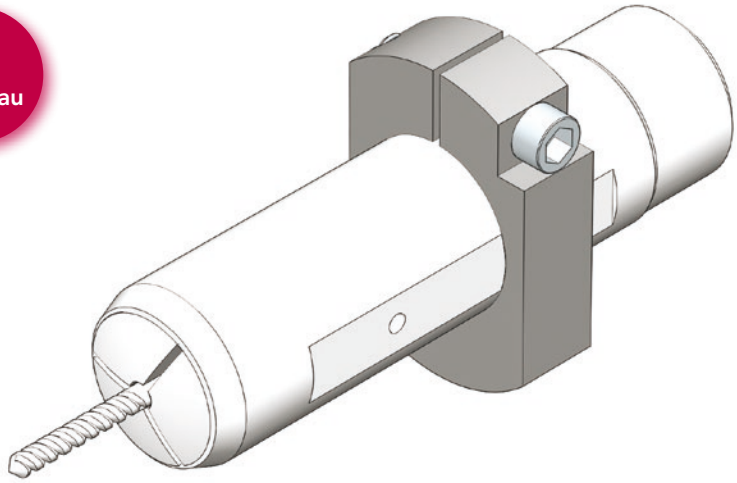
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Stop for drill-holder
Pinolenanschlag
Butée pour porte-perceur



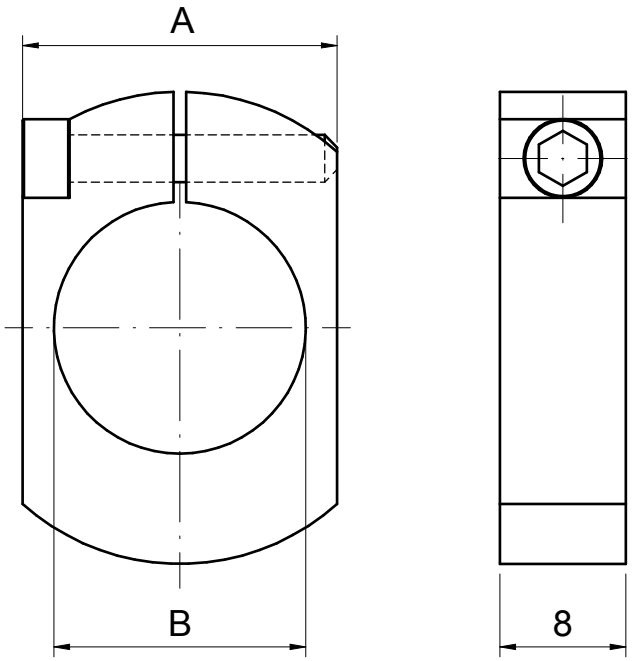
New
Neu
Nouveau



Shortens your set-up and tool change !

Verkürzt Ihre Rüstzeit und den Werkzeugwechsel !

Réduit votre temps de réglage et de changement d'outil !



B	A	Article nr. Artikel Nr. N° Article
16	23,5	EM-PA16
19,05 (¾")	23	EM-PA19
20	23	EM-PA20
22	25	EM-PA22
25	30	EM-PA25
25,4	30	EM-PA26

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

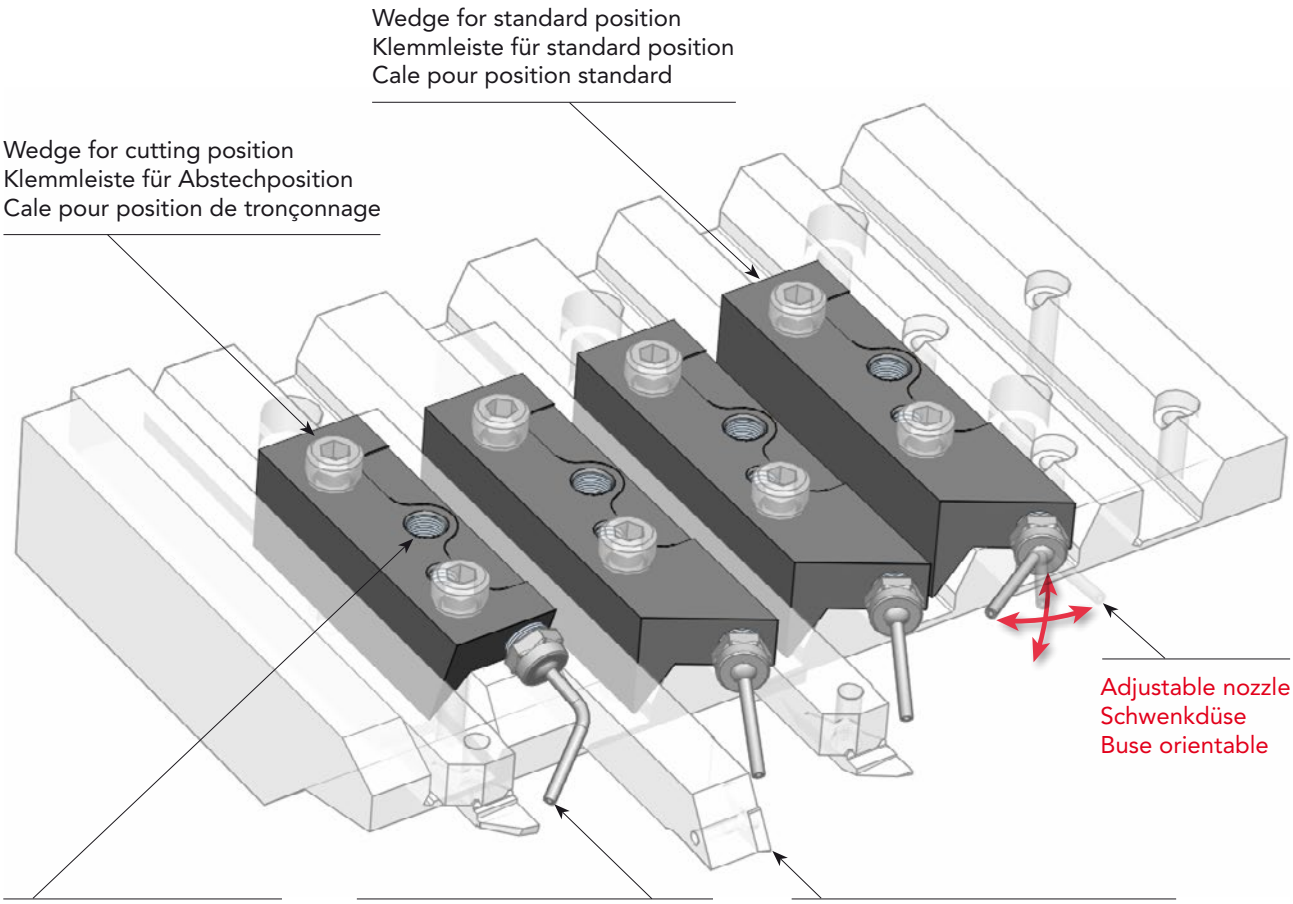
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Wedges with internal coolant system and adjustable nozzle
Werkzeughalter-Klemmung mit innenliegender Kühlmittelzufuhr und Schwenkdüse
Cales de serrage avec système d'arrosage intégré et buse orientable

For machines | Für Maschinen | Pour machines

SB16 | SR-20R | SR-20J/JN | SR-20RII | SR-20RIII | SR-20RIV | SR-32J/JN | SV-12 | SV-20



Ideal system with the use of a high pressure coolant.
Optimum efficiency from 50 bar. Maximum allowable pressure: 200 bar

Ideales System zum Bearbeiten mit Hochdruck.
Optimal ab 50 bar. Max. Druck: 200 bar

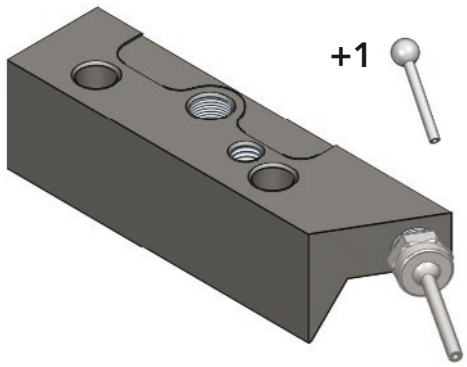
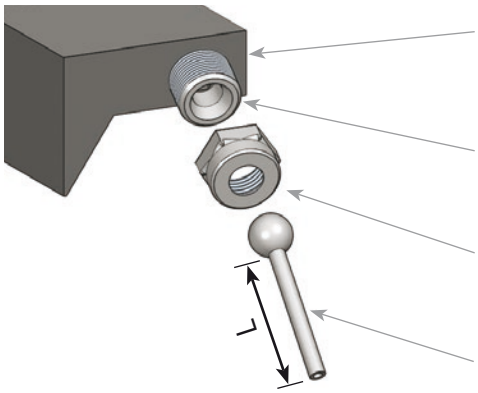
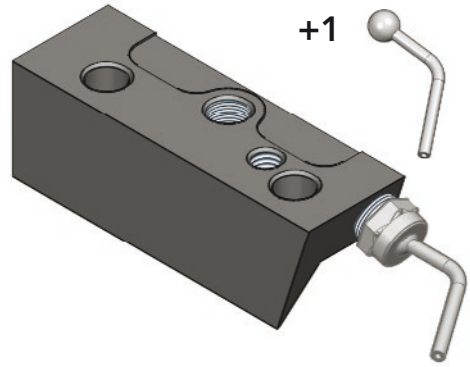
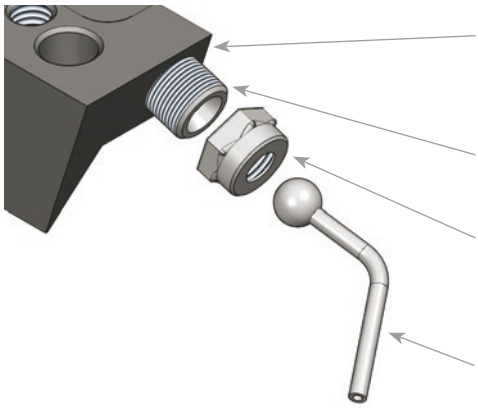
Système idéal avec l'utilisation d'un arrosage haute pression.
Efficacité optimale dès 50 bar. Pression maximale admissible: 200 bar

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

	Description Bezeichnung Description		Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Wedges with internal coolant system and adjustable nozzle. Complete kit with spare nozzle. **Use on the standard positions of the gang.** Werzeughalter-Klemmung mit innenliegender Kühlmittezufuhr und Schwenkdüse. Komplett-Set mit Ersatz Düse. **Einsatz auf den Standardpositionen der Kamm.** Cale de serrage avec système d'arrosage intégré : kit complet avec buse de rechange. **Utilisation sur les positions standards du peigne.**		015.80.200
	Wedge Werzeughalter-Klemmung Cale de serrage		015.80.100
	Adapter M6X0,5 / M8X0,75 Adapter M6X0,5 / M8X0,75 Adaptateur M6X0,5 / M8X0,75		015.81.304
	Nut Mutter Ecrou		015.81.301
	Straight spraying nozzle Gerade Düse Buse d'arrosage droite	L = 23 mm	015.81.302
		L = 31 mm	015.81.305
		L = 39 mm	015.81.306
	Wedges with internal coolant system and adjustable nozzle. Complete kit with spare nozzle. **Use on the cutting position of the gang.** Werzeughalter-Klemmung mit innenliegender Kühlmittezufuhr und Schwenkdüse. Komplett-Set mit Ersatz Düse. **Einsatz auf die Abstechposition der Kamm.** Cale de serrage avec système d'arrosage intégré : kit complet avec buse de rechange. **Utilisation sur la position de tronçonnage du peigne.**		015.80.400
	Wedge Werzeughalter-Klemmung Cale de serrage		015.80.300
	Adapter M6X0,5 / M8X0,75 Adapter M6X0,5 / M8X0,75 Adaptateur M6X0,5 / M8X0,75		015.81.304
	Nut Mutter Ecrou		015.81.301
	Angled spraying nozzle Abgewinkelte Düse Buse d'arrosage coudée		015.81.303

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Spraying nozzle DriveKD
Kühlmitteldüse DriveKD
Buse d'arrosage DriveKD



The new spraying nozzle DriveKD perfectly suits coolant outputs on automatic lathes.

Avantages

- Simple and quick setting
- Thanks to the flexible tube, the coolant jet can be adjusted precisely; more powerful and precise spraying
- Stainless steel ball-pin
- Versatile

Technical data

- Connector thread: M8x1, M10x1 et G 1/8"
- Inner diameter of the tube: 4 mm
- Length of the tube: 50, 70, 150 ou 200 mm
- Maximum pressure: 10 bar

Die neue DriveKD Kühlmitteldüse eignet sich hervorragend für den Einsatz an Aggregaten diverser Langdrehautomaten.

Vorteile

- Schnelle und einfache Montage
- Dank dem flexiblen rohr lässt sich der Kühlmittelstrahl punktgenau justieren; genauer starker Kühlmittelstrahl
- Edelstahlkugel
- Vielseitig einsetzbar

Technische Daten

- Gewindeanschluss: M8x1, M10x1 und G 1/8"
- Rohr-Innendurchmesser: 4 mm
- Rohrlänge: 50, 70, 150 oder 200 mm
- Maximal Druck: 10 bar

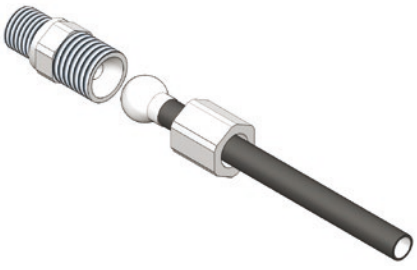
La nouvelle buse d'arrosage DriveKD convient parfaitement aux sorties d'arrosage des tours automatiques.

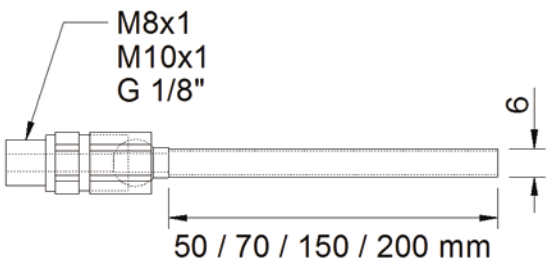
Avantages

- Montage simple et rapide
- Grâce au tube flexible, le jet du fluide de refroidissement peut être précisément ajusté; arrosage plus puissant et plus précis
- Rotule en acier inox
- Polyvalent

Données techniques

- Filetage du raccord: M8x1, M10x1 et G 1/8"
- Diamètre intérieur du tube: 4 mm
- Longueur du tube: 50, 70, 150 ou 200 mm
- Pression maximale: 10 bar





Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Spraying nozzle DriveKD
Kühlmitteldüse DriveKD
Buse d'arrosage DriveKD

Description Beschreibung Description	Article nr Artikel Nr N° d'article
Connector M8x1, smart tube 5 cm Anschluss M8x1, Smartrohr 5 cm Raccord M8x1, tube «smart» 5 cm	DriveKD0805
Connector M8x1, smart tube 7 cm Anschluss M8x1, Smartrohr 7 cm Raccord M8x1, tube «smart» 7 cm	DriveKD0807
Connector M10x1, smart tube 5 cm Anschluss M10x1, Smartrohr 5 cm Raccord M10x1, tube «smart» 5 cm	DriveKD1005
Connector M10x1, smart tube 7 cm Anschluss M10x1, Smartrohr 7 cm Raccord M10x1, tube «smart» 7 cm	DriveKD1007
Connector G 1/8», smart tube 5 cm Anschluss G 1/8", Smartrohr 5 cm Raccord G 1/8", tube «smart» 5 cm	DriveKD1805
Connector G 1/8», smart tube 7 cm Anschluss G 1/8», Smartrohr 7 cm Raccord G 1/8», tube «smart» 7 cm	DriveKD1807
Connector G 1/8», smart tube 15 cm Anschluss G 1/8», Smartrohr 15 cm Raccord G 1/8», tube «smart» 15 cm	Drive KD1815
Connector G 1/8», smart tube 20 cm Anschluss G 1/8», Smartrohr 20 cm Raccord G 1/8», tube «smart» 20 cm	Drive KD1820
Replacement tube 5 cm Ersatzrohr 5 cm Tube de remplacement 5 cm	MiniKD1005
Replacement tube 7 cm Ersatzrohr 7 cm Tube de remplacement 7 cm	MiniKD1007
Adapter G1/8" - G1/4" Adapter G1/8" - G1/4" Adaptateur G1/8" - G1/4"	KUERED G1/8" - G1/4"

Bimu SA
cutting tools
& accessories

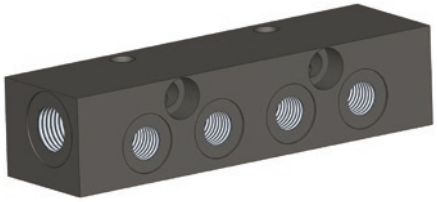
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

High pressure up to
Hochdruck bis
Haute pression jusqu'à

150 bar

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	High pressure tube 100 mm, G1/8" Hochdruckrohr 100 mm, G1/8" Tuyau haute pression 100 mm, G1/8"	01.04.4295
	High pressure tube 180 mm, G1/8" Hochdruckrohr 180 mm, G1/8" Tuyau haute pression 180 mm, G1/8"	01.04.4000
	High pressure tube 300 mm, G1/8" Hochdruckrohr 300 mm, G1/8" Tuyau haute pression 300 mm, G1/8"	01.04.3870
	High pressure tube 400 mm, G1/8" Hochdruckrohr 400 mm, G1/8" Tuyau haute pression 400 mm, G1/8"	01.04.4302
	Straight connector G1/8" Gerade Verbindung G1/8" Raccord droit G1/8"	01.04.2292
	Angled connector G1/8" Winkelstecker G1/8 Raccord coudé G1/8"	01.04.3340
	Straight connector M8x1 Gerade Verbindung M8x1 Raccord droit M8x1	01.04.3939
	Angled connector M8x1 Winkelstecker M8x1 Raccord coudé M8x1	01.04.3340.1
	4-output distributor G1/8" Verteilerblock 4-fach G1/8" Distributeur 4 sorties G1/8"	02.01.0041

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Easystop

Stops system for original gang Star

Anschlägesystem für Originalkamm Star

Système de butées pour peigne d'origine Star

for | für | pour star

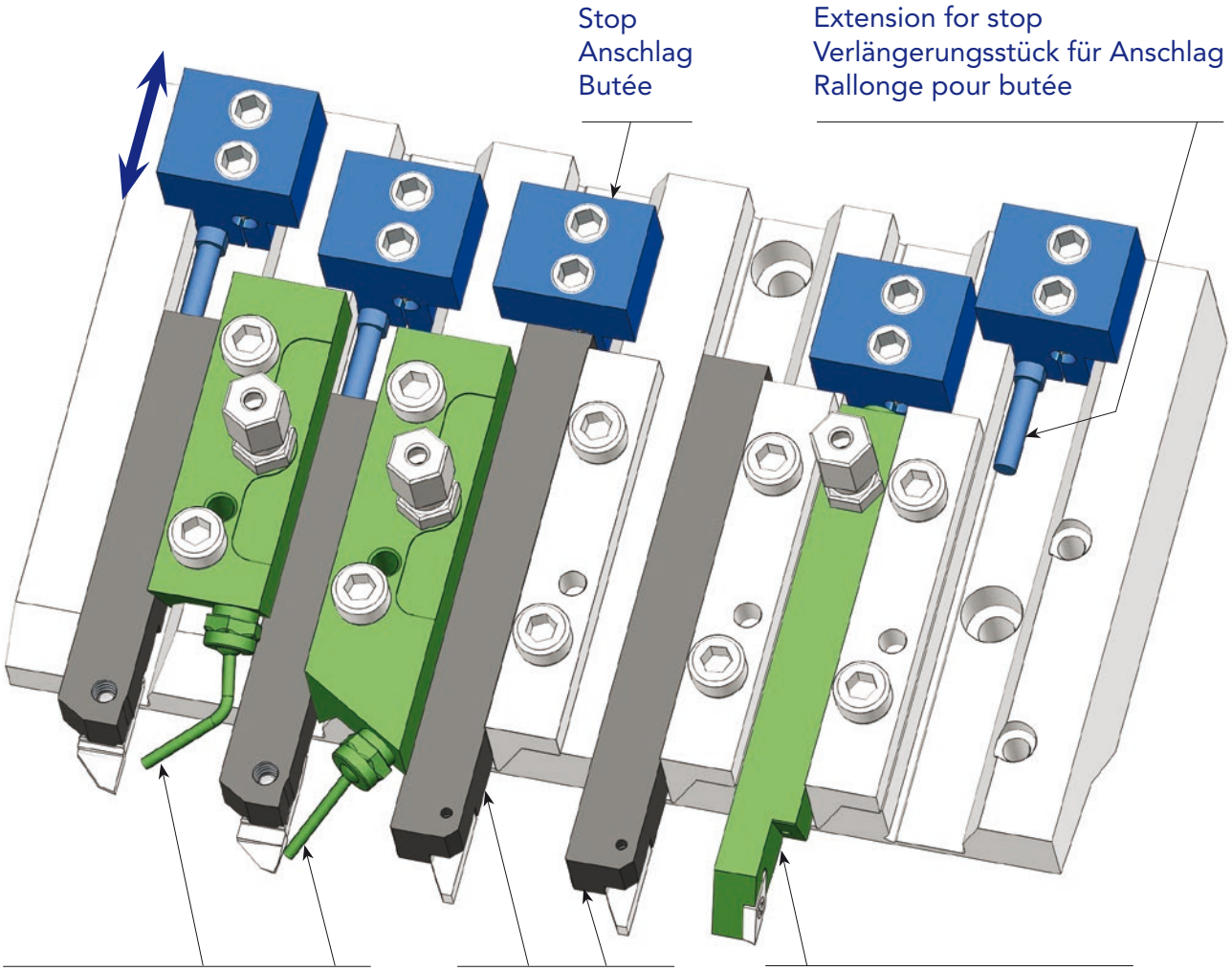
SV-12 SB-16 SR-20R II SR-20J SW-20
SV-20 SB-20 SR-20R III SR-20J N
SR-20R IV SR-16
SR-20 CE

For tool-holders with section 12x12 mm
Für Werkzeughater mit Querschnitt 12x12 mm
Pour porte-outils de section 12x12 mm

This system does not limit you to a single supplier of tools !
Use with standard tool-holder or possible combination with coolant systems

Dieses System beschränkt Sie nicht auf einen einzigen Anbieter von Werkzeugen !
Verwendung mit Standard-Werkzeughalter oder mögliche Kombination mit Kühlmittelzufuhrsysteme

Ce système ne vous limite pas à un seul fournisseur d'outils !
Utilisation avec porte-outil standard ou combinaison possible avec systèmes d'arrosage



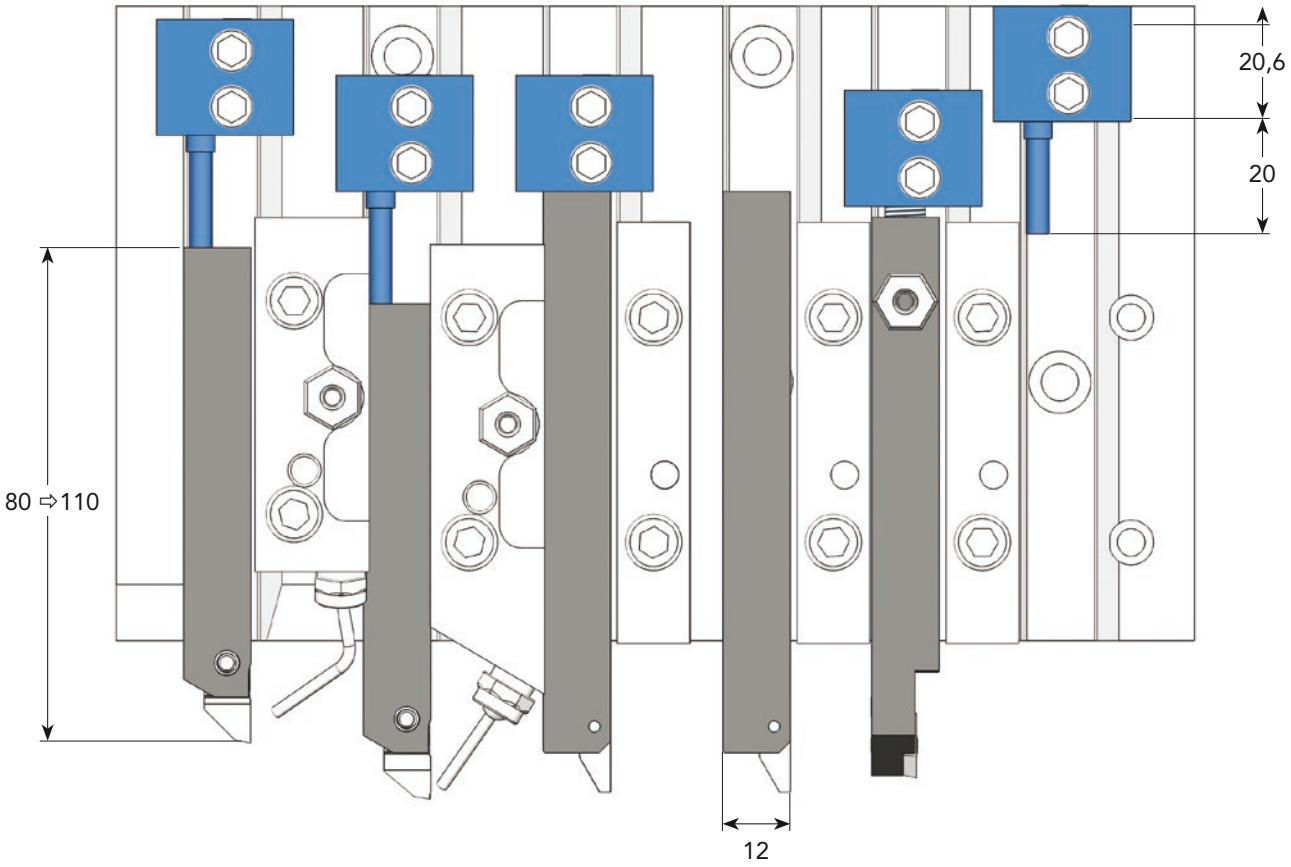
Bimu SA
cutting tools
& accessories

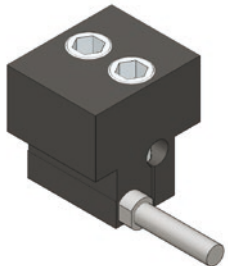
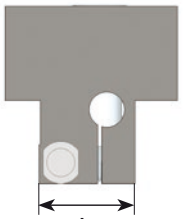
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Easystop



	Description Bezeichnung Description	Width L Breite L Largeur L	For machines Für Maschinen pour machines	Article nr. Artikel Nr. N° Article
  L	Stops system for original Star gang Anschlägesystem für Standardkamm Star Système de butées pour peigne d'origine Star	13,5 mm	SR-20R III SR-20J SR-20J N SW-20	015.21.220
		13,3 mm	SR-20R IV SB-20 SB-16	015.21.230
		12,8 mm	SR-20R II SV-12 SV-20 SR-16 SR-20 CE	015.21.240
	Replacement extension for stop Ersatzverlängerungsstück für Anschlag Rallonge pour butée de remplacement			015.21.222

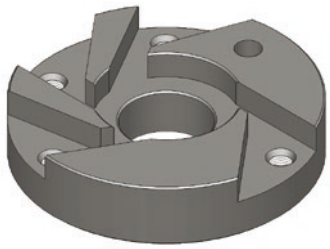
Bimu SA
cutting tools
& accessories

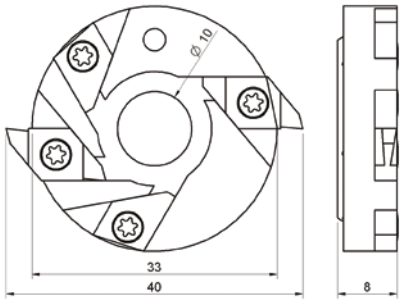
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

310R — Tornos Deco 7/10





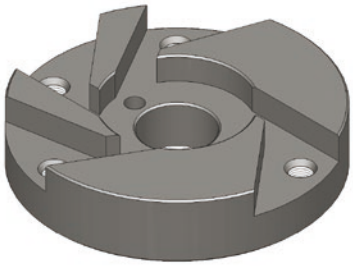
Use with inserts
Passende Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes

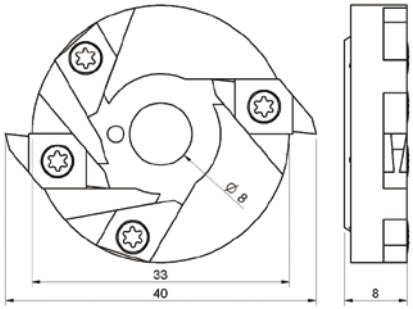

371R


371R2,0

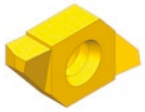

372R/L

313R — Tornos Micro 7 / Tornos SwissNano





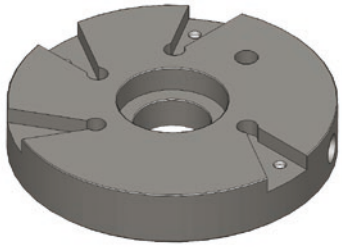
Use with inserts
Passende Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes

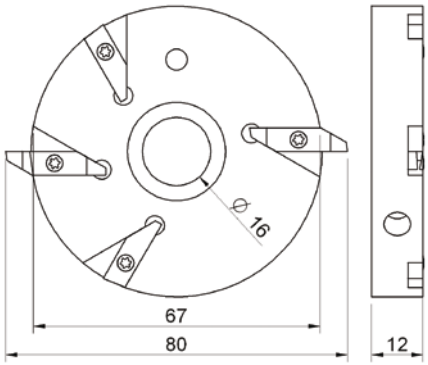

371R


371R2,0

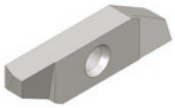

372R/L

320R — Tornos Deco 13/20/26 / Tornos ST 26

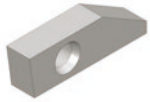




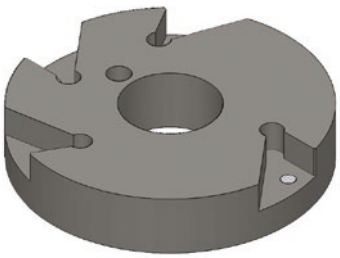
Use with inserts
Passende Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes

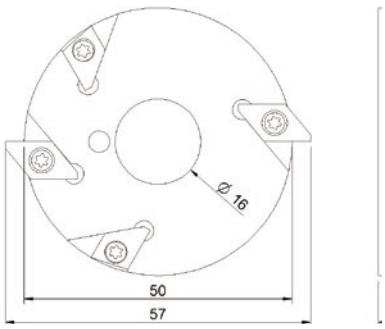

064RPP3,5


060RPP2,0

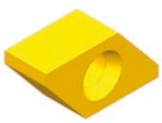

041R/L

380R — Tornos SAS 16 ; SAS DC ; SAS 16.6





Use with inserts
Passende Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes


340R5


372R/L

Bimu SA
cutting tools
& accessories

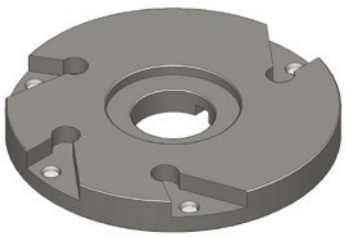
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

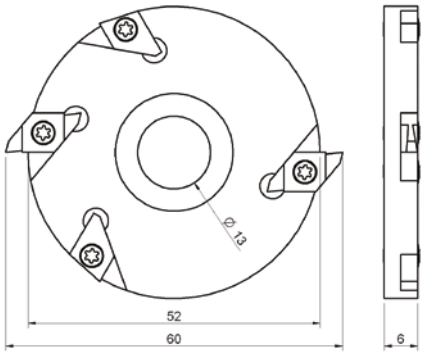
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

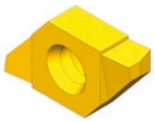
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

311L — Star SR-20

Use with inserts
Passende Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes





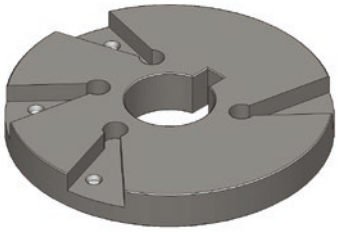

371L

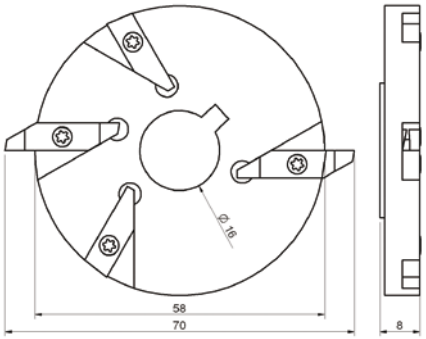

371L2,0


372R/L

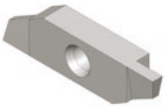
322L — Star SR-32

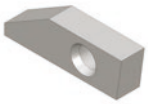
Use with inserts
Passende Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes





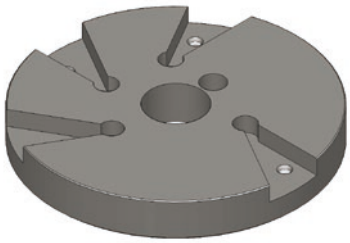

064LPP3,5

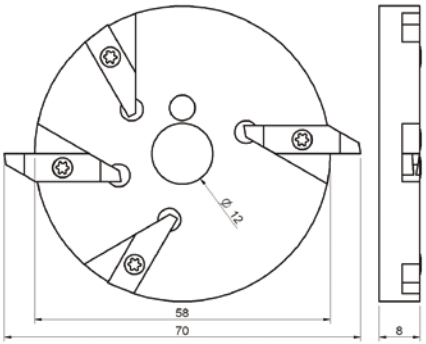

060LPP2,0

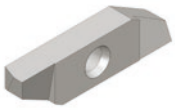

041R/L

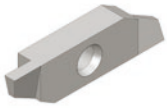
321R — Traub TNL 12

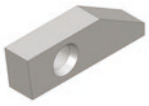
Use with inserts
Passende Wendeplatten
Utilisation avec plaquettes






064RPP3,5


060RPP2,0


041R/L

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

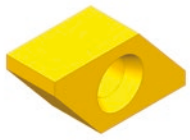
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

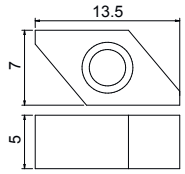
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Polygon cutters
Polygonfräser
Fraises à polygoner

340R5

Blank insert, width 5 mm
Rohling, Breite 5 mm
Plaquette ébauche, largeur 5 mm



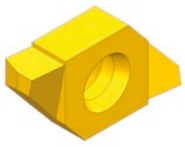


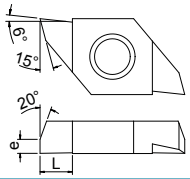
e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10
5	–	340R5	✓

Insert's profiles grinded according to customer requirements
Wendeplattenprofil nach Kundenwunsch geschliffen
Formes de profil meulées d'après les besoins du client

371R

Front turning insert, right
Drehplatte vorne, rechts
Tourneur avant, à droite



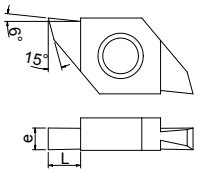


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U	TIN
1,3	3,0	371R	✓	✓	✓

371R2,0

Back turning insert, right
Drehplatte hinten, rechts
Tourneur arrière, à droite

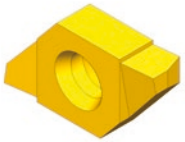


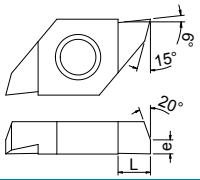


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U	TIN
1,0	3,0	371R1,0	✓	✓	✓
2,0	3,0	371R2,0	✓	✓	✓

371L

Front turning insert, left
Drehplatte vorne, links
Tourneur avant, à gauche

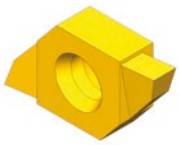


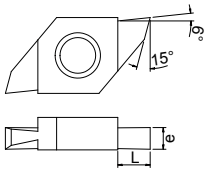


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U	TIN
1,3	3,0	371L	✓	✓	✓

371L2,0

Back turning insert, left
Drehplatte hinten, links
Tourneur arrière, à gauche



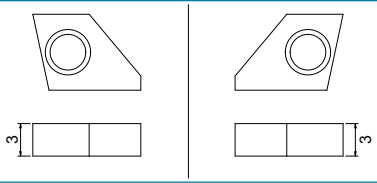


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10	BI40U	TIN
2,0	3,0	371L2,0	✓	✓	✓

372R/L

Balancing insert, right and left
Auswuchtplatte, rechts und links
Plaquette d'équilibrage, à gauche et à droite





Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10
372R/L	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

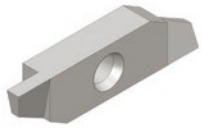
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

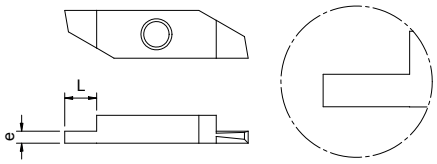
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Polygon cutters
Polygonfräser
Fraises à polygoner

060RPP

Back turning insert 0°, right
Drehplatte hinten 0°, rechts
Tourneur arrière 0°, à droite

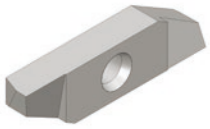


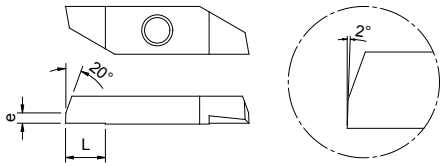


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
2,0	4,5	060RPP2,0	✓	✓

064RPP

Front turning insert, right
Drehplatte vorne, rechts
Tourneur avant, à droite

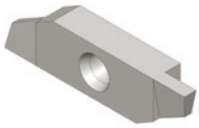


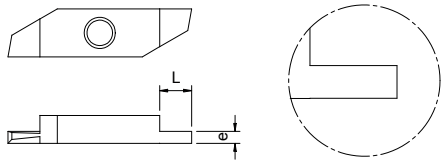


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
1,5	5	064RPP3,5	✓	✓

060LPP

Back turning insert 0°, left
Drehplatte hinten 0°, links
Tourneur arrière 0°, à gauche

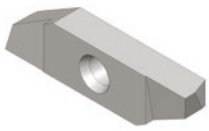


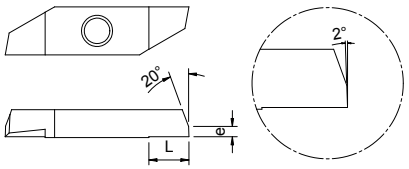


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
2,0	4,5	060LPP2,0	✓	✓

064LPP

Front turning insert, left
Drehplatte vorne, links
Tourneur avant, à gauche

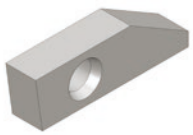


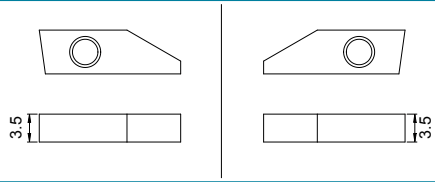


e	L	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI40	TIN
1,5	5	064LPP3,5	✓	✓

041R/L

Balancing insert, right and left
Auswuchplatte, rechts und links
Plaquette d'équilibrage, à gauche et à droite





Article nr. Artikel Nr. N° Article	K10
041R/L	✓

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

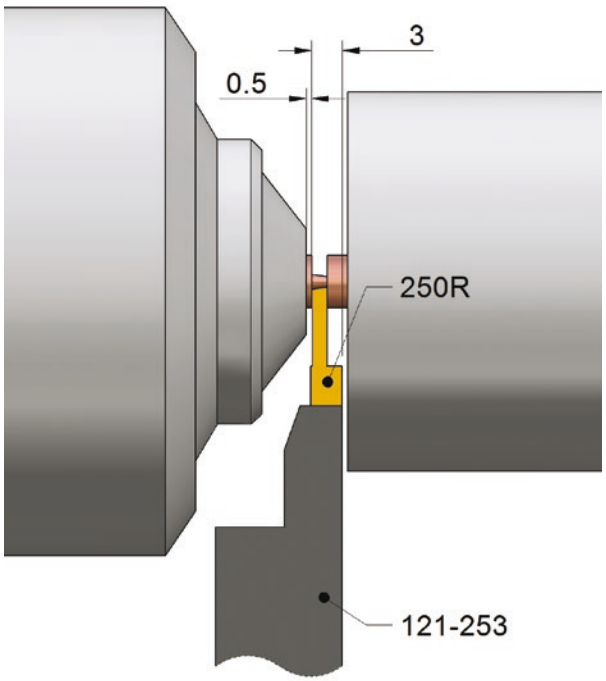
Cut-off tool-holder 121
Abstech-Werkzeughalter 121
Porte-outil de tronçonnage 121

Tool-holder type 121 for Tornos Deco 7/10
For small parts parting off. **No need of special collet for pick-up attachment !**

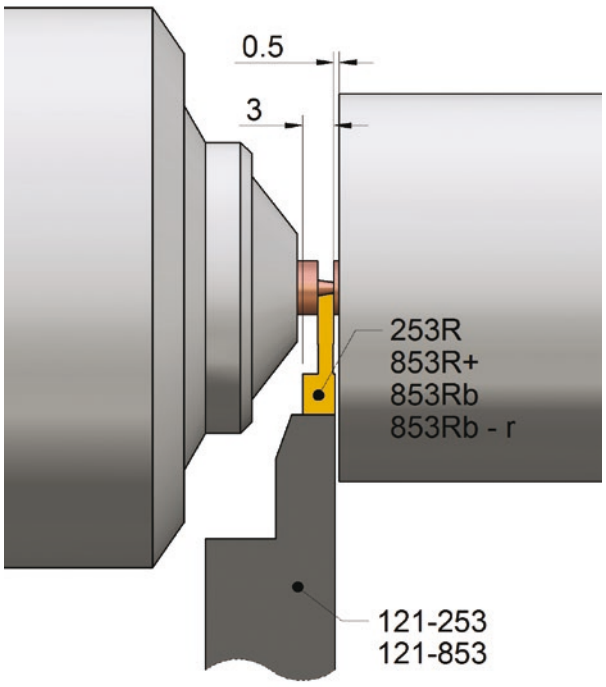
Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Tornos Deco 7/10
Zum Abstechen von kleinen Werkstücken. **Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !**

Porte-outil de tronçonnage type 121 pour Tornos Deco 7/10
Pour le tronçonnage de petites pièces. **Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !**

TORNOS Deco 7/10



Cutting off guide bush side
Abstechen an der Führungsbüchse
Tronçonnage côté canon



Cutting off counter-spindle side
Abstechen an der Gegenspindel
Tronçonnage côté contre-broche

Bimu SA
cutting tools
& accessories

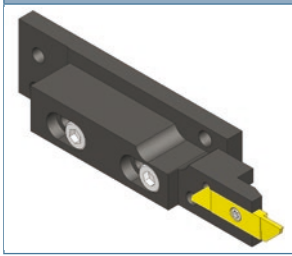
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

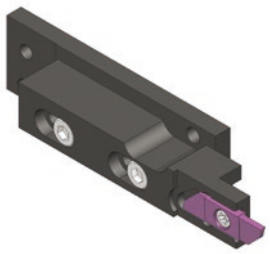
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

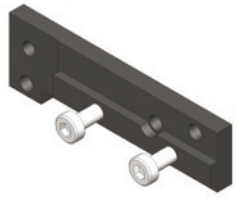
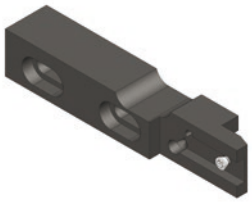
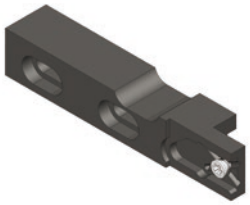
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Cut-off tool-holder 121
Abstech-Werkzeughalter 121
Porte-outil de tronçonnage 121

Tool-holders
Werkzeughalter
Porte-outils

121-253	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Cut-off tool-holder type 121 for inserts 250R and 253R Complete tool (articles 121-1 + 121-2), without insert Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Wendeplatten 250R und 253R Vollständiges Werkzeug (Artikel 121-1 + 121-2), ohne Wendeplatte Porte-outil de tronçonnage type 121 pour plaquettes 250R et 253R Outil complet (articles 121-1 + 121-2), sans plaquette	121-253

121-853	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Cut-off tool-holder type 121 for inserts 853R+, 853Rb and 853Rb - r Complete tool (articles 121-1 + 121-3), without insert Abstech-Werkzeughalter Typ 121 für Wendeplatten 853R+, 853Rb und 853Rb - r Vollständiges Werkzeug (Artikel 121-1 + 121-3), ohne Wendeplatte Porte-outil de tronçonnage type 121 pour plaquettes 853R+, 853Rb et 853Rb - r Outil complet (articles 121-1 + 121-3), sans plaquette	121-853

121-x	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Only base plate Nur Basisplatte Uniquement plaque de base	121-1
	Only tool-holder for inserts 250R and 253R Nur Werkzeughalter für Wendeplatten 250R und 253R Uniquement porte-outil pour plaquettes 250R et 253R	121-2
	Only tool-holder for inserts 853R+, 853Rb and 853Rb - r Nur Werkzeughalter für Wendeplatten 853R+, 853Rb und 853Rb - r Uniquement porte-outil pour plaquettes 853R+, 853Rb et 853Rb - r	121-3

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

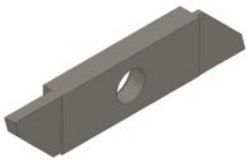
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

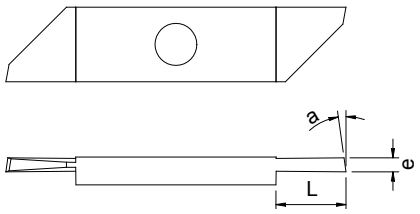
Cut-off tool-holder 121
Abstech-Werkzeughalter 121
Porte-outil de tronçonnage 121

Inserts
Wendeplatten
Plaquettes

250R

Cutting insert
Abstechplatte
Tronçonneur

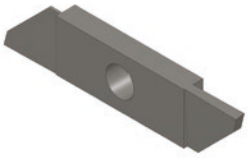


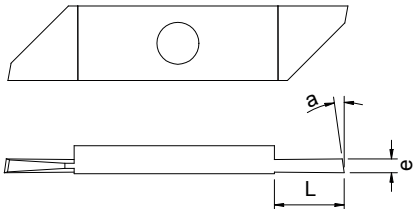


e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
1,0	4,5	18°	250R1,0	✓	✓	✓
1,2	4,5	18°	250R1,2	✓	✓	✓
1,4	7,5	18°	250R1,4	✓	✓	✓
1,5	7,5	18°	250R1,5	✓	✓	✓
1,6	9,5	8°	250R1,6	✓	✓	✓
1,8	9,5	8°	250R1,8	✓	✓	✓
2,0	9,5	8°	250R2,0	✓	✓	✓
2,5	11,0	8°	250R2,5	✓	✓	✓

253R

Opposite cutting insert
Umgekehrte Abstechplatte
Tronçonneur inversé





e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40
1,0	7,5	8°	253R1,0	✓	✓
1,2	7,5	8°	253R1,2	✓	✓
1,5	7,5	8°	253R1,5	✓	✓
1,8	7,5	8°	253R1,8		✓

800line+

Different cut off inserts
Verschiedene Abstechplatten
Différentes plaquettes de tronçonnage



For further information about 853R+, 853Rb and 853Rb - r inserts, please see the «800line+» catalog.

Für mehr Informationen wegen 853R+, 853Rb und 853Rb - r Wendeplatten, bitte siehe der «800line+» Katalog.

Pour le détail des plaquettes 853R+, 853Rb et 853Rb - r, voir le catalogue «800line+».

100-2c

Screw M3,5 x 7 Schraube M3,5 x 7 Vis M3,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 for / für / pour : 121-2	100-2c

100-4c

Screw M4,5 x 7 Schraube M4,5 x 7 Vis M4,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
 for / für / pour : 121-3	100-4c

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

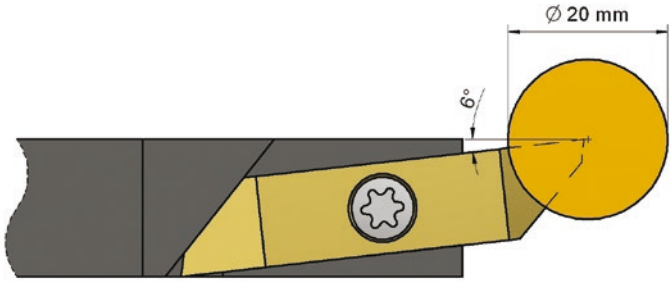
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

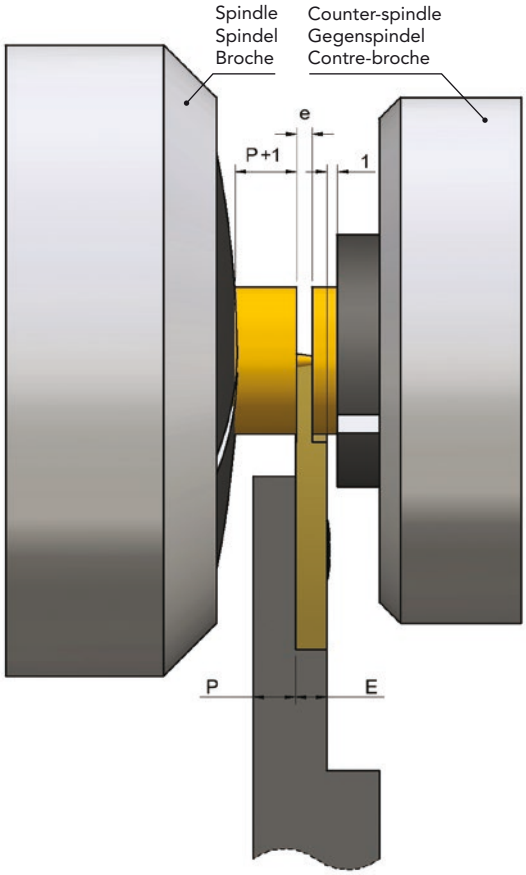
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

for | für | pour

TORNOS AS 14
SAS 16

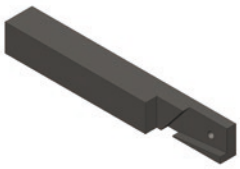


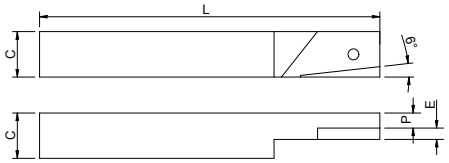




2xxR

Tool-holder with insert at 6°
Werkzeughalter mit Wendeplatte auf 6°
Porte-outil avec plaquette à 6°





C	L	P	E	Article nr. Artikel Nr. N° Article
12	90	4	3	212R4-3-90
12	90	—	3	212L-3-90
12	90	—	4*	212R-90
12	90	5	6*	212R5-6-90
16	120	4	3	216R4-3-120

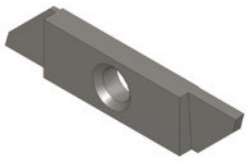
** Please contact us for further information on 4 and 6 mm inserts.*

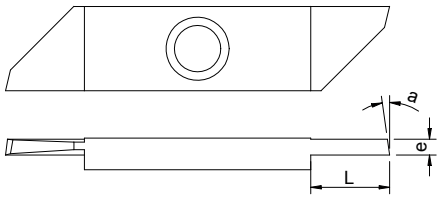
** Bitte kontaktieren Sie uns für weitere Informationen wegen 4 und 6 mm Wendeplatten.*

** Veuillez nous contacter pour plus d'informations sur les plaquettes de 4 et 6 mm.*

250R

Cutting insert
Abstechplatte
Tronçonneur





e	L	a	Article nr. Artikel Nr. N° Article	BI20	BI40	TIN
1,0	4,5	18°	250R1,0	✓	✓	✓
1,2	4,5	18°	250R1,2	✓	✓	✓
1,4	7,5	18°	250R1,4	✓	✓	✓
1,5	7,5	18°	250R1,5	✓	✓	✓
1,6	9,5	8°	250R1,6	✓	✓	✓
1,8	9,5	8°	250R1,8	✓	✓	✓
2,0	9,5	8°	250R2,0	✓	✓	✓
2,5	11,0	8°	250R2,5	✓	✓	✓

100-1



Key Schlüssel Clé	Article nr. Artikel Nr. N° Article
Torx 15	100-1

100-2



Screw M3,5 x 9 Schraube M3,5 x 9 Vis M3,5 x 9	Article nr. Artikel Nr. N° Article
for / für / pour : 212L-3-90; 212R-90; 212R5-6-90	100-2c

100-2c



Screw M3,5 x 7 Schraube M3,5 x 7 Vis M3,5 x 7	Article nr. Artikel Nr. N° Article
for / für / pour : 212R4-3-90; 216R4-3-120	100-2c

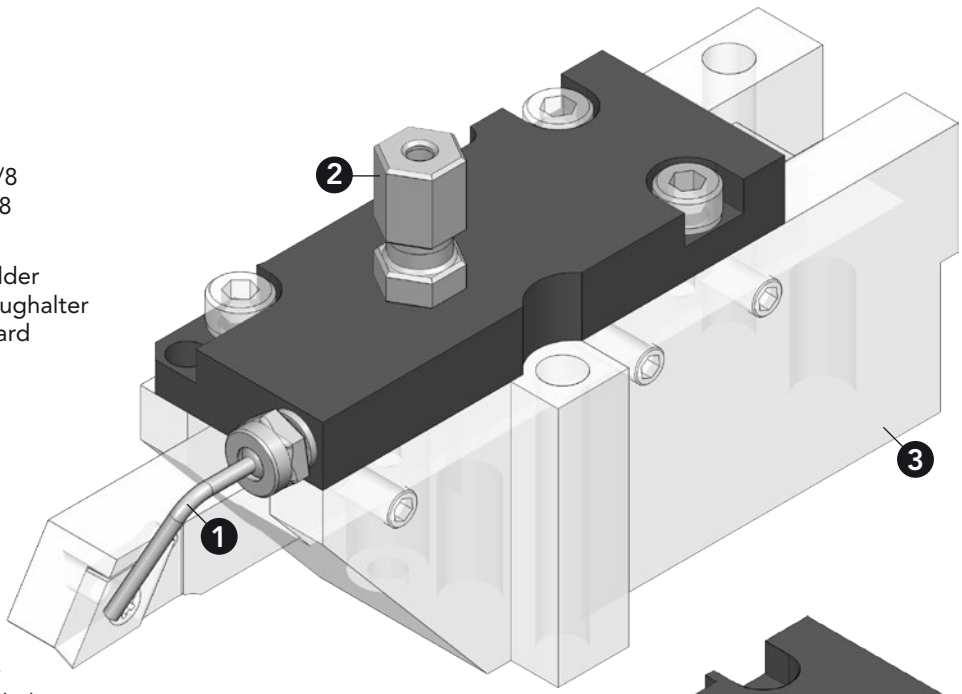
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

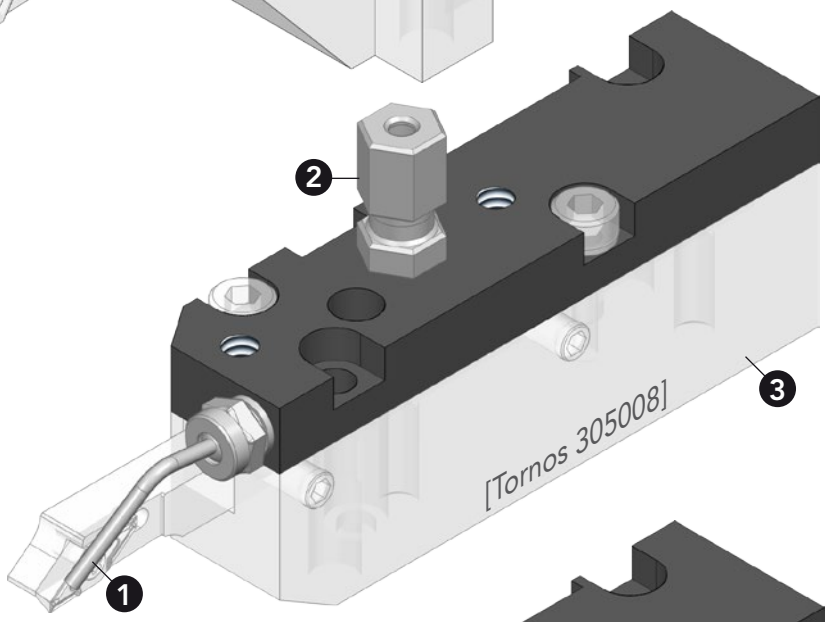
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

1. Adjustable nozzle
   Schwenkdüse
   Buse orientable
2. Coolant inlet: G1/8
   Kühlmittelanschluss: G1/8
   Entrée hydraulique: G1/8
3. Standard Tornos tool-holder
   Standard Tornos Werkzeughalter
   Porte-outil Tornos standard



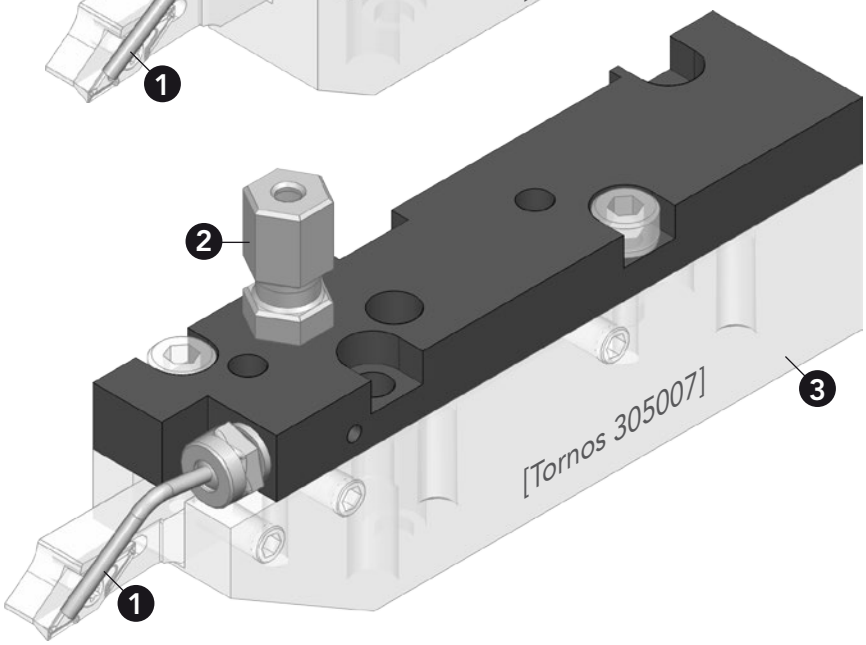
For short and long tool-holder
Für kurze und lange Werkzeughalter
Pour porte-outil court et long

Tornos Deco 13
Tornos EvoDeco 16



For short tool-holder
Für kurze Werkzeughalter
Pour porte-outil court

Tornos Deco 10
Tornos EvoDeco 10



For shor tool-holder
Für lange Werkzeughalter
Pour porte-outil long

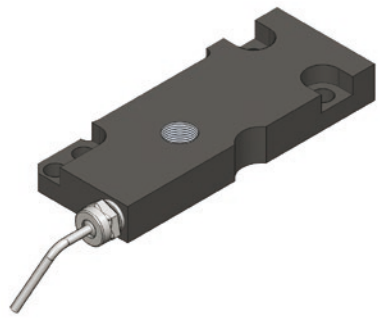
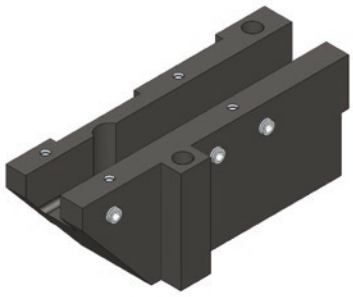
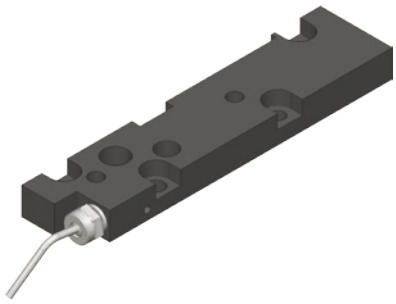
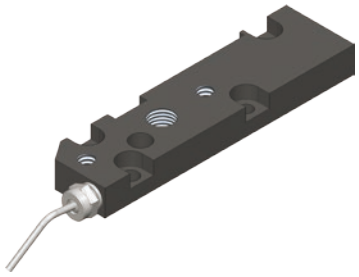
Tornos Deco 10
Tornos EvoDeco 10

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Coolant system for tool-holder Tornos Deco 13 and EvoDeco 16. Kühlmittelzufuhr für Werkzeughalter Tornos Deco 13 und EvoDeco 16. Système d'arrosage pour porte-outil Tornos Deco 13 et EvoDeco 16.	015.12.200.01
	Short tool-holder for Tornos Deco 13 and EvoDeco 16. Kurze Werkzeughalter für Tornos Deco 13 und EvoDeco 16. Porte-outil court pour Tornos Deco 13 et EvoDeco 16.	015.12.120
	Coolant system for long tool-holder Tornos Deco 10 and EvoDeco 10. Kühlmittelzufuhr für lange Werkzeughalter Tornos Deco 10 und EvoDeco 10. Système d'arrosage pour porte-outil long Tornos Deco 10 et EvoDeco 10.	015.11.300.01
	Coolant system for short tool-holder Tornos Deco 10 and EvoDeco 10. Kühlmittelzufuhr für kurze Werkzeughalter Tornos Deco 10 und EvoDeco 10. Système d'arrosage pour porte-outil court Tornos Deco 10 et EvoDeco 10.	015.11.310.01

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Use of different tools in counter-operation
Verwendung von verschiedenen Werkzeugen für Rückbearbeitung
Utilisation de différents outils en contre-opération

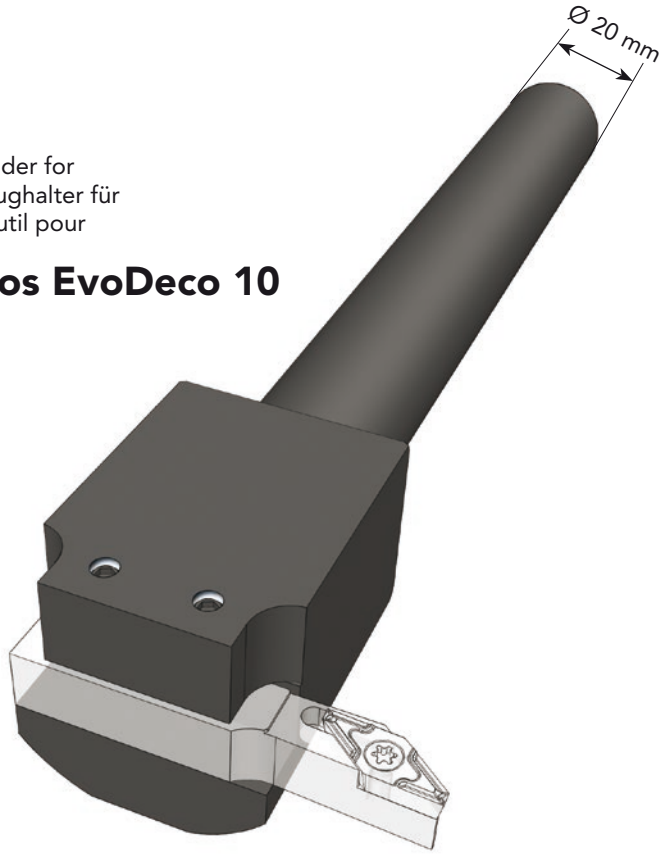
Tool-holder with micrometric adjustment for
Werkzeughalter mit mikrometrische Anpassung für
Porte-outil avec réglage micrométrique de la hauteur pour

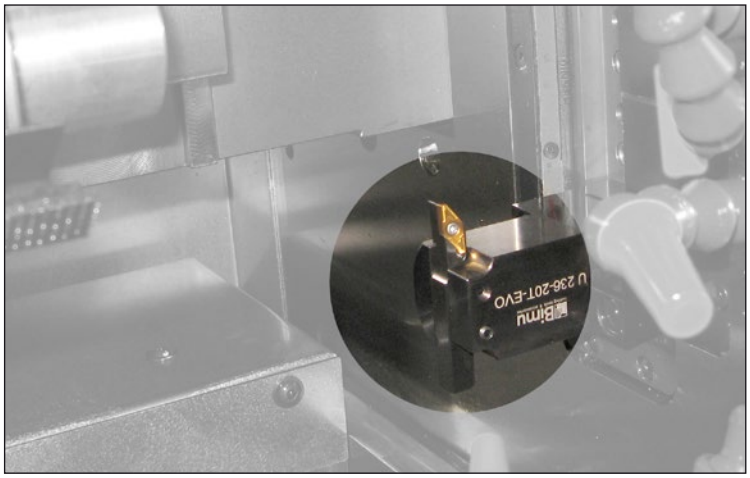
Tornos Deco 10



Tool-holder for
Werkzeughalter für
Porte-outil pour

Tornos EvoDeco 10





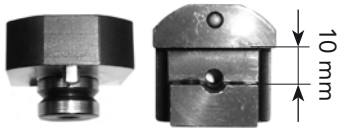
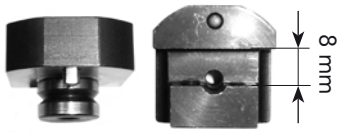
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Tornos Deco 10

Illustration Zeichnung Illustration	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Universal tool-holder Ø 20 mm with micrometric adjustment, with flat. Universal Werkzeughalter Ø 20 mm mit mikrometrische Anpassung, mit Fläche. Porte-outil universel Ø 20 mm avec réglage micrométrique, avec plat.	U 236 - 20K - WD
	Universal tool-holder Ø 20 mm with micrometric adjustment, without flat. Universal Werkzeughalter Ø 20 mm mit mikrometrische Anpassung, ohne Fläche. Porte-outil universel Ø 20 mm avec réglage micrométrique, sans plat.	U 236 - 20T
	Adapter for tool-holders 10x10 mm. Adapter für Werkzeughalter 10x10 mm. Adaptateur pour porte-outils 10x10 mm.	U 236 - E 1010
	Adapter for tool-holders 8x8 mm. Adapter für Werkzeughalter 8x8 mm. Adaptateur pour porte-outils 8x8 mm.	U 236 - E 88
	Adapter for drills. Adapter für Bohrer. Adaptateur pour mèches.	U 236 - ER 11

Tornos EvoDeco 10

Illustration Zeichnung Illustration	Description Bezeichnung Description	Article nr. Artikel Nr. N° Article
	Universal tool-holder Ø 20 mm, without flat, for tool-holders 8x8 mm. Universal Werkzeughalter Ø 20 mm, ohne Fläche, für Werkzeughalter 8x8 mm. Porte-outil universel Ø 20 mm, sans plat, pour porte-outils 8x8 mm.	U 236 - 20T - EVO New Neu Nouveau

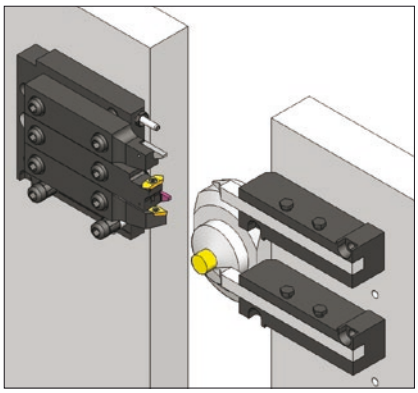
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Tecko



Modular tooling change system for automatic lathes
Modulares Werkzeugsystem für Drehautomaten
Système d'outils modulaire pour tours automatiques

for machines | für Maschinen | pour machines

Tornos Deco | Star | Maier | Hanwha

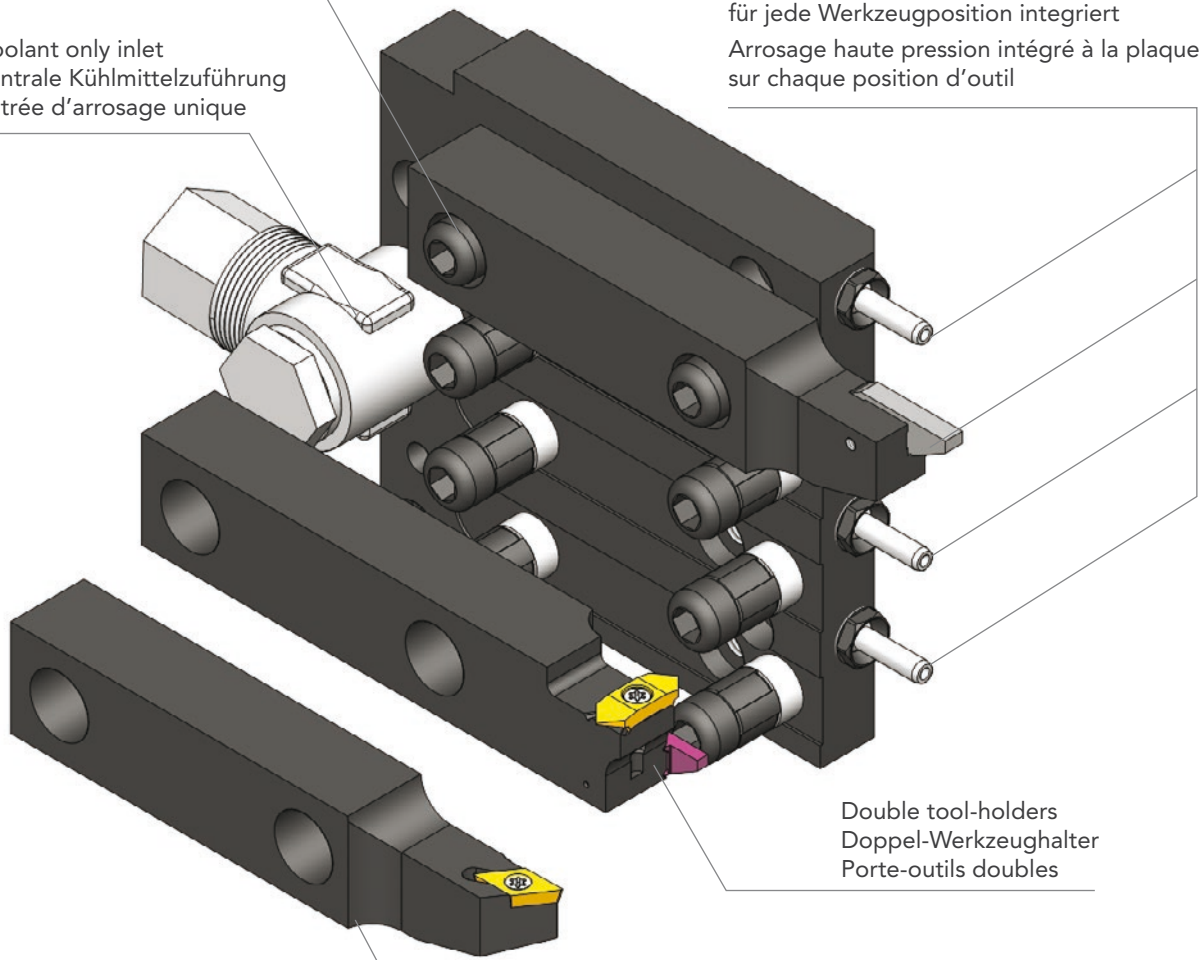
Quick change system
Schnellwechselsystem
Système à changement rapide

Coolant only inlet
Zentrale Kühlmittelzuführung
Entrée d'arrosage unique

High pressure coolant spray integrated in the base plate on each tool position

Hochdruck-Kühlmittelzuführung in die Platte für jede Werkzeugposition integriert

Arrosage haute pression intégré à la plaque sur chaque position d'outil



Double tool-holders
Doppel-Werkzeughalter
Porte-outils doubles

Large choice of tool-holders, including for ISO inserts
Grosse Auswahl an Werkzeughaltern, auch für ISO-Wendeplatten
Grand choix de porte-outils, y compris pour plaquettes ISO

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

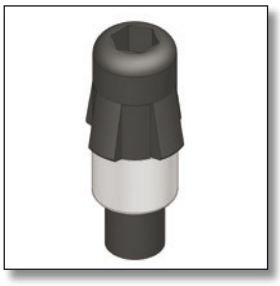
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Tecko modular tooling change system
Modulares Werkzeugsystem **Tecko**
Système d'outils modulaire **Tecko**

1. Advantages of the system

1. Vorteile des Systems

1. Avantages du système



Quick change thanks to the screw «Quicklock»

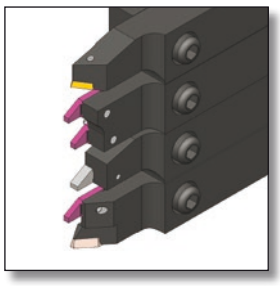
Only 2 revolutions of the screw are necessary to free the tool-holder. Positioning precision of system: +/- 0,01 mm.

Schnellwechsel dank der «Quicklock» Schrauben

2 Schrauben-Umdrehungen reichen, um den Stahlhalter ein- und auszuspannen. Wiederholgenauigkeit : +/- 0,01 mm.

Changement rapide grâce à la vis «Quicklock»

2 tours de vis suffisent à libérer les porte-outils. Précision de positionnement du système: +/- 0,01 mm.



Gain of tools

The original base plate is replaced by the Tecko plate. This, in several cases, allows the number of holders to be increased.

The use of tool-holders with 2 tools allows this number to be even further increased.

Stahlhalter Erweiterung

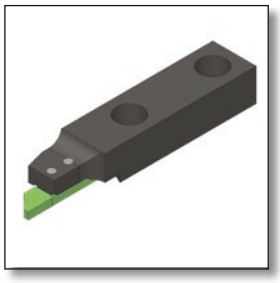
Die ursprüngliche Basisplatte wird durch eine Platte von Tecko ersetzt. Dies erlaubt häufig mehr Werkzeuge pro Platte.

Durch den Einsatz von Werkzeughaltern mit 2 Werkzeugen kann diese Zahl noch weiter erhöht werden.

Gain d'outils

La plaque de base d'origine de la machine est remplacée par la plaque de base du système Tecko ce qui permet dans plusieurs cas d'augmenter le nombre d'outils par plaque.

L'utilisation de porte-outils avec 2 outils permet d'encore accroître ce nombre.



Rigidity

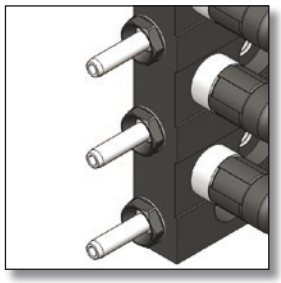
Very high rigidity of the Tecko system thanks to the massive tool-holders, size 15 x 20 mm.

Starrheit

Sehr gute Stabilität dank massiven Stahlhalter.
Querschnitt: 15 x 20 mm.

Rigidité

Excellente rigidité du système grâce à des porte-outils massifs de section 15 x 20 mm.



Integrated spraying

Spraying is provided through nozzles (up to 140 bar) which can be swivelled so as to guide the coolant fluid directly on the cutting edge.

The spraying of coolant is ensured through one single inlet, thus avoiding the connection of several unions.

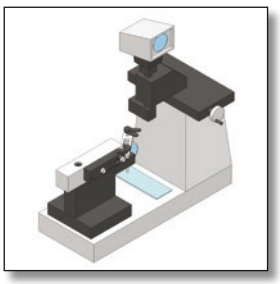
Integrierte Kühlung

Die Kühlung wird gesichert durch orientierte Hochdruckdüsen (bis 140 bar) die den Kühlstrahl direkt auf die Schneidkante leiten.

Die Kühlung wird durch eine einzige Zuführung sichergestellt, ein System mit mehreren Anschlüssen erübrigt sich.

Arrosage intégré

Le système d'arrosage est intégré à la plaque de base et disponible sur chaque position d'outil.
Les buses haute pression (jusqu'à 140 bar) sont orientables afin de guider le fluide de refroidissement directement sur l'arête de coupe.
L'ensemble de l'arrosage est assuré par une entrée unique, évitant ainsi le branchement de plusieurs raccords.



Easy presetting

No more need to take off the base plate of machine to preset your tools. The tool-holder is directly fixed on a special presetting plate.

Vereinfachtes Voreinstellen der Werkzeuge

Das Ausbauen der Werkzeughalter ist nicht mehr notwendig. Die Stahlhalter werden direkt auf das Voreinstell-Gerät gespannt.

Préréglage des outils facilité

Plus besoin d'enlever la plaque de base de la machine pour prérégler les outils. Le porte-outil se fixe directement sur une plaque spéciale de préréglage.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

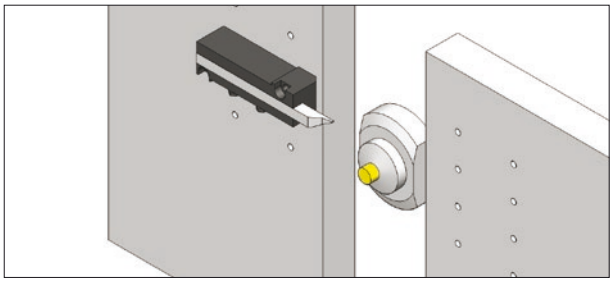
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

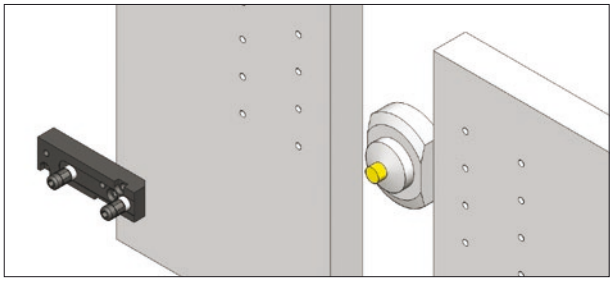
2. General principle of system

Base plates

The original tool-holders are dismounted from gang...

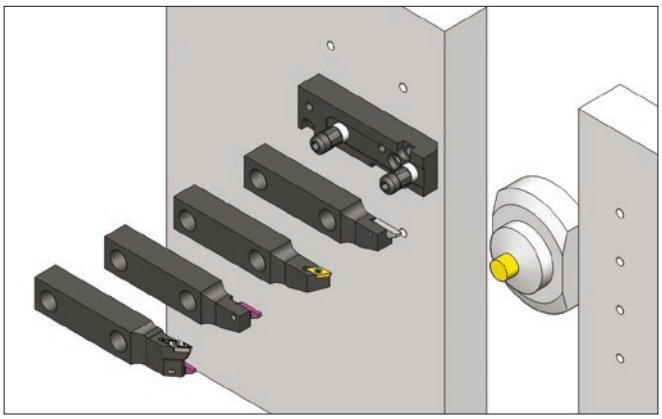


... and replaced by the Tecko base plate.



Tool-holders

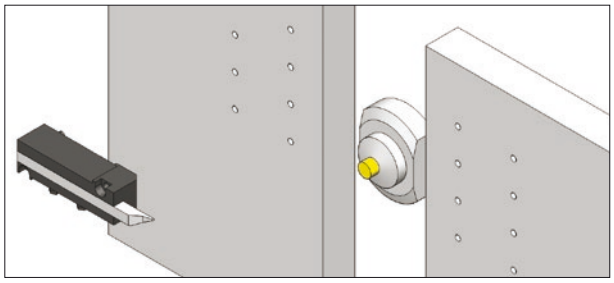
The different Tecko tool-holders are fitted on the new base plate.



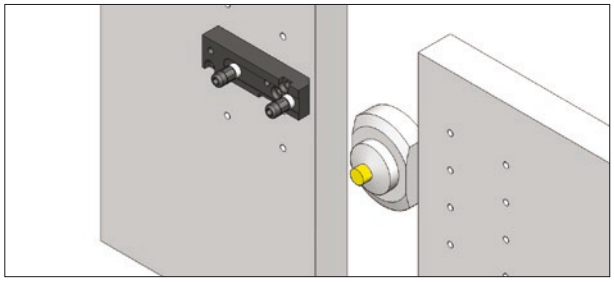
2. Generelles Systemprinzip

Basisplatten

Die ursprüngliche Werkzeughalter werden von der Basisplatte vom Kamm abgebaut...

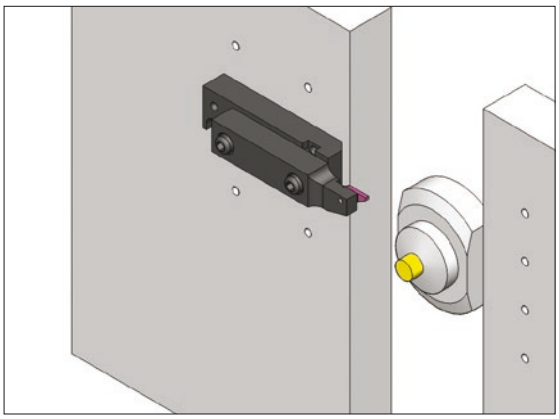


... und durch die Tecko-Basisplatte ersetzt.



Stahlhalter

Die verschiedenen Tecko Stahlhalter werden auf die neue Basisplatte gespannt.



2. Principe général du système

Plaques de base

Les porte-outils d'origine sont démontés du peigne...

... et remplacées par la plaque de base Tecko.

Porte-outils

Les différents porte-outils Tecko se montent sur la nouvelle plaque de base.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

3. Description of base plates

3.1 Type of machine

There are one or several Tecko base plates for each machine model.

Because of its compatibility with all Tecko base plates, the same tool-holder can therefore be used on several machines of different types.

3. Beschreibung der Basisplatten

3.1 Maschinen-Typ

Für jedes Maschinenmodell gibt es eine oder sogar mehrere Basisplatten von Tecko.

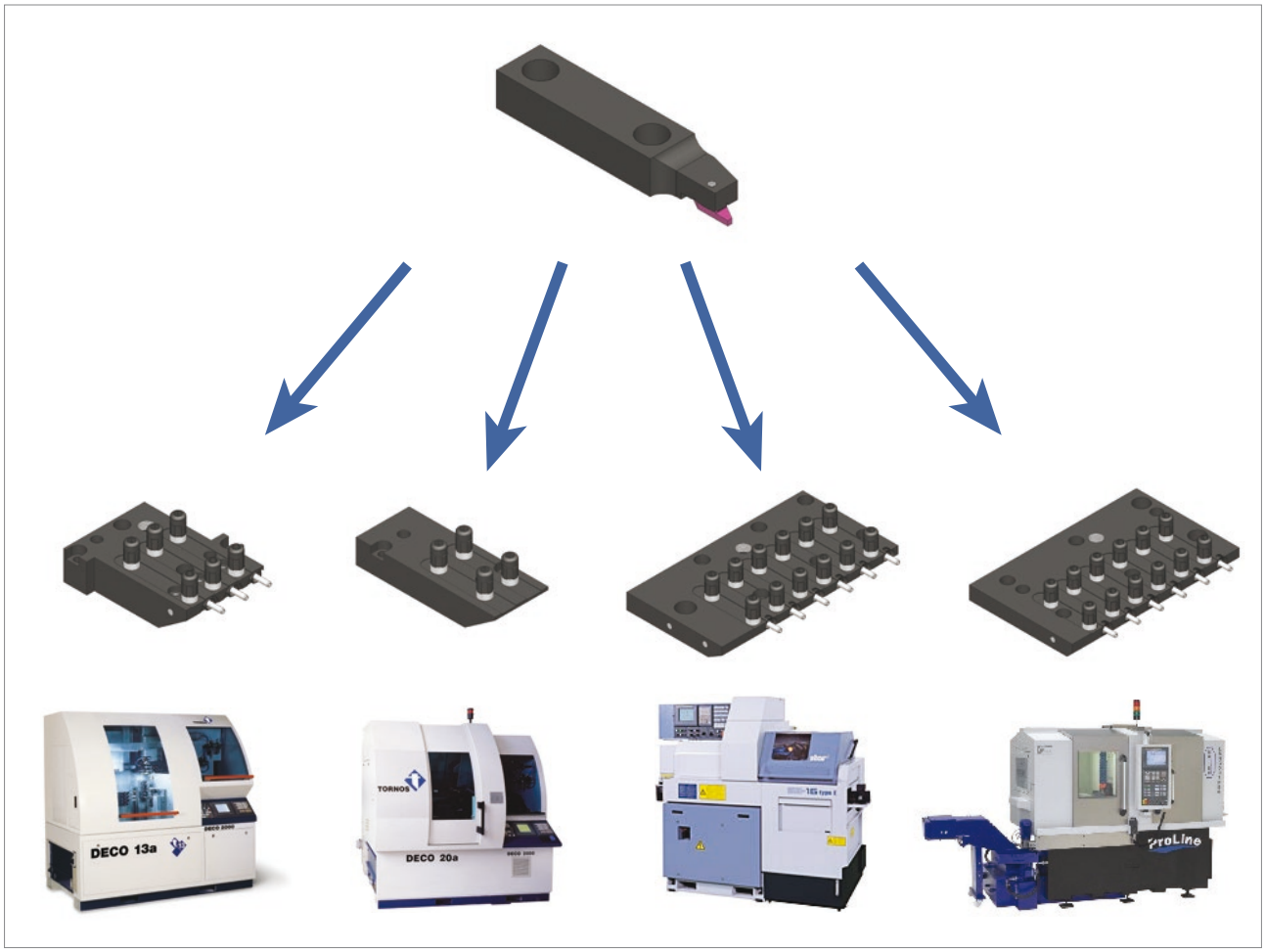
Da die Werkzeughalter zu allen Basisplatten von Tecko passen, kann ein und derselbe Halter für mehrere Maschinen unterschiedlichen Typs eingesetzt werden.

3. Description des plaques de base

3.1 Type de machine

Une ou plusieurs plaques de base Tecko existent pour chaque modèle de machine.

De par sa compatibilité avec toutes les plaques de base Tecko, un même porte-outil peut donc être utilisé sur plusieurs machines de types différents.



Tecko base plates are available for the following machines:
Die Basisplatten von Tecko gibt es für folgende Maschinen:
Les plaques de base Tecko sont disponibles pour les machines suivantes:

Tornos Deco 7
Tornos Deco 10
Tornos Deco 13
Tornos Deco 20
Tornos Deco 26

Star SB-16E
Star SR-20
Star SR-20R

Maier ML 20 CII
Maier ML 20 FII
Maier ML-125
Maier MLK-36 HYBRYD

Hanwha SL12
Hanwha XP12
Hanwha XP16

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

3.2 Fixing systems

The fixation system of the tool-holders is available in 2 different versions:
« Quick change » and « Eco change ».

The 2 systems use the same tool-holders.

3.2 Befestigungs-Systeme

Es gibt 2 Befestigungs-Systeme:
« Quick change » und « Eco change ».

Die beiden Systeme funktionieren mit den gleichen Werkzeughaltern.

3.2 Systèmes de fixation

Le système de fixation des porte-outils est disponible en 2 versions différentes:
« Quick change » et « Eco change ».

Les 2 systèmes utilisent les mêmes porte-outils.

Quick change

The version « Quick change » is a revolutionary system which allows an extremely quick change of tool-holder.

The «Quicklock» which are part of this system, tighten in only 2 revolutions and lock the tool-holder.

Quick change

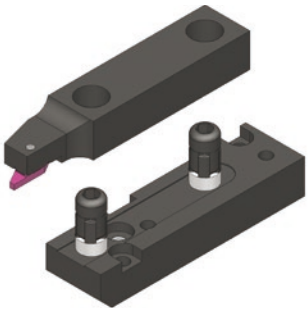
Das revolutionäre System « Quick change » erlaubt einen extrem schnellen Austausch der Werkzeughalter.

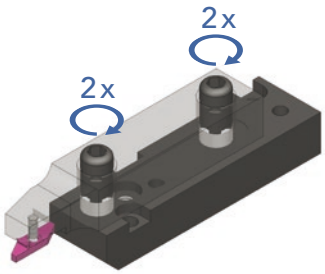
Die mitgelieferten «Quicklock»-Schrauben lassen sich mit nur 2 Umdrehungen anziehen und sichern den Werkzeughalter.

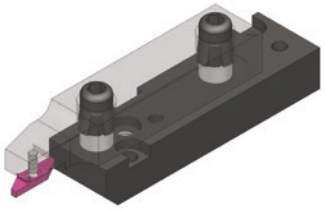
Quick change

La version « Quick change » est un système révolutionnaire qui permet un changement ultra-rapide du porte-outil.

Les vis « Quicklock » qui composent ce système se serrent en seulement 2 tours et verrouillent ainsi le porte-outil.







Eco change

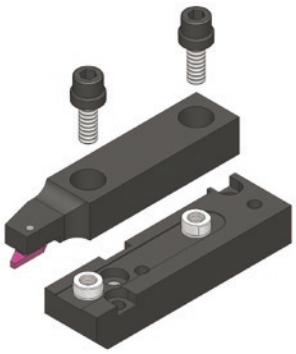
The version « Eco change » is equipped with standard screws which offer an economical alternative.

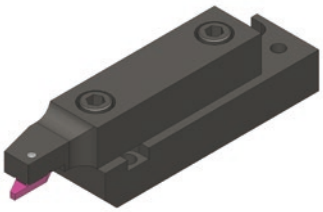
Eco change

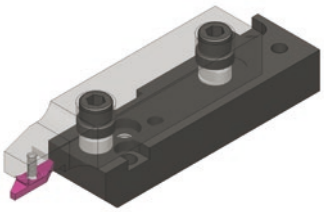
Die « Eco change » Ausführung ist mit normalen Befestigungs-Schrauben aufgebaut und bietet eine preisgünstige Alternative.

Eco change

La version « Eco change » est équipée de vis standards qui offrent une solution alternative économique.







Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

3.3 High pressure spraying

The high pressure spraying (140 bar) is available on most of the base plates. The adjustment of the orientation of the nozzles is done with the key no 015.81.810 and allows the coolant to be adjusted directly on the cutting edge.

3.3 Hochdruck-Kühlung

Die Hochdruck-Kühlung (140 bar) ist bei den meisten Basisplatten verfügbar. Die Hochdruck-Düsen werden mit dem Spezialschlüssel Nr. 015.81.810 auf jede einzelne Schneide gerichtet.

3.3 Arrosage haute pression

L'arrosage haute pression (140 bar) est disponible sur la majorité des plaques de base. Le réglage de l'orientation des buses d'arrosage se fait à l'aide de la clé n° 015.81.810 et permet pour chaque outil de diriger le fluide de refroidissement directement sur l'arête de coupe.

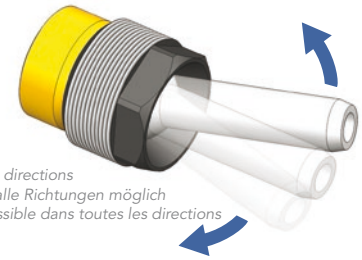
Adjustment of nozzle
Adjustierung der Düse
Ajustement de la buse



Untightening of nozzle
Lösen der Düse
Desserrage de la buse



Orientation of nozzle in all directions
Orientierung der Düse in alle Richtungen möglich
Orientation de la buse possible dans toutes les directions



3.4 Quantity of tool-holders

The quantity of tool-holders which can be fitted depends on the base plate.

3.4 Stahlhalter Anzahl

Die mögliche Anzahl Stahlhalter wird durch die Tecko-Basisplatte bestimmt.

3.4 Nombre de porte-outils

Le nombre de porte-outils pouvant être montés dépend de la plaque de base Tecko utilisée.

3.5 Increase of tool-holders

The concept of the tecko plates allows to decrease the space between the tool-holders. In several cases, it results in a gain of one or several tool positions per gang; as example here-under.

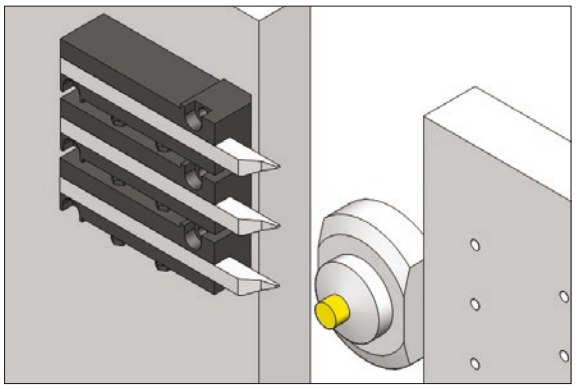
3.5 Stahlhalter-Erweiterung

Die Tecko Basisplatten-Ausführung erlaubt die Abstände der Stahlhalter zu reduzieren. In diversen Fälle kann man eine oder mehrere Positionen gewinnen wie mit der nachfolgender Illustrierung gezeigt wird.

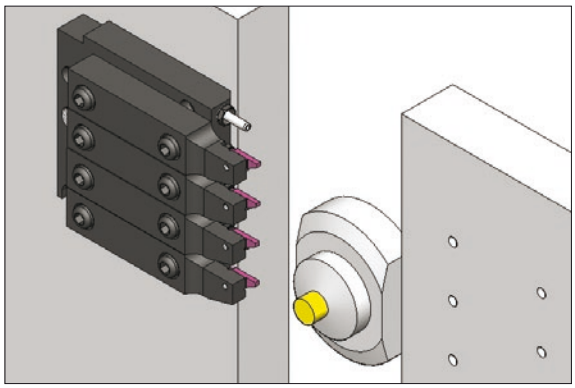
3.5 Augmentation du nombre de porte-outils

La conception des plaques Tecko permet de diminuer l'espace entre les porte-outils. Dans plusieurs cas, il en résulte un gain d'une ou plusieurs positions d'outils par peigne.

With original plates: 3 tools
Mit original Platten: 3 Werkzeuge
Avec plaques d'origine: 3 outils



With Tecko plate: 4 tools
Mit Tecko Platte: 4 Werkzeuge
Avec plaque Tecko: 4 outils



Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

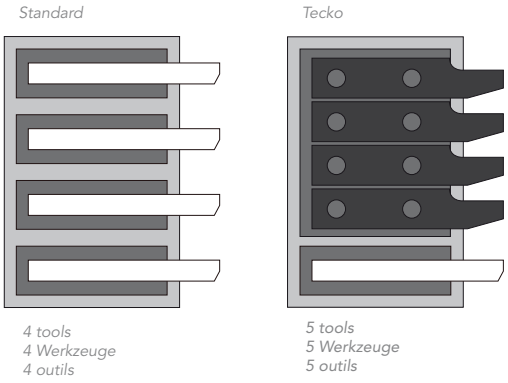
Tecko modular tooling change system
Modulares Werkzeugsystem **Tecko**
Système d'outils modulaire **Tecko**

The examples below show the gain in tool positions provided by the Tecko system on different types of machines.

Die nachfolgenden Beispiele zeigen die zusätzliche/n Werkzeugposition/en, die das Tecko-System für unterschiedliche Maschinentypen bringt.

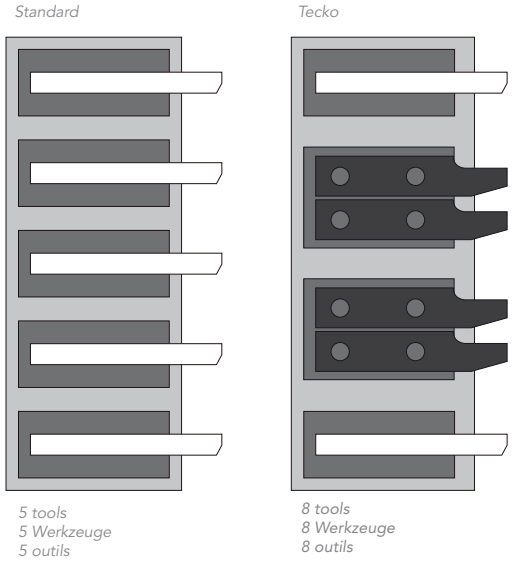
Les exemples ci-dessous montrent le gain de position(s) d'outils apporté par le système Tecko sur différents types de machines.

Tornos Deco 7/10



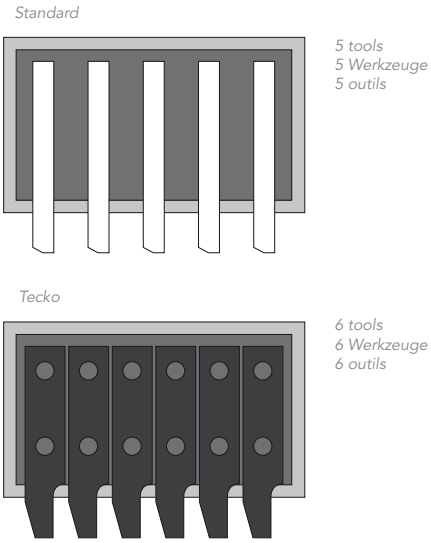
+1 *tool Werkzeug outil*

Tornos Deco 20/26



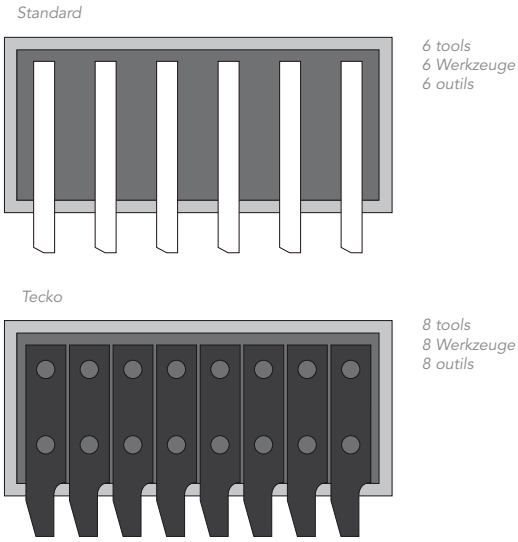
+1 *tool Werkzeug outil*

Star SA-16



+1 *tool Werkzeug outil*

Star SB-16



+2 *tools Werkzeuge outils*

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

3.6. Double tool-holders

The use of double tool-holders (for example, 2 inserts per tool-holder) available for the Tecko system enables the possible number of operations to be increased.

Double tool-holders can be used on all tool positions with the exception of extreme gang positions.

3.6. Doppel-Werkzeughalter

Der Einsatz von Doppel-Werkzeughaltern (beispielsweise 2 Wendeplatten pro Werkzeughalter), die für das Tecko-System zur Verfügung stehen, ermöglicht eine Steigerung der möglichen Zahl an Arbeitsabläufen.

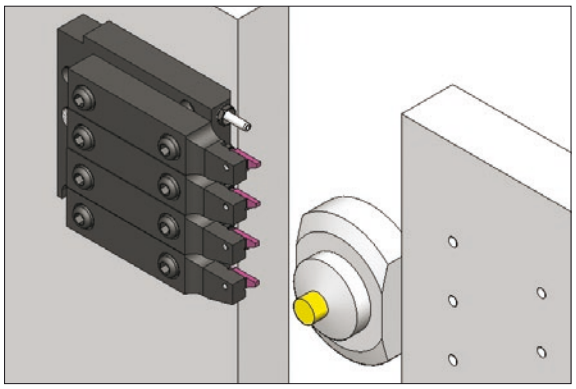
Die Doppel-Werkzeughalter können für alle Werkzeugpositionen eingesetzt werden. Ausnahme: die Aussenpositionen des Werkzeugmagazins.

3.6. Porte-outils doubles

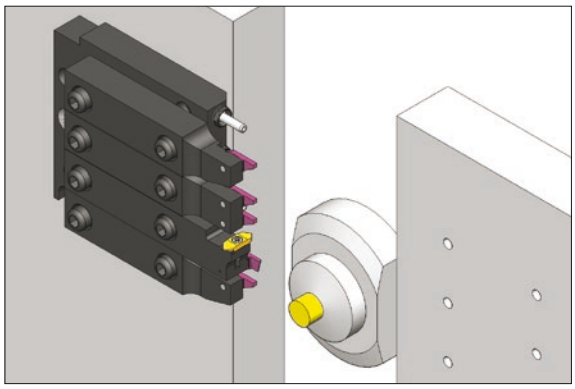
L'utilisation de porte-outils doubles (par exemple 2 plaquettes par porte-outil) disponibles pour le système Tecko permet d'augmenter le nombre d'opérations possibles.

Les porte-outils doubles peuvent être utilisés sur toutes les positions d'outils à l'exception des positions extrêmes du peigne.

Use of single tool-holders
Einsatz von einfachen Werkzeughaltern
Utilisation de porte-outils simples



Use of double tool-holders
Einsatz von Doppel-Werkzeughaltern
Utilisation de porte-outils doubles



3.7. Distance between the axles

The distance between the axles between the 2 screws of the fixing system can be of 2 different types depending on base plate : 38 mm or 50 mm. For the base plates compatible with these 2 types of distances between the axles, the screws can be moved between 2 positions in order to accept the tool-holders 38 and 50 mm. The extraction set for screws no 012.06.800 is planned in this effect.

3.7. Achsabstand

Es gibt 2 mögliche Abstände der beiden Befestigungs-Schrauben auf der Basisplatte: 38 mm oder 50 mm. Bei kompatiblen Basisplatten können die Befestigungs-Schrauben dank dem Umbau-Set Nr. 012.06.800, versetzt werden um die Stahlhalter mit Achsabstand 38 oder 50 mm aufzunehmen.

3.7. Entraxes

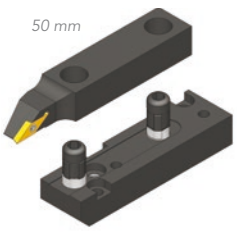
L'entraxe entre les 2 vis du système de fixation peut être de 2 types selon la plaque de base : 38 mm ou 50 mm.
Pour les plaques de base compatibles avec ces 2 types d'entraxe, les vis peuvent être déplacées entre 2 positions afin de recevoir les porte-outils 38 et 50 mm. Le set d'extraction des vis n° 012.06.800 est prévu à cet effet.

Distance between the axles
Achsabstand
Entraxes

38 mm



50 mm



Moving of screw thanks to the extraction set
Schrauben Versatz mit Umbau-Set
Déplacement de la vis grâce au set d'extraction

For the detail of procedure, please see chapter 6.
Für mehr Einzelheiten, siehe Kapitel 6.
Pour le détail de la procédure, se rapporter au chapitre 6.



Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

3.8 Configuration examples

Comparison between a standard configuration on Tornos Deco and possible configurations with the Tecko system.

Tecko double tool-holders cannot be fitted to extreme gang positions (high and low).

3.8 Konfigurationsbeispiele

Vergleich zwischen einer Standardkonfiguration auf einer Tornos Deco und den mit dem Tecko-System möglichen Konfigurationen.

Die Doppel-Werkzeughalter von Tecko können auf den Aussenpositionen (oben und unten) des Magazins nicht montiert werden.

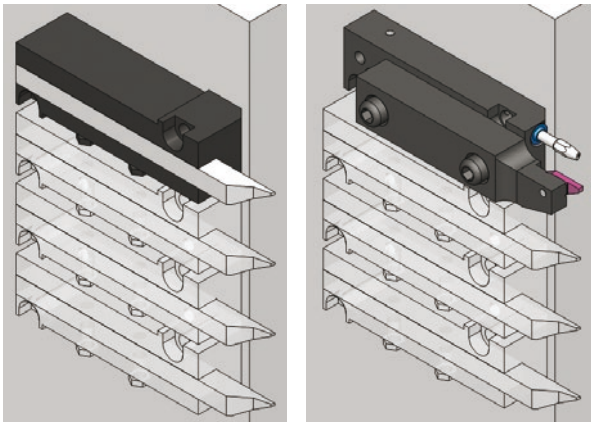
3.8 Exemples de configuration

Comparaison entre une configuration standard sur Tornos Deco et des configurations possibles avec le système Tecko.

Les porte-outils doubles Tecko ne peuvent pas se monter sur les positions extêmes (haut et bas) du peigne.

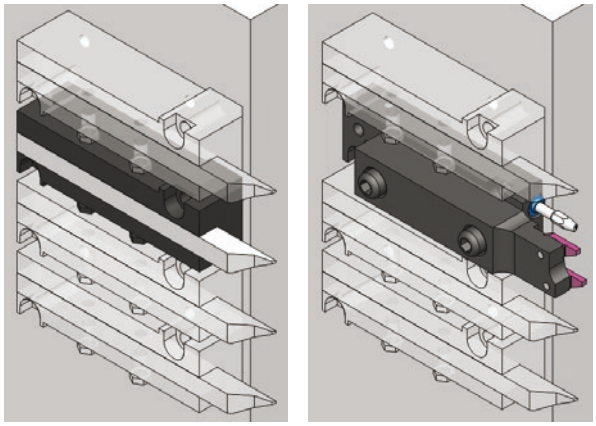
Tornos Deco 7/10

+ Coolant spray (without loss of tool position)
+ Kühlung (ohne Verlust einer Werkzeugposition)
+ Arrosage (sans perte de position d'outil)



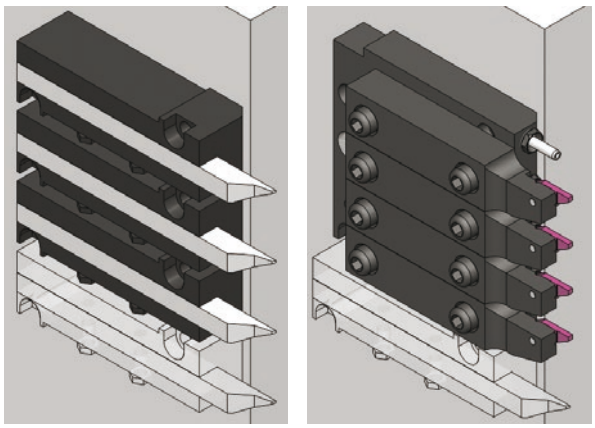
Tornos Deco 7/10

+ 1 tool + Coolant spray
+ 1 Werkzeug + Kühlung
+ 1 outil + Arrosage



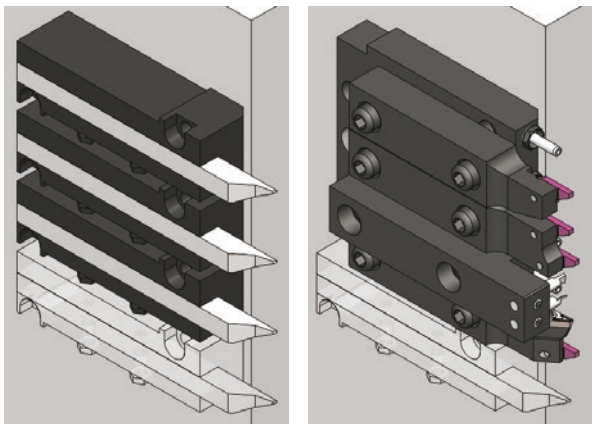
Tornos Deco 7/10

+ 1 tool + Coolant spray
+ 1 Werkzeug + Kühlung
+ 1 outil + Arrosage



Tornos Deco 7/10

+ 4 tools + Coolant spray
+ 4 Werkzeuge + Kühlung
+ 4 outils + Arrosage



Bimu SA
cutting tools
& accessories

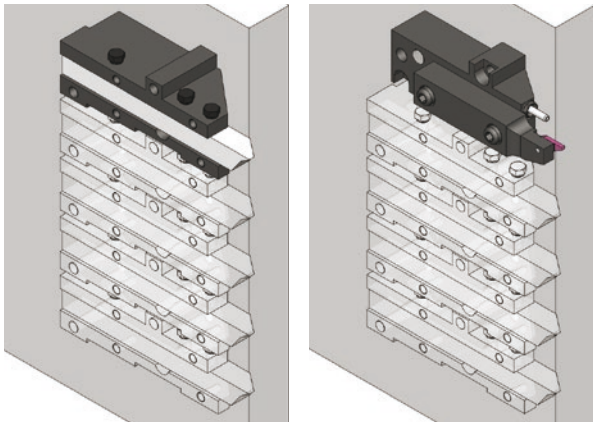
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

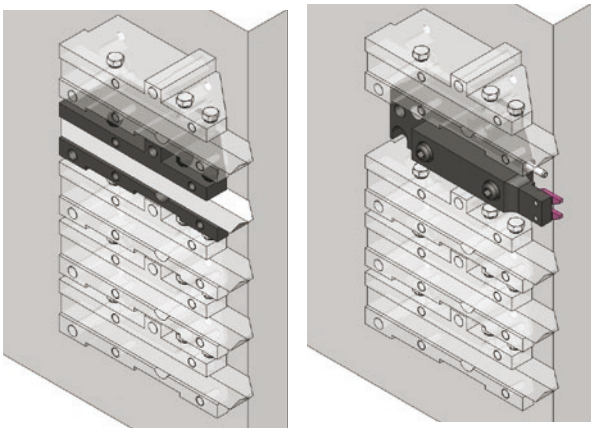
Tornos Deco 13

+ Coolant spray
+ Kühlung
+ Arrosage



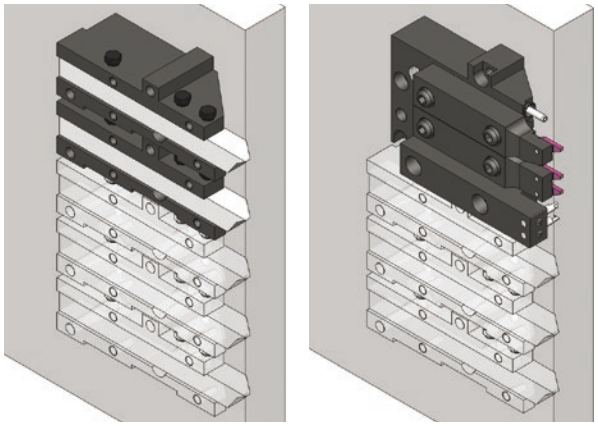
Tornos Deco 13

+ 1 tool + Coolant spray
+ 1 Werkzeug + Kühlung
+ 1 outil + Arrosage



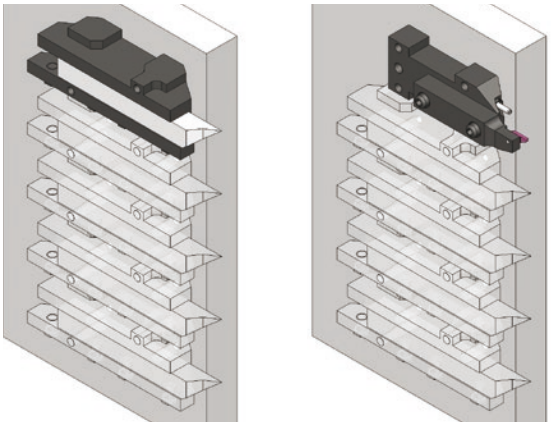
Tornos Deco 13

+ 3 tools + Coolant spray
+ 3 Werkzeuge + Kühlung
+ 3 outils + Arrosage



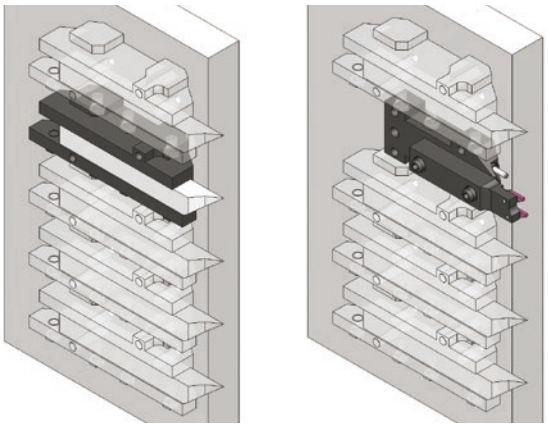
Tornos Deco 20/26

+ Coolant spray
+ Kühlung
+ Arrosage



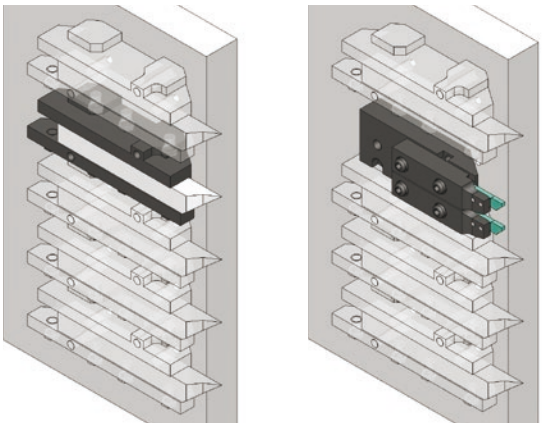
Tornos Deco 20/26

+ 1 tool + Coolant spray | for small workpieces
+ 1 Werkzeug + Kühlung | für kleine Stücke
+ 1 outil + Arrosage | pour petites pièces



Tornos Deco 20/26

+ 1 tool
+ 1 Werkzeug
+ 1 outil



Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

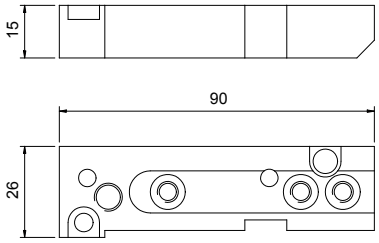
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

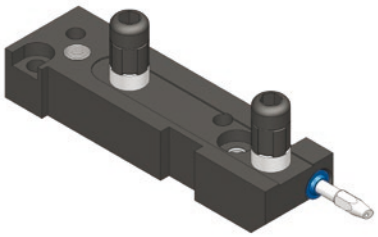
4. Base plates
4. Basisplatten
4. Plaques de base

4.1 Tornos machines
4.1 Tornos Maschinen
4.1 Machines Tornos

015.11.101

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 7 / 10		TORNOS
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes (see below) Ja (siehe unten) Oui (voir ci-dessous)	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	1	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport au porte-outil d'origine	0





Not available
Nicht verfügbar
Pas disponible

Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.11.101 QC	—

Remark Bemerkung Remarque	The plate no. 015.11.101 QC is only available with spraying nozzle low pressure no. 015.81.203 Die Basisplatte Nr. 015.11.101 QC ist nur mit der Niederdruck-Düse Nr. 015.81.203 verfügbar La plaque n° 015.11.101 QC n'est disponible qu'avec la buse d'arrosage basse pression n° 015.81.203

Bimu SA
cutting tools
& accessories

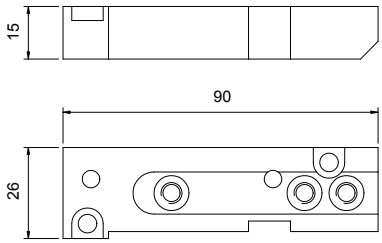
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

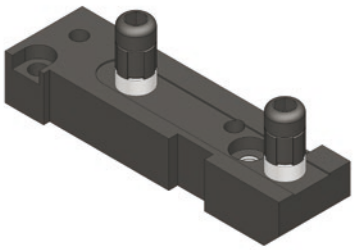
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

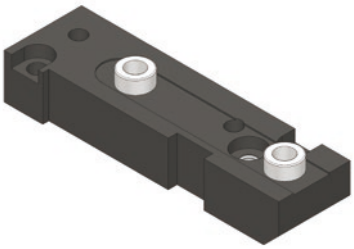
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.11.105

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 7 / 10		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	No Nein Non	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	1	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0



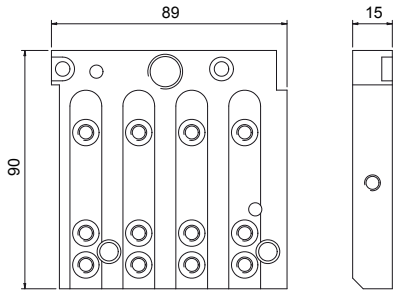




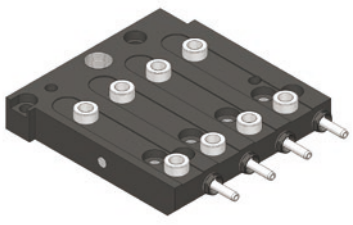
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.11.105 QC	015.11.105 EC

015.11.111

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 7 / 10		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	4	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	1







Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.11.111 QC	015.11.111 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

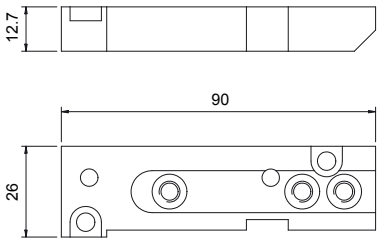
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

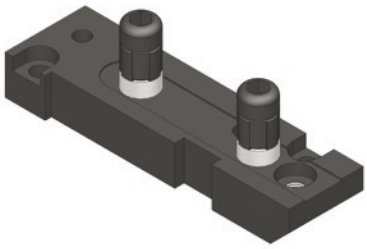
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

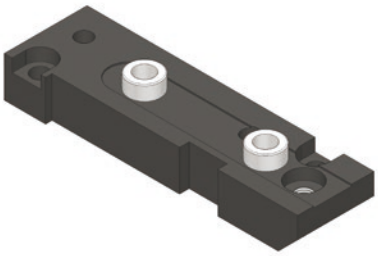
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.11.106

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 7 / 10		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	No Nein Non	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	1	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0







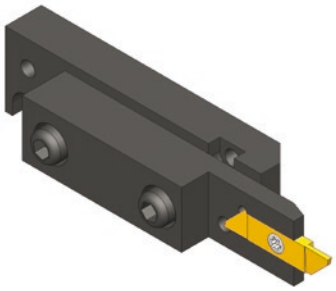
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.11.106 QC	015.11.106 EC

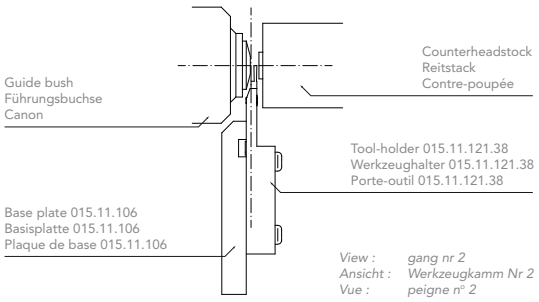
Specific use Sonder-Anwendung Utilisation particulière	Only to be used with tool-holder no. 015.11.121.38 Nur in Kombination mit dem Wendeplatten-Halter Nr. 015.11.121.38 Utilisé uniquement en combinaison avec le porte-outil n° 015.11.121.38

No need of special collet for pick-up attachment !

Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !

Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !





Bimu SA
cutting tools
& accessories

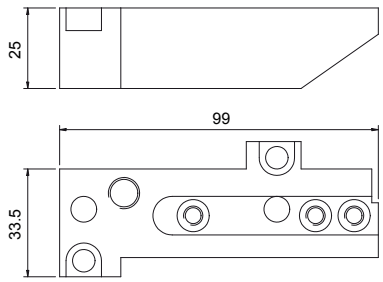
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

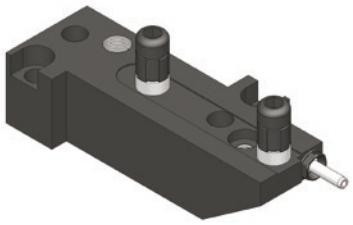
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.12.101

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 13		TORNOS
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	1	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0



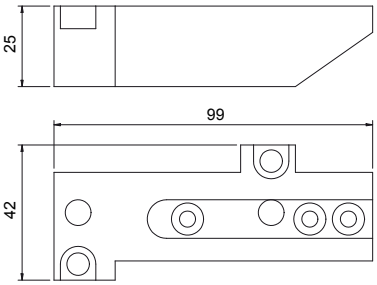


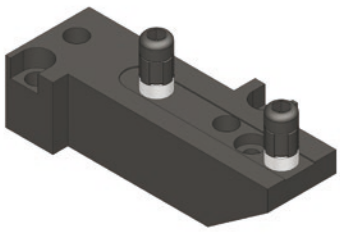
Not available
Nicht verfügbar
Pas disponible

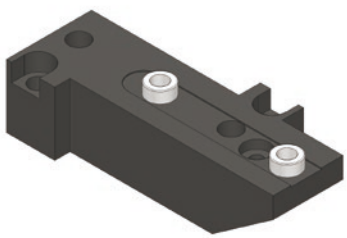
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.12.101 QC	—

015.12.105

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 13		TORNOS
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	No Nein Non	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	1	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0







Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.12.105 QC	015.12.105 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

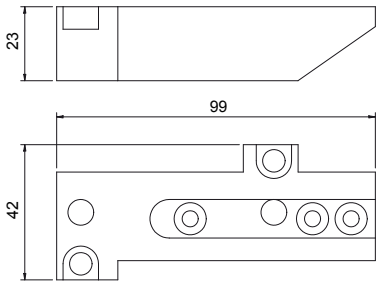
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

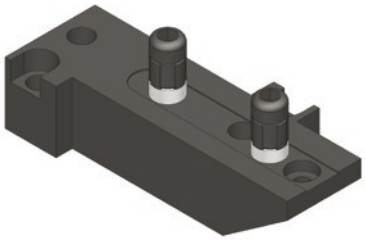
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

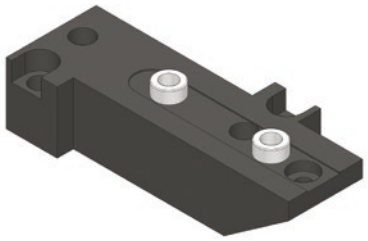
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.12.106

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 13		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	No Nein Non	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	1	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0







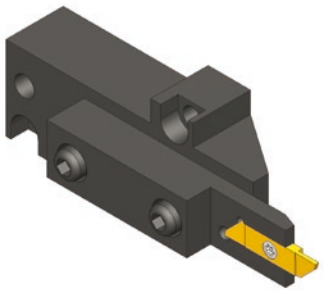
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.12.106 QC	015.12.106 EC

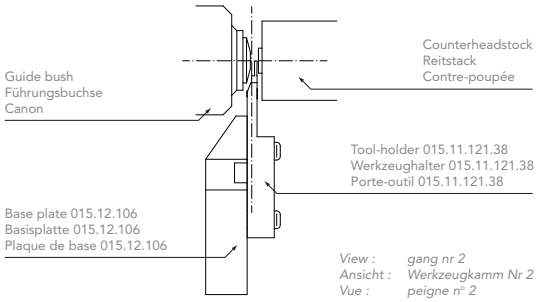
Specific use Sonder-Anwendung Utilisation particulière	Only to be used with tool-holder no. 015.11.121.38 Nur in Kombination mit dem Wendeplatten-Halter Nr. 015.11.121.38 Utilisé uniquement en combinaison avec le porte-outil n° 015.11.121.38

No need of special collet for pick-up attachment !

Abstechen ohne Abgreifzange mit Vorbau !

Pas besoin de pince de prise de pièces à nez prolongé !





Bimu SA
cutting tools
& accessories

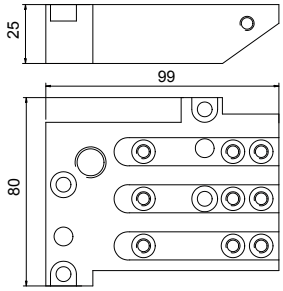
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

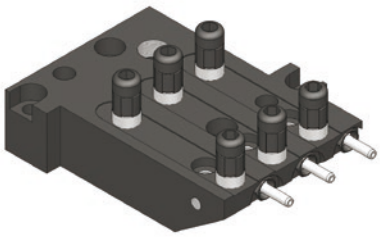
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

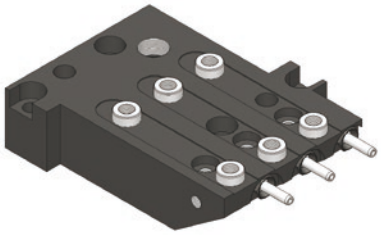
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.12.111

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 13		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	3	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	1



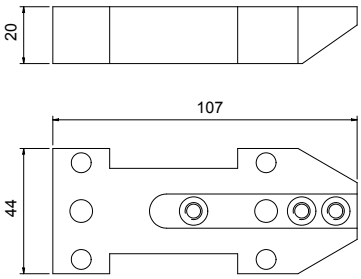


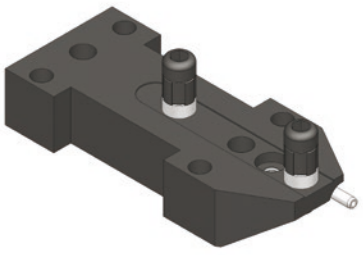


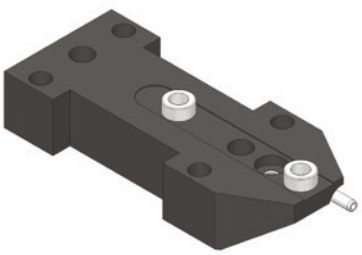
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.12.111 QC	015.12.111 EC

015.13.121

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 20 / 26		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	1	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0







Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.13.121 QC	015.13.121 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

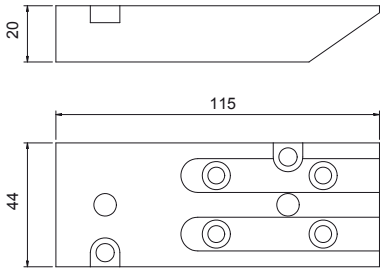
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

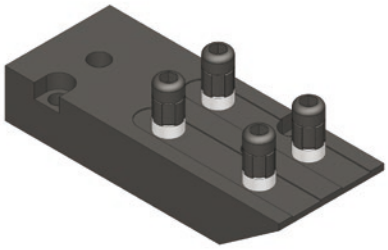
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

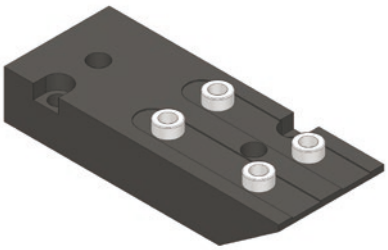
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.13.200

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 20 / 26		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	No Nein Non	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	2	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	1



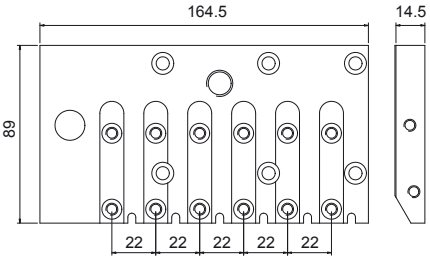


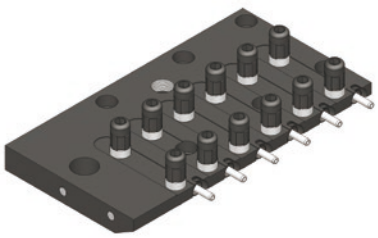


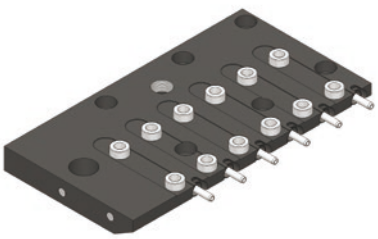
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.13.200 QC	015.13.200 EC

015.21.141

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Star SB-16 E		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	6	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	1







Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.21.141 QC	015.21.141 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

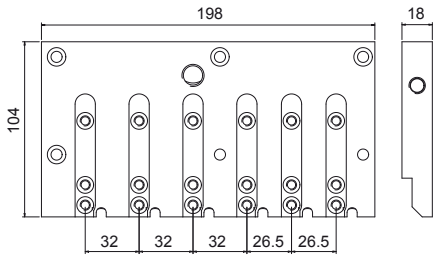
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

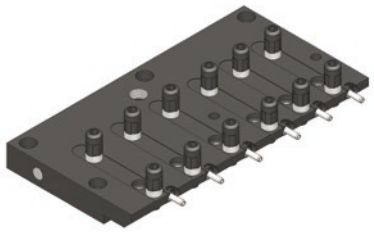
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

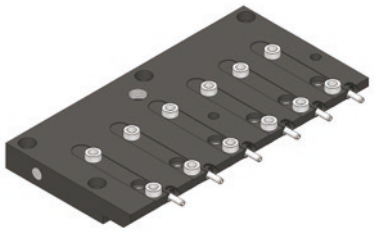
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.21.110

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Star SR-20R		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	6	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0



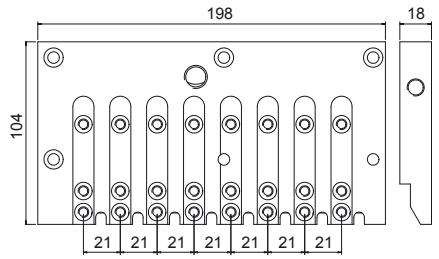


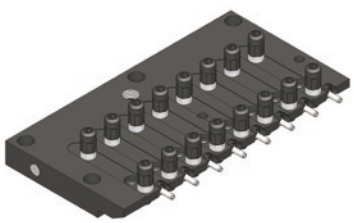


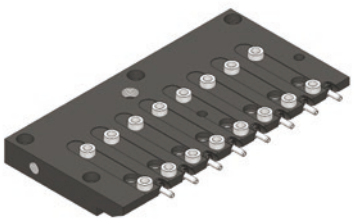
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.21.110 QC	015.21.110 EC

015.21.160

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Star SR-20R		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm 50 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	8	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	2







Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.21.160 QC	015.21.160 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

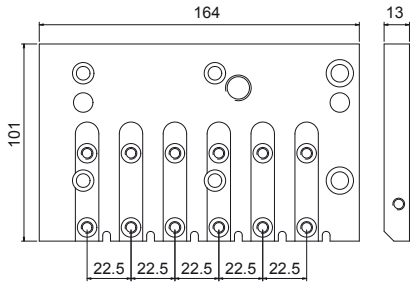
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

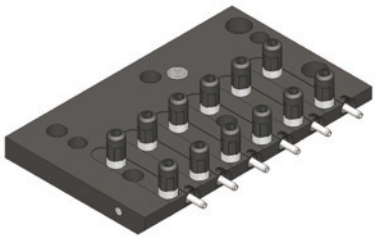
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

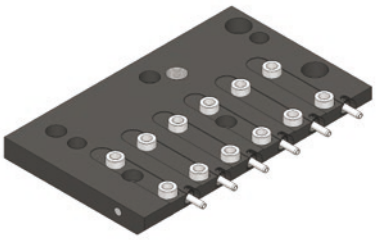
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.28.140

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Maier ML 20 CII		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	6	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0



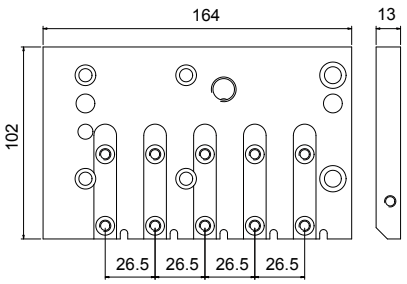


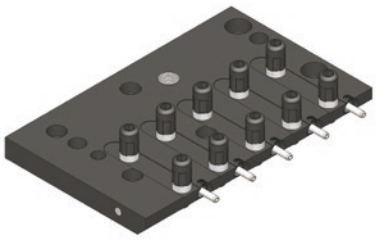


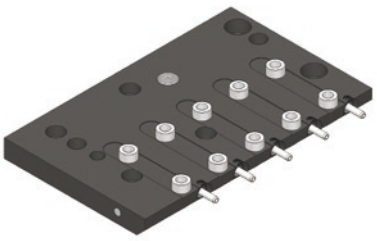
Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.28.140 QC	015.28.140 EC

015.28.150

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Maier ML 20 FII		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	5	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0







Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.28.150 QC	015.28.150 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

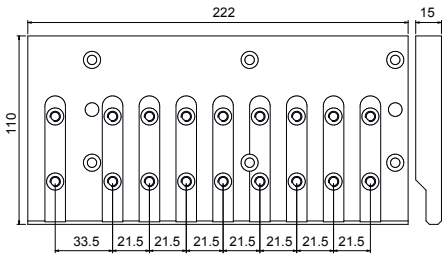
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.28.160

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Maier ML-125		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	No Nein Non	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	9	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0



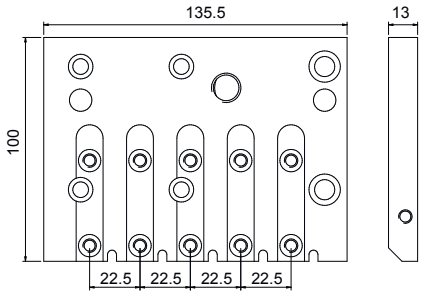
Not available
Nicht verfügbar
Pas disponible



Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	—	015.28.160 EC

015.28.170

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Maier MLK-36 HYBRYD		
Integrated coolant supply Integrierte Kühlmittelzufur Arrosage intégré	Yes Ja Oui	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm
Number of tools Anzahl Werkzeuge Nombre de positions d'outils	5	Additional tool positions per gang compared to standard plate Zusätzliche Werkzeuge pro Kamm im Vergleich mit standard Basispl. Gain de position par rapport à la plaque d'origine	0



Not available
Nicht verfügbar
Pas disponible



Execution Ausführung Exécution	Quick Change	Eco Change
Article no. Artikel Nr. N° d'article	—	015.28.170 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

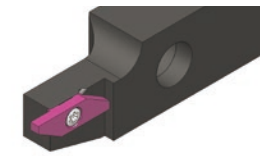
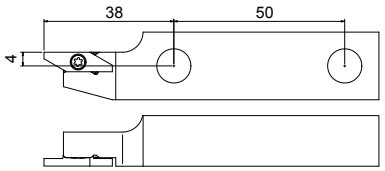
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

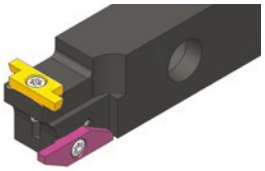
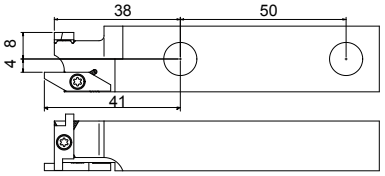
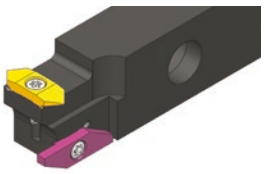
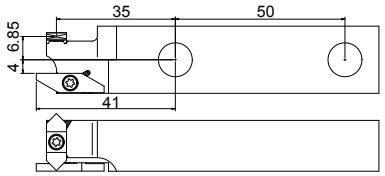
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

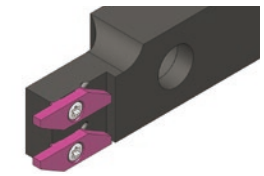
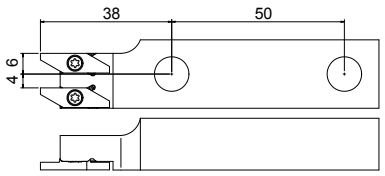
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

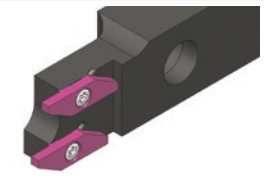
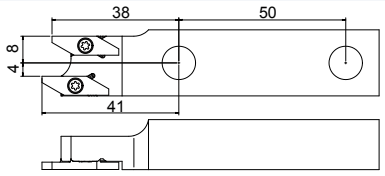
5. Tool-holders
5. Stahlhalter
5. Porte-outils

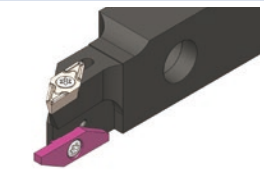
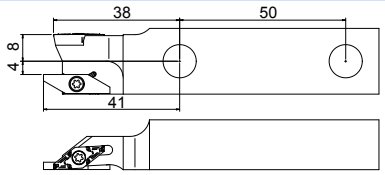
5.1 Distance between the axles 50 mm
5.1 Achsabstand 50 mm
5.1 Entraxe 50 mm

015.11.203 | 50 mm |	Tool-holder 400R Werkzeughalter 400R Porte-outil 400R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R Wendeplatten 400R Plaquettes 400R	015.11.203

015.11.203.11 | 50 mm |	Tool-holder 400R + 421R/422R Werkzeughalter 400R + 421R/422R Porte-outil 400R + 421R/422R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R + 421R Wendeplatten 400R + 421R Plaquettes 400R + 421R	015.11.203.11
		Inserts 400R + 422R Wendeplatten 400R + 422R Plaquettes 400R + 422R	

015.11.203.22 | 50 mm |	Tool-holder 2x 400R aligned Werkzeughalter 2x 400R ausgerichtet Porte-outil 2x 400R aligné	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R Wendeplatten 400R Plaquettes 400R	015.11.203.22

015.11.203.33 | 50 mm |	Tool-holder 2x 400R Werkzeughalter 2x 400R Porte-outil 2x 400R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R Wendeplatten 400R Plaquettes 400R	015.11.203.33

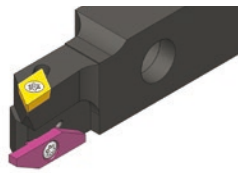
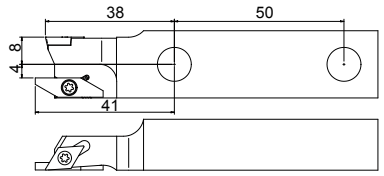
015.11.203.44 | 50 mm |	Tool-holder 400R + VPGT FR Werkzeughalter 400R + VPGT FR Porte-outil 400R + VPGT FR	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R + VPGT FR Wendeplatten 400R + VPGT FR Plaquettes 400R + VPGT FR	015.11.203.44

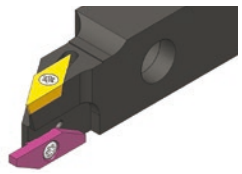
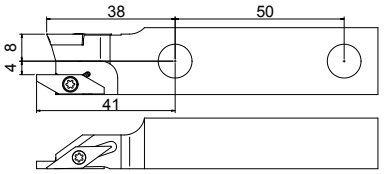
Bimu SA
cutting tools
& accessories

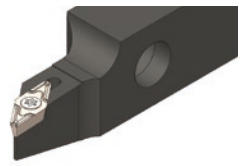
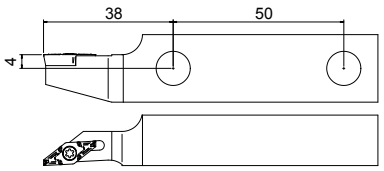
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

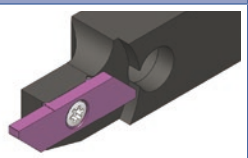
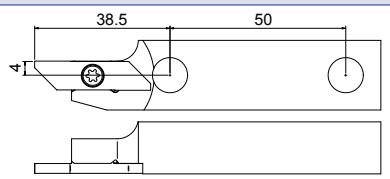
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

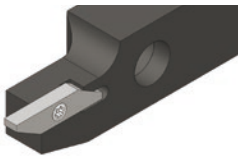
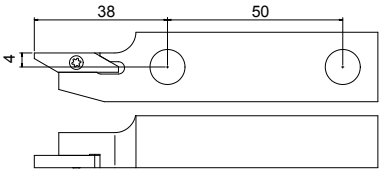
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

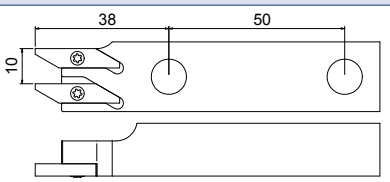
015.11.203.55 | 50 mm |	Tool-holder 400R + DC..07 Werkzeughalter 400R + DC..07 Porte-outil 400R + DC..07	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R + ISO DC..07 Wendeplatten 400R + ISO DC..07 Plaquettes 400R + ISO DC..07	015.11.203.55

015.11.203.66 | 50 mm |	Tool-holder 400R + VC..11 Werkzeughalter 400R + VC..11 Porte-outil 400R + VC..11	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R + ISO VC..11 Wendeplatten 400R + ISO VC..11 Plaquettes 400R + ISO VC..11	015.11.203.66

015.11.204 | 50 mm |	Tool-holder VPGT FR Werkzeughalter VPGT FR Porte-outil VPGT FR	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts VPGT FR Wendeplatten VPGT FR Plaquettes VPGT FR	015.11.204

015.11.205 | 50 mm |	Tool-holder 800R Werkzeughalter 800R Porte-outil 800R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Cutting inserts 800R Abstechplatten 800R Plaquettes de tronçonnage 800R	015.11.205

015.11.206 | 50 mm |	Tool-holder 040R Werkzeughalter 040R Porte-outil 040R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 040R Wendeplatten 040R Plaquettes 040R	015.11.206

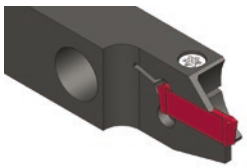
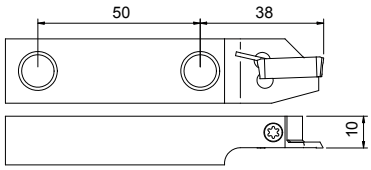
015.11.206.11 | 50 mm |	Tool-holder 2x 040R Werkzeughalter 2x 040R Porte-outil 2x 040R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 040R Wendeplatten 040R Plaquettes 040R	015.11.206.11

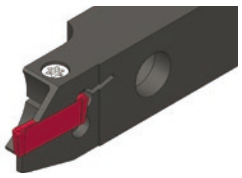
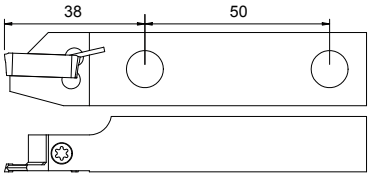
Bimu SA
cutting tools
& accessories

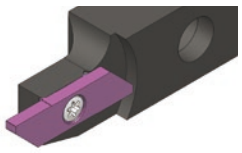
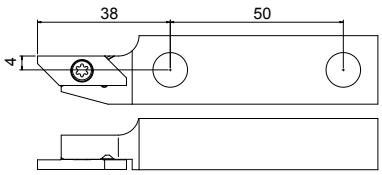
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

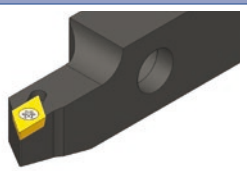
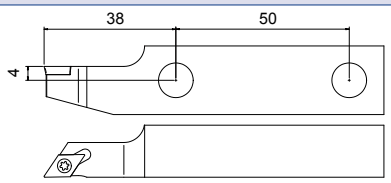
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

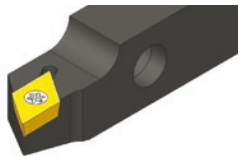
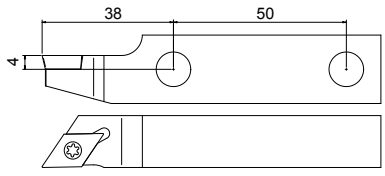
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

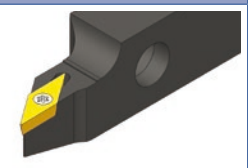
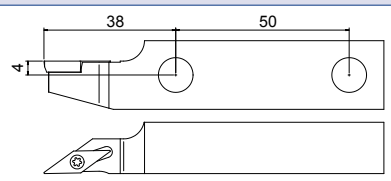
015.11.209 | 50 mm |	Tool-holder Iscar Werkzeughalter Iscar Porte-outil Iscar	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts DGR/L Wendeplatten DGR/L Plaquettes DGR/L	015.11.209

015.11.210 | 50 mm |	Tool-holder Iscar Werkzeughalter Iscar Porte-outil Iscar	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts DGR/L Wendeplatten DGR/L Plaquettes DGR/L	015.11.210

015.11.211 | 50 mm |	Tool-holder 800R Werkzeughalter 800R Porte-outil 800R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Turning inserts 800R Drehplatten 800R Plaquettes de tournage 800R	015.11.211

015.11.221 | 50 mm |	Tool-holder DC...0702 Werkzeughalter DC...0702 Porte-outil DC...0702	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO DC..0702 Wendeplatten ISO DC..0702 Plaquettes ISO DC..0702	015.11.221

015.11.222 | 50 mm |	Tool-holder DC...11T3 Werkzeughalter DC...11T3 Porte-outil DC...11T3	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO DC..11T3 Wendeplatten ISO DC..11T3 Plaquettes ISO DC..11T3	015.11.222

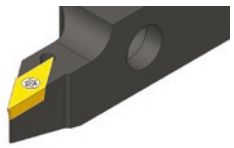
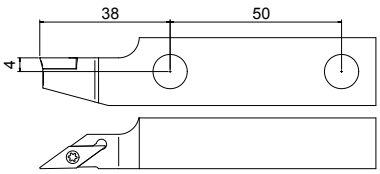
015.11.223 | 50 mm |	Tool-holder VC...1103 Werkzeughalter VC...1103 Porte-outil VC...1103	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO VC..1103 Wendeplatten ISO VC..1103 Plaquettes ISO VC..1103	015.11.223

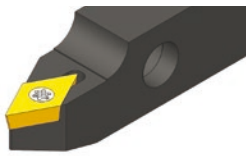
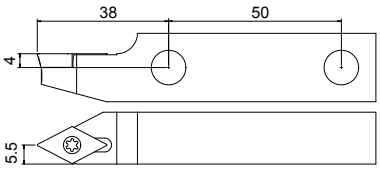
Bimu SA
cutting tools
& accessories

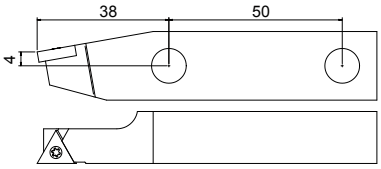
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

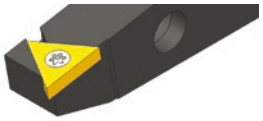
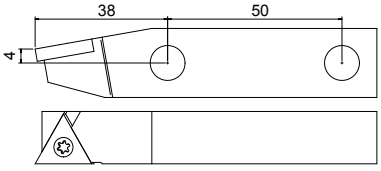
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

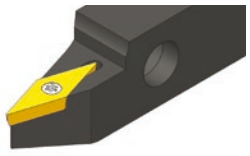
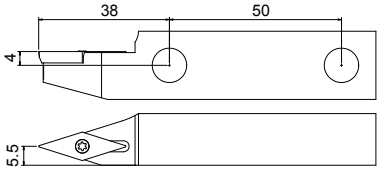
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

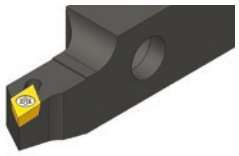
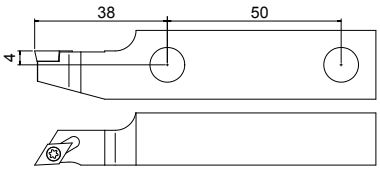
015.11.224 | 50 mm |	Tool-holder VB...1103 Werkzeughalter VB...1103 Porte-outil VB...1103	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO VB..1103 Wendeplatten ISO VB..1103 Plaquettes ISO VB..1103	015.11.224

015.11.225 | 50 mm |	Tool-holder DC...11T3 (neutral) Werkzeughalter DC...11T3 (neutral) Porte-outil DC...11T3 (neutre)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO DC..11T3 (neutral) Wendeplatten ISO DC..11T3 (neutral) Plaquettes ISO DC..11T3 (neutre)	015.11.225

015.11.226 | 50 mm |	Threading tool-holder 11ER Gewindestrehlen Werkzeughalter 11ER Porte-outil de filetage 11ER	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO 11ER Wendeplatten ISO 11ER Plaquettes ISO 11ER	015.11.226

015.11.227 | 50 mm |	Threading tool-holder 16ER Gewindestrehlen Werkzeughalter 16ER Porte-outil de filetage 16ER	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO 16ER Wendeplatten ISO 16ER Plaquettes ISO 16ER	015.11.227

015.11.228 | 50 mm |	Tool-holder VC...1303 (neutral) Werkzeughalter VC...1303 (neutral) Porte-outil VC...1303 (neutre)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO VC...1303 Wendeplatten ISO VC..1303 Plaquettes ISO VC..1303	015.11.228

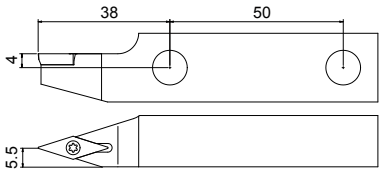
015.11.229 | 50 mm |	Tool-holder DCGX (93°) Werkzeughalter DCGX (93°) Porte-outil DCGX (93°)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO DCGX (93°) Wendeplatten ISO DCGX (93°) Plaquettes ISO DCGX (93°)	015.11.229

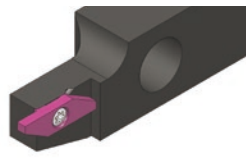
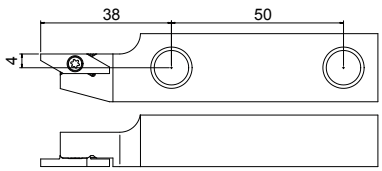
Bimu SA
cutting tools
& accessories

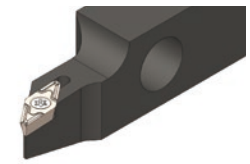
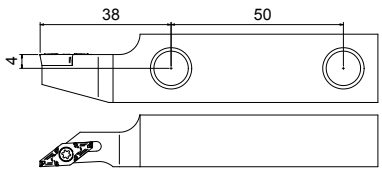
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

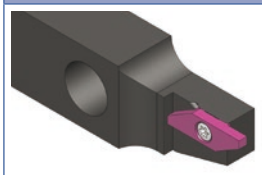
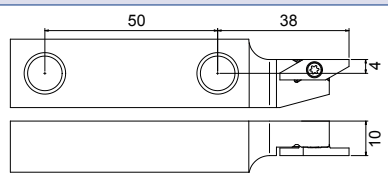
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

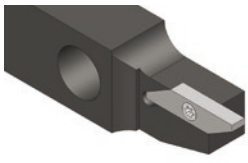
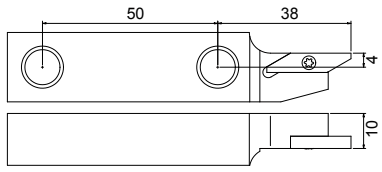
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

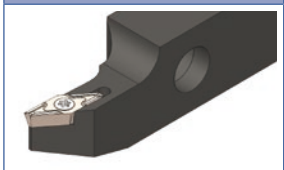
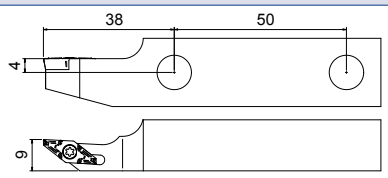
015.11.243 | 50 mm |	Tool-holder VC...1103 (neutral) Werkzeughalter VC...1103 (neutral) Porte-outil VC...1103 (neutre)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO VC..1103 Wendeplatten ISO VC..1103 Plaquettes ISO VC..1103	015.11.243

015.11.303 | 50 mm |	Tool-holder 400R (Esco) Werkzeughalter 400R (Esco) Porte-outil 400R (Esco)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R Wendeplatten 400R Plaquettes 400R	015.11.303

015.11.304 | 50 mm |	Tool-holder VPGT FR (Esco) Werkzeughalter VPGT FR (Esco) Porte-outil VPGT FR (Esco)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts VPGT FR Wendeplatten VPGT FR Plaquettes VPGT FR	015.11.304

015.11.305 | 50 mm |	Tool-holder 400L Werkzeughalter 400L Porte-outil 400L	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400L Wendeplatten 400L Plaquettes 400L	015.11.305

015.11.306 | 50 mm |	Tool-holder 040L Werkzeughalter 040L Porte-outil 040L	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 040L Wendeplatten 040L Plaquettes 040L	015.11.306

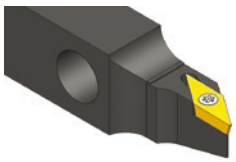
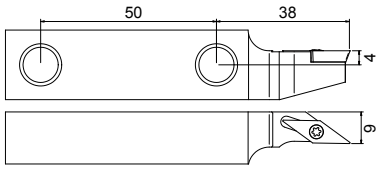
015.11.307 | 50 mm |	Tool-holder VPGT FL Werkzeughalter VPGT FL Porte-outil VPGT FL	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts VPGT FL Wendeplatten VPGT FL Plaquettes VPGT FL	015.11.307

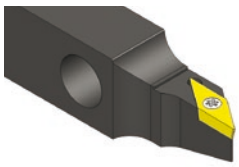
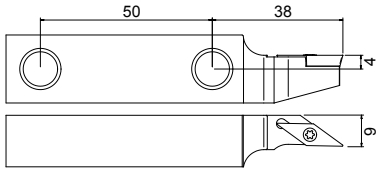
Bimu SA
cutting tools
& accessories

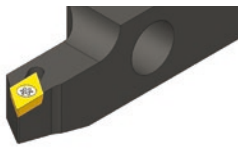
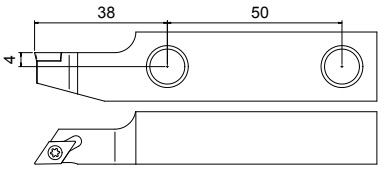
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

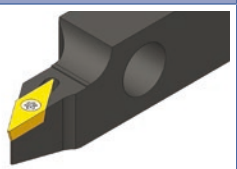
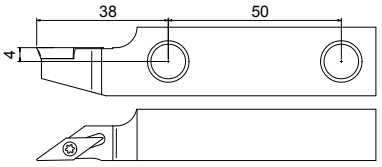
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

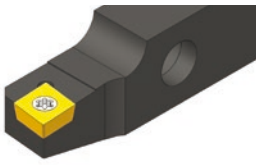
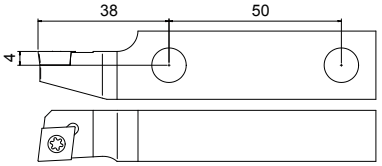
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.11.308 | 50 mm |	Tool-holder VC..1103 Werkzeughalter VC..1103 Porte-outil VC..1103	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts VC..1103 Wendeplatten VC..1103 Plaquettes VC..1103	015.11.308

015.11.309 | 50 mm |	Tool-holder VB...1103 Werkzeughalter VB...1103 Porte-outil VB...1103	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO VB..1103 Wendeplatten ISO VB..1103 Plaquettes ISO VB..1103	015.11.309

015.11.321 | 50 mm |	Tool-holder DC..0702 (Esco) Werkzeughalter DC..0702 (Esco) Porte-outil DC..0702 (Esco)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO DC..0702 (Esco) Wendeplatten ISO DC..0702 (Esco) Plaquettes ISO DC..0702 (Esco)	015.11.321

015.11.323 | 50 mm |	Tool-holder VC..1103 (Esco) Werkzeughalter VC..1103 (Esco) Porte-outil VC..1103 (Esco)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO VC..1103 (Esco) Wendeplatten ISO VC..1103 (Esco) Plaquettes ISO VC..1103 (Esco)	015.11.323

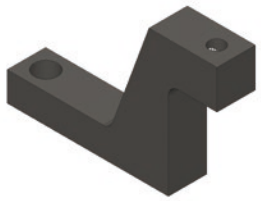
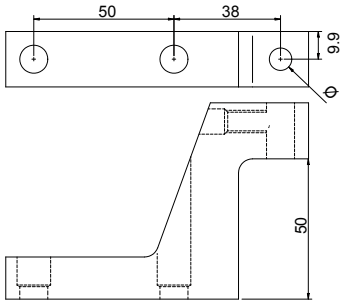
015.11.324 | 50 mm |	Tool-holder CC..09T3 Werkzeughalter CC..09T3 Porte-outil CC..09T3	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO CC..09T3 Wendeplatten ISO CC..09T3 Plaquettes ISO CC..09T3	015.11.324

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

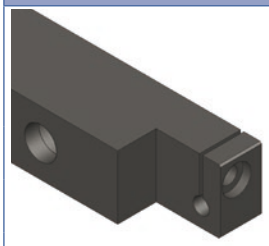
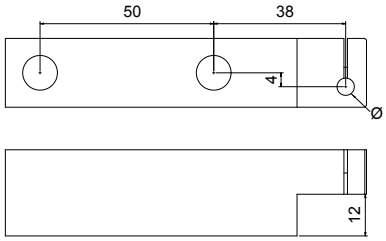
015.11.730.x | 50 mm |	Axial holder Axial Halter Support axial	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Shaft tools Schaftwerkzeuge Outils à queue	
		Ø 8 mm	015.11.730.08
		Ø 10 mm	015.11.730.10

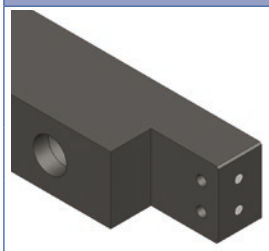
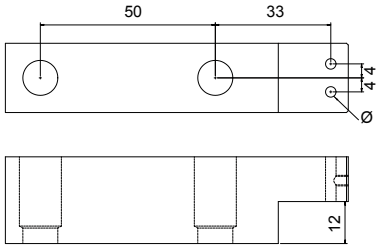
Bimu SA
cutting tools
& accessories

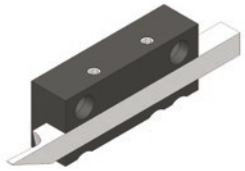
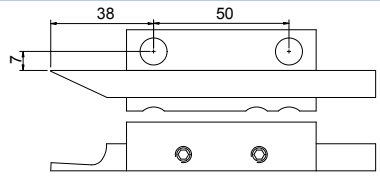
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

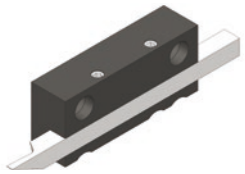
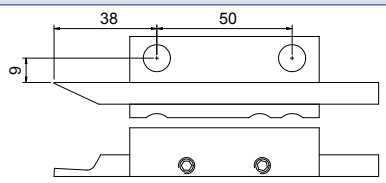
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.11.740.x | 50 mm |	Centering tool-holder Zentrier-Halter Porte-centreur	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Shaft tools Schaftwerkzeuge Outils à queue	
		Ø 4 mm	015.11.740.04
		Ø 5 mm	015.11.740.05
		Ø 6 mm	015.11.740.06

015.11.740.xx | 50 mm |	Double centering tool-holder Doppel-Zentrier-Halter Porte-centreur double	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Shaft tools Schaftwerkzeuge Outils à queue	
		2x Ø 2 mm	015.11.740.22
		2x Ø 3 mm	015.11.740.33
		2x Ø 4 mm	015.11.740.44

015.11.840 | 50 mm |	Universal tool-holder 10x10 mm Universal-Werkzeughalter 10x10 mm Porte-outil universel 10x10 mm	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		All 10x10 mm section tool-holders Alle Werkzeughalter Querschnitt 10x10 mm Tous les porte-outils de section 10x10 mm	015.11.840

015.11.841 | 50 mm |	Universal tool-holder 8x8 mm Universal-Werkzeughalter 8x8 mm Porte-outil universel 8x8 mm	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		All 8x8 mm section tool-holders Alle Werkzeughalter Durchschnitt 8x8 mm Tous les porte-outils de section 8x8 mm	015.11.841

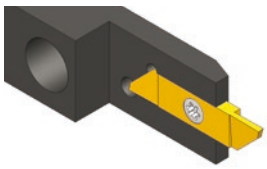
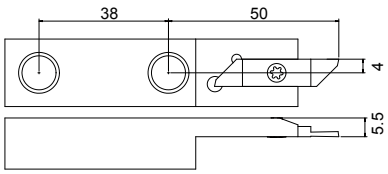
Bimu SA
cutting tools
& accessories

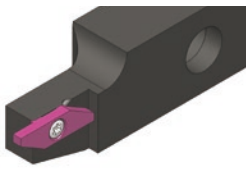
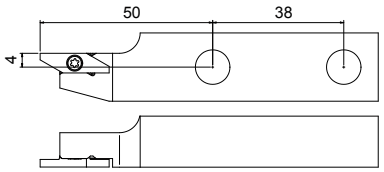
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

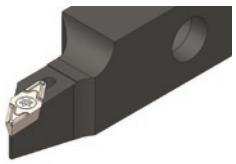
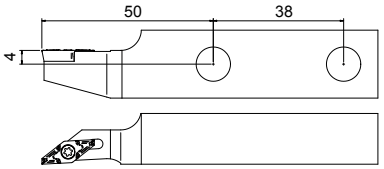
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

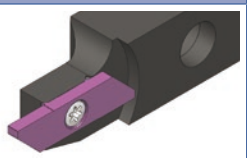
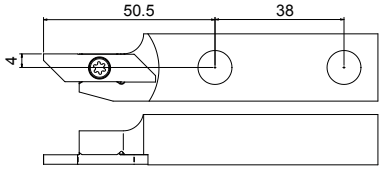
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

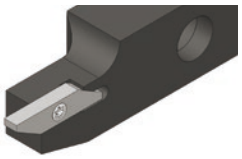
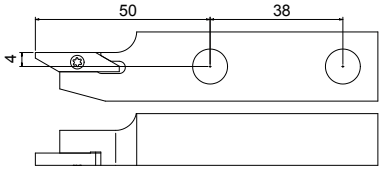
5.2 Distance between the axles 38 mm — 5.2 Achsabstand 38 mm — 5.2 Entraxe 38 mm

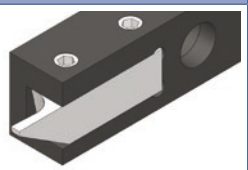
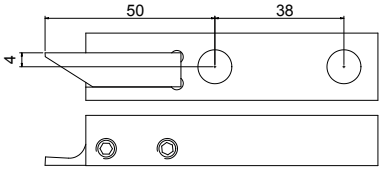
015.11.121.38 | 38 mm |	Tool-holder 253R Werkzeughalter 253R Porte-outil 253R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Insert 253R. Use only with no. 015.11.106 and no. 015.12.106 base plates Wendeplatte 253R. Benützung nur mit Nr. 015.11.106 und Nr. 015.12.106 Basisplatten Plaquette 253R. Utilisation uniquement avec les plaques de base n° 015.11.106 et n° 015.12.106	015.11.121.38

015.11.203.38 | 38 mm |	Tool-holder 400R Werkzeughalter 400R Porte-outil 400R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 400R Wendeplatten 400R Plaquettes 400R	015.11.203.38

015.11.204.38 | 38 mm |	Tool-holder VPGT FR Werkzeughalter VPGT FR Porte-outil VPGT FR	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts VPGT FR Wendeplatten VPGT FR Plaquettes VPGT FR	015.11.204.38

015.11.205.38 | 38 mm |	Tool-holder 800R Werkzeughalter 800R Porte-outil 800R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Cutting inserts 800R Abstechplatten 800R Plaquettes de tronçonnage 800R	015.11.205.38

015.11.206.38 | 38 mm |	Tool-holder 040R Werkzeughalter 040R Porte-outil 040R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 040R Wendeplatten 040R Plaquettes 040R	015.11.206.38

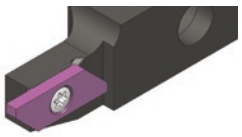
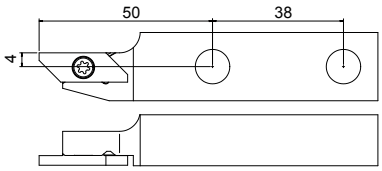
015.11.208.38 | 38 mm |	Universal tool-holder 10x10 mm Universal-Werkzeughalter 10x10 mm Porte-outil universel 10x10 mm	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		All 10x10 mm section tool-holders Alle Werkzeughalter Querschnitt 10 x 10 mm Tous les porte-outils de section 10x10 mm	015.11.208.38

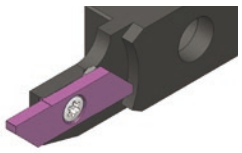
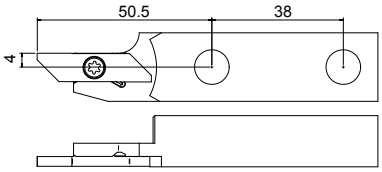
Bimu SA
cutting tools
& accessories

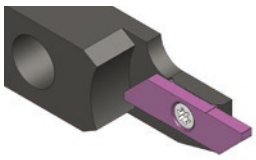
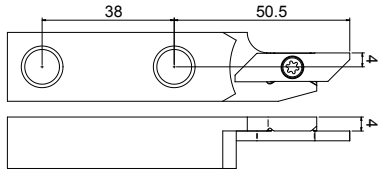
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

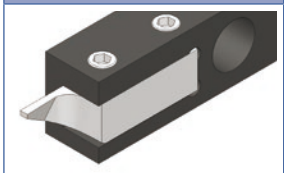
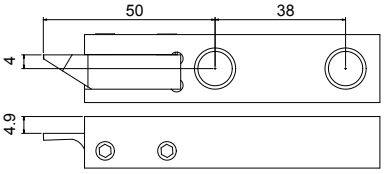
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

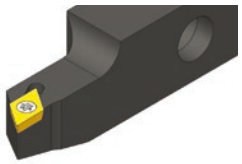
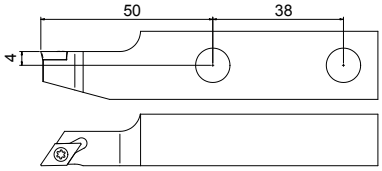
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

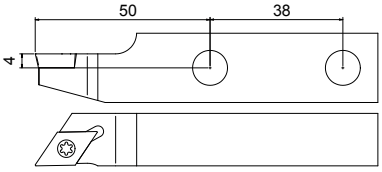
015.11.211.38 | 38 mm |	Tool-holder 800R Werkzeughalter 800R Porte-outil 800R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Turning inserts 800R Drehplatten 800R Plaquettes de tournage 800R	015.11.211.38

015.11.212.38 | 38 mm |	Tool-holder 800R Werkzeughalter 800R Porte-outil 800R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 800R Wendeplatten 800R Plaquettes 800R	015.11.212.38

015.11.213.38 | 38 mm |	Tool-holder 853R « Pickup » Werkzeughalter 853R « Pickup » Porte-outil 853R « Pickup »	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Insert 853R Wendeplatte 853R Plaquette 853R	015.11.213.38

015.11.215.38 | 38 mm |	Tool-holder « Universal » 10 x 10 mm (Esco) Werkzeughalter « Universal » 10 x 10 mm (Esco) Porte-outil « Universal » 10 x 10 mm (Esco)	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		All 10 x 10 mm section tool-holders Alle Werkzeughalter Querschnitt 10 x 10 mm Tous les porte-outils de section 10 x 10 mm	015.11.215.38

015.11.221.38 | 38 mm |	Tool-holder DC..0702 Werkzeughalter DC..0702 Porte-outil DC..0702	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts DC..0702 Wendeplatten DC..0702 Plaquettes DC..0702	015.11.221.38

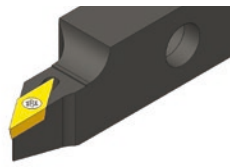
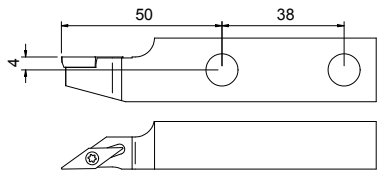
015.11.222.38 | 38 mm |	Tool-holder DC...11T3 Werkzeughalter DC...11T3 Porte-outil DC...11T3	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts DC..11T3 Wendeplatten DC..11T3 Plaquettes DC..11T3	015.11.222.38

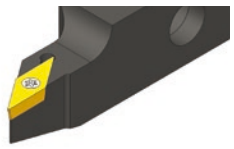
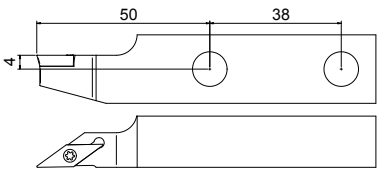
Bimu SA
cutting tools
& accessories

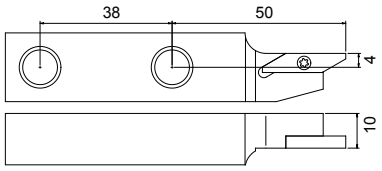
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

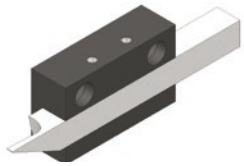
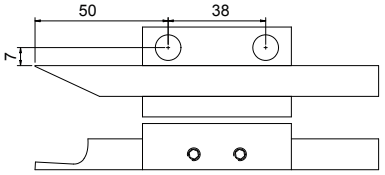
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

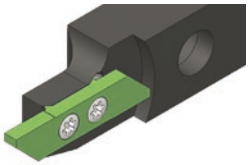
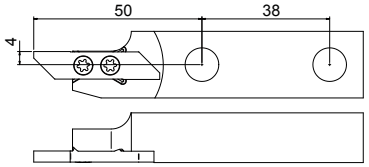
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

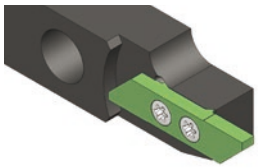
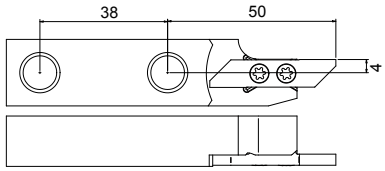
015.11.223.38 | 38 mm |	Tool-holder VC...1103 Werkzeughalter VC...1103 Porte-outil VC...1103	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts ISO VC..1103 Wendeplatten ISO VC..1103 Plaquettes ISO VC..1103	015.11.223.38

015.11.224.38 | 38 mm |	Tool-holder VB...1103 Werkzeughalter VB...1103 Porte-outil VB...1103	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts VB..1103 (5°) Wendeplatten VB..1103 (5°) Plaquettes VB..1103 (5°)	015.11.224.38

015.11.306.38 | 38 mm |	Tool-holder 040L Werkzeughalter 040L Porte-outil 040L	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts 040L Wendeplatten 040L Plaquettes 040L	015.11.306.38

015.11.850.38 | 38 mm |	Universal tool-holder 12x12 mm Universal-Werkzeughalter 12x12 mm Porte-outil universel 12x12 mm	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		All 12x12 mm section tool-holders Alle Werkzeughalter Querschnitt 12x12 mm Tous les porte-outils de section 12x12 mm	015.11.850.38

015.11.1000.38 | 38 mm |	Tool-holder OXOline 1000R Werkzeughalter OXOline 1000R Porte-outil OXOline 1000R	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts OXOline 1000R Wendeplatten OXOline 1000R Plaquettes OXOline 1000R	015.11.1000.38

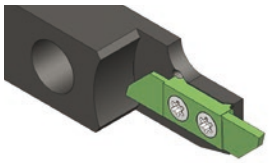
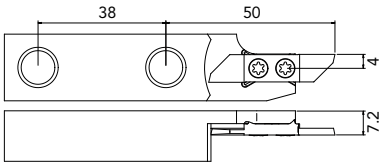
015.11.1053.38 | 38 mm |	Tool-holder OXOline 1000L Werkzeughalter OXOline 1000L Porte-outil OXOline 1000L	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts OXOline 1053R and 1056R Wendeplatten OXOline 1053R und 1056R Plaquettes OXOline 1053R et 1056R	015.11.1053.38

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.11.1056.38 | 38 mm |	Tool-holder OXOline 1000L Werkzeughalter OXOline 1000L Porte-outil OXOline 1000L	For tools Für Werkzeuge Pour outils	Article no. Artikel Nr. N° Article
		Inserts OXOline 1053R and 1056R Wendeplatten OXOline 1053R und 1056R Plaquettes OXOline 1053R et 1056R	015.11.1056.38

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

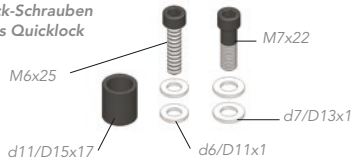
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

6. Shifting of Quicklock

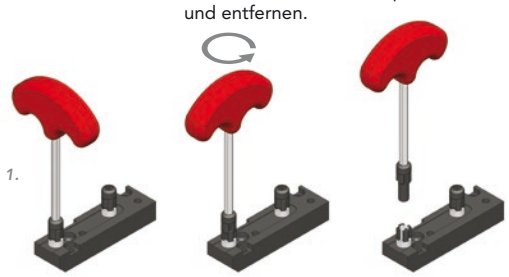
0. Preliminary remarks:
The shifting of the screws is done with «Extraction set for Quicklock».

Only the front screw must be moved;
the compensation milling screw situated at the back must remain in place.

Quicklock extraction set
Ausbau-Set für Quicklock-Schrauben
Set d'extraction de la vis Quicklock



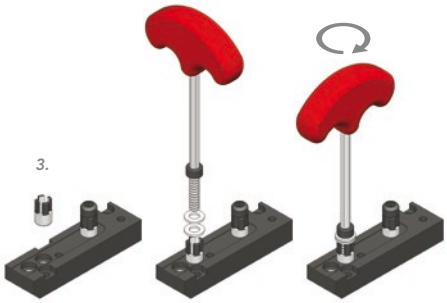
1. With a «six sided key» (5 on flat), completely unscrew the Quicklock screw and extract the upper side.

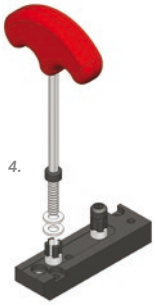


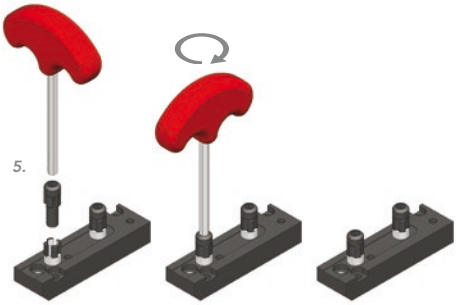
2. With help of the tube d11/D15x17 and washers d7/D13x1 turn screw M7x22 in the base of the Quicklock Screw; this will allow it's extraction.



3. Position the base of the Quicklock screw on the new location and insert it with the help of screw M6x25 and washers d6/D11x1.
4. Withdraw screw M6x25 as well as washers d6/D11x1.
5. Screw the top part of Quicklock screw with a key Torx 15.







6. Quicklock Verschiebung

0. Vorangaben:
Der Versatz wird mit den «Quicklock Umbau-Set» gemacht.

Nur die vordere Schraube wird versetzt;
die hintere bleibt stehen.

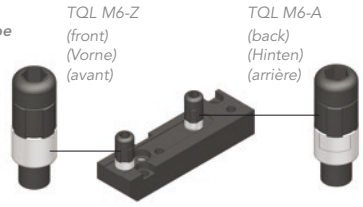
1. Mit dem Sechskant-Schlüssel 5 mm die Quicklock-Schraube komplett herausdrehen und entfernen.
2. Mit dem Dübel d11/D15x17 und den Rondellen d7/D13x1 die Schraube M7x22 in die Quicklock-Basis einschrauben um diese zu entfernen.
3. Die Quicklock-Basis in die gewünschte Position bringen und mit der Schraube M6x25 und den Rondellen d6/D11x1 einschrauben.
4. Die Schraube M6x25 mit den Rondellen d6/D11x1 ausbauen.
5. Die Kopf-Partie der Quicklock-Schraube mit dem Torx 15 Schlüssel einschrauben.

6. Déplacement des Quicklock

0. Remarques préalables:
Le déplacement se fait à l'aide du «Set d'extraction pour vis Quicklock».

Seule la vis avant doit être déplacée;
la vis fraisée de compensation située à l'arrière reste en place.

Both types of Quicklock screw
Beide Typen von Quicklock-Schraube
Les 2 types de vis Quicklock



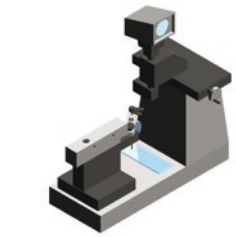
1. Avec une clé six-pans (5 sur plat), dévisser entièrement la vis quicklock et en extraire la partie supérieure.
2. A l'aide du tube d11/D15x17 et des rondelles d7/D13x1 tourner la vis M7x22 dans la base de la vis Quicklock permettant ainsi l'extraction de cette dernière.
3. Positionner la base de la vis Quicklock sur le nouvel emplacement et l'insérer à l'aide de la vis M6x25 et des rondelles d6/D11x1.
4. Retirer la vis M6x25 et les rondelles d6/D11x1.
5. Visser la partie supérieure de la vis Quicklock à l'aide d'une clé Torx 15.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59



7. Presetting

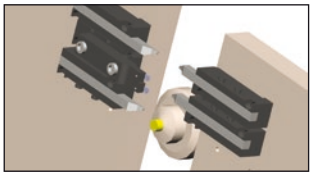
Advantage of Tecko system for the presetting of tools on Tornos presetter

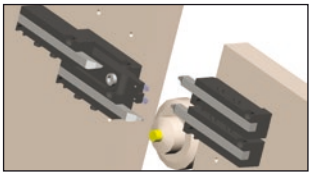
7. Voreinstellung

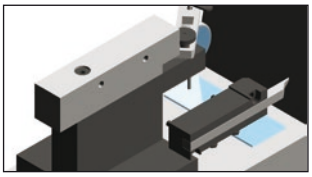
Vorteil des Tecko System für die Voreinstellung mit Tornos Voreinstellapparat

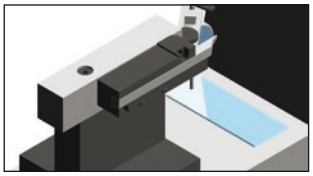
7. Préréglage

Avantage du système Tecko pour le préréglage des outils Tecko









Presetting with the standard Tornos tool-holder

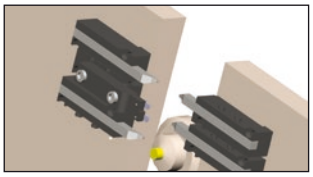
1. Unscrew tool-holder from machine.
2. Take off tool-holder from machine.
   The «pin system» doesn't make it easy (it often jams).
3. Adjust tool-holder on pre-setter.
4. Preset.

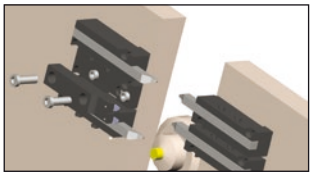
Voreinstellung mit einem standard Tornos Werkzeughalter

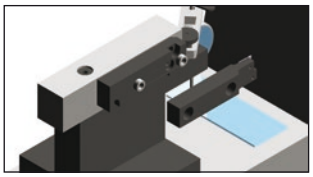
1. Der Werkzeughalter losschrauben.
2. Der Werkzeughalter von der Maschine herausnehmen.
   Das System mit Stifte macht die Behandlung unbequem (häufige Absperrung).
3. Den Werkzeughalter auf den Voreinstellapparat setzen.
4. Das Werkzeug messen.

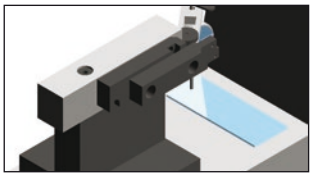
Préréglage avec le porte-outil standard Tornos

1. Dévisser le porte-outil de la machine.
2. Sortir le porte-outil de la machine.
   Le système de goupille rend l'opération inconfortable (blocage fréquent).
3. Monter le porte-outil sur le préréglleur.
4. Effectuer le préréglage.









Presetting with the Tecko tool-holder

1. Unscrew tool-holder from machine («Quick change» or «Eco change» system).
2. Take off tool-holder from machine.
   Very easy because Tecko base is fixed on machine !
3. Adjust tool-holder on presetter
   Very easy because the tool-holder is fitted on another base plate already fixed on presetter !
4. Preset.

Voreinstellung mit einem Tecko Stahlhalter

1. Den Stahlhalter losschrauben («Quick change» oder «Eco change» system).
2. Den Stahlhalter von der Maschine herausnehmen.
   Leichte Wegnahme, weil die Tecko Basisplatte immer auf der Maschine steht !
3. Den Stahlhalter auf den Voreinstellapparat setzen.
   Der Stahlhalter befestigt sich auf eine andere Basisplatte, die auf dem Voreinstellapparat steht !
4. Das Werkzeug messen.

Préréglage avec le porte-outil Tecko

1. Dévisser le porte-outil de la machine (système «Quick change» ou «Eco change»).
2. Sortir le porte-outil de la machine.
   L'enlèvement est aisé car la plaque de base Tecko reste fixée sur la machine !
3. Monter le porte-outil sur le préréglleur.
   Le porte-outil s'ajuste sur une autre plaque de base déjà fixée sur le préréglleur !
4. Effectuer le préréglage.

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

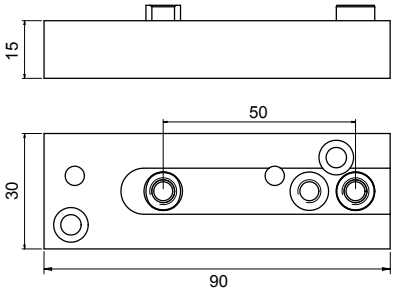
8. Presetting plates
For Tornos presetter

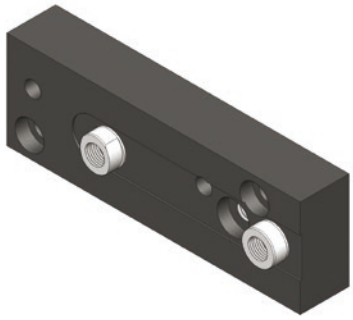
8. Voreinstellplatten
Für Tornos Voreinstellapparat

8. Plaques de préréglage
Pour prérégleur Tornos

015.11.900

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 7 / 10	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	50 mm

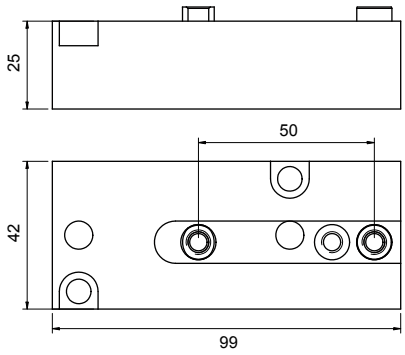


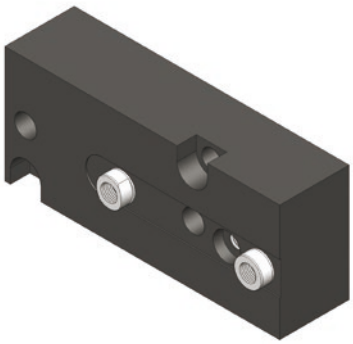


Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.11.900 EC

015.12.900

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 13	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	50 mm





Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.12.900 EC

Bimu SA
cutting tools
& accessories

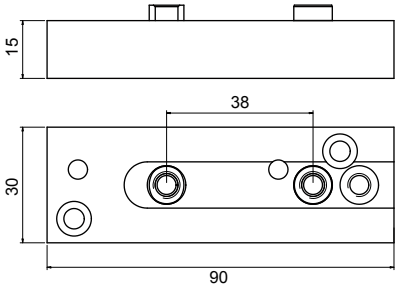
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

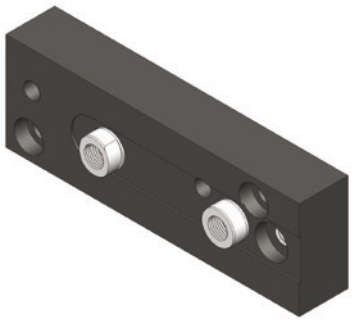
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.11.900.38

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 7 / 10	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm

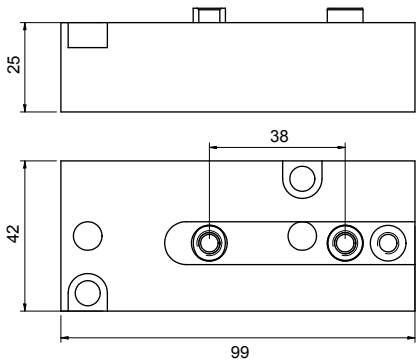


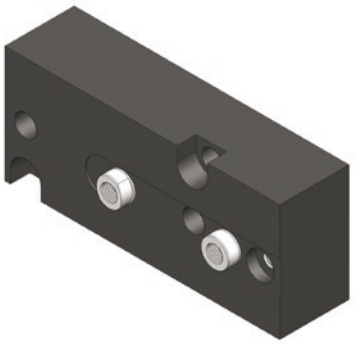


Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.11.900.38 EC

015.12.900.38

For machine type Für Maschine Typ Pour type de machine	Tornos Deco 13	Compatible with distance between the axles Abstand zwischen den Achsen Compatible avec entraxe	38 mm





Article no. Artikel Nr. N° d'article	015.12.900.38 EC

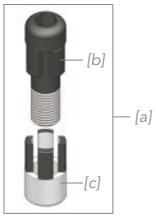
Bimu SA
cutting tools
& accessories

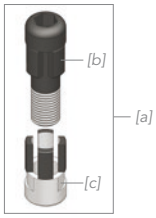
case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

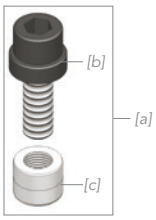
e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

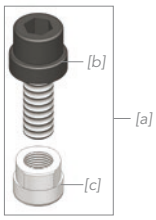
t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

9. Additional parts 9. Zusatzteile 9. Pièces additionnelles

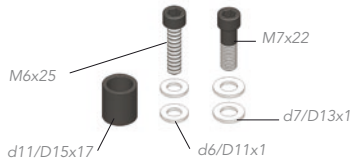
TQL M6-Z	Quicklock screw. Centering tightening. For the front position of «Quick change» base plates. Quicklock Schraube. Zentrier Spannung. Für vordere Position der «Quick change» Basisplatte. Vis Quicklock. Serrage avec centrage. Pour la position avant des plaques de base «Quick change».	Article no. Artikel Nr. N° Article
	[a] Complete screw Komplette Schraube Vis complète	TQL M6-Z
	[b] Screw head Schrauben-Kopf Tête de vis	TQLVC-M6
	[c] Bush Hülse Douille	012.06.101

TQL M6-A	Quicklock screw. Tightening with compensation. For the rear position of «Quick change» base plates. Quicklock Schraube. Ausgleichspannung. Für hintere Position der «Quick change» Basisplatte. Vis Quicklock. Serrage avec compensation. Pour la position arrière des plaques de base «Quick change».	Article no. Artikel Nr. N° Article
	[a] Complete screw Komplette Schraube Vis complète	TQL M6-A
	[b] Screw head Schrauben-Kopf Tête de vis	TQLVC-M6
	[c] Bush Hülse Douille	012.06.111

TEL M6-Z	Ecolock screw. Centering tightening. For the front position of «Eco change» base plates. Ecolock Schraube. Zentrier Spannung. Für vordere Position der «Eco change» Basisplatte. Vis Ecolock. Serrage avec centrage. Pour la position avant des plaques de base «Eco change».	Article no. Artikel Nr. N° Article
	[a] Complete screw Komplette Schraube Vis complète	TEL M6-Z
	[b] Screw head Schrauben-Kopf Tête de vis	TELVC-M6
	[c] Bush Hülse Douille	012.07.101

TEL M6-A	Ecolock screw. Tightening with compensation For the rear position of «Eco change» base plates. Ecolock Schraube. Ausgleichspannung. Für hintere Position der «Eco change» Basisplatte. Vis Ecolock. Serrage avec compensation. Pour la position arrière des plaques de base «Eco change».	Article no. Artikel Nr. N° Article
	[a] Complete screw Komplette Schraube Vis complète	TEL M6-A
	[b] Screw head Schrauben-Kopf Tête de vis	TELVC-M6
	[c] Bush Hülse Douille	012.07.111

TQLD M6	Six sided key (5 on flat) Sechskant-Schlüssel (5 mm) Clé six-pans (5 sur plat)	Article no. Artikel Nr. N° Article
	Use with Quicklock and Ecolock screws. Benutzung mit Quicklock und Ecolock Schrauben. Utilisation avec les vis Quicklock et Ecolock.	TQLD M6

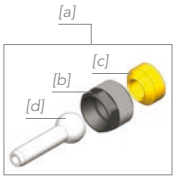
012.06.800	Quicklock screw extraction set Ausbau-Set für Quicklock-Schrauben Set d'extraction pour vis Quicklock	Article no. Artikel Nr. N° Article
	For the shifting of Quicklock screws on baseplates. Für den Versatz der Quicklock-Schrauben auf der Basisplatten. Pour le déplacement des vis Quicklock sur les plaques de base.	012.06.800

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

015.81.10x	High pressure spraying nozzle Hochdruck Spritzdüse Buse d'arrosage haute pression	Article no. Artikel Nr. N° Article
	[a] Nozzle complete Komplette Düse Buse complète	015.81.100
	[b] Nut Mutter Ecrou	015.81.101
	[c] Oil proof ring Dichtungs-Ring Bague d'étanchéité	015.81.102
	[d'] Nozzle (length 18 mm) Düse (Länge 18 mm) Buse (longueur 18 mm)	015.81.103
	[d''] Nozzle (length 36 mm) Düse (Länge 36 mm) Buse (longueur 36 mm)	015.81.104

015.81.203	Low pressure spraying nozzle Niederdruck Spritzdüse Buse d'arrosage basse pression	Article no. Artikel Nr. N° Article
	Low pressure nozzle for base plate no. 015.11.101 QC (length 23 mm) Niederdruck Düse für Basisplatte Nr. 015.11.101 QC (Länge 23 mm) Buse basse pression pour plaque de base n° 015.11.101 QC (longueur 23 mm)	015.81.203

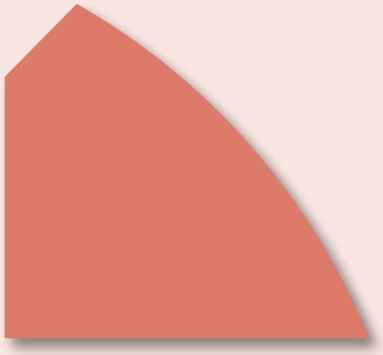
Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59

Bimu
cutting tools & accessories



Technical supplements

Technische Ergänzungen

Compléments techniques

Standard cut off / Opposite cut off
Standardabstechen / Umgekehrte Abstechen
Tronçonnage standard / Tronçonnage inversé

Standard cut off
Standardabstechen
Tronçonnage standard

Examples below are for right turning machines

Die untengenannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite



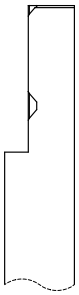


_50R _51R _54R
_50RP _52R

Right cutting insert
Example: 1050R

Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1050R

Tronçonneur à droite
Exemple: 1050R



_R

Right tool-holder
Example: 1010R

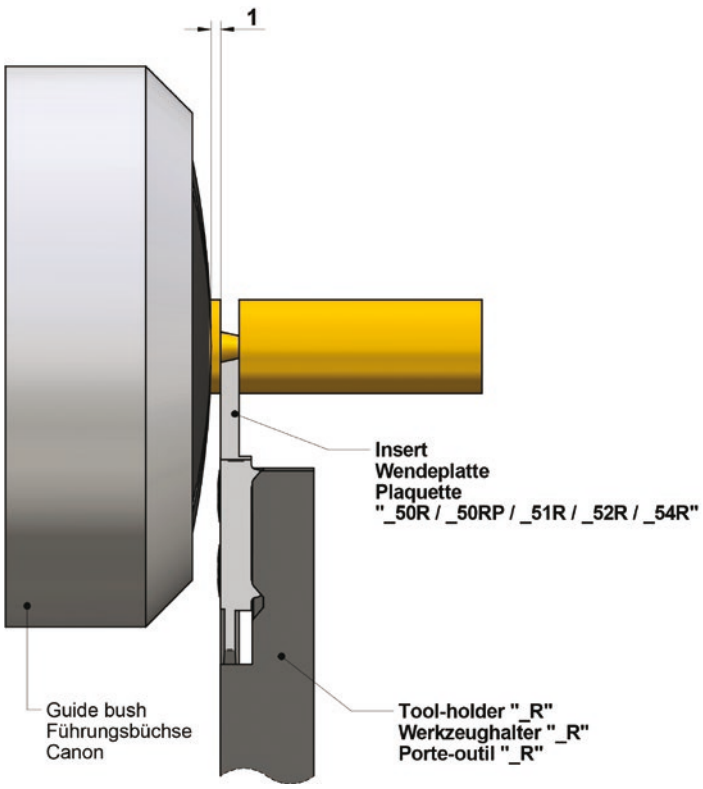
Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R

Porte-outil à droite
Exemple: 1010R

Machining without counter-spindle

Bearbeitung ohne Gegenspindel

Usinage sans contre-broche



Standard cut off / Opposite cut off
Standardabstechen / Umgekehrte Abstechen
Tronçonnage standard / Tronçonnage inversé

Opposite cut off
Umgekehrte Abstechen
Tronçonnage inversé

Examples below are for right turning machines

Die untengenannten Beispiele sind für die rechts drehenden Maschinen

Les exemples ci-dessous sont donnés pour un sens de rotation de machine à droite



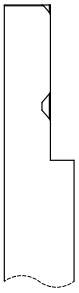


_53R _53RX
_53RP _56R

Right opposite cutting insert
Example: 1053R

Umgekehrte Abstechplatte, rechts
Beispiel: 1053R

Tronçonneur opposé à droite
Exemple: 1053R

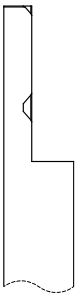


_L

Left tool-holder
Example: 1010L

Werkzeughalter links
Beispiel: 1010L

Porte-outil à gauche
Exemple: 1010L



_R4

Right «pick-up» tool-holder
Example: 1010R4

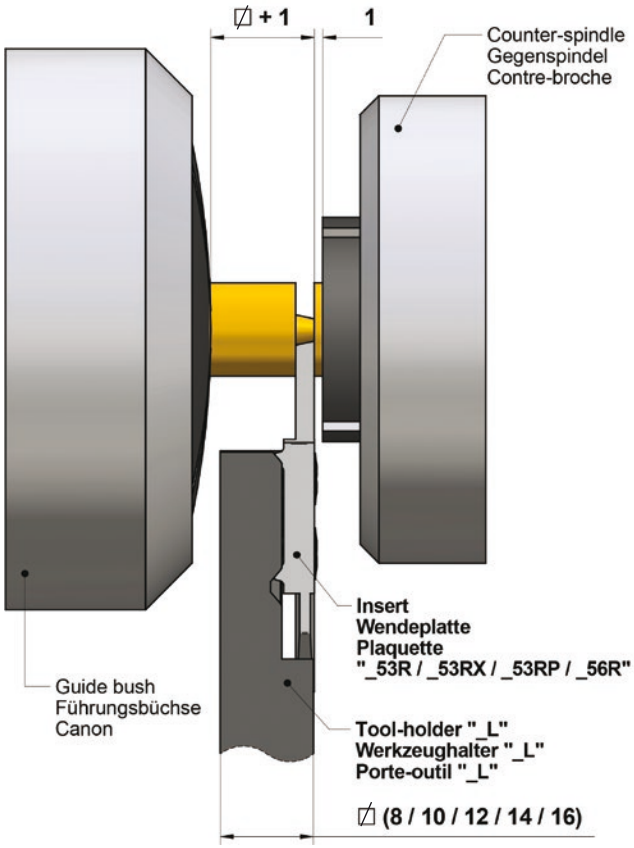
«Pick-up» Werkzeughalter rechts
Beispiel: 1010R4

Porte-outil «pick-up» à droite
Exemple: 1010R4

Machining with counter-spindle
Part with large external diameter (> 6 mm)

Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit grossem Ausserdurchmesser (> 6 mm)

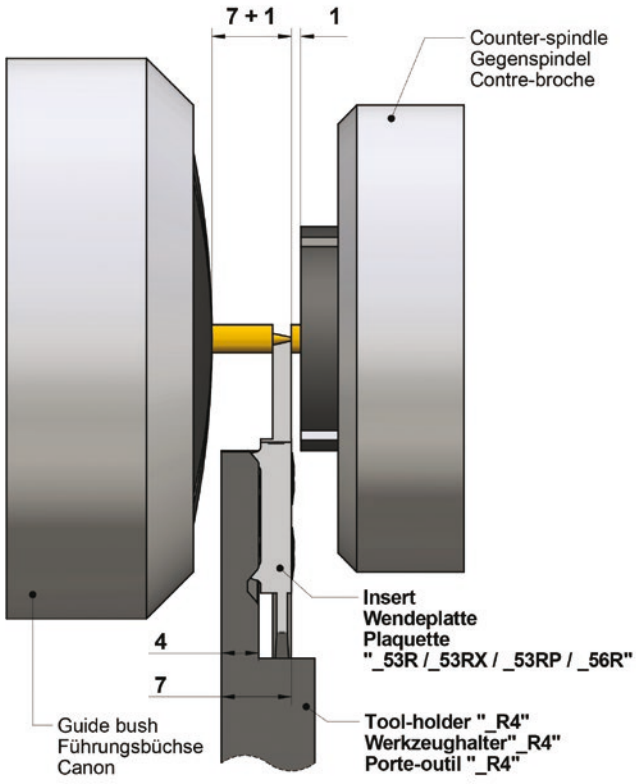
Usinage avec contre-broche
Pièce avec un grand diamètre extérieur (> 6 mm)



Machining with counter-spindle
Part with small external diameter (1-6 mm)

Bearbeitung mit Gegenspindel
Teil mit kleinem Ausserdurchmesser (1-6 mm)

Usinage avec contre-broche
Pièce avec un petit diamètre extérieur (1-6 mm)



Standard machining data
Empfohlene Schnittwerte
Paramètres de coupe indicatifs

	Turning Drehen Tournage			Cut off Abstechen Tronçonnage		
Material **Werkstoff** **Matière**	Cutting speed Schnittge-schwindigkeit Vitesse de coupe Vc (mm/min)	Depth of cut Schnitttiefe Profondeur de passe (mm)	Feed Vorschub Avance (mm/U)	Cutting speed Schnittge-schwindigkeit Vitesse de coupe Vc (mm/min)	Cutting width Abstechbreite Largeur de coupe (mm)	Feed Vorschub Avance (mm/U)
Free-cutting steel **Automatenstahl** **Acier de décolletage**	120 - 200	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	80 - 150	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.08 0.03 - 0.15
Steel unalloyed **Stahl unlegiert** **Acier non allié** **< 600 N/mm²**	90 - 170	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.15 0.05 - 0.25	80 - 130	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.06 0.03 - 0.12
Steel low alloyed **Stahl niedriglegiert** **Acier faiblement allié** **< 800 N/mm²**	70 - 150	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.10 0.05 - 0.20	60 - 110	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.05 0.03 - 0.10
Steel high alloyed **Stahl hochlegiert** **Acier fortement allié** **> 800 N/mm²**	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	50 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Stainless steel **Rostfreistahl** **Acier inoxydable**	60 - 120	0.05 - 1.0 1.0 - 3.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	60 - 100	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.04 0.03 - 0.08
Aluminium Si < 12%	300 - 1500	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	180 - 500	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Aluminium Si > 12%	200 - 1000	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.40	150 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Titan **Titanium** **Titane**	50 - 80	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.08 0.05 - 0.15	30 - 50	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.03 0.03 - 0.06
Brass, bronze **Messing, Bronze** **Laiton, bronze**	300 - 600	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.35	100 - 300	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20
Copper **Kupfer** **Cuivre**	180 - 500	0.05 - 1.0 1.0 - 4.0	0.01 - 0.20 0.05 - 0.35	80 - 200	0.50 - 1.50 1.50 - 3.50	0.01 - 0.10 0.03 - 0.20

Bimu

cutting tools & accessories

represented by
vertreten durch
représenté par

2016

Bimu SA
cutting tools
& accessories

case postale 50
rue du Quai 10
CH-2710 Tavannes

e. info@bimu.ch
i. www.bimu.ch

t. +41 32 482 60 50
f. +41 32 482 60 59